

RANTEC



movement  
transfer  
broaching

## РЕМНИ СПЕЦИАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

решения для участков фасовки и упаковки,  
а также протяжки и транспортировки



# Содержание

- 01 . Полностью бесшовные ремни . Стр. 04-05
- 
- 02 . VFFS ремни . Стр. 06-07
- 
- 03 . Ремни самонаклада . Стр. 08-09
- 
- 04 . Ремни с толкателями . Стр. 10-11
- 
- 05 . Ремни с TPU покрытиями . Стр. 12-13
- 
- 06 . ДСГ ремни . Стр. 14-15
- 

## Дистрибьюторы в регионах:

Южный Федеральный Округ

ООО «ВТМ-БЕЛТ»  
info@vtmbelt.ru

ООО «БЕЛТМАСТЕР»  
info@beltmaster.ru

Центральный Федеральный Округ

ООО «Машдеталь»  
info@mashdetal.ru

Сибирский Федеральный Округ

ООО «Технологии века»  
info@mashdetal.ru

# НОВИНКА

Мы освоили производство полностью бесшовных плоских ремней с покрытиями. Ремень изготавливается одновременно с покрытием. Таким образом, в конструкции ремня отсутствуют клеевые соединения, что очень важно в высокоскоростных узлах на промышленном оборудовании. Полностью бесшовные ремни обеспечивают плавность хода, работу без биения и более длительный, почти вдвое, срок службы.

Мы изготавливаем по-настоящему бесшовные плоские ремни. Без клея и стыков.

Данный тип ремней используется в различных производственных процессах: в узле протяжки пленки на вертикально-фасовочном оборудовании, в блоке подачи заготовок гофрокартона на картонажных линиях, в формователях гофрокоробов, в составе оборудования на экструзионных линиях, в деревообрабатывающем оборудовании - на участках ламинирования, в печатной промышленности и многих других.

Ремни изготавливаются со следующими размерами:

- Максимальная длина:  
- до 2000 мм
- Максимальная ширина:  
- до 100 мм
- Основа ремня:  
- NBR резина  
- корд Kevlar

RANTEC  movement transfer broaching



# VFFS ремни

Наша компания обладает технологией и необходимым европейским оборудованием для нанесения бесшовных покрытий на приводные зубчатые, поликлиновые и плоские ремни, которые служат для протяжки продукции.

Больше нет необходимости ждать поставку ремней с бесшовным покрытием из-за границы, которая составляет 6-12 недель.

Больше нет необходимости "привязываться" к минимальной партии, как того требуют иностранные производители.

Специалисты нашей компании изготовят ремни в срок от 2х до 15 рабочих дней, в зависимости от объема заказа и загруженности производства.

Мы изготавливаем ремни с покрытиями и/или перфорацией на фасовочные машины таких производителей как:

- ULMA packaging machinery
- Triangle Package machinery company
- NICHROM packaging solution
- Сигнал-Пак
- Rovema
- MATRIX
- Bosch Packaging Technology
- ILAPAK
- VIKING MASEK
- Haysen Flexible Systems
- ACG Value Links
- AMP Rose
- Radpak
- Хотис

Этим перечнем производителей VFFS машин неограничиваются наши возможности.

Если вы не нашли нужного вам производителя, просто свяжитесь с нашими специалистами, они уточнят ряд вопросов и мы изготовим вам ремень по вашим размерам.

Изготовление технологических пазов, перфорацию, проточку зуба, мы производим на высокоточных ЧПУ станках. Это позволяет нам добиваться высокой степени повторяемости каждого из элементов и соблюдать точность в размерах, что крайне важно для ремней в вакуумном исполнении.

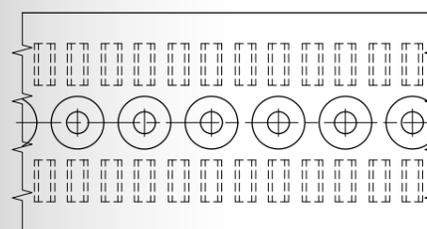


## Наиболее распространенные типоразмеры ремней

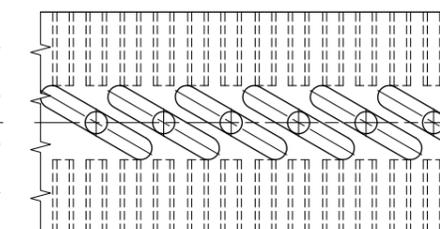
Маркировка	Оборудование	Шаг зуба р (мм)	Длина (мм)	Ширина (мм)	Корд	Материал основы ремня	Цвет основы ремня
T5-455 + 3Li		5	455	max 65	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
T10-630 + 6Li	Rovema/ Kopas	10	630	25, 28, 30, 50	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
T10-660 + 3Li	SZCS-25	10	660	max 50	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
T10-700 + 6Li	Wolf	10	700	max 50	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
T10-720 + 6Li	Altopack	10	720	max 40	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
T10-780 + 6Li	Rovema	10	780	max 50	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
T10-800 + 6Li		10	800	max 50	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
T10-920 + 6Li		10	920	max 50	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
T10-920 + 3.5Li	Bosch	10	920	50	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
225L + 4,5Li	Hassia	9,525	571,5	25,4	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
240 L + 6Li		9,525	609,6	max 50	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый
255 L + 6Li	FMC 700, Simionate	9,525	647,7	max 40	кевлар, сталь	NE, PU	черный, белый

Стандартные варианты дополнительной обработки ремней:

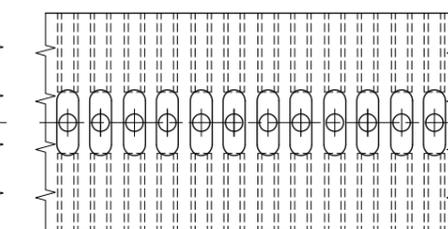
● Овальная фрезеровка



● Диагональная фрезеровка



● Поперечная фрезеровка



# Ремни самонаклада

Ремни самонаклада для фальцевально-склеивающих устройств – ремни данного типа применяются в установках для производства гофрированного картона или коробочного картона. С помощью таких ремней с высокофрикционной поверхностью «заготовка» извлекается из кипы и подается в технологическую линию для формования. Иногда в таких ремнях выполняется перфорация для создания вспомогательного вакуума; эти ремни используются группами.

Мы изготавливаем ремни с покрытиями и/или перфорацией на фальце-склеивающие и печатные машины таких производителей как:

- BOBST
- Muller Martini
- KBA
- ROLAND
- Stahl
- Mitsubishi
- Comori
- Heidelberg
- Signature
- SBL
- DGM
- GALAXY
- Kluge
- SimSum

Этим перечнем производителей фальце-склеивающих машин неограничиваются наши возможности. Если вы не нашли нужного вам производителя, просто свяжитесь с нашими специалистами, они уточнят ряд вопросов и мы изготовим вам ремень по вашим размерам. Мы изготавливаем ремни самонаклада с бесшовным покрытием длиной до 3000 мм.



## Диапазон размеров:

- Бесшовное покрытие:
  - длина - до 3000 мм
  - ширина - до 100 мм
  - толщина - до 20 мм
- Стыкованное покрытие:
  - длина - до 10 000 мм
  - ширина - до 100 мм
  - толщина - до 12 мм
- Основа ремня:
  - зубчатый полиуретановый ремень
  - зубчатый хлоропреновый ремень
  - плоский ремень

# Ремни со спецэлементами

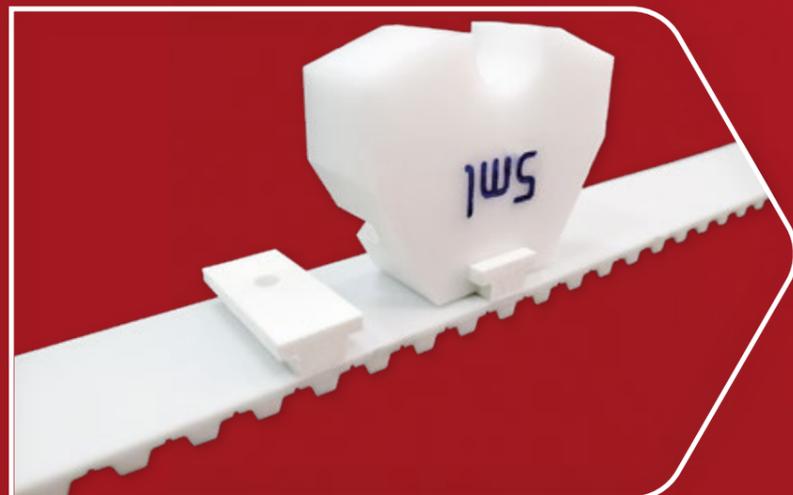
Мы изготавливаем ремни с толкателями и спец элементами.

Широкое применение ремни с толкателями нашли в деревообрабатывающей промышленности, пищевой на участках розлива практически любой жидкости: молоко, газированная вода, алкогольные напитки, соки и т.д., на предприятиях, производящих минераловатную продукцию и т.д. Данные ремни устанавливают на участках упаковки готовой продукции.

При изготовлении оборудования на первую комплектацию - OEM, их ставят такие мировые бренды как: KHS, TetraPak, Finnpack, Krones и многие другие. Возможно изготовление практически любого типа и вида толкателя или захвата, ниже приведен пример возможных видов толкатлей.



Для заказа ремня с толкателями просим заполнить опросный лист и выслать его нашим специалистам или дистрибьютору вашего региона.



# TPU покрытие



TPU покрытие устойчиво к простым маслам, жирам, кислотам и щелочам. Сфера применения - упаковочная промышленность, в том числе, вакуумная упаковка, широко используется в бумажной, текстильной, стекольной и деревообрабатывающей промышленности.

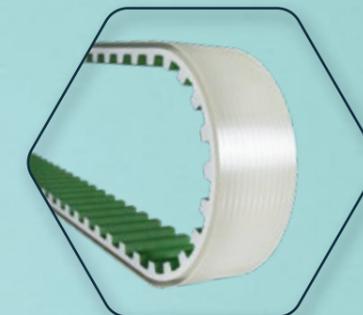
Для заказа ремней с покрытием из полиуретана, свяжитесь со специалистами нашей компании или с дистрибьютором в вашем регионе



- TPU покрытие:
  - длина - любая
  - ширина - до 500 мм
  - толщина - до 5 мм
- Основа ремня:
  - зубчатый полиуретановый ремень
  - зубчатый хлоропреновый ремень
  - плоский ремень
  - клиновой или поликлиновой ремни

- Возможные варианты покрытия по цвету

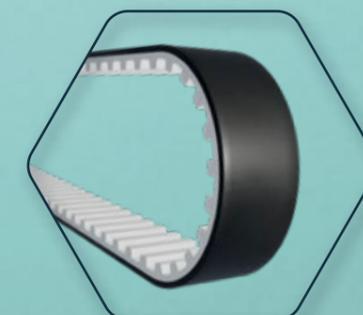
натуральный  
(прозрачный)



синий



черный



\* на фото ремень с TPU FDA покрытием, использующийся в сырной промышленности. Этот ремень устанавливается на оборудование парами. С помощью него формируются слайсы плавленого сыра.

# Ремни делителя сосисочных гирлянд



На собственном оборудовании мы изготавливаем ремни для делителя сосисочных гирлянд. Стандартно выпускаем ремни шириной 32 мм с профилем зуба T5 и длинами 510, 625 и 840 мм. Ремни применяются для деления сосисочных гирлянд на оборудовании таких производителей как:

- INOTEC модель WT 99S / 99D / 99SH,
- Vemag
- Carnitec
- Uniti модель SD-1200,
- Сигнал-Пак модель РС 600



На фото:  
 Ремень зубчатый RANTEC 32T5.625  
 Материал основы: литевой полиуретан (PU)  
 Армирование - сталь (опционально нержавеющая сталь, кевлар)  
 Профиль: трапециевидный T5, зубья без покрытия.  
 Внешний слой: Трансфуд резина FDA Norren с выступами, твёрдость 50 Шор А.  
 Применение: сосисочно-резательная машина VEMAG TM-203 и пр.

RANTEC



movement  
transfer  
broaching

---

Производитель и владелец ТМ RANTEC - ООО «УЦС ГРУПП» / LLC UCS GROUP  
Адрес производства:  
Россия, Свердловская обл., г. Березовский, ул. Западная промзона 2

---

### Дистрибьюторы в регионах:

Южный Федеральный Округ

ООО «ВТМ-БЕЛТ»  
info@vtmbelt.ru

ООО «БЕЛТМАСТЕР»  
info@beltmaster.ru

Центральный Федеральный Округ

ООО «Машдеталь»  
info@mashdetal.ru

Сибирский Федеральный Округ

ООО «Технологии века»  
info@mashdetal.ru



И, да...  
Мы упаковываем каждый ремень или пару ремней  
в индивидуальную светонепрозрачную полимерную упаковку.  
Мы настоятельно рекомендуем хранить ремни до момента  
установки на оборудование в данном пакете.  
Только такая упаковка позволяет создавать условия  
сохранности покрытия ремней.

RANTEC  movement  
transfer  
broaching