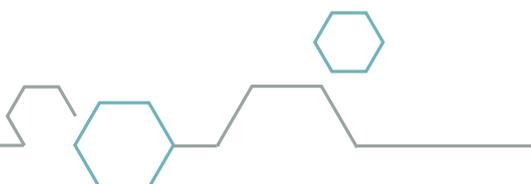


Антикоррозийная система

NEOTEC® AC



Описание

Неотек АС - это антикоррозийная система порошковых покрытий, предлагающая высокую долговечность. Основана на имеющем низкую температуру полимеризации эпоксидном грунте NEOTEK E20/PR (без цинка) и всех наружных покрытий НЕОКЕМ.

A. Qualisteelcoat и QIB системы

- Пригодны для применения в условиях коррозионной категории С4-Н для стальной подложки, прошедшей дробеструйную обработку или цинковое фосфатирование.
- Пригодны для применения в условиях коррозионной категории С5-Н для оцинкованной (методом горячего цинкования) подложки.
- Основанная на безцинковом эпоксидном грунте E20/PR и всех сертифицированных Qualicoat наружных покрытиях, система НЕОТЕК АС обеспечивает максимальную антикоррозионную защиту, жизнеспособность конечного изделия без вреда окружающей среде.
- Предоставляет все преимущества Qualicoat, при использовании соответствующих покрытий НЕОКЕМ.

Область применения

- Транспорт
- Архитектурные металлические системы
- Мосты
- Сельскохозяйственное оборудование
- Ограждения



Общие преимущества

- Не вредит окружающей среде (цинк отсутствует, мало летучих).
- Экономичен. 34% больше м²/кг*
- Высокая антикоррозийная эффективность.
- Отличная производительность. Высокий коэффициент переноса.
- Простота применения.
- Повышенная способность покрытия и защиты труднодоступных мест.
- Меньше износ оборудования. (менее абразивное покрытие)
- Превосходная прочность
- Повышенная производительность. Быстрое отверждение, меньше затрат – особенно на больших и тяжелых элементах.
- Меньшее потребление электроэнергии – полимеризация начинается при более низкой температуре - 140 °С.
- Стабильность при хранении

Подложки

- Сталь, фосфат цинка
- Сталь, дробеструйная обработка
- HDG (горячеоцинкованная сталь)



*В сравнении с цинксодержащими грунтами

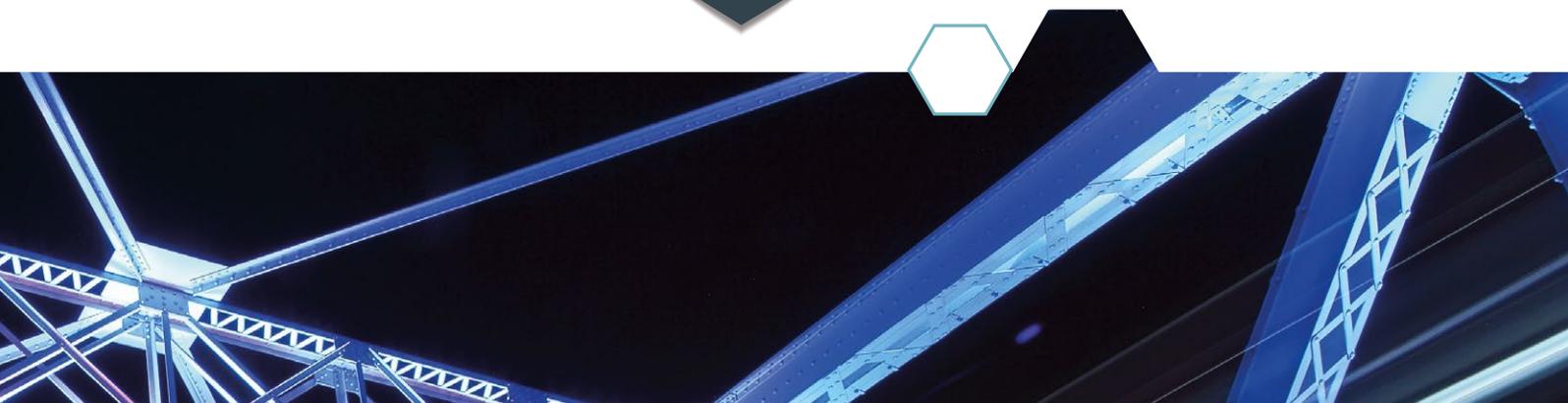
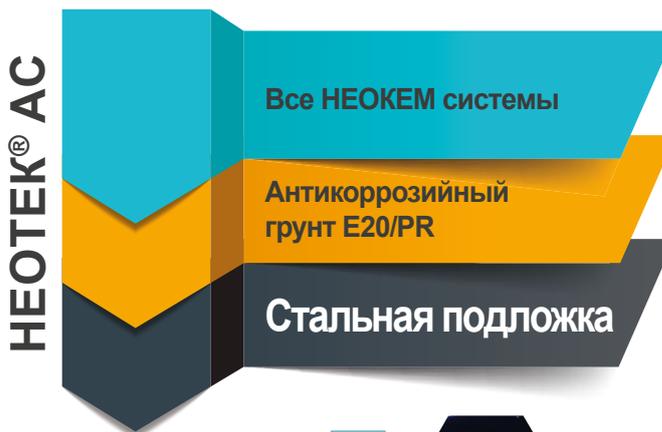


В. Индустриальные Системы

- Прекрасная антикоррозийная защита со всеми индустриальными наружными покрытиями Неокем
- Антикоррозийные порошковые покрытия систем НЕОТЕК АС предоставляют самую высокую защиту от коррозии даже в наиболее агрессивных условиях С5, согласно ISO 12944, при использовании на горячеоцинкованной стали, или в условиях С4 для стальной подложки, прошедшей дробеструйную обработку или цинковое фосфатирование.

Область применения

- Промышленное оборудование
- Сельскохозяйственное оборудование
- Ограждения
- Транспорт
- Электрические панели



Целевой срок службы согласно ISO 12994 коррозионной категории															
Подложки	Подготовка поверхности	Покрытие микрон	T.C.	C2			C3			C4			C5		
				E20/PR	L	M	H	L	M	H	L	M	H	L	M
Сталь	1	70-100	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
Сталь	2	70-100	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
HDG	3	70-120	80	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

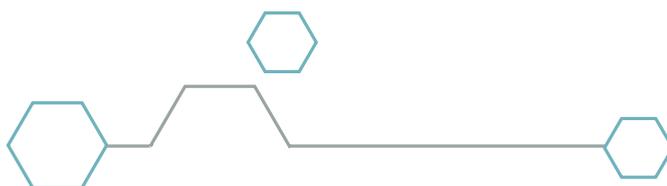
Удалить ржавчину, окалину, смазку, масло, пыль и т.д.

1. Фосфат цинка плюс пассивация. Qualisteelcoat № PE-0079, QIB-0034.

2. Дробеструйная обработка в соответствии с параметрами: Sa 2 ½ (ISO 8501-1), Шероховатость: 50-80 м, Qualisteelcoat Appr. No.: PE-0080, QIB-0035

3. Мягкая дробеструйная обработка цинкового слоя в соответствии с требованиями EN 15773, с потерей цинкового слоя не более 10%. Сертификат Qualisteelcoat № PE-0087, QIB-0041.





HEADQUARTERS:

95, Ag. Georgiou Str.
GR 194 41 Koropi Attiki
Greece, P.O. BOX 143
Tel: +30210 6626860
Fax: +30210 6625305
e-mail: info@neokem.gr

Visit our website for more info about our sales network



www.neokem.eu

