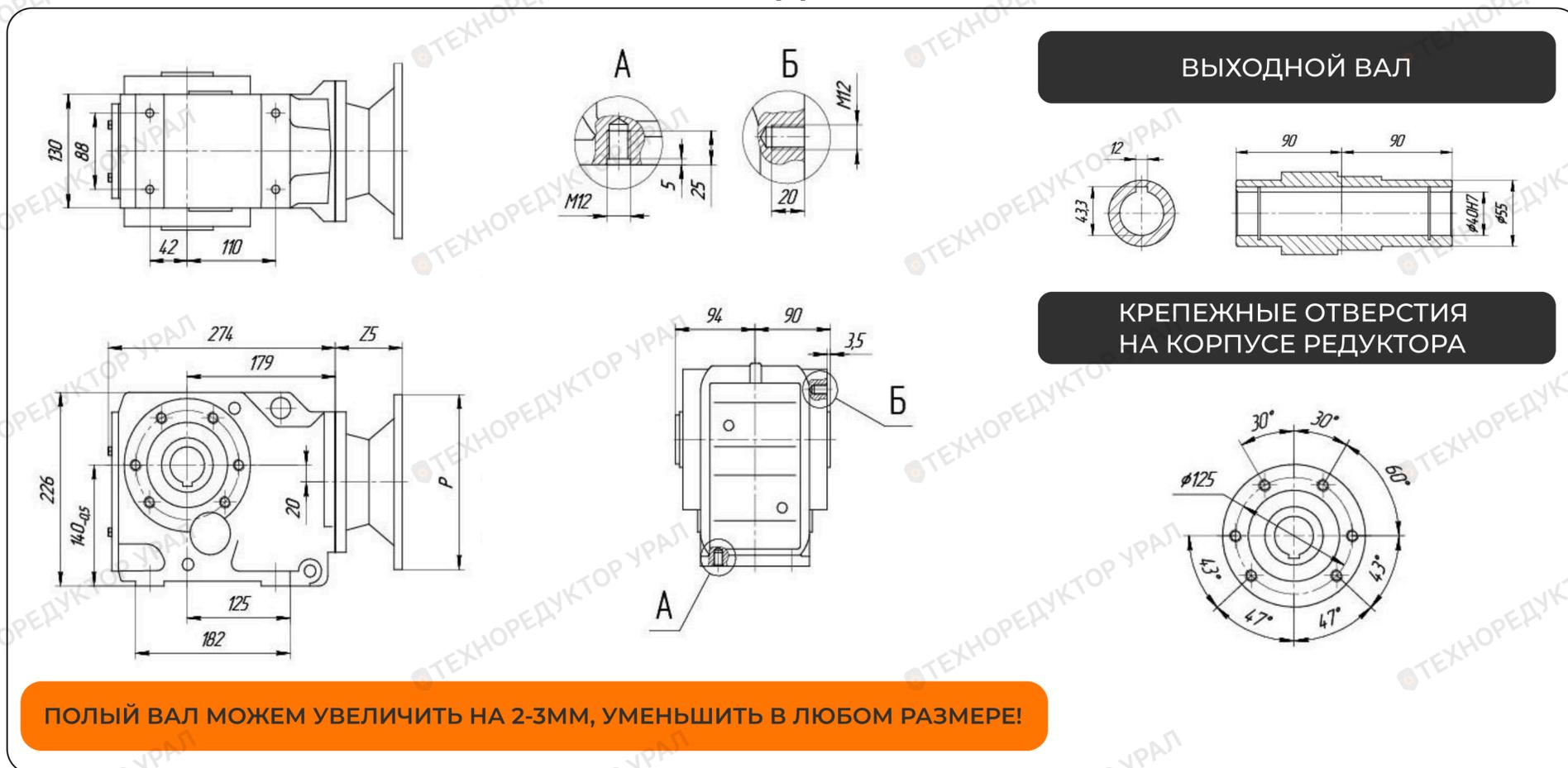




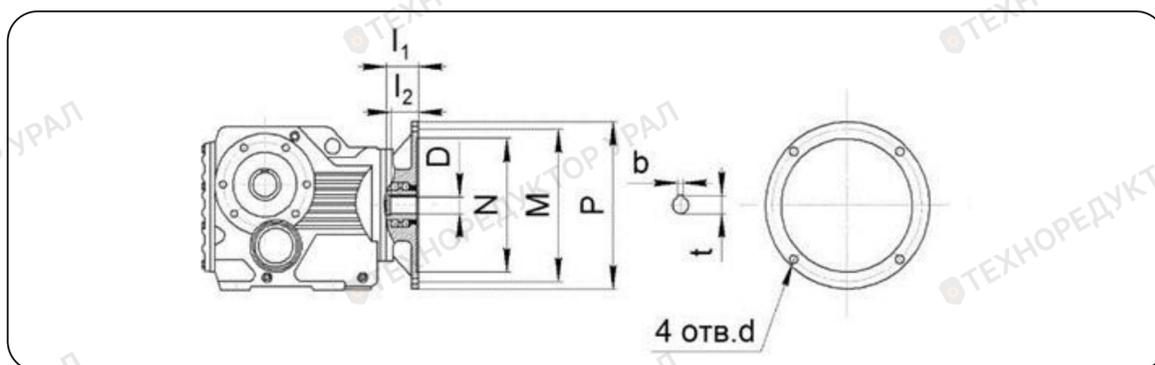
Мотор-редуктор EVL 186  
Полый выходной вал

Нажмите на кнопку для  
подбора мотор-редуктора

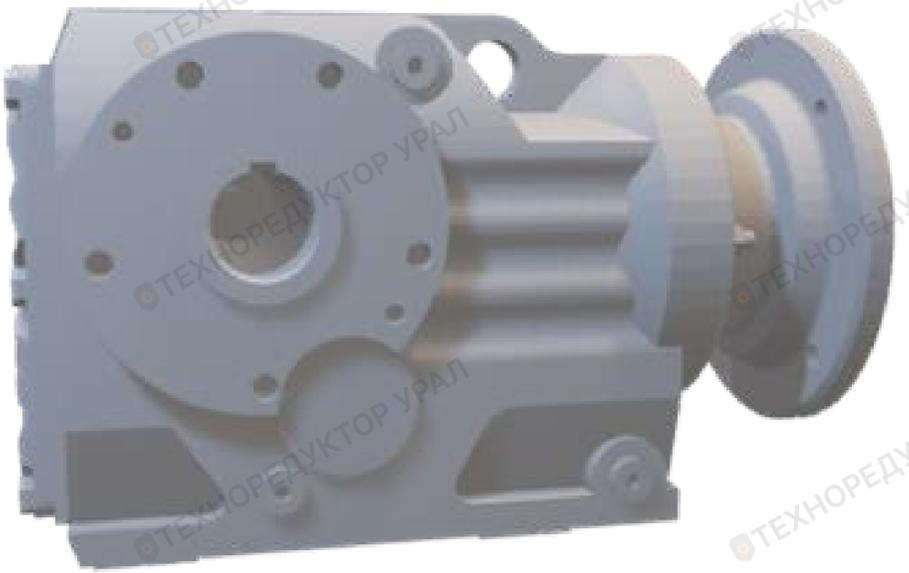
## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



## РАЗМЕРЫ ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ФЛАНЦЕВ ПОД ДВИГАТЕЛЬ



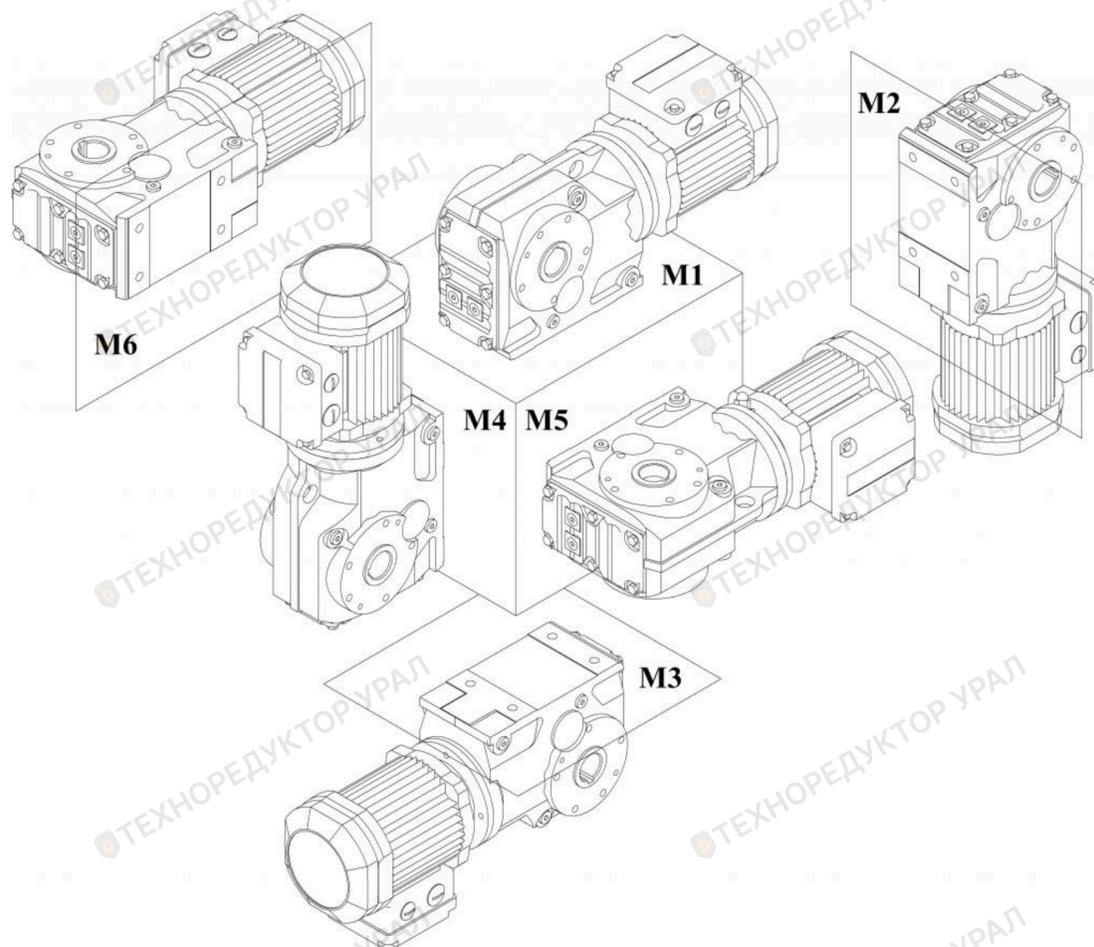
Типоразмер редуктора	Диаметр входного вала	Фланец под электродвигатель								l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	b	t	d
		D	РАМ	P	M	N	РАМ	P	M					
EVL 186	11	63B5	140	115	95	63B14	90	75	60	50	23	4	12,8	M8
	14	71B5	160	130	110	71B14	105	85	70	54	30	5	16,3	
	19	80B5	200	165	130	80B14	120	100	80	69	40	6	21,8	M10
	24	90B5	200	165	130	90B14	140	115	95	69	50	8	27,3	
	28	100/112B5	250	215	180	100/112B14	160	130	110	81	60	8	31,3	M12



**ТЕХНОРЕДУКТОР**  
Производство редукторов

Нажмите на кнопку для просмотра 3D-модели

## МОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ



## ОБЪЕМ ЗАЛИВАЕМОГО МАСЛА В РЕДУКТОР (в литрах)

Габарит	M1	M2	M3	M4	M5	M6
EVL 186	1,1	2,4	2,7	3,6	2,6	2,6



## ВИДЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Полый выходной вал со шпоночным пазом



Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора

Полый выходной вал со шпоночным пазом



Монтаж редуктора с помощью фланца

Цилиндрический выходной вал



Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора

Цилиндрический выходной вал



Монтаж редуктора с помощью фланца

Полый выходной вал со шпоночным пазом



Составной сдвоенный мотор-редуктор

Полый гладкий выходной вал со стяжной муфтой



Монтаж редуктора с помощью крепежных отверстий на корпусе редуктора