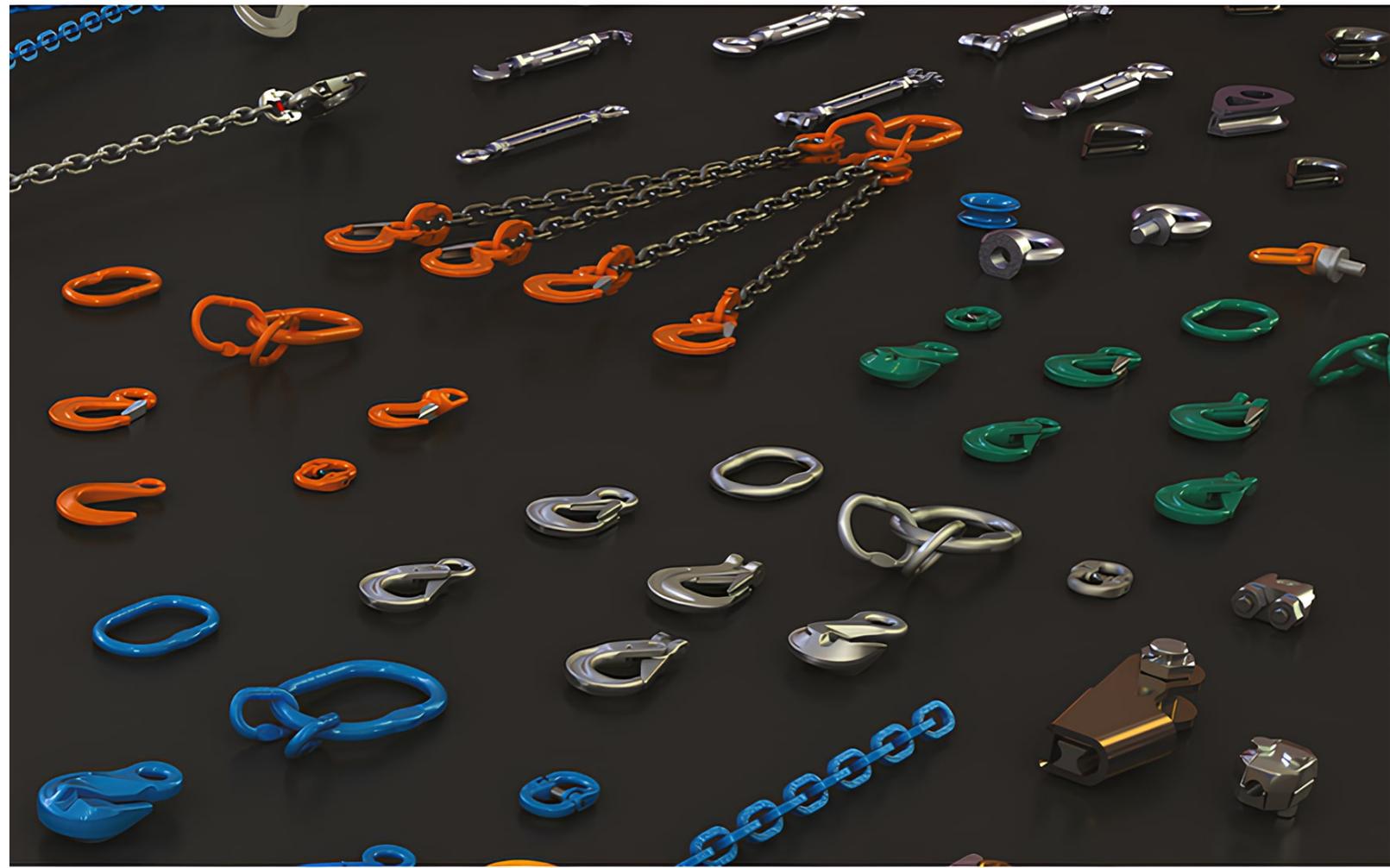


# CERTEX

Приспособления для грузоподъемных работ



## КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



# CERTEX

Компания АО "Сертекс Рус" на рынке с 1996 года. Производим и реализуем следующую продукцию:

- Текстильные, круглопрядные, цепные и канатные стропы.

- В наличии на складе цепи и комплектующие 10 класса калибром до 32 мм. включительно и 12 класса калибром до 16 мм.

- Поставляем стальные импортные канаты производства ведущих мировых производителей.

- Всегда в наличии на складе большой выбор импортных канатов диаметром от 7 до 34 мм.

- Поставляем стальные канаты отечественного производства (Северсталь). Всегда на складе большой выбор канатов основных ГОСТов, диаметром от 1,9 до 72 мм. (в том числе оцинкованных), со свидетельством РМРС.

- Грузовой крепеж: стяжные ремни и цепные стяжки, в том числе найтовы со свидетельством РМРС (собственное производство).

- Грузовые скобы и талрепы – как известных европейских производителей, так и под собственной торговой маркой.

- Изготовление траверс любых размеров и г/п до 600 тонн, стредеры для 20 и 40 футовых контейнеров стандартной и повышенной грузоподъемности.

- Тали ручные, электрические тельферы и лебедки.

- В наличии на складе большой выбор различных захватов: вертикальные, горизонтальные, струбцинные, для железобетонных колец, для бочек, для труб и тд.

- В целях контроля качества материалов и производимой продукции используем стенд с максимальным усилием 110 тонн производства фирмы TALURIT (Швеция). Стенд проходит обязательную ежегодную поверку.

- Наша компания аттестована в РМРС (Российский Морской Регистр Судоходства) на производство грузоподъемных приспособлений, лопарей и стропов для спасательных средств, цепных и канатных найтовых, шкентелей, изделий из каната различного назначения и тд. А также на производство подъемных приспособлений для офшорных контейнеров, под надзором РМРС: СТО (Type Approval Certificate) № 20.07779.120 от 06.04.2020 г, под надзором DNVGL: TAS00002TH от 14.12.2020 г.

- Проводим экспертное обследование (поверку) любых грузоподъемных приспособлений с выдачей Акта о возможности их дальнейшей эксплуатации.

Вся продукция снабжается сертификатами завода-изготовителя и паспортами.

Будем рады сотрудничеству!



## СОДЕРЖАНИЕ

<b>1. Стропы</b>	<b>3</b>
• Стропы текстильные	4
• Подъемные приспособления	7
• Стропы канатные	11
• Стропы цепные	16
<b>2. Комплектующие для стропов</b>	<b>19</b>
• Комплектующие Т8	20
• Комплектующие Т10	28
• Комплектующие Т12	33
• Комплектующие Т6 (нержавеющие)	37
<b>3. Грузовой крепеж</b>	<b>41</b>
• Скобы	42
• Талрепы	47
• Стяжные ремни	50
• Вертлюги	51
• Рымы	54
• Блоки монтажные	59
• Приварные петли	59
• Цепные стяжки	60
• Твистлоки	61
<b>4. Захваты</b>	<b>63</b>
• Захваты для подъема листов	64
• Магнитные захваты	65
• Захваты для подъема труб	66
• Захваты для бочек	66
• Захваты для бетонных колец	67
• Захваты для контейнеров	68
<b>5. Стальные канаты</b>	<b>69</b>
• Стальные канаты импортные	70
• Стальные канаты отечественного производства	83
<b>6. Канатные принадлежности</b>	<b>89</b>
• Варианты концевых элементов	90
• Коуши	91
• Клиновые замки	93
• Зажимы канатные	94
• Муфты под заливку	96
• Обжимные наконечники	99
<b>7. Грузоподъемные механизмы</b>	<b>103</b>
• Домкраты	104
• Каретки ручные	105
• Тали ручные	106
• МТМ	108
• Лебедки	108
<b>8. Траверсы</b>	<b>109</b>
• Линейные траверсы	110
• Пространственные траверсы	111
• Концевые элементы и траверсы на заказ	114
<b>9. Услуги</b>	<b>115</b>
• Экспертное обследование г/п приспособлений	116
• Смазка каната	120
• Испытания	121
• Доставка	122



## 1. Стропы

Производимые нами стропы проходят испытания, предписанные законодательством РФ, и снабжаются всеми необходимыми маркировками и сопроводительными документами. Поэтому отвечают всем требованиям покупателя, который стремится приобрести качественную продукцию по оптимальной стоимости.

Мы сотрудничаем с надежными поставщиками, которые осуществляют поставки комплектующих для производства строп отличного качества. Оборудование импортного производства и опытный персонал не оставляет сомнений в качестве выпускаемой нами продукции. Таким образом, заказывая у нас стропы, вы их получите вовремя, отличного качества, по низкой цене и в том виде, который позволяет незамедлительно приступить к их использованию.

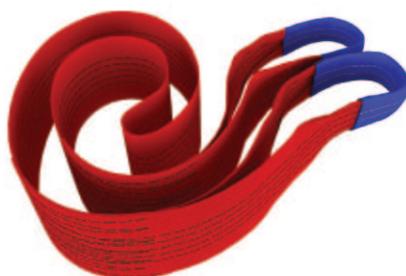
## СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ



СТК7



СТП6



СТП3

Выпускаются из высококачественного полиэстера с коэффициентом запаса прочности 7:1, следующих видов:

- СТП1 – Строп текстильный петлевой исполнение 1 (тело стропа состоит из одного слоя ленты).
- СТП3 – Строп текстильный петлевой исполнение 3 (тело стропа состоит из двух слоёв ленты), самый распространённый вид текстильных ленточных стропов.
- СТП6 – Строп текстильный петлевой исполнение 6 (тело стропа состоит из четырех слоёв ленты).
- СТК7 – Строп текстильный кольцевой исполнение 7 (тело стропа состоит из одного слоя ленты).

тип стропа	г/п, т	ширина ленты, мм	цвет ленты	тип стропа	г/п, т	ширина ленты, мм	цвет ленты	тип стропа	г/п, т	ширина ленты, мм	цвет ленты
СТП1	0,5	30	фиолет	СТП3, СТК7	1,0	30	фиолет	СТП6	2,0	30	фиолет
	1,0	60	зеленый		2,0	60	зеленый		4,0	60	зеленый
	1,5	90	желтый		3,0	90	желтый		6,0	90	желтый
	2,0	120	серый		4,0	120	серый		8,0	120	серый
	2,5	150	красный		5,0	150	красный		10,0	150	красный
	3,0	180	коричн		6,0	180	коричн		12,0	180	коричн
	4,0	240	синий		8,0	240	синий		16,0	240	синий
	5,0	300	оранж		10,0	300	оранж		20,0	300	оранж
	6,0	300	оранж		12,0	300	оранж		25,0	300	оранж
	7,5	300	оранж		15,0	300	оранж		30,0	300	оранж

## СТРОПЫ КРУГЛОПРЯДНЫЕ

Производятся из высококачественного полиэстерового волокна линейной плотностью 6600 dtex и обшиваются высокопрочным защитным материалом. Коэффициент запаса прочности 7:1.



СТКп – Строп текстильный круглопрядный петлевой.



СТКк – Строп текстильный круглопрядный кольцевой.

Круглопрядные стропы петлевого и кольцевого исполнения состоят из полимерных нитей составляющих несущий сердечник и защитного чехла препятствующего повреждению волокна.

Круглопрядные стропы обладают рядом неоспоримых преимуществ: высокая износостойкость, устойчивость к химическим веществам и испарениям, не повреждают груз, не гниют (в отличие от растительных материалов), легкие и не подвержены коррозии (в отличие от стальных стропов).

Максимально возможная длина стропа – 30м.

Если Вы сомневаетесь в грузоподъемности приобретенных круглопрядных стропов – просто взвесьте их.

тип стропа	г/п, т	вес 1м, кг	тип стропа	г/п, т	вес 1м, кг
СТКк	1,0	0,23	СТКп	1,0	0,25
	2,0	0,45		2,0	0,49
	3,0	0,68		3,0	0,74
	4,0	0,91		4,0	0,99
	5,0	1,17		5,0	1,28
	6,0	1,53		6,0	1,68
	8,0	1,71		8,0	1,88
	10,0	1,98		10,0	2,17
	15,0	3,15		15,0	3,49
	20,0	4,32		20,0	4,75
	30,0	7,56		30,0	8,23
	40,0	10,44		40,0	11,48
	50,0	13,41		50,0	14,74
60,0	15,12	60,0	16,63		
80,0	20,88	80,0	22,96		
100,0	26,1	100,0	28,36		
200,0	52,2	200,0	57,7		

## СТРОПЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ СО ЗВЕНОМ И КРЮКАМИ

- 1СТ - Одноветвевой строп текстильный.
- 2СТ - Двухветвевой строп текстильный.
- 3СТ - Трехветвевой строп текстильный.
- 4СТ - Четырехветвевой строп текстильный, иногда называемый Паук текстильный.

В зависимости от грузоподъемности, стропы с крюками изготавливаются либо в ленточном, либо в круглопрядном исполнении.



1СТ  
круглопрядный

2СТ  
ленточный

3СТ  
круглопрядный

4СТ  
ленточный

Схема изменения грузоподъемности стропов при разных способах строповки, на примере стропа г/п 1тонна

1000кг (1т)	800кг (0,8т)	2000кг (2т)	1800кг (1,8т)	1400кг (1,4т)	1000кг (1т)
			угол $< 30^\circ$	$30^\circ < \text{угол} < 45^\circ$	$45^\circ < \text{угол} < 60^\circ$

## НАКЛАДКИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ СТРОПОВ И СТЯЖНЫХ РЕМНЕЙ

- Накладки изготовлены из качественной полиэстеровой ленты
- Предназначены для защиты от истирания тела стропа (стяжного ремня) об острые кромки поднимаемого (перевозимого) груза
- Возможность изготовления защитных накладок любой длины
- Различные варианты исполнения:  
Скользящие – с возможностью перемещения по всей длине стропа (стяжного ремня)  
Стационарные – пришиты к стропу  
Съемные – на «липучке»



# ПОДЪЕМНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ОФШОРНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ

Наша компания аттестована в Российском Морском Регистре Судоходства и DNVGL как производитель Подъемных приспособлений из стального каната для офшорных контейнеров всей линейки грузоподъемности, в соответствии с требованиями DNV 2.7-1 и РМРС. Подъемные приспособления изготавливаются любой необходимой длины в соответствии с Правилами и согласно требованиям заказчика.



СТО 20.07779.120  
от 06.04.2020 г.



TAS 00002TH  
от 14.12.2020 г.

#### Общая информация:

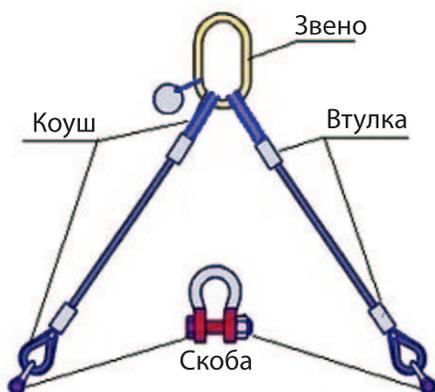
Подъемные приспособления являются неотъемлемыми элементами офшорных контейнеров. Предназначены для соединения контейнера с грузоподъемным приспособлением при проведении работ по перетарке в открытом море. В основном, используются на морских буровых платформах для обеспечения их жизнедеятельности. Подъемные приспособления для офшорных контейнеров отличаются от обычных стропов большей надежностью, повышенным коэффициентом запаса прочности и особым надзором со стороны классификационных обществ.

#### Основные технические требования, предъявляемые к Подъемным приспособлениям для офшорных контейнеров:

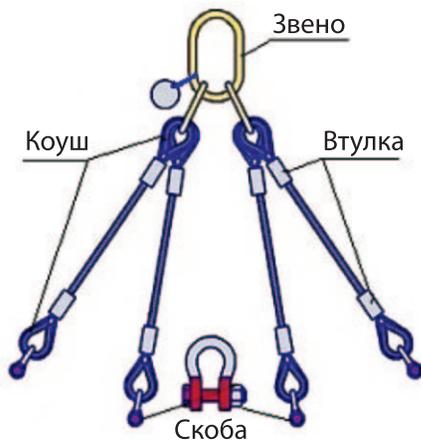
- Повышенный коэффициент запаса прочности.
- Максимальный угол ветви по отношению к вертикали – не более **45°**.
- Температурный режим эксплуатации от - **40С** до + **100С**.
- \* Возможен выпуск продукции с минимальной температурой эксплуатации - **50С**, при условии документального подтверждения (сертификат) заводом-изготовителем, возможности использования комплектующих при температуре - **50С**.
- Длина Подъемного приспособления зависит от габаритных размеров контейнера и необходимого угла эксплуатации.

## ВИДЫ ПОДЪЕМНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ:

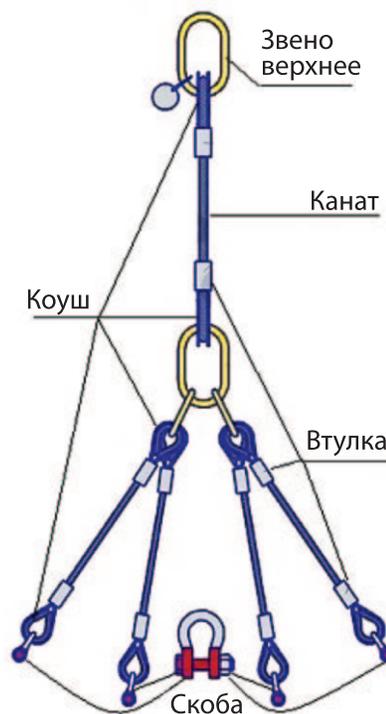
### Двухветвевой



### Четырехветвевой



### Четырехветвевой с удлинителем



## ИСПЫТАНИЯ И КОНТРОЛЬ

Испытания проводятся на собственном аттестованном стенде производства TALURIT(Швеция) с максимальной нагрузкой 110 тонн.



## ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ



## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ:

Для производства подъемных приспособлений для офшорных контейнеров используем продукцию с температурным режимом эксплуатации до -40оС. Производители: GUNNEBO (Швеция), VAN BEEST (Нидерланды), YOKE (Тайвань), PEWAG (Австрия). На складе всегда в наличии комплектующие для производства.



## СТРОПЫ КАНАТНЫЕ

Производимые нами стропы проходят испытания, предписанные законодательством РФ и снабжаются всеми необходимыми маркировками и сопроводительными документами. Поэтому отвечают всем требованиям покупателя, который стремится приобрести качественную продукцию по оптимальной стоимости.

Мы сотрудничаем с надежными поставщиками, которые осуществляют поставки комплектующих для производства строп отличного качества. Оборудование импортного производства и опытный персонал, не оставляет сомнений в качестве выпускаемой нами продукции. Таким образом, заказывая у нас стропы, вы их получите вовремя, отличного качества, по низкой цене и в том виде, который позволяет незамедлительно приступить к их использованию.

Канатные стропы выпускаются из стальных канатов отечественного и импортного производства. Коэффициент запаса прочности 6:1.



- УСК1 (СКП) – Универсальный строп канатный исполнения 1 (строп канатный петлевой), иногда называемый Чалка.
- УСК2 (СКК) – Универсальный строп канатный исполнения 2 (строп канатный кольцевой).
- 1СК – Одноветвевой строп канатный.
- 2СК – Двухветвевой строп канатный.
- 3СК – Трехветвевой строп канатный.
- 4СК – Четырехветвевой строп канатный, иногда называемый Паук канатный.
- СКПП – Строп канатный плетеный «полотенце».
- GR – Громмет («бесконечное» плетение).

Схема изменения грузоподъемности стропов при разных способах строповки, на примере стропа г/п 1 тонна.

1000кг (1т)	800кг (0,8т)	2000кг (2т)	1800кг (1,8т)	1400кг (1,4т)	1000кг (1т)
			угол < 30°	30° < угол < 45°	45° < угол < 60°

## СТРОПЫ 1СК, УСК1, ВК

**УСК1** - отрезок каната концы которого заделаны в петли (огона), используются во всех видах грузоподъемных операций. Огона (петли) тросовых чалок изготавливают двумя способами: методом опрессовки алюминиевой втулкой и ручного заплетения.

**ВК** – вариант стандартного стропа УСК1 в огона которого установлен коуш. В основном используется в качестве ветви многоветвевых стропов. Коуш служит для защиты каната от истирания в местах крепления концевых элементов.

**1СК** – строп ВК с концевыми элементами. Обычно, с одной стороны устанавливается звено, с другой стороны может быть любой вид концевика: крюк, скоба, захват и тд.



1СК с коушем



1СК петля (огон)



1СК опрессовка + звено NR



ВК заплет



ВК опрессовка



УСК1 заплет



УСК1 опрессовка

г/п, т	мин. длина, м	Ø, мм
0,5	0,7	7,6
0,63	0,7	8,3
0,8	0,7	9,6
1,0	0,8	11,0
1,25	1,0	12,0
1,6	1,0	13,5
2,0	1,0	15,0
2,5	1,2	16,5
2,8	1,3	18,0
3,2	1,5	20,0
4,0	1,5	22,0
5,0	1,5	23,5
6,3	2,0	27,0
8,0	2,0	31,0
10,0	2,5	33,0
12,5	3,0	36,5
16,0	3,0	39,5
20,0	3,0	41,0
25,0	3,0	53,5
32,0	3,0	60,5
40,0	4,0	68,0
45,0	4,0	72,0
50,0	4,0	72,0

## СТРОПЫ 2СК

Варианты исполнения со звеном NR и PT



2СК со звеном NR



2СК со звеном PT

Двухветвевой канатный строп 2СК изготавливается из 6-ти или 8-ми прядных стальных канатов правой или левой крестовой свивки маркировочной группой не выше 1960N/mm<sup>2</sup> (200) методом механической опрессовки алюминиевыми втулками DIN3093 или методом ручного заплетки. Строп 2СК состоит из концевых элементов и двух ветвей каната.

Стандартными концевыми элементами являются овальные концевые звенья и крюки с защелками. Также допускается использование круглых звеньев и самозакрывающихся крюков. В зависимости от предъявляемых требований вместо крюков возможно использование скоб, различных захватов (для листовой стали, трубных, рельсовых и т.д.)

Для предохранения стального каната от быстрого истирания в точках соприкосновения с концевыми элементами используются специальные изделия - коуши. Категорически запрещено использовать крюки без предохранительных защелок и скобы без фиксирующих шплинтов, не допускающих самопроизвольное раскручивание пальца скобы.

Двухветвевыми канатными стропами 2СК удобно осуществлять подъем и перемещение любых узких и длинных предметов, имеющих 2 точки крепления (например трубы).

Перед использованием двухветвевых канатных стропов необходимо проводить визуальный осмотр на предмет выявления трещин или раковин в концевых элементах и обрывов проволок в стальном канате.

г/п, т	мин. длина, м	Ø, мм
0,63	0,8	7,6
0,8	0,8	8,3
1,0	0,8	9,6
1,25	0,8	11,0
1,6	0,8	12,0
2,0	0,8	13,5
2,5	1,3	15,0
3,2	1,3	16,5
3,5	1,3	18,0
4,0	1,3	20,0
5,0	1,5	22,0
6,3	1,5	23,5
8,0	2,0	27,0
10,0	2,0	31,0
12,5	3,0	33,0
16,0	2,0	36,5
20,0	3,0	39,5
25,0	3,0	41,0
32,0	3,0	53,5
40,0	3,0	60,5
50,0	4,0	68,0
56,0	4,0	72,0
63,0	4,0	72,0

## СТРОПЫ ЗСК, 4СК

Варианты исполнения со звеном NR и PT

Из-за характерного внешнего вида данные стропы в просторечье называют пауками.

Многоветвевые стропы способны осуществлять подъем крупногабаритных грузов с креплением в нескольких точках.

Позволяют перемещать грузы с неизвестным или смещенным центром тяжести.

г/п, т	мин. длина, м	Ø, мм
1,25	0,8	7,6
1,6	0,8	8,3
2,0	0,8	9,6
2,5	1,0	11,0
3,2	1,0	12,0
4,0	1,2	13,5
5,0	1,5	15,0
6,3	1,5	16,5
8,0	1,5	20,0
10,0	2,0	22,0
12,5	2,0	23,5
16,0	2,0	27,0
20,0	2,5	31,0
25,0	2,5	33,0
32,0	3,0	36,5
40,0	3,0	39,5
50,0	3,0	41,0
63,0	3,0	53,5
80,0	3,0	60,5
100,0	4,0	68,0
112,0	4,0	72,0
125,0	4,0	72,0



ЗСК со звеном NRL



4СК со звеном NRL



4СК со звеном PT

## СТРОП ПОЛОТЕНЦЕ КАНАТНОЕ



СКПП (Строп Канатный Плетёный «ПОЛОТЕНЦЕ») разработан для погрузочно-разгрузочных работ в морских портах или металлургических предприятиях для подъёма и перемещения рулонов стали, листового металла, блюмов и слябов. Данный вид стропов обладает большой гибкостью, а благодаря ширине позволяет минимизировать контактное давление на поднимаемое изделие.

г/п, т.	2,5	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5	16,0	20,0	25,0	30,0	35,5
Ø каната, мм	6,2	8,3	9,6	11,0	11,5	13,5	15,0	16,5	20,0	22,0	23,5

## СТРОПЫ GROMMET

Данный вид стропов предназначен для подъема особо тяжелых грузов. Кольцевой строп grommet изготавливается по специальной технологии, имеет одинаковый диаметр по всей длине. За счет этого имеет улучшенные эксплуатационные характеристики. Возможно изготовление стропов grommet с разрывной нагрузкой до 6800 тонн. Изготавливается методом бесконечного сплетения.

Возможные варианты исполнения:



Ø стропа, мм	Ø канатов, мм	г/п, т
12,3	4,1	1,76
14,4	4,8	2,3
15,3	5,1	2,6
16,8	5,6	3,2
18,6	6,2	3,9
20,7	6,9	4,8
22,8	7,6	5,8
24,3	8,1	6,9
29,1	9,7	10,4
34,5	11,5	14,0
40,5	13,5	19,0
45,0	15,0	22,0
49,5	16,5	29,0
54,0	18,0	34,0
60,0	20,0	42,0
66,0	22,0	50,0
70,5	23,5	60,0

## СТРОПЫ УСК 2



УСК2 Заплет



УСК2 Опрессовка

Изготавливается из отрезка стального каната, концы которого формируются в круг. Соединение концов каната можно организовать двумя способами - методом ручного заплета или опрессовкой алюминиевыми втулками. Используют во всех видах грузоподъемных операций, можно использовать для обвязки груза, на удавку, в качестве удлинитель ветвей и тд.

г/п, т	мин. длина м	Ø, мм
1,0	1,0	7,6
1,25	1,0	8,3
1,6	1,0	9,6
2,0	1,0	11,0
2,5	1,0	12,0
3,2	1,0	13,5
4,0	1,5	15,0
5,0	1,5	16,5
5,6	1,5	18,0
6,3	2,0	20,0
8,0	2,0	22,0
10,0	2,0	23,5
12,5	2,0	27,0
16,0	2,0	31,0
20,0	2,5	33,0
25,0	3,0	36,5
32,0	3,0	39,5
40,0	3,0	41,0
50,0	3,0	53,5
64,0	3,0	60,5
80,0	4,0	68,0
90,0	4,0	72,0
100	4,0	72,0

## СТРОПЫ ЦЕПНЫЕ

На сегодняшний день данный вид стропов является одним из самых популярных в использовании.

Цепные стропы состоят из следующих обязательных элементов:

- Верхнее звено, предназначено для крепления стропа к крюку подъемного механизма.
- Цепь, является «телом» стропа, размер готового изделия зависит от длины цепи.
- Концевой элемент, предназначен для соединения стропа с поднимаемым грузом. В этом качестве используют крюки, скобы, специальные захваты.
- Соединительные звенья, служат для соединения комплектующих цепного стропа между собой.

На данный момент цепные стропы производятся из комплектующих, изготовленных из стали разной прочности:

- Цепные стропы прочность Т8,
- Цепные стропы прочность Т10, грузоподъемность выше чем у Т8 на 25%
- Цепные стропы прочность Т12, грузоподъемность выше чем у Т10 на 25%
- Цепные стропы прочность Т6, изготовлены из кислотостойкой нержавеющей стали AISI 316

Виды цепных стропов:

- УСЦ – Универсальный строп цепной, изготавливается в кольцевом исполнении.
- 1СЦ – Одноветвевой строп цепной.
- 2СЦ – Двухветвевой строп цепной.
- 3СЦ – Трехветвевой строп цепной.
- 4СЦ – Четырехветвевой строп цепной (цепной паук).



### Основные преимущества цепных стропов:

- Исключительная долговечность.
- Гарантия 18 месяцев.
- Сверхвысокие и сверхнизкие температуры использования.
- Уникальная возможность регулировки длины стропа, достигается установкой специального укорачивающего крюка. В многоветвевом исполнении можно менять длину каждой ветви отдельно. Единственный вид стропа, который обладает подобными свойствами.
- Большая гибкость цепных стропов, удобно работать и хранить.
- Не боится острых кромок груза.
- Безопасен в работе, невозможен внезапный разрыв. Сперва, деформируются звенья цепи, что легко обнаружить при осмотре перед началом работы. Отсутствуют торчащие элементы, способные нанести травму.
- Сборка стропов основана на разъемных соединениях, что снижает время на производство и делает стропы ремонтнопригодными.
- Возможность снизить вес и габариты стропа за счет использования более технологичного класса.

Все виды цепных стропов снабжаются биркой установленного образца с указанием грузоподъемности и даты изготовления.

## СТРОПЫ ЦЕПНЫЕ КЛАССА Т8



тип стропа	г/п, т	калибр, мм	тип стропа	г/п, т	калибр, мм	тип стропа	г/п, т	калибр, мм	тип стропа	г/п, т	калибр, мм
УСЦ	1,7	6	1СЦ	1,12	6	2СЦ	1,6	6	3СЦ, 4СЦ	2,36	6
	2,4	7		1,5	7		2,12	7		3,15	7
	3,2	8		2,0	8		2,8	8		4,25	8
	5,0	10		3,15	10		4,25	10		6,7	10
	8,4	13		5,3	13		7,5	13		11,2	13
	12,8	16		8,0	16		11,2	16		17,0	16
	20,0	20		12,5	20		17,0	20		26,5	20
	24,0	22		15,0	22		21,2	22		31,5	22
	33,9	26		21,2	26		30,0	26		45,0	26
50,4	32	31,5	32	45,0	32	67,0	32				

## СТРОПЫ ЦЕПНЫЕ КЛАССА Т10



тип стропа	г/п, т	калибр, мм	тип стропа	г/п, т	калибр, мм	тип стропа	г/п, т	калибр, мм	тип стропа	г/п, т	калибр, мм
УСЦ	2,24	6	1СЦ	1,4	6	2СЦ	2,0	6	3СЦ, 4СЦ	3,0	6
	3,0	7		1,9	7		2,8	7		4,2	7
	4,0	8		2,5	8		3,55	8		5,3	8
	6,3	10		4,0	10		5,6	10		8,0	10
	10,6	13		6,7	13		9,5	13		14,0	13
	16,0	16		10,0	16		14,0	16		21,2	16
	22,4	19		14,0	19		20,0	19		30,0	19
	30,0	22		19,0	22		26,5	22		39,4	22
	42,5	26		26,5	26		37,0	26		55,5	26
63,0	32	40,0	32	56,0	32	85,0	32				

## СТРОПЫ ЦЕПНЫЕ КЛАССА Т12

- Комплектующие синего цвета, пруток цепи квадратного сечения.
- Возможность использования до - 60° С, подтвержденное сертификатом завода-изготовителя.



тип стропа	г/п,т	калибр, мм									
УСЦ	3,75	7	1СЦ	2,36	7	2СЦ	3,35	7	3СЦ, 4СЦ	5,0	7
	4,75	8		3,0	8		4,25	8		6,3	8
	8,0	10		5,0	10		7,1	10		10,6	10
	12,5	13		8,0	13		11,2	13		17,0	13
	20,0	16		12,5	16		17,5	16		26,5	16

## СТРОПЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 316 КЛАССА Т6



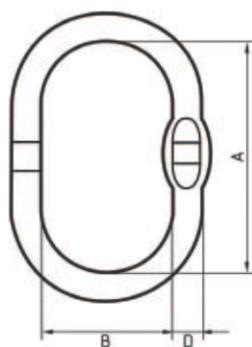
тип стропа	г/п,т	калибр, мм	тип стропа	г/п,т	калибр, мм	тип стропа	г/п,т	калибр, мм	тип стропа	г/п, т	калибр, мм
УСЦ	0,64	4	1СЦ	0,40	4	2СЦ	0,56	4	3СЦ, 4СЦ	0,84	4
	1,00	5		0,63	5		0,85	5		1,30	5
	1,44	6		0,90	6		1,25	6		1,85	6
	2,00	7		1,25	7		1,75	7		2,60	7
	2,56	8		1,60	8		2,20	8		3,35	8
	4,00	10		2,50	10		3,50	10		5,25	10
	6,80	13		4,25	13		5,95	13		8,90	13
	10,08	16		6,30	16		8,80	16		13,20	16

WLL



## 2. Комплектующие для стропов

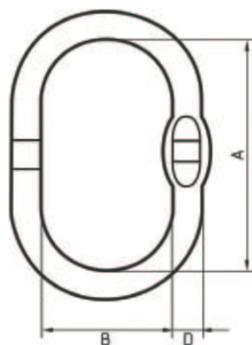
## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ NOR T8



- Верхнее звено, сталь класса Т8, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для изготовления 1 и 2 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – окраска.

	цепь, мм		г/п, т	А, мм	В, мм	D, мм	вес, кг
	Для 1-о ветвевых стропов	Для 2-х ветвевых стропов					
NOR76	6/7	6	1,6	110	60	14	0,34
NOR87	8	7	2,12	110	60	16	0,53
NOR108	10	8	3,15	135	75	18	0,82
NOR1310	13	10	5,3	160	90	22	1,5
NOR1613	16	13	8,0	180	100	26	2,32
NOR1816	18	16	11,2	200	110	32	3,95
NOR2018	20	18	14,0	260	140	36	6,34
NOR2220	22	20	17,0	300	160	40	9,0
NOR2622	26	22	21,2	340	180	45	12,8
NOR3226	32	26	31,5	350	190	50	16,7
NOR3632	36	32	45,0	400	200	56	23,3

## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ УВЕЛИЧЕННОЕ NOR T8

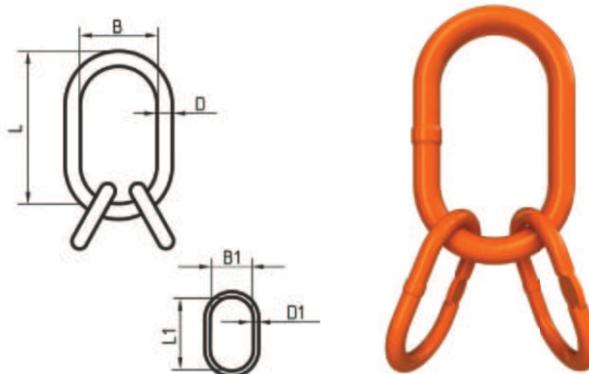


- Верхнее звено увеличенного размера, сталь класса Т8, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для изготовления 1 и 2 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – окраска.

	цепь, мм		г/п, т	А, мм	В, мм	D, мм	вес, кг
	Для 1-о ветвевых стропов	Для 2-х ветвевых стропов					
NOR16B7	10	7/8	3,2	190	100	16	0,9
NORY025	13	10	6,4	300	210	25	4,0
NOR22B7	13	10	7,0	210	110	22	1,9
NORY032	16	13	11,0	300	210	32	5,9
NOR28B7	16	13/16	11,5	270	140	28	4,0
NOR32B6	22	20	17,0	270	140	32	5,3
NOR38B7	22	20	19,0	420	220	38	11,0
NOR38B6	26	22	28,0	270	140	38	7,5
NOR45B7	26	22	27,0	470	250	45	17,5
NOR50B6	36	32	45,0	380	200	50	18,0
NOR60B6	36	32	65,0	430	220	60	28,8

## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ С ПОДЗВЕННИКАМИ NRLI T8

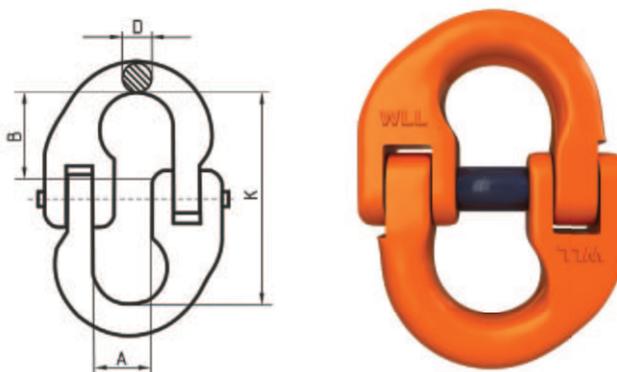
- Верхнее звено с дополнительными звеньями, сталь класса Т8, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для изготовления 3 и 4 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – окраска.



	цепь, мм	г/п,т	L, мм	B, мм	D, мм	B1, мм	D1, мм	L1, мм	вес, кг
NRLI6	6	2,4	135	75	18	25	13	54	1,2
NRLI8	7/8	4,3	160	90	22	34	16	70	2,2
NRLI10	10	6,7	180	100	26	40	18	85	3,4
NRLI13	13	11,2	200	110	32	50	22	115	6,1
NRLI16	16	17,0	260	140	36	65	26	140	10,0
NRLI20	20	26,5	350	190	50	100	32	180	22,6
NRLI22	22	32,0	350	190	50	100	36	180	25,2
NRLI26	26	45,0	400	200	56	110	40	200	34,3
NRLI32	32	67,0	460	250	72	110	50	200	66,5

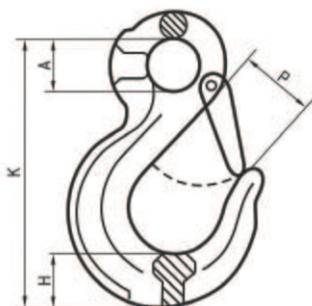
## ЗВЕНО СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ LL T8

- Звено коннектор, сталь класса Т8, подходит только для цепных стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для соединения цепи с различными комплектующими.
- Покрытие звена – окраска.



	цепь, мм	г/п,т	K, мм	A, мм	B, мм	D, мм	вес, кг
LL6	6	1,12	42	16,2	17	7	0,08
LL8	7/8	2,0	58	20,5	22	8,5	0,15
LL10	10	3,15	68	28	27	10,8	0,3
LL13	13	5,3	90	30	38	15	0,7
LL16	16	8,0	101,2	36,3	41	19,8	1,1
LL20	20	12,5	117,6	44	47	24	1,84
LL22	22	15,0	136,7	51	55	26	3,2
LL26	26	21,2	161	58	64	30	4,5
LL32	32	31,5	197	67,5	71	37	9

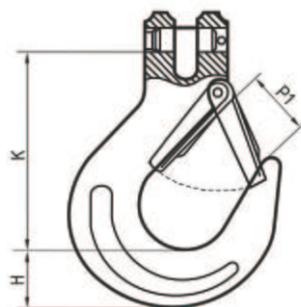
## КРЮК С ЗАЩЕЛКОЙ SALK T8



- Универсальный крюк, сталь класса Т8, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Оснащен предохранительной защелкой .
- Покрытие крюка – окраска.

	цепь, мм	г/п, т	А, мм	К, мм	Н, мм	Р, мм	вес, кг
SALK6	6	1,12	20	108	23	25	0,3
SALK8	7/8	2,0	25	133	26	28	0,4
SALK10	10	3,2	33	167	37	39	0,8
SALK13	13	5,3	41	213	48	47	1,7
SALK16	16	8,0	50	255	60	55	3,2
SALK20	20	12,5	55	305	70	58	5,1
SALK22	22	15,0	60	348	81	60	8,0
SALK26	26	21,2	62	394	83	70	15,0
SALK32	32	31,5	64	480	84	75	15,8

## КРЮК С ЗАЩЕЛКОЙ И ВИЛОЧНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ SALKH T8

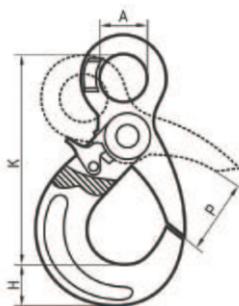


- Цепной крюк, сталь класса Т8, подходит только для цепных стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Оснащен предохранительной защелкой .
- Покрытие крюка – окраска.

	цепь, мм	г/п, т	К, мм	Н, мм	Р1, мм	вес, кг
SALKH6	6	1,12	75	22	23,5	0,35
SALKH8	7/8	2,0	83	32	25	0,6
SALKH10	10	3,2	105	35	34	1,06
SALKH13	13	5,3	127	42	40	1,8
SALKH16	16	8,0	150	52	45	3,4
SALKH20	20	12,5	180	55	48	6,05
SALKH22	22	15,0	210	62	52	9,8
SALKH26	26	21,2	230	67	56	12
SALKH32	32	31,5	250	75	62	19,4

## КРЮК С ПРИНУДИТЕЛЬНЫМ ЗАКРЫВАНИЕМ VAK T8

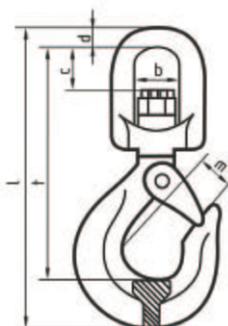
- Самозакрывающийся крюк, сталь класса T8, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке
- Автоматически закрывается при нагрузке.
- Покрытие крюка – окраска.



	цепь, мм	г/п, т	A, мм	K, мм	P, мм	H, мм	вес, кг
VAK6	6	1,12	23	106	29	21	0,5
VAK8	7/8	2,0	25	134	35	26	0,84
VAK10	10	3,2	32	169	46	36	1,6
VAK13	13	5,3	40	209	56	41	3
VAK16	16	8,0	49	254	71	50	6
VAK20	20	12,5	63	272	87	55	7,7
VAK22	22	15,0	70	305	92	62	10,2
VAK26	26	21,2	80	340	99	68	14,4
VAK32	32	31,5	100	465	144	100	44

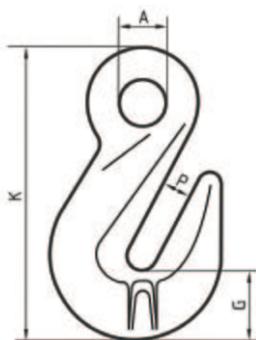
## КРЮК С ВЕРТЛЮГОМ SALKL T8

- Крюк оснащен вертлюжной петлей, сталь класса T8, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Оснащен предохранительной защелкой.
- Покрытие крюка – окраска.



	г/п, т	d, мм	b, мм	l, мм	t, мм	c, мм	m, мм	вес, кг
SALKL075	0,75	9	32	138	111	27	20	0,3
SALKL1	1	9	32	140	112	29	22	0,4
SALKL1,5	1,5	12	38	167	134	30	23	0,6
SALKL2	2	16	44	192	151	32	26	1,7
SALKL3	3	16	44	208	163	42	28	3,2
SALKL5	5	18	50	242	190	58	35	5,1
SALKL7	7	25	64	318	249	62	43	8
SALKL11	11	29	70	369	282	65	55	15
SALKL15	15	32	79	431	332	67	61	15,8

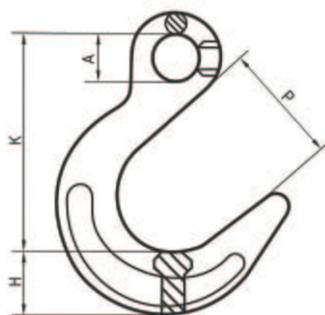
## КРЮК УКОРАЧИВАЮЩИЙ LYK T8



- Сталь класса T8, подходит только для цепных стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначен для регулирования длины цепных стропов.
- Покрытие крюка – окраска.

	цепь, мм	г/п, т	A, мм	K, мм	P, мм	G, мм	вес, кг
LYK6	6	1,12	13	75	7	18	0,14
LYK8	7/8	2,0	16	91	10	20	0,3
LYK10	10	3,2	20	122	13	29	0,65
LYK13	13	5,3	26	158	16	43	1,38
LYK16	16	8,0	29	169	20	48	2,48
LYK20	20	12,5	35	219	25	56	3,93
LYK22	22	15,0	43	259	28	68	7,28
LYK26	26	21,2	46	298	30	77	10,4
LYK32	32	31,5	54	361	38	95	17

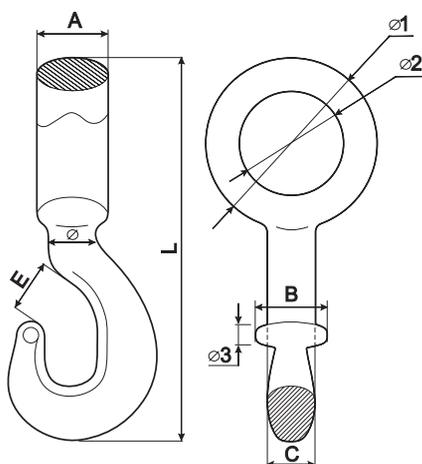
## КРЮК ЛИТЕЙНЫЙ VAL T8



- Крюк с увеличенным зевом, сталь класса T8
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначен для использования в литейных производствах.
- Покрытие крюка – окраска.

	цепь, мм	г/п, т	P, мм	H, мм	K, мм	A, мм	вес, кг
VALK8	7/8	2,0	64	31	120	18	1,09
VAL10	10	3,2	76	33	146	22	1,95
VAL13	13	5,3	89	45	175	27	3,22
VAL16	16	8,0	101	52	205	32	5,26
VAL20	20	12,5	114	65	235	38	9,07

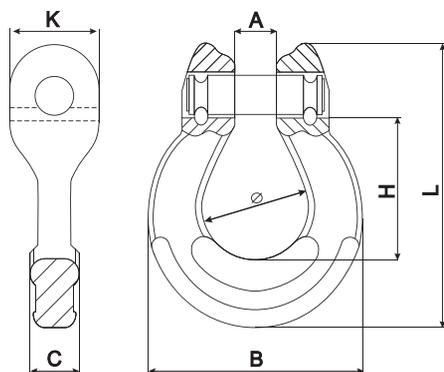
## КРЮК СКОльзяЩИЙ



- Скользящий крюк, сталь класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке
- Предназначен для подъема петлевыми стропами на удавку
- Покрытие крюка - окраска

	Цепь, мм	г/п,т	A, мм	B, мм	C, мм	Ø, мм	Ø2, мм	Ø3, мм	E, мм	L, мм	вес, кг
LIUA78	78	2	19	28	17	17	31	7,5	16	123	0,4
LIUA10	10	3,2	26	40	18	20	39	8	20	157	0,8
LIUA13	13	5,4	34	43	21	25	53	10	27	197	1,4
LIUA16	16	8	51	46	31	30	64	10,5	30	246	3,2

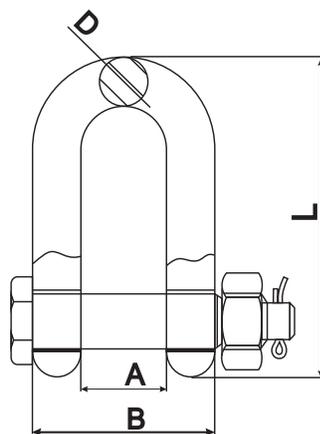
## ЗВЕНО СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ТИПА ОМЕГА



- Звено соединительное типа OMEGA, сталь класса Т8
- Предназначено для соединения цепи с различными комплектующими
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке
- Предназначено для подъема петлевыми стропами на удавку
- Покрытие звена - окраска

	Цепь, мм	г/п,т	A, мм	B, мм	C, мм	Ø, мм	L, мм	K, мм	вес, кг
OMEA78	78	2	10	52	14	23,5	68,5	22	0,22
OMEA10	10	3,15	12,5	62	16	31	87	26	0,36
OMEA13	13	5,3	15	81	20	41	108	34	0,71
OMEA16	16	8	19	99	25,5	49,5	126	38,5	1,12

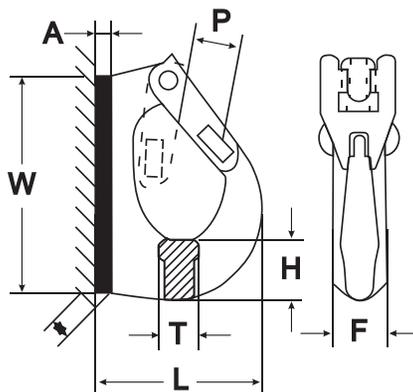
## СКОБА ЦЕПНАЯ



- Скоба цепная, сталь класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Предназначена для присоединения прямо к подъемной цепи
- Покрытие скобы - окраска

	Цепь, мм	г/п,т	A, мм	B, мм	D, мм	L, мм	вес, кг
SAKSA78	78	2	15	32	20	9	0,14
SAKSA10	10	3,15	21	43	35	11,5	0,3
SAKSA13	13	5,3	25	51	42	14,5	0,5
SAKSA16	16	8	30	63	51	17,5	0,9

## КРЮК ПРИВАРИВАЕМЫЙ

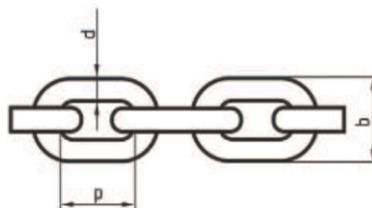


- Крюк привариваемый, сталь класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Предназначен для землеройных машин, транспортных машин и т. д.
- Покрытие крюка - окраска

	г/п,т	A, мм	W, мм	P, мм	T, мм	L, мм	H, мм	F, мм	вес, кг
КАКО02	2	5	80	25	20	94	24	34	0,8
КАКО03	3	6	115	30	24	105	30	36	1,2
КАКО08	5	10	155	34	28	132	43	44	2,5
КАКО08	8	12	160	34	38	135	51	51	3,3
КАКО10	10	15	200	50	39	167	55	53	5,2

## ЦЕПЬ ГРУЗОВАЯ Т8

- Цепь короткозвенная, сталь класса Т8
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Покрытие цепи – окраска.



	г/п, т	калибр d, мм	p, мм	b, мм	вес 1м, кг
NK6	1,12	6	18	20	0,8
NK7	1,5	7	21	26	1,1
NK8	2,0	8	24	30	1,5
NK10	3,15	10	30	37	2,2
NK13	5,3	13	39	48	3,8
NK16	8,0	16	48	59	5,8
NK20	12,5	20	60	74	9,1
NK22	15,0	22	66	81	11
NK26	21,2	26	78	92	15,3
NK32	31,5	32	96	118	23,2

## РЕМКОМПЛЕКТЫ ДЛЯ КРЮКОВ



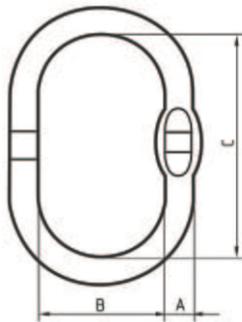
Ремкомплект для крюков с принудительным закрытием VAK T8



Ремкомплект (защелка) для крюков SALK и SALKH T8



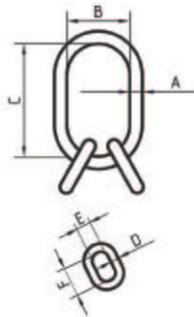
## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ NOR T10



	цепь, мм		г/п, т	А, мм	В, мм	С, мм	вес, кг
	Для 1-о ветвевго стропа	Для 2-х ветвевго стропа					
NOR7/610	6,7	6,7	3,2	13	160	120	0,36
NOR10/810	8,10	8	4,1	17	90	160	0,84
NOR13/1010	10,13	10	6,7	19	90	160	1,06
NOR13/10L10	10,13	10	7,0	22	145	275	2,34
NOR10/1010	10	10	8,8	22	100	180	1,63
NOR13/--10	13	--	8,9	25	145	275	3,04
NOR16/1310	13,16	13	11,5	25	115	210	2,41
NOR16/13L10	13,16	13	13,0	28	145	275	3,86
NOR16/1610	16	16	17,0	32	145	275	4,82
NOR20/1810	20	18,20	24,0	36	155	285	6,88
NOR23/2210	22,23	22,23	31,5	40	140	270	7,31
NOR26/2610	26	26	38,3	45	180	340	12,89
NOR26/26L10	26	26	45,0	51	215	390	19,12
NOR32/3210	32	32	67,0	55	203	406	25,1

- Верхнее звено, сталь класса T10, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у звеньев класса T8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для изготовления 1 и 2 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – окраска.

## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ С ПОДЗВЕННИКАМИ NRLI T10



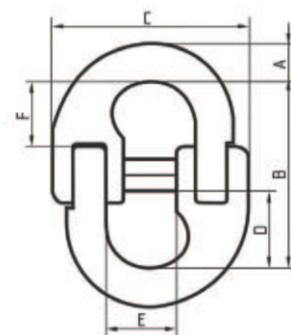
	цепь, мм	г/п, т	А, мм	В, мм	С, мм	Д, мм	Е, мм	F, мм	вес, кг
NRLI610	6	3,2	13	60	120	13	60	120	1,09
NRLI6L10	6	4,1	17	90	160	13	60	120	1,57
NRLI710	6,7	4,2	19	90	160	13	60	120	1,79
NRLI810	8	7,0	22	100	180	17	90	160	3,3
NRLI8L10	8	7,0	22	145	275	17	90	160	4,06
NRLI1010	10	8,5	22	100	180	19	90	160	3,81
NRLI10L10	10	8,9	25	145	275	19	90	160	5,19
NRLI1310	13	14,5	28	145	275	22	100	180	7,09
NRLI13L10	13	17,0	32	145	275	25	115	210	9,64
NRLI1610	16	23,6	36	155	285	28	110	190	12,69
NRLI16L10	16	28,1	40	140	270	32	145	275	18,41
NRLI2010	19,20	38,3	45	180	340	36	155	285	26,6
NRLI2210	22,23	45,0	51	215	390	40	140	270	35,5
NRLI2610	26	67,0	55	203	406	51	215	270	61,05
NRLI3210	32	85,0	70	460	250	56	200	400	99,02

- Верхнее звено с дополнительными звеньями, сталь класса T10, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у звеньев класса T8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для изготовления 3 и 4 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – окраска.

## ЗВЕНО СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ LL T10

- Звено коннектор, сталь класса T10, подходит только для цепных стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у звеньев класса T8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для соединения цепи с различными комплектующими.
- Покрытие звена – окраска.

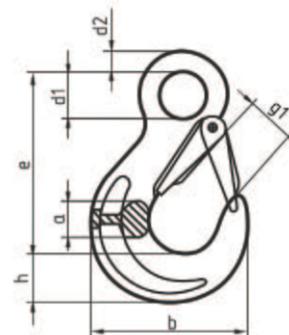
	цепь, мм	г/п, т	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	вес, кг
LL610	6	1,4	8	44	39	18	14	14	0,06
LL710	7	2,0	9,7	49,3	48,3	20,6	17,5	14,5	0,12
LL810	8	2,5	10,4	59,7	52,6	25,1	18,3	16,3	0,16
LL1010	10	4,0	12,2	68,6	62,7	28,4	22,9	19,8	0,34
LL1310	13	6,7	17,3	87,6	84,1	36,6	28,4	24,6	0,73
LL1610	16	10,0	20,6	105	99,1	43,7	34,3	29	1,3
LL2010	20	15,6	23,6	118	118	53,1	40,4	32,5	2,26
LL2210	22	18,8	26,9	140	143	58,7	50	36,6	3,41
LL2610	26	26,5	31	152	157	63,5	56,4	47,8	5
LL3210	32	40,0	47	206	216	78,5	80	55,6	11,2



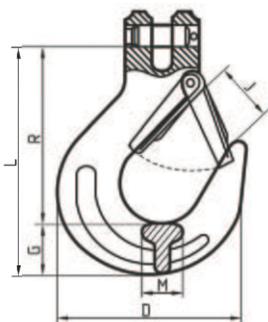
## КРЮК С ЗАЩЕЛКОЙ SK T10

- Универсальный крюк, сталь класса T10 подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у крюков класса T8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Оснащен предохранительной защелкой.
- Покрытие крюка – окраска.

	цепь, мм	г/п, т	e, мм	h, мм	a, мм	d1, мм	d2, мм	g1, мм	b, мм	вес, кг
SALK610	6	1,4	85	21	17	20	10	19	68	0,3
SALK810	7/8	2,5	106	27	19	25	11	26	88	0,5
SALK1010	10	4,0	131	33	26	34	16	31	109	1,1
SALK1310	13	6,7	164	44	33	43	19	39	134	2,2
SALK1610	16	10,0	183	50	40	50	25	45	155	3,5
SALK2010	19/20	16,0	205	55	48	55	27	53	178	5,8
SALK2210	22/23	19,0	225	62	50	60	29	62	196	8,0
SALK2610	26	26,5	259	75	70	70	37	73	235	13,4
SALK3210	32	40,0	299	97	82	86	45	87	291	27,5



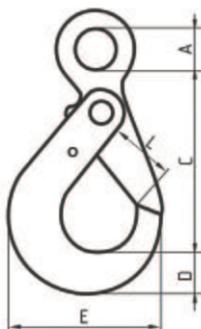
## КРЮК С ЗАЩЕЛКОЙ И ВИЛОЧНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ SALKH T10



- Цепной крюк, сталь класса T10, подходит только для цепных стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у крюков класса T8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Оснащен предохранительной защелкой.
- Покрытие крюка – окраска.

	цепь, мм	г/п, т	D, мм	G, мм	J, мм	L, мм	M, мм	R, мм	AA, мм	вес, кг
SALKH610	6	1,5	72,6	18,5	23,6	107	16	74,9	38,1	0,29
SALKH710	7	2,0	98	26,4	30,2	144	19,1	100	50,8	0,71
SALKH810	8	2,6	98	26,4	30,2	144	19,1	101	50,8	0,72
SALKH1010	10	4,0	111	30,2	38,9	171	25,4	120	63,5	1,17
SALKH1310	13	6,8	142	36,6	45,2	213	29,7	150	76,2	2,39
SALKH1610	16	10,3	172	48	61,2	259	36,6	177	102	4,45
SALKH2010	19/20	16,0	211	71,9	68,3	332	50	203	114	8,3
SALKH2210	22/23	20,0	233	78	77,5	355	50	223	127	11,2

## КРЮК С ПРИНУДИТЕЛЬНЫМ ЗАКРЫВАНИЕМ VAK T10

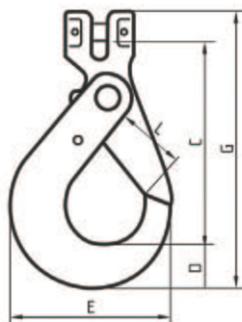


- Самозакрывающийся крюк, сталь класса T10, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у крюков класса T8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Автоматически закрывается при нагрузке.
- Покрытие крюка – окраска.

	цепь, мм	г/п, т	A, мм	C, мм	D, мм	E, мм	L, мм	вес, кг
VAK610	6	1,4	19,8	100	20,1	66	29,5	0,39
VAK810	7/8	2,5	27,4	135	27,9	88,9	37,6	0,82
VAK1010	10	4,0	33	167	29,7	112	46,5	1,54
VAK1310	13	6,7	41,9	209	42,4	139	56,4	2,72
VAK1610	16	10,0	55,9	256	51,8	167	67,3	6,85
VAK2010	19/20	15,6	66	274	56,4	197	89,4	8,62
VAK2210	22/23	18,8	72,9	317	62,2	222	97,3	12,7
VAK2610	26	26,5	80	371	81,5	251	104	22,5

## КРЮК С ПРИНУДИТЕЛЬНЫМ ЗАКРЫВАНИЕМ ВАКН Т10

- Самозакрывающийся крюк, сталь класса Т10, подходит только для цепных стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Г/п на 25% выше, чем у крюков класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Автоматически закрывается при нагрузке.
- Покрытие крюка – окраска.



	цепь, мм	г/п, т	С, мм	D, мм	Е, мм	G, мм	L, мм	вес, кг
ВАКН610	6	1,4	87,4	20,1	66	121	29	0,35
ВАКН710	7	2,0	114	27,9	89	159	35,1	0,82
ВАКН810	8	2,5	114	27,9	89	159	35,1	0,82
ВАКН1010	10	4,0	140	29,7	112	192	46,5	1,66
ВАКН1310	13	6,7	173	42,4	139	242	56,4	3,08
ВАКН1610	16	10,0	209	51,8	167	295	67,3	5,40
ВАКН2010	19/20	15,6	239	56,4	197	336	89,4	6,80
ВАКН2210	22/23	18,8	283	62,2	222	392	97,3	12,7
ВАКН2610	26	26,5	319	81,5	251	468	104	22,5

## КРЮК УКОРАЧИВАЮЩИЙ ЛУК Т10

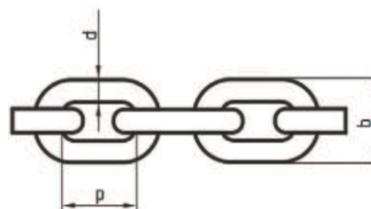
- Сталь класса Т10, подходит только для цепных стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Г/п на 25% выше, чем у крюков класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначен для регулирования длины цепных стропов.
- Покрытие крюка – окраска.



	цепь, мм	г/п, т	A, мм	B, мм	C, мм	E, мм	F, мм	вес, кг
ЛУК610	6	1,4	30	12	51	98	48	0,18
ЛУК810	7/8	2,5	44,5	19,1	70,9	109	66,3	0,98
ЛУК1010	10	4,0	52,3	23,9	84,6	130	78,5	1,6
ЛУК1310	13	6,7	65	28,4	104	162	97,3	3,3
ЛУК1610	16	10,0	78	33,3	125	194	115	6,0
ЛУК2010	20	15,6	82,6	38,1	137	223	152	10,0
ЛУК2210	22	21,0	100	46	165	257	166	13,1
ЛУК2610	26	26,5	113	50,8	183	291	197	18,9
ЛУК3210	32	40	146	60	243	371	242	25,0

## ЦЕПЬ ГРУЗОВАЯ Т10

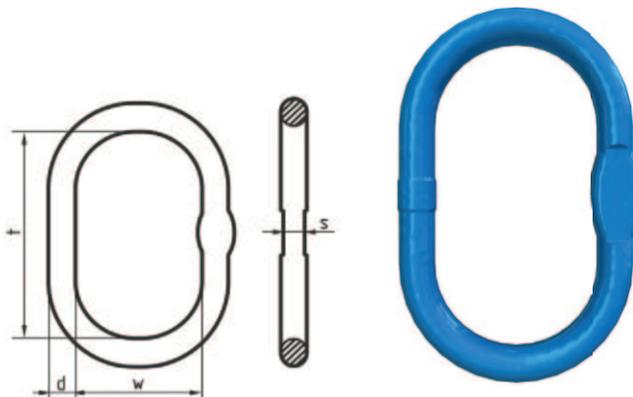
- Цепь короткозвенная, сталь класса Т10
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -40° до +200° С
- Г/п на 25% выше, чем у цепи класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Покрытие цепи – окраска.



	г/п, т	калибр d, мм	p, мм	b, мм	вес 1м, кг
NK610	1,4	6	18	22	0,96
NK710	1,9	7	21	25	1,2
NK810	2,5	8	24	29	1,57
NK1010	4,0	10	30	36	2,46
NK1310	6,7	13	39	47	4,18
NK1610	10,0	16	48	58	6,28
NK1910	14,0	19	57	69	8,92
NK2010	15,6	20	60	74	9,94
NK2210	19,0	22	66	79	11,88
NK2610	26,5	26	78	96	16,18
NK3210	40,0	32	96	115	24,1

## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ AWP T12

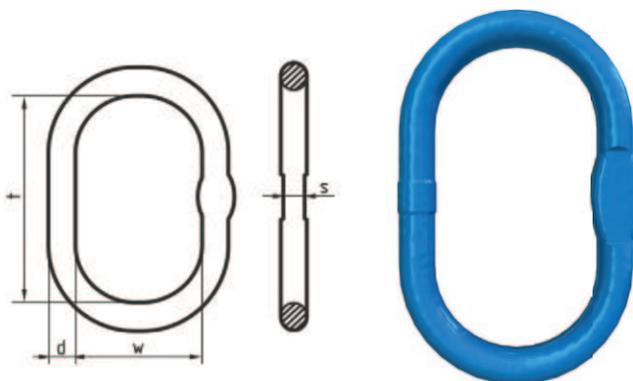
- Верхнее звено, сталь класса T12, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -60° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у звеньев класса T10
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для изготовления 1 и 2 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – окраска.



	цепь, мм		г/п, т	d, мм	t, мм	w, мм	s, мм	вес, кг
	Для 1-о ветвевого стропы	Для 2-х ветвевых стропы						
AWP13	7	---	2,36	13	110	60	10	0,37
AWP16	8	7	3,5	17	110	60	14	0,53
AWP18	10	8	5,3	19	135	75	14	0,86
AWP22	13	10	8,0	23	160	90	17	1,6
AWP27	16	13	12,5	28	200	110	21	2,92
AWP33	---	16	17,5	33	200	110	21	4,14

## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ УВЕЛИЧЕННОЕ MWP T12

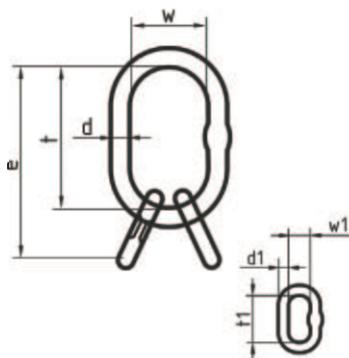
- Верхнее звено увеличенного размера, сталь класса T12, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -60° до +200° C.
- Г/п на 25% выше, чем у звеньев класса T10
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для изготовления 1 и 2 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – окраска.



	цепь, мм		г/п, т	d, мм	t, мм	w, мм	s, мм	вес, кг
	Для 1-о ветвевого стропы	Для 2-х ветвевых стропы						
MWP13	7	---	2,36	14	120	70	10	0,66
MWP16	8	---	3,2	17	140	80	13	0,74
MWP18	10	---	5,0	19	160	95	14	1,05
MWP26	13	---	10,1	27	190	110	20	2,47
MWP30	16	---	12,5	30	190	110	---	3,33
MWP36	---	16	17,5	38	275	150	29	7,48

2 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ T12

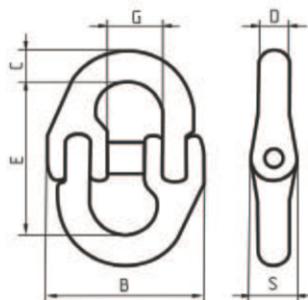
## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ С ПОДЗВЕННИКАМИ VMWP T12



- Верхнее звено с дополнительными звеньями, сталь класса T12, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -60° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у звеньев класса T10
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке
- Предназначено для изготовления 3 и 4 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – окраска.

	цепь, мм		г/п, т	e, мм	d, мм	t, мм	w, мм	d1, мм	t1, мм	w1, мм	вес, кг
	Для 2-х ветвевых стропов	Для 3,4-х ветвевых стропов									
VMWP7/8	7/8	---	4,25	214	19	160	95	13	54	25	1,47
VMWP10/7/8	10	7/8	8,8	260	27	190	110	17	70	34	3,45
VMWP13/10	13	10	12,3	315	33	230	130	20	85	40	6,28
VMWP16/13	16	13	21,2	415	38	375	150	27	140	65	11,5
VMWP--/16	---	16	26,5	425	38	275	150	33	150	70	13,8

## ЗВЕНО СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ CWP T12

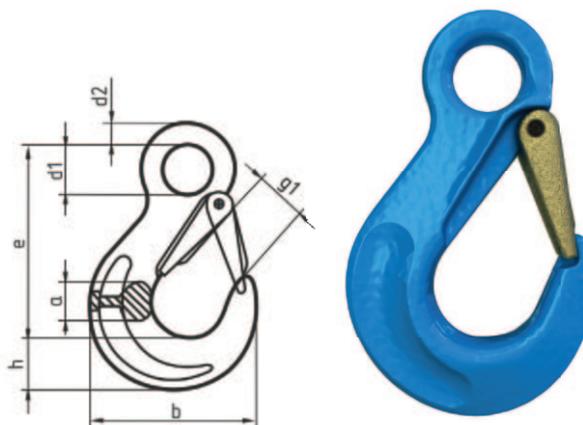


- Звено коннектор, сталь класса T12, подходит только для цепных стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -60° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у звеньев класса T10
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для соединения цепи с различными комплектующими.
- Покрытие звена – окраска.

	цепь, мм	г/п, т	E, мм	C, мм	S, мм	D, мм	B, мм	G, мм	вес, кг
CWP7	7	2,36	63	12	13	9	47	17	0,24
CWP8	8	3,0	72	14	15	10	58	20	0,27
CWP10	10	5,0	78	18	21	13	66	22	0,57
CWP13	13	8,0	107	22	25	17	84	25	1,43
CWP16	16	12,5	128	27	31	21	120	48	2,26

## КРЮК С ЗАЩЕЛКОЙ HSWP T12

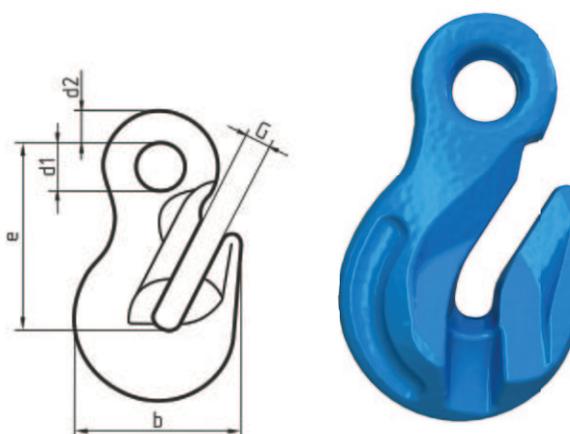
- Универсальный крюк, сталь класса T12 подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -60° до +200° С
- Г/п на 25% выше, чем у крюков класса T10
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Оснащен предохранительной защелкой.
- Покрытие крюка – окраска.



	цепь, мм	г/п, т	е, мм	h, мм	а, мм	d1, мм	d2, мм	g1, мм	b, мм	вес, кг
HSWP7/8	7/8	3,0	106	7	19	25	11	26	88	0,65
HSWP10	10	5,0	131	33	26	34	16	31	108	1,29
HSWP13	13	8,0	164	43	33	43	19	39	132	2,43

## КРЮК УКОРАЧИВАЮЩИЙ PWP T12

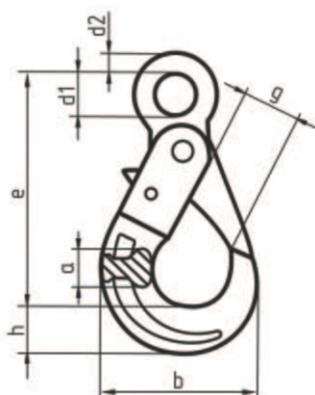
- Сталь класса T12, подходит только для цепных стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -60° до +200° С
- Г/п на 25% выше, чем у крюков класса T10
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначен для регулирования длины цепных стропов.
- Покрытие крюка – окраска.



	цепь, мм	г/п, т	е, мм	b, мм	d1, мм	d2, мм	G, мм	вес, кг
PWP7/8	7/8	3,0	68	63	18	11	10	0,51
PWP10	10	5,0	88	81	22	14	13	1,04
PWP13	13	8,0	110	103	26	18	17	2,19

2 КОМПЛЕКТУЮЩИЕ T12

## КРЮК С ПРИНУДИТЕЛЬНЫМ ЗАКРЫВАНИЕМ LHWP T12

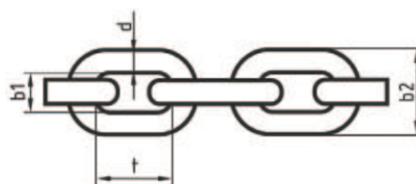


- Самозакрывающийся крюк, сталь класса T12, подходит для всех видов стропов.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -60° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у крюков класса T10
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Автоматически закрывается при нагрузке.
- Покрытие крюка – окраска.

	цепь, мм	г/п, т	e, мм	h, мм	a, мм	b, мм	d1, мм	d2, мм	g, мм	вес, кг
LHWP7/8	7/8	3,0	126	25	24	89	25	14	34	0,91
LHWP10	10	5,0	158	31	28	112	31	17	45	1,56
LHWP13	13	8,0	205	41	34	145	40	22	54	3,5

## ЦЕПЬ ГРУЗОВАЯ T12

- Цепь короткозвенная, сталь класса T12.
- Температурный режим использования без потери номинальной нагрузки от -60° до +200° C
- Г/п на 25% выше, чем у цепи класса T10
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Покрытие цепи – окраска.

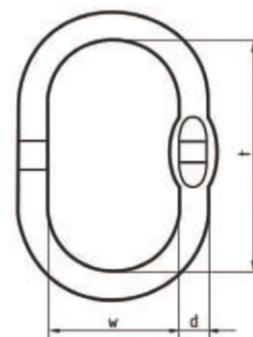


	г/п, т	d, мм	t, мм	b1, мм	b2, мм	вес 1м, кг
WINPRO7 FLEX300	2,36	7	22	10	26	1,36
WINPRO8 FLEX300	3,0	8	25	11,2	29	1,64
WINPRO10 FLEX300	5,0	10	33	14,2	37	2,7
WINPRO13 FLEX300	8,0	13	41	18,6	50	4,8
WINPRO16 FLEX300	12,5	16	51	22,8	60	7,17

## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AWI 316 T6

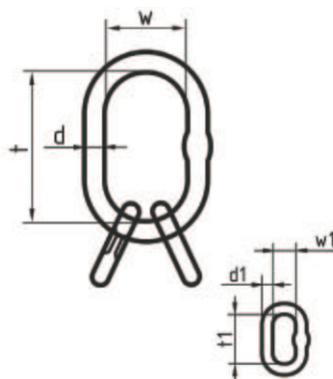
- Верхнее звено, сталь нержавеющая AISI316, подходит для всех видов стропов.
- Кислотостойкое.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для изготовления 1 и 2 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – без покрытия.

	цепь, мм		г/п, т	d, мм	t, мм	w, мм	вес, кг
	Для 1-о ветвевого стропы	Для 2-х ветвевого стропы					
AWI8-6	4	4	0,56	8	60	35	0,08
AWI10-6	5	5	0,85	10	80	50	0,14
AWI13-6	6/7	6	1,60	13	110	60	0,34
AWI16-6	8	7	2,60	16	110	60	0,53
AWI18-6	10	8	3,50	18	135	75	0,92
AWI22-6	13	10	6,30	23	160	90	1,6
AWI26-6	16	13	8,90	27	180	100	2,46
AWI32-6	---	16	13,2	32	200	110	4,14
AWI36-6	---	---	14,7	36	260	140	6,22



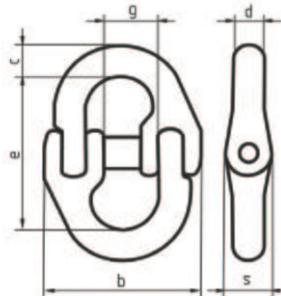
## ЗВЕНО КОНЦЕВОЕ С ПОДЗВЕННИКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ VWI 316 T6

- Верхнее звено с дополнительными звеньями, сталь нержавеющая класса Т6, подходит для всех видов стропов.
- Кислотостойкое.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для изготовления 3 и 4 ветвевых стропов.
- Покрытие звена – без покрытия.



	цепь, мм	г/п,т	d, мм	t, мм	w, мм	d1, мм	t1, мм	w1, мм	вес, кг
VWI4-6	4	0,84	10	80	50	9	44	20	0,28
VWI5-6	5	1,30	13	110	60	10	44	20	0,52
VWI6/7-6	6/7	2,60	16	110	60	13	54	25	0,91
VWI8-6	8	3,35	18	135	75	16	70	34	1,64
VWI10-6	10	5,25	23	160	90	20	85	40	3,02
VWI13-6	13	8,90	27	180	100	23	115	50	4,78
VWI16-6	16	13,2	32	200	110	27	140	65	7,98

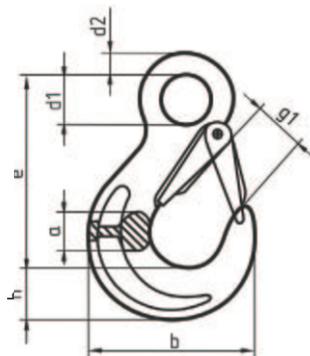
## ЗВЕНО СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ AISI 316 T6



- Звено коннектор, сталь нержавеющая класса Т6, подходит только для цепных стропов.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначено для соединения цепи с различными комплектующими.
- Покрытие звена – без покрытия.

	цепь, мм	г/п, т	e, мм	c, мм	s, мм	d, мм	b, мм	g, мм	вес, кг
CWI5-6	5	0,63	36	7	10	7	34	13	0,06
CWI6-6	6	0,9	42	8	11	7	40	13	0,08
CWI7-6	7	1,25	54	9	13	9	51	17	0,14
CWI8-6	8	1,6	58	10	13	9	51	17	0,16
CWI10-6	10	2,5	73	13	18	13	70	29	0,37
CWI13-6	13	4,25	92	17	23	17	86	37	0,76
CWI16-6	16	6,3	105	21	32	20	105	37	1,41

## КРЮК С ЗАЩЕЛКОЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ HSWI 316 T6

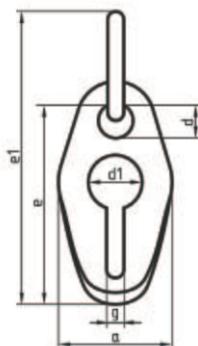


- Универсальный крюк, сталь нержавеющая класса Т6, подходит для всех видов стропов.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Кислотостойкий.
- Не подвергать термической обработке.
- Покрытие крюка – без покрытия.

	цепь, мм	г/п, т	e, мм	h, мм	a, мм	d1, мм	d2, мм	g1, мм	b, мм	вес, кг
HSWI5/6-6	5/6	0,90	84	20	14	21	8	22	67	0,25
HSWI7/8-6	7/8	1,60	112	29	20	27	13	32	98	0,70
HSWI10-6	10	2,50	133	33	28	37	15	39	115	1,35
HSWI13-6	13	4,25	172	43	35	48	18	51	147	2,60
HSWI16-6	16	6,30	213	51	44	55	24	66	182	4,80

## УКОРОТИТЕЛЬ ЦЕПИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ VLWI 316 T6

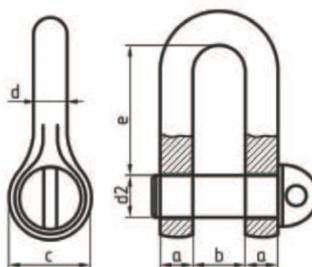
- Звено укорачивающее, сталь нержавеющая класса Т6, подходит только для цепных стропов.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначен для регулирования длины цепных стропов из нержавеющей стали.
- Покрытие укорачивающего звена – без покрытия.



	цепь, мм	г/п, т	е, мм	е1, мм	а, мм	d, мм	d1, мм	g, мм	вес, кг
VLWI5/6-6	5/6	0,90	80	114	52	16	26	8	0,22
VLWI7/8-6	7/8	1,60	111	156	68	22	34	11	0,57
VLWI10-6	10	2,50	133	183	86	27	40	12	1,06
VLWI13-6	13	4,25	169	242	108	32	52	16	2,20
VLWI16-6	16	6,30	204	284	134	38	64	20	4,16

## СКОБА ЦЕПНАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ SSWI 316 T6

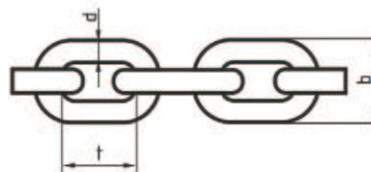
- Такелажная скоба, сталь нержавеющая класса Т6
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначена для соединения различных компонентов.
- Покрытие скобы – без покрытия.



	г/п, т	е, мм	а, мм	b, мм	d, мм	d2, мм	с, мм	вес, кг
SSWI 0,63 t-S	0,63	33	8	18	8	9	18	0,07
SSWI 0,9 t-S	0,9	41	10	21,5	10	11	22	0,14
SSWI 1,6 t-S	1,6	41	12	26	12	13	25	0,22
SSWI 2,5 t-S	2,5	62	15	36	15	17	32	0,52
SSWI 4,25 t-S	4,25	78	18	42	18	21	46	1
SSWI 6,3 t-S	6,3	109	24	58	24	29	59	2,4

## ЦЕПЬ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ WOX 316 Т6

- Цепь короткозвенная, сталь нержавеющая класса Т6
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Кислотостойкая.
- Не подвергать термической обработке.
- Покрытие цепи – без покрытия.



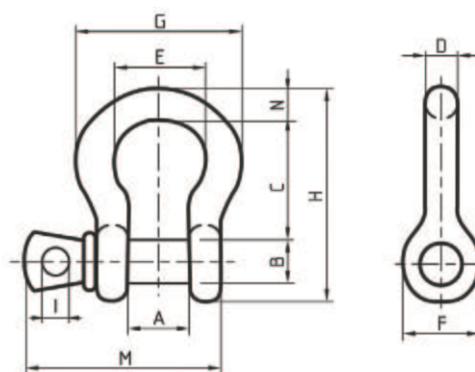
	г/п, т	калибр d, мм	t, мм	b, мм	вес 1м, кг
WOX4-6	0,4	4	12	14,8	0,4
WOX5-6	0,63	5	15	18,5	0,61
WOX6-6	0,9	6	18	21,5	0,88
WOX7-6	1,25	7	21	25,2	1,19
WOX8-6	1,6	8	24	28,6	1,53
WOX10-6	2,5	10	30	36,0	2,4
WOX13-6	4,25	13	39	46,8	4,05
WOX16-6	6,3	16	48	57,6	6



### 3. Грузовой крепеж

## СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ G-3161 (G-209, DIN 831)

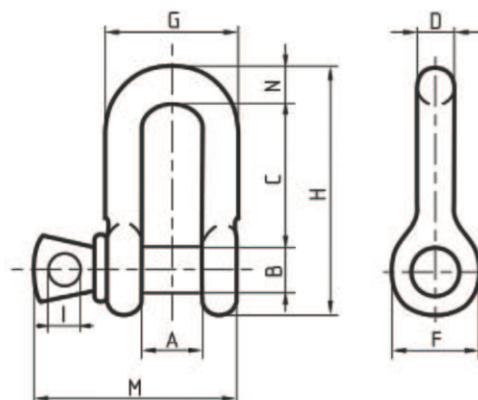
- Скоба омегаобразная, без гайки и шплинта.
- Коэффициент запаса прочности 6:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначена для соединения различных компонентов при грузоподъемных операциях.
- Покрытие скобы – горячее цинкование.



	г/п,т	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	M, мм	N, мм	вес, кг
SAK05PBP	0,5	11,9	7,85	28,7	6,35	19,8	15,5	32,5	46,7	4,85	35,1	6,35	0,05
SAK075PBP	0,75	13,5	9,65	31	7,85	21,3	19,1	37,3	53	5,6	42,2	7,85	0,1
SAK010PBP	1,0	16,8	11,2	36,6	9,65	26,2	23,1	45,2	63	6,35	51,5	9,65	0,14
SAK015PBP	1,5	19,1	12,7	42,9	11,2	29,5	26,9	51,5	74	7,85	60,5	11,2	0,17
SAK020PBP	2,0	20,6	16	47,8	12,7	33,3	30,2	58,5	83,5	9,65	68,5	12,7	0,33
SAK032PBP	3,25	26,9	19,1	60,5	16	42,9	38,1	74,5	106	11,2	85	17,5	0,62
SAK047PBP	4,75	31,8	22,4	71,5	19,1	51	46	89	126	12,7	101	20,6	1,07
SAK065PBP	6,5	36,6	25,4	84	22,4	58	53	102	148	12,7	114	24,6	1,64
SAK085PBP	8,5	42,9	28,7	95,5	25,4	68,5	60,5	119	167	14,2	129	26,9	2,28
SAK095PBP	9,5	46	31,8	108	29,5	74	68,5	131	190	16	142	31,8	3,36
SAK12PBP	12,0	51,5	35,1	119	32,8	82,5	76	146	210	17,5	156	35,1	4,31
SAK135PBP	13,5	57	38,1	133	36,1	92	84	162	233	19,1	174	38,1	6,14
SAK17PBP	17,0	60,5	41,4	146	39,1	98,5	92	175	254	20,6	187	41,1	7,8
SAK25PBP	25,0	73	51	178	46,7	127	106	225	313	25,4	231	57	12,6
SAK35PBP	35,0	82,5	57	197	53	146	122	253	348	31	263	61	20,4
SAK55PBP	55,0	105	70	267	69	184	145	327	453	35,1	330	79,5	38,9
SAK85PBP	85,0	127	82,5	330	76	200	165	367	546	38	490	105	70

## СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ G-3151 (G-210, DIN 832)

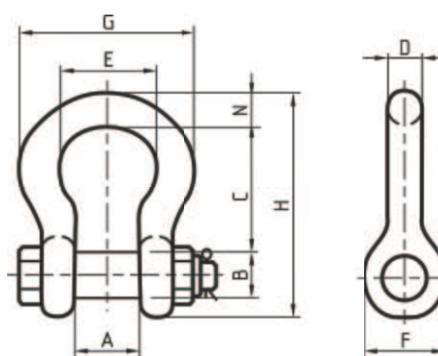
- Скоба прямая, без гайки и шплинта.
- Коэффициент запаса прочности 6:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначена для соединения различных компонентов при грузоподъемных операциях.
- Покрытие скобы – горячее цинкование.



	г/п,т	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	F, мм	G, мм	H, мм	I, мм	M, мм	вес, кг
SAK05SBP	0,5	11,9	7,85	22,4	6,35	15,5	24,6	40,4	4,85	35,1	0,05
SAK075SBP	0,75	13,5	9,65	26,2	7,85	19,1	29,5	48,5	5,6	42,2	0,08
SAK10SBP	1,0	16,8	11,2	31,8	9,65	23,1	35,8	58,5	6,35	51,5	0,13
SAK015SBP	1,5	19,1	12,7	36,6	11,2	26,9	41,4	67,5	7,85	60,5	0,2
SAK020SBP	2,0	20,6	16	41,4	12,7	30,2	46	77	9,65	68,5	0,27
SAK032SBP	3,25	26,9	19,1	51	16	37,1	58,5	95,5	11,2	85	0,57
SAK047SBP	4,75	31,8	22,4	60,5	19,1	46	70	115	12,7	101	1,2
SAK065SBP	6,5	36,6	25,4	71,5	22,4	53	81	135	12,7	114	1,43
SAK085SBP	8,5	42,9	28,7	81	25,4	60,5	93,5	151	14,2	129	2,15
SAK095SBP	9,5	46	31,8	91	28,7	68,5	103	172	16	142	3,06
SAK12SBP	12,0	51,5	35,1	100	31,8	76	115	191	17,5	156	4,11
SAK135SBP	13,5	57	38,1	111	35,1	84	127	210	19,1	174	5,28
SAK17SBP	17,0	60,5	41,4	122	38,1	92	137	230	20,6	187	7,23
SAK25SBP	25,0	73	51	146	44,5	106	162	279	25,4	231	12,1
SAK35SBP	35,0	82,5	57	172	51	122	184	312	31	263	19,2
SAK55SBP	55,0	105	70	203	66,5	145	238	377	35,1	330	32,5

## СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ G-3163 (G-2130, DIN 833)

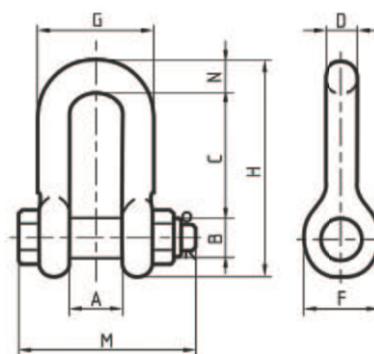
- Скоба омегаобразная, с гайкой и шплинтом.
- Коэффициент запаса прочности 6:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначена для соединения различных компонентов при грузоподъемных операциях.
- Покрытие скобы – горячее цинкование.



	г/п, т	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	H, мм	N, мм	вес, кг
SAK05PLBP	0,5	11,9	7,85	28,7	6,35	19,8	15,5	32,5	46,7	6,35	0,05
SAK075PLBP	0,75	13,5	9,65	31	7,85	21,3	19,1	37,3	53	7,85	0,1
SAK10PLBP	1,0	16,8	11,2	36,6	9,65	26,2	23,1	45,2	63	9,65	0,15
SAK015PLBP	1,5	19,1	12,7	42,9	11,2	29,5	26,9	51,5	74	11,2	0,22
SAK020PLBP	2,0	20,6	16	47,8	12,7	33,3	30,2	58,5	83,5	12,7	0,36
SAK032PLBP	3,25	26,9	19,1	60,5	16	42,9	38,1	74,5	106	17,5	0,76
SAK047PLBP	4,75	31,8	22,4	71,5	19,1	51	46	89	126	20,6	1,23
SAK065PLBP	6,5	36,6	25,4	84	22,4	58	53	102	148	24,6	1,79
SAK085PLBP	8,5	42,9	28,7	95,5	25,4	68,5	60,5	119	167	26,9	2,57
SAK095PLBP	9,5	46	31,8	108	28,7	74	68,5	131	190	31,8	3,75
SAK12PLBP	12,0	51,5	35,1	119	31,8	82,5	76	146	210	35,1	5,31
SAK135PLBP	13,5	57	38,1	133	35,1	92	84	162	233	38,1	7,18
SAK17PLBP	17,0	60,5	41,4	146	38,1	98,5	92	175	254	41,1	9,43
SAK25PLBP	25,0	73	51	178	44,5	127	106	225	313	57	15,4
SAK35PLBP	35,0	82,5	57	197	51	146	122	256	348	61	23,7
SAK55PLBP	55,0	105	70	267	66,5	184	145	327	453	79	44,6
SAK85PLBP	85,0	127	82,5	330	76	200	165	365	546	92	70
SAK120PLBP	120,0	133	95,5	372	92	229	203	419	626	105	120

## СКОБА ТАКЕЛАЖНАЯ G-3153 (G-2150, DIN 834)

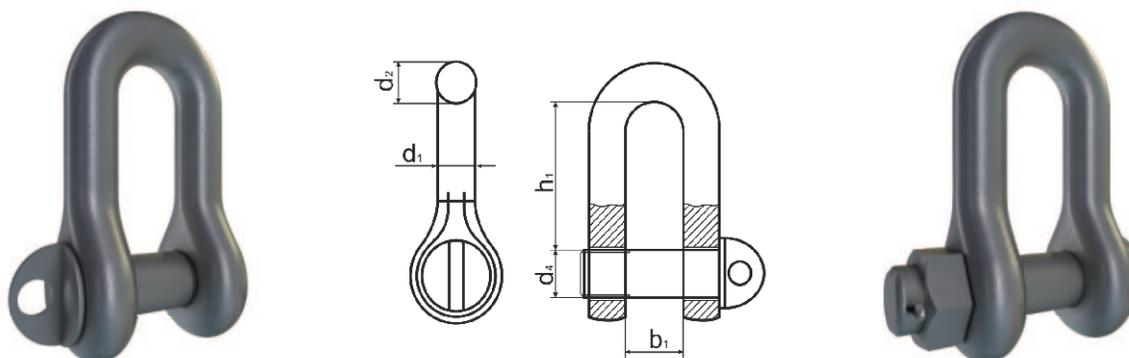
- Скоба прямая, с гайкой и шплинтом.
- Коэффициент запаса прочности 6:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначена для соединения различных компонентов при грузоподъемных операциях.
- Покрытие скобы – горячее цинкование.



	г/п,т	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	F, мм	G, мм	H, мм	M, мм	N, мм	вес, кг
SAK05PSBP	0,5	11,9	7,85	19,1	6,35	15,5	24,6	40,4	39,6	6,35	0,06
SAK075PSBP	0,75	13,5	9,65	25,4	7,85	19,1	29,5	48,5	46,2	7,85	0,1
SAK010PSBP	1,0	16,8	11,2	31,0	9,65	23,1	35,8	58,5	55	9,65	0,15
SAK015PSBP	1,5	19,1	12,7	36,1	11,2	26,9	41,4	67,5	63,5	11,2	0,22
SAK020PSBP	2,0	20,6	16	41,4	12,7	30,2	46	77	71	12,7	0,34
SAK032PSBP	3,25	26,9	19,1	51	16	38,1	58,5	95,5	89,5	16	0,67
SAK047PSBP	4,75	31,8	22,4	60,5	19,1	46	70	115	103	20,6	1,14
SAK065PSBP	6,5	36,6	25,4	71,5	22,4	53	81	135	120	24,6	1,74
SAK085PSBP	8,5	42,9	28,7	81	25,4	60,5	93,5	151	135	25,4	2,52
SAK095PSBP	9,5	46	31,8	91	28,7	68,5	103	172	150	31,8	3,45
SAK12PSBP	12,0	51,5	35,1	100	31,8	76	115	191	165	35,1	4,9
SAK135PSBP	13,5	57	38,1	111	35,1	84	127	210	183	38,1	6,24
SAK17PSBP	17,0	60,5	41,4	122	38,1	92	137	230	196	41,4	8,39
SAK25PSBP	25,0	73	51	146	44,5	106	162	279	230	54	14,2
SAK35PSBP	35,0	82,5	57	172	51	122	184	312	264	61	21,2
SAK55PSBP	55,0	105	70	203	66,5	145	238	377	344	66,5	38,6
SAK85PSBP	85,0	127	82,5	216	76	165	279	429	419	89	56
SAK120PSBP	120,0	133	95,5	240	92	203	320	500	510	102	95

## СКОБА DIN 82101 (ТИП А, ТИП С)

- Скоба прямая, Тип С - с гайкой и шплинтом, Тип А – без гайки и шплинта.
- Коэффициент запаса прочности 5:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначена для соединения различных компонентов при грузоподъемных операциях.
- Покрытие скобы – горячее цинкование.



	г/п, т	b1, мм	d1, мм	d2, мм	h1, мм	d4, мм	вес, кг/шт
SAKD0100	0,1	7	4	5	15	5	0,017
SAKD0160	0,16	8	5	6	18	6	0,024
SAKD0250	0,25	11	7	8	24	8	0,054
SAKD0400	0,4	14	8	10	30	10	0,097
SAKD0630	0,63	17	10	12	36	12	0,18
SAKD1000	1,0	21	13	15	49	16	0,3
SAKD1600	1,6	27	17	19	61	20	0,57
SAKD2000	2,0	30	19	21	67	22	0,98
SAKD2500	2,5	33	21	23	73	24	1,3
SAKD3150	3,15	38	24	26	84	27	1,85
SAKD4000	4,0	42	27	29	91	30	2,53
SAKD5000	5,0	47	30	33	111	36	4
SAKD6300	6,3	53	34	37	120	39	5,3
SAKD8000	8,0	60	38	41	140	45	7,9
SAKD10000	10,0	66	42	45	147	48	10
SAKD16000	16,0	81	52	55	185	60	19,2
SAKD20000	20,0	90	58	60	211	68	28
SAKD25000	25,0	100	63	65	221	72	34
SAKD32000	32,0	110	70	75	246	80	49
SAKD40000	40,0	125	80	80	276	90	75
SAKD50000	50,0	140	88	93	307	100	100

## ТАЛРЕПЫ DIN 1480

ВОЗМОЖНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ: КРЮК-КОЛЬЦО (СК), КОЛЬЦО-КОЛЬЦО (SS), КРЮК-КРЮК (КК)



	резьба	a, мм	b (мин-макс), мм	r, мм	c, мм	вес, кг/шт
VR06SK1480	M6	110	167-247	8,5	8,5	0,095
VR08SK1480	M8	110	179-254	11	11	0,165
VR10SK1480	M10	125	210-295	13,5	13,5	0,29
VR12SK1480	M12	125	230-310	15,5	15,5	0,43
VR14SK1480	M14	140	250-340	18,5	18,5	0,62
VR16SK1480	M16	170	330-440	19	19	0,92
VR20SK1480	M20	200	335-465	20,5	20,5	1,63
VR22SK1480	M22	220	368-513	26	26	2,2
VR24SK1480	M24	255	420-590	26	26	3
VR30SK1480	M30	255	510-670	33	33	4,6
VR36SK1480	M36	295	560-740	44	44	7,68

## ТАЛРЕП ГРУЗОВОЙ С ЗАКРЫТЫМ КОРПУСОМ

ИСПОЛНЕНИЕ ВИЛКА-ВИЛКА. КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПАСА ПРОЧНОСТИ 5:1



	резьба	г/п, т	B, мм	N мин, мм	N макс, мм	L, мм	M, мм	K, мм	вес, кг/шт
VR06HH	M6	0,2	100	180	255	5	16	7	0,1
VR08HH	M8	0,32	108	210	285	6	22	9	0,18
VR10HH	M10	0,5	150	225	335	8	23	10	0,28
VR12HH	M12	0,7	195	315	470	10	25	13	0,66
VR16HH	M16	1,2	230	380	565	12	38	18	1,2
VR20HH	M20	1,5	270	450	660	16	42	20	2,3
VR22HH	M22	2,2	295	500	720	20	50	25	3,3
VR24HH	M24	3,2	325	555	800	22	54	28	4,6
VR33HH	M33	4,8	370	700	970	27	71,5	38	8,5
VR39HH	M39	6	400	780	1050	33	83,5	45	14,5
VR45HH	M45	8,5	400	800	1060	39	86	50	20,8
VR52HH	M52	11	400	870	1100	45	97,5	58	24

## ТАЛРЕП ГРУЗОВОЙ С ОТКРЫТЫМ КОРПУСОМ

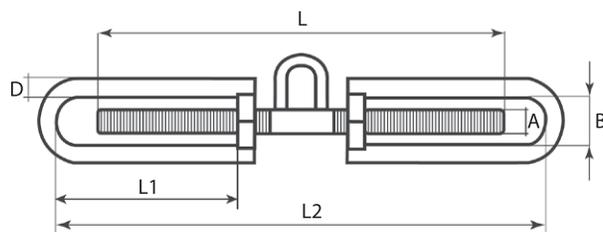
ИСПОЛНЕНИЕ ВИЛКА-ВИЛКА, ПЕТЛЯ-ВИЛКА, ПЕТЛЯ-ПЕТЛЯ.  
 КОЭФФИЦИЕНТ ЗАПАСА ПРОЧНОСТИ 5:1



	Резьба, дюйм	г/п, т	L мин, мм	L макс, мм	вилка				петля				вес, кг/ шт
					A, мм	B, мм	C, мм	d, мм	E, мм	F, мм	H, мм	S, мм	
VRA386HH	3/8	0,54	258	410	29	13	22	8	13	65	28	9	0,37
VRA126HH	1/2	1	292	470	36	16	26	9,5	18	80	36	12	0,71
VRA129HH	1/2	1	368	622	36	16	26	9,5	18	80	36	12	0,79
VRA1212HH	1/2	1	445	775	36	16	26	9,5	18	80	36	12	1,09
VRA586HH	5/8	1,59	325	509	44	18	33	13	21	98	43	14	1,23
VRA589HH	5/8	1,59	401	662	44	18	33	13	21	98	43	14	1,56
VRA5812HH	5/8	1,59	478	814	44	18	33	13	21	98	43	14	1,77
VRA346HH	3/4	2,36	356	546	55	23	38	15,5	25	113	53	17	1,86
VRA349HH	3/4	2,36	432	699	55	23	38	15,5	25	113	53	17	2,48
VRA3412HH	3/4	2,36	508	851	55	23	38	15,5	25	113	53	17	2,98
VRA3418HH	3/4	2,36	660	1156	55	23	38	15,5	25	113	53	17	3,64
VRA7812HH	7/8	3,27	543	892	63	27	44	19	31	118	59	20	3,71
VRA7818HH	7/8	3,27	695	1197	63	27	44	19	31	118	59	20	4,89
VRA16HH	1	4,54	425	628	70	30	52	22	36	155	74	22	4,62
VRA112HH	1	4,54	577	933	70	30	52	22	36	155	74	22	5,53
VRA118HH	1	4,54	729	1237	70	30	52	22	36	155	74	22	6,87
VRA124HH	1	4,54	882	1542	70	30	52	22	36	155	74	22	8,2
VRA11412HH	1 ¼	6,89	644	1012	94	44	73	29	45	197	88	29	9,34
VRA11418HH	1 ¼	6,89	796	1317	94	44	73	29	45	197	88	29	11,2
VRA11424HH	1 ¼	6,89	948	1622	94	44	73	29	45	197	88	29	12,8
VRA11212HH	1 ½	9,71	673	1073	106	52	70	35	54	215	105	32	13,9
VRA11218HH	1 ½	9,71	826	1359	106	52	70	35	54	215	105	32	16,7
VRA11224HH	1 ½	9,71	978	1664	106	52	70	35	54	215	105	32	18,9
VRA13418HH	1 ¾	12,7	899	1356	125	59	85	41	60	254	119	38	24,5
VRA13424HH	1 ¾	12,7	1051	1661	125	59	85	41	60	254	119	38	28,7
VRA224HH	2	16,8	1157	1766	142	64	93	51	69	308	146	45	46,5
VRA21224HH	2 ½	27,2	1244	1854	151	75	104	57	79	344	165	51	75
VRA23424HH	2 ¾	34,0	1289	1899	173	89	110	70	83	381	178	57	90

## ТАЛРЕП ЛЕСНОЙ «ГАМБУРГЕР»

- Предназначен для крепления грузов на судах
- Без покрытия



	резьба	MBL, т	вес, кг	A, мм	B, мм	D, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм
HAV M27	M27	20,0	3,0	27	47	18	400	160	500

## РЕМНИ СТЯЖНЫЕ

Стяжные ремни предназначены для прочной фиксации груза во время транспортировки. Используются водителями грузовых автомобилей для закрепления тяжелых грузов, грузов с высоким центром тяжести. Подходят для применения в закрытых кузовах, открытых платформах, тралах, эвакуаторах и тд. Менее мощные системы используются частными лицами при перевозках бытовых предметов на багажнике своего автомобиля, закрепления на легковых прицепах квадроциклов, снегоходов, гидроциклов и тд.

Конструкция стяжного ремня состоит из следующих компонентов:

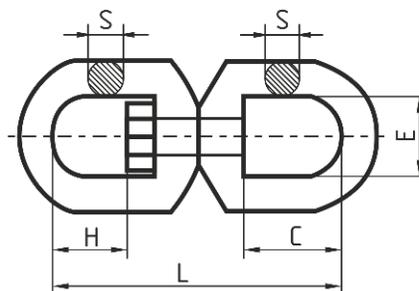
- Концевые элементы (крюки), с их помощью происходит зацепление.
- Лента, служит основным элементом, притягивает груз и не дает ему сместиться.
- Храповой механизм, с его помощью происходит натяжение ленты.



	ширина ленты, мм	стандартная длина, м	г/п, т
PC05Д5	25	4,5 + 0,5	0,5 / 1,0
PC25Д6	35	5,5 + 0,5	2,5 / 5,0
PC40Д10	50	9,5 + 0,5	4,0 / 8,0
PC50Д10	50	9,5 + 0,5	5,0 / 10,0
PC70Д10	75	9,5 + 0,5	7,0 / 14,0
PC100Д10	100	9,3 + 0,7	10,0 / 20,0

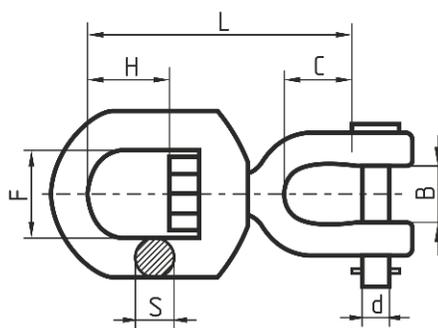
В качестве концевых элементов в основном используются стандартные сдвоенные крюки, изготовленные из высококачественного металла. Но так же есть большой выбор концевых элементов для решения различных специальных задач. Лента изготавливается из высококачественного полиэстера, что гарантирует всепогодное использование и максимально долгий срок службы. Храповой механизм сделан из высококачественной стали, для защиты от агрессивного внешнего воздействия «трещотка» покрыта цинком.

## ВЕРТЛЮГ ПЕТЛЯ-ПЕТЛЯ



	г/п, т	S, мм	L, мм	C, мм	E, мм	H, мм
LESS050	0,57	8	90	32	25	21
LESS100	1,02	10	110	38	32	24
LESS160	1,6	13	138	51	38	33
LESS320	3,3	19	183	67	51	44
LESS450	4,5	22	213	78	57	52
LESS560	5,6	25	245	89	64	59

## ВЕРТЛЮГ ПЕТЛЯ-ВИЛКА



	г/п, т	S, мм	L, мм	C, мм	E, мм	H, мм	B, мм	d, мм	F, мм
LESH050	0,57	8	75	22	25	21	13	8	25
LESH100	1,02	10	92	27	32	24	16	10	32
LESH160	1,6	13	114	33	38	33	19	13	38
LESH320	3,3	19	154	44	51	44	29	19	51
LESH450	4,5	22	178	52	57	52	30	22	57
LESH560	5,6	25	217	71	64	59	44	29	64

## ВЕРТЛЮГ ЦЕПНОЙ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ, ЗВЕНО-ЗВЕНО

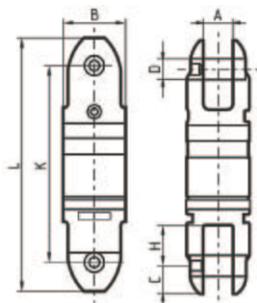


- Грузоподъемные вертлюги с разъемными звеньями.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для использования в составе с цепью и комплектующими класса Т8
- Покрытие вертлюга – окраска.



	г/п, т	цепь, мм	L, мм	A, мм	D, мм	вес, кг/шт
LEIK78LL	2	7/8	131	18	9	0,7
LEIK10LL	3,15	10	162	25	11	1,5
LEIK13LL	5,3	13	214	30	16	3,3
LEIK16LL	8	16	243	36	19	5,8
LEIK20LL	12,5	18/20	285	42	22	9,2

## ВЕРТЛЮГ СИГАРООБРАЗНЫЙ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ, ТИП 301

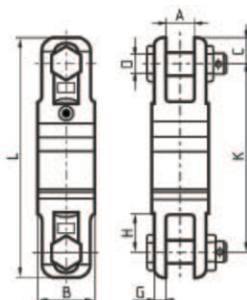


- Грузоподъемные вертлюги без выступающих за габариты деталей, изготовлены из высококачественного металла.
- Все детали номерные.
- Коэффициент запаса прочности 5:1
- Не подвергать термической обработке.
- Оптимальны для использования в ограниченных пространствах.
- Покрытие вертлюга – оцинкованные.

	г/п, т	B, мм	K, мм	L, мм	C, мм	A, мм	D, мм	H, мм	вес, кг/шт
LEIK0075301	0,75	32	103	126	12	15	10	22	0,5
LEIK015301	1,5	40	112	144	16	18	11	26	0,8
LEIK03301	3	51	159	203	23	23	16	31	2
LEIK05301	5	64	200	262	31	32	22	37	3,9
LEIK085301	8,5	76	242	312	35	37	25	50	6,7
LEIK10301	10	102	317	408	46	42	38	53	18,6
LEIK15301	15	108	317	408	46	48	38	56	19,9
LEIK25301	25	132	374	495	61	62	51	69	36,5

## ВЕРТЛЮГ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ, ТИП 303 (ВИЛКА-ВИЛКА)

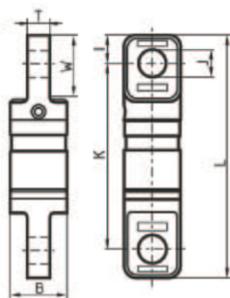
- Грузоподъемные вертлюги, изготовлены из высококачественного металла.
- Все детали номерные.
- Коэффициент запаса прочности 5:1
- Не подвергать термической обработке.
- Универсальное использование, удобный и быстрый разъем соединения.
- Покрытие вертлюга – оцинкованные.



	г/п, т	В, мм	К, мм	Л, мм	С, мм	А, мм	Д, мм	Г, мм	Н, мм	вес, кг/шт
LEIK0075303	0,75	32	103	128	13	15	10	6	22	0,5
LEIK015303	1,5	40	112	152	20	18	13	8	26	0,9
LEIK03303	3	51	158	208	25	23	19	10	32	2,3
LEIK05303	5	64	200	261	31	32	22	14	37	4,4
LEIK085303	8,5	76	252	320	34	40	30	14	54	7,6
LEIK10303	10	102	316	412	48	42	38	25	54	19,5
LEIK15303	15	108	316	420	52	48	38	25	57	21,7
LEIK25303	25	132	374	503	65	62	51	30	70	39,5

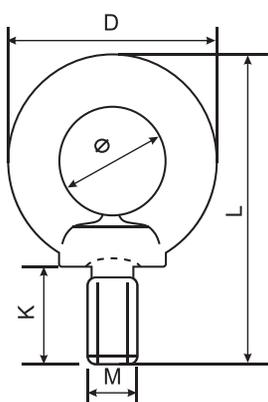
## ВЕРТЛЮГ С ШАРИКОПОДШИПНИКОМ, ТИП 306 (ПЕТЛЯ-ПЕТЛЯ)

- Грузоподъемные вертлюги, изготовлены из высококачественного металла.
- Все детали номерные.
- Коэффициент запаса прочности 5:1
- Не подвергать термической обработке.
- Используются с соответствующими ответными частями.
- Покрытие вертлюга – оцинкованные.



	г/п, т	В, мм	К, мм	Л, мм	І, мм	Т, мм	Ј, мм	W, мм	вес, кг/шт
LEIK0075306	0,75	32	103	139	18	12	19	37	0,5
LEIK015306	1,5	40	117	160	22	15	23	43	0,9
LEIK03306	3	51	158	214	28	20	27	51	2,1
LEIK05306	5	64	210	276	33	26	33	59	4,3
LEIK085306	8,5	76	249	325	38	32	37	82	7,3
LEIK10306	10	102	310	413	52	42	44	90	17
LEIK15306	15	108	316	443	64	49	54	110	21
LEIK25306	25	132	407	547	70	60	66	130	39

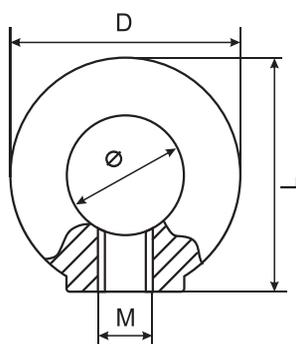
## РЫМ-БОЛТ G80



	диаметр резьбы М	г/п, т	D, мм	K, мм	Ø, мм	L, мм	вес, кг
NS8R06	6	0,4	28	13	16	42	0,05
NS8R08	8	0,8	36	15	20	51	0,06
NS8R10	10	1	45	18	25	63	0,11
NS8R12	12	1,6	54	22	30	75	0,18
NS8R14	14	4	63	28	35	88	0,28
NS8R16	16	4	63	28	35	88	0,28
NS8R20	20	6	72	30	40	101	0,45
NS8R24	24	8	90	38	50	128	0,87
NS8R30	30	12	108	45	60	154	1,66
NS8R36	36	16	126	55	70	183	2,65
NS8R42	42	24	144	65	80	212	4,03
NS8R48	48	32	166	70	90	238	6,38

- Рым-болт подъемный, сталь класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Предназначен для подъема во всех направлениях
- Покрытие петли - окраска

## РЫМ-ГАЙКА G80



	диаметр резьбы М	г/п,т	D, мм	Ø, мм	L, мм	вес, кг
NS8M06	6	0,4	36	20	36	0,05
NS8M08	8	0,8	36	20	36	0,05
NS8M10	10	1	45	25	45	0,09
NS8M12	12	1,6	54	30	53	0,16
NS8M14	14	4	63	35	62	0,24
NS8M16	16	4	63	35	62	0,24
NS8M20	20	6	72	40	71	0,36
NS8M24	24	8	90	50	90	0,72
NS8M30	30	12	108	60	109	1,32
NS8M36	36	16	126	70	128	2,08
NS8M42	42	24	144	80	147	3,11
NS8M48	48	32	166	90	168	5,02

- Рым-гайка подъемная, сталь класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Предназначен для подъема во всех направлениях
- Покрытие петли - окраска

## РЫМ-БОЛТ DIN580

При подъеме груза направление подъема должно совпадать с осью болта.

	резьба	г/п,т	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	вес, кг/шт
NS06R	M6	0,07	13	17	16	28	7	17	0,03
NS08R	M8	0,14	13	18	20	36	8	20	0,06
NS10R	M10	0,23	17	23	25	45	10	25	0,1
NS12R	M12	0,34	20	27	30	53	12	30	0,18
NS14R	M14	0,49	27	31	35	60	13	35	0,27
NS16R	M16	0,7	27	31	35	62	14	35	0,28
NS20R	M20	1,2	30	35	40	71	16	40	0,43
NS24R	M24	1,8	36	45	50	90	20	50	0,84
NS30R	M30	3,6	45	55	60	109	24	65	1,66
NS36R	M36	5,1	54	65	70	128	28	75	2,65
NS42R	M42	7	63	74	80	147	32	85	4,03
NS48R	M48	8,6	68	85	90	168	38	100	6,32
NS56R	M56	11,5	78	94	100	187	42	110	8,8
NS64R	M64	16	90	105	110	208	48	120	12,4

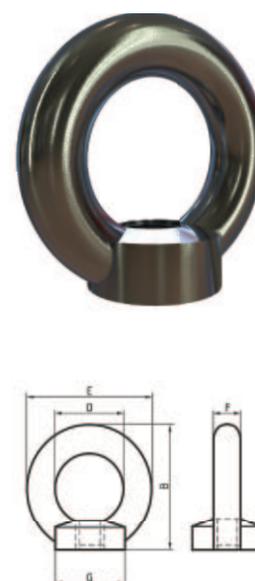


## РЫМ-ГАЙКА DIN582

При подъеме груза направление подъема должно совпадать с осью гайки.

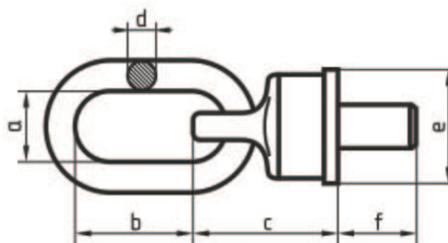
Плоскость кольца рым гайки перпендикулярна оси направления резьбы болта, шпильки, что позволяет затягивать рым-гайку при помощи любого вставленного в кольцо рычага.

	резьба	г/п,т	B, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	вес, кг/шт
NS06M	M6	0,07	34	20	36	7	20	0,025
NS08M	M8	0,14	36	20	36	8	20	0,05
NS10M	M10	0,23	45	25	45	10	25	0,09
NS12M	M12	0,34	54	30	53	12	30	0,16
NS14M	M14	0,49	63	35	60	13	35	0,23
NS16M	M16	0,7	63	35	62	14	35	0,24
NS20M	M20	1,2	72	40	71	16	40	0,35
NS24M	M24	1,8	90	50	90	20	50	0,7
NS30M	M30	3,6	109	60	109	24	65	1,32
NS36M	M36	5,1	128	70	128	28	75	2,08
NS42M	M42	7	147	80	147	32	85	3,11
NS48M	M48	8,6	168	90	168	38	100	5,02
NS56M	M56	11,5	187	100	187	42	110	6,69
NS64M	M64	16	208	110	208	48	120	9,3



## РЫМ-БОЛТ С ПОВОРОТНОЙ ПЕТЛЕЙ PLDW

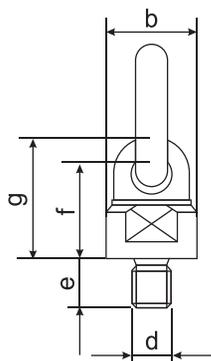
Предназначен для подъема грузов при ограниченном пространстве применения грузозахватных приспособлений, невозможности применения иных грузоподъемных механизмов: погрузчика или штабелера. Грузоподъемность зависит от угла наклона петли к оси пальца рым-болта.



	резьба	г/п, т	a, мм	b, мм	c, мм	Ød, мм	Øe, мм	f, мм	вес, кг/шт
PLDW 0,3	M8	0,3	30	38	54	13	38	20	0,47
PLDW 0,5	M10	0,5	30	38	54	13	38	20	0,47
PLDW 0,7	M12	0,7	35	48	54	13	38	22	0,47
PLDW 1	M14	1	35	48	54	13	38	22	0,47
PLDW 1,5	M16	1,5	35	48	54	13	38	33	0,49
PLDW 2,5	M20	2,5	35	55	75	16	55	33	1,1
PLDW 4	M24	4	40	66	82	17	63	40	1,5
PLDW 6	M30	6	50	70	92	23	72	40	2,5
PLDW 8	M36	8	50	91	124	23	92	55	4,3
PLDW 10	M42	10	65	91	124	27	92	60	5,1
PLDW 12	M45	12	65	91	124	27	92	68	5,2
PLDW 12,5	M48	12,5	65	116	124	27	92	68	5,4
PLDW 24	M56	24	70	125	154	33	110	84	10,5
PLDW 25	M64	25	70	125	154	33	110	96	11,3

метод подъема											
кол-во ветвей	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4	
угол наклона	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	ассим	ассим	
	резьба	Грузоподъемность, т									
PLDW 0,3	M8	0,6	0,3	1,2	0,6	0,4	0,3	0,6	0,4	0,3	0,3
PLDW 0,5	M10	1	0,5	2	1	0,7	0,5	1	0,75	0,5	0,5
PLDW 0,7	M12	1,4	0,7	2,8	1,4	0,95	0,7	1,4	1	0,7	0,7
PLDW 1	M14	2	1	4	2	1,4	1	2,1	1,5	1	1
PLDW 1,5	M16	3	1,5	6	3	2,1	1,5	3,1	2,1	1,5	1,5
PLDW 2,5	M20	4,5	2,5	9	5	3,5	2,5	5,3	3,5	2,5	2,5
PLDW 4	M24	7	4	14	8	5,5	4	8,4	6	4	4
PLDW 6	M30	10	6	24	12	8,4	6	12,6	9	6	6
PLDW 8	M36	12,5	8	25	16	11,2	8	16,8	12	8	8
PLDW 10	M42	16	10	32	20	14	10	21	15	10	10
PLDW 12,5	M48	16	12,5	32	25	17,5	12,5	26,2	18	12,5	12,5

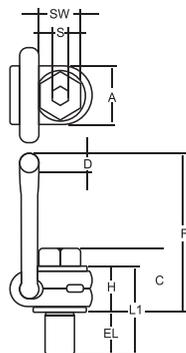
## РЫМ БОЛТ С ПОВОРОТНОЙ ПЕТЛЕЙ НА ШАРИКОПОДШИПНИКЕ



- Рым болт с поворотной петлей на шарикоподшипнике, сталь класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Предназначен для подъема во всех направлениях
- Покрытие петли - окраска

	диаметр резьбы d	г/п,т	b, мм	e, мм	g, мм	t, мм	размер подъемной петли, мм	вес, кг
NS8KL1003	10	0,3	36	18	51	41	14x55x30	0,43
NS8KL1205	12	0,5	36	18	51	41	14x55x30	0,44
NS8KL161	16	1,12	36	30	52	42	14x55x30	0,45
NS8KL202	20	2	50	30	68	56	16x70x34	0,96
NS8KL2432	24	3,2	57	40	78	66	18x85x37	1,45
NS8KL3053	30	5,3	66	35	97	81	20x85x37	2,17
NS8KL308	30	8	80	35	112	92	22x115x50	3,57
NS8KL368	36	8	80	90	109	90	22x115x50	4,17
NS8KL4210	42	10	80	50	109	90	25x115x50	3,62
NS8KL4510	45	10	80	60	109	90	25x115x50	4,17
NS8KL4810	48	10	80	50	109	90	25x115x50	4,02
NS8KL5615	56	15	117	84	310	280	32x152x70	11,6
NS8KL6415	64	15	117	95	310	280	32x152x70	12,4

## РЫМ-БОЛТ С ПОВОРОТНОЙ ПЕТЛЕЙ

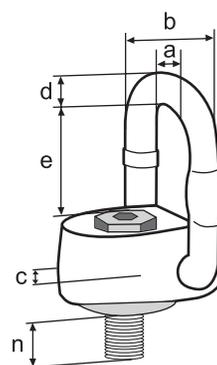


- Рым-болт с поворотной петлей, сталь класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Подъемная петля поворачивается в направлении нагрузки
- Покрытие петли - окраска

	диаметр резьбы М	г/п,т	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	EL, мм	F, мм	G, мм	H, мм	S, мм	SW, мм	вес, кг
NS8P0803	8	0,3	33	37	35	14	11	98	57	36	6	13	0,5
NS8P10063	10	0,63	33	37	36	14	16	98	57	36	6	17	0,5
NS8P121	12	1	33	37	44	14	18	98	57	36	8	19	0,7
NS8P1615	16	1,5	33	37	46	14	24	98	57	36	10	24	1
NS8P2025	20	2,5	50	54	57	17	30	140	82	44	12	30	1,2
NS8P244	24	4	50	54	59	17	36	140	82	44	14	36	1,4
NS8P305	30	5	60	65	81	23	48	170	99	62	17	46	3,1
NS8P368	36	8	77	85	101	27	62	225	124	78	22	55	5,8
NS8P4215	42	15	95	104	112	36	63	256	158	86	24	65	10,8
NS8P4820	45	20	95	104	120	36	72	259	158	90	27	75	11,6

## РЫМ-БОЛТ С ПОВОРОТНОЙ ПЕТЛЕЙ PLAW

Предназначен для подъема грузов при ограниченном пространстве применения грузозахватных приспособлений, невозможности применения иных грузоподъемных механизмов: погрузчика или штабелера. Грузоподъемность зависит от угла наклона петли к оси пальца рым-болта.



	резьба	г/п, т	a, мм	b, мм	c, мм	Ød, мм	e, мм	n, мм	вес, кг/шт
PLAW 0,3	M8	0,3	45	67	40	11	41	20	0,17
PLAW 0,63	M10	0,63	45	67	40	11	41	20	0,58
PLAW 1	M12	1	45	67	40	11	41	33	0,26
PLAW 1,5	M16	1,5	45	67	40	11	41	33	0,52
PLAW 2,5	M20	2,5	54	81	50	13	55	33	1,1
PLAW 4	M24	4	54	87	50	17	67	36	1,6
PLAW 6	M30	6	75	115	67	20	68	49	2,4
PLAW 7	M36	7	75	115	67	20	65	55	3,3
PLAW 8	M36	8	93	147	85	27	87	55	3,8
PLAW 10	M42	10	93	147	85	27	87	65	4,8
PLAW 15	M42	15	115	181	105	33	108	63	12,0
PLAW 20	M48	20	115	181	105	33	108	73	12,3

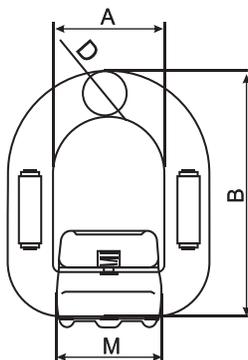
метод подъема											
	кол-во ветвей	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
угол наклона	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	ассим	ассим	
	резьба	Грузоподъемность, т									
PLAW 0,3	M8	0,3	0,3	0,6	0,6	0,4	0,3	0,6	0,4	0,3	0,3
PLAW 0,63	M10	0,63	0,63	1,26	1,26	0,85	0,63	1,3	0,9	0,63	0,63
PLAW 1	M12	1	1	2	2	1,4	1	2,1	1,5	1	1
PLAW 1,5	M16	1,5	1,5	3	3	2,1	1,5	3,1	2,2	1,5	1,5
PLAW 2,5	M20	2,5	2,5	5	5	3,5	2,5	5,3	3,7	2,5	2,5
PLAW 4	M24	4	4	8	8	5,6	4	8,4	6	4	4
PLAW 6	M30	6	6	12	12	8,5	6	12,7	9	6	6
PLAW 7	M36	7	7	14	14	9,8	7	14,8	10,5	7	7
PLAW 8	M36	8	8	16	16	11,3	8	16,9	12	8	8
PLAW 10	M42	10	10	20	20	14	10	21	15	10	10
PLAW 15	M42	15	15	30	30	21	15	31,5	22,5	15	15
PLAW 20	M48	20	20	40	40	28	20	42	30	20	20

## БЛОК МОНТАЖНЫЙ С КРЮКОМ



г/п, т	Кол-во ро- ликов, шт	Ø каната, мм	Ø ролика, мм	вес, кг/шт
0,5	1	7,7	71	1,6
1,0	1	11,0	85	2,6
1,0	2	7,7	71	3,4
2,0	1	14,0	112	5
2,0	2	11,0	85	5,3
3,2	1	15,5	132	9
3,2	2	14,0	112	9,9
3,2	3	14,0	112	8,3
5,0	1	18,5	160	15
5,0	2	15,5	132	16
5,0	3	14,0	112	23
10,0	1	24,5	240	43
10,0	2	20,0	180	47
10,0	3	18,5	160	47
20,0	1	35,0	335	114
20,0	2	28,0	280	139
20,0	3	23,0	210	149

## ПЕТЛЯ ПРИВАРИВАЕМАЯ



- Петля привариваемая, сталь класса Т8
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Предназначена для подъема во всех направлениях
- Покрытие петли - окраска

	г/п,т	А, мм	В, мм	Д, мм	М, мм	вес, кг
NS8HI1	1	41	78,5	13	37	0,4
NS8HI2	2	42	88	14	40	0,5
NS8HI3	3	45	94	17	42,5	0,7
NS8HI5	5	55	118	22	61	1,5
NS8HI8	8	70	141	26,5	70,5	2,5
NS8HI15	15	97	188	34	90	5,8

## ПРИВАРНЫЕ ПЕТЛИ

Привариваемая такелажная точка.



	S	L	d	LC, daN	Вес, кг
KIPH10	95	80	18	5000	800
KIPH20	110	85	19	10000	1200
KIPH36	130	80	25	18000	2900
KIPH67	155	95	35	33500	5300

## СТЯЖКИ ЦЕПНЫЕ

Цепные стяжки предназначены для надежного крепления тяжелых грузов на тралах, судах и железнодорожных платформах. Подходят для крепления при перевозке сельскохозяйственной, дорожной и военной техники, промышленного оборудования и металлоконструкций.

### РЭТЧЕТ



В стандартный набор входит два элемента: цепной строп с крюками с обеих сторон и натяжное рычажное устройство с храповым механизмом (рэтчет). Цепной строп может быть укомплектован другими концевыми элементами, например скобами. Рэтчеты нельзя использовать для подъема грузов, они рассчитаны только на осевое линейное усилие. Стандартная длина цепного стропа для крепления грузов составляет 5 метров, по желанию заказчика и учитывая специфику перевозимого груза, можем изготовить стропа любой длины.

Необходимое минимальное количество изделий для безопасной транспортировки – 4 комплекта. При перевозке особо габаритных и тяжелых грузов используется большее количество стропов и рэтчетов.

	калибр цепи, мм	прочность на разрыв, т	запас натяжения, мм	вес, кг/шт
VA810	8-10	8,6	150	4,8
VA1013	10-13	15,0		5,8
VA1316	13-16	21,0		6,5

### ЦЕПНОЙ СТРОП 1СЦ КРЮК-КРЮК



г/п, т	2,0	3,15	5,3	8,0
калибр цепи, мм	8	10	13	16

## ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ТВИСТЛОК T1L

Ручной поворотный замок, используется для скрепления двух контейнеров вместе

Разрывная нагрузка 50 тн

Левый запорный механизм

Материал - сталь, горячая оцинковка ZG270-500

Вес 4,7 кг

**Обозначения по морским каталогам:**

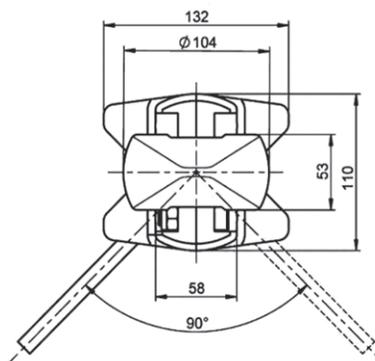
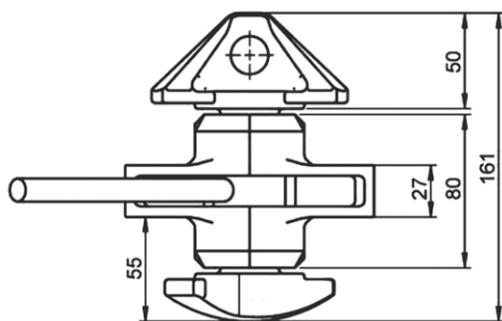
**Воен: T1-2**

**МЕС: B6.12**

**ТЕС: CL-5-1L**

**ILS: IF-51-L/R**

**Sea safe: B 34**



## ПАЛУБНЫЙ ТВИСТЛОК "ЛАСТОЧКИН ХВОСТ" B55

Ручной поворотный замок, удержание контейнера на горизонтальной поверхности

Разрывная нагрузка 49 тн

Левый запорный механизм

Материал - сталь, горячая оцинковка ZG270-500

Вес 7,1 кг

**Обозначения по морским каталогам:**

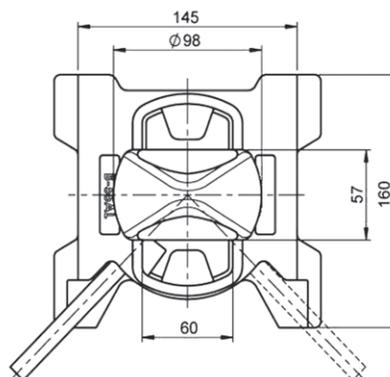
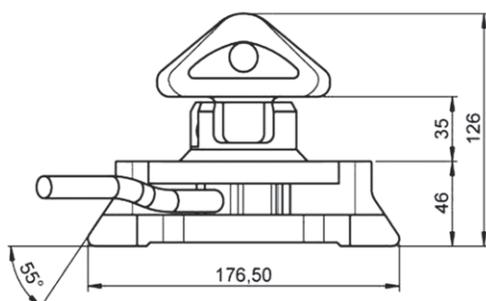
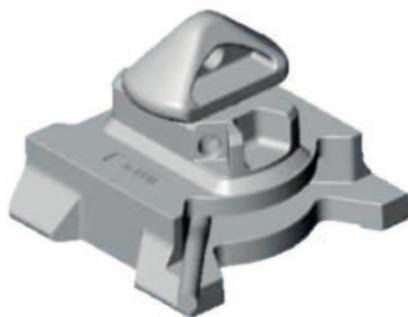
**Воен: T5-3**

**МЕС: B.6.4-55**

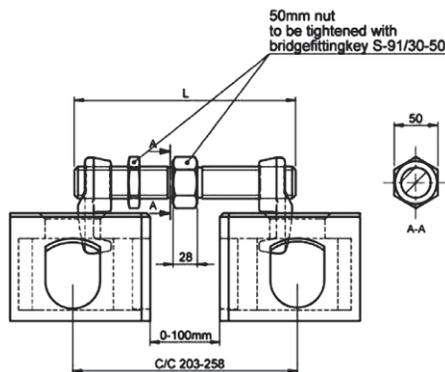
**ТЕС: CB-42-1**

**ILS: BF-11-55-LL**

**Sea safe: B 35**



## СТЯЖКА ВИНТОВАЯ КОНТЕЙНЕРНАЯ CL-1/50



Используется для затяжки / фиксации вместе верхних угловых фитингов соседних штабелей контейнеров.

Разрывная нагрузка 100 тн

Материал - сталь, горячая оцинковка ZG270-500

Длина 254 мм

Вес 3,5 кг

**Обозначения по морским каталогам:**

**G2-1D/254mm**

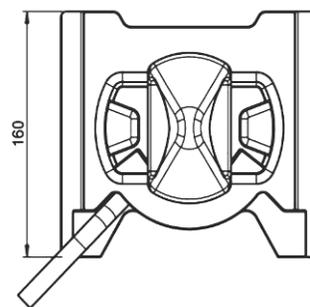
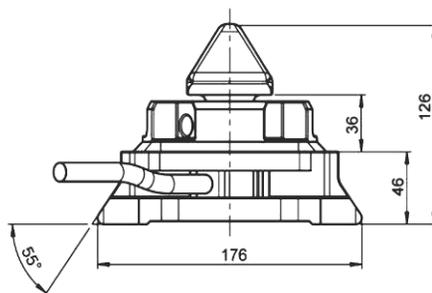
**H-3 / H-380**

**BE-A18/260MM**

**CM 2361238**

**231806**

## ПАЛУБНЫЙ ТВИСТЛОК "ЛАСТОЧКИН ХВОСТ" В56



Ручной поворотный замок, удержание контейнера на горизонтальной поверхности

Разрывная нагрузка 49 тн

Левый запорный механизм

Материал - сталь, горячая оцинковка ZG270-500

Вес 6,75 кг

**Обозначения по морским каталогам:**

**F1-6L (6R)**

**TL-C40**

**BF-16-55L**

**T-2.6**

**TL-BQ**

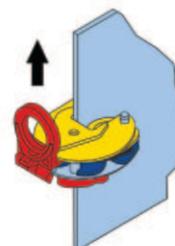
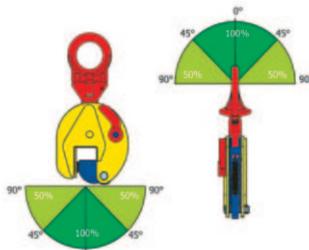


## 4. Захваты

## ЗАХВАТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛИСТОВ СТАЛИ В ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ

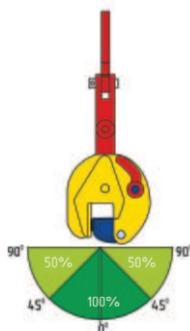


- Две степени свободы обеспечивают удобное использование.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для вертикального подъема и перемещения листов металла.
- Покрытие захвата – окрашены.



	г/п, т	ширина зева, мм	вес, кг/шт
0,75 TSU	0,75	0 – 13	1,8
1 TSEU	1,0	0 – 25	3,8
2 TSEU	2,0	0 – 35	8,0
3 TSEU	3,0	0 – 35	8,0
4,5 TSEU	4,5	0 – 45	16,5
6 TSEU	6	0 – 50	24,0
7,5 TSEU	7,5	0 – 55	28,0
9 TSU	9	0 – 55	29,0
12 TSU	12	0 – 52	41,0
15 TSU	15	0 – 76	73,0

## ЗАХВАТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛИСТОВ СТАЛИ В ВЕРТИКАЛЬНОМ И ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



- Три степени свободы позволяют использовать данный вид захватов для подъема и кантования листов металла в вертикальном положении, а при использовании пары захватов, их можно использовать для подъема листов в горизонтальном положении.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для вертикального и горизонтального подъема, перемещения и кантования листов металла.
- Покрытие захвата – окрашены.

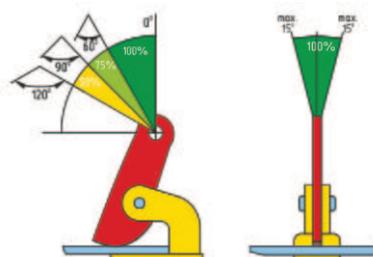
	г/п, т	ширина зева, мм	вес, кг/шт
1 TSEMP	1,0	0 – 25	4,5
2 TSEMP	2,0	0 – 35	8,0
3 TSEMP	3,0	0 – 35	8,0
4,5 TSEMP	4,5	0 – 45	19,0
6 TSEMP	6,0	0 – 50	25,5
7,5 TSEMP	7,5	0 – 55	30,5
9 TSMP	9,0	0 – 55	31,0

## ЗАХВАТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМА ЛИСТОВ СТАЛИ В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ



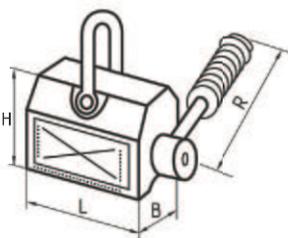
Данный вид захватов используется для подъема и перемещения листового металла. Предназначены для горизонтального подъема и перемещения листов металла.

- Использовать не менее двух захватов.
- Не подвергать термической обработке.
- Покрытие захвата – окрашены.



	г/п, т	ширина зева, мм	вес, кг/шт
CRTFHX 1	1,0	0-35	2,6
CRTFHX 2	2,0	0-60	7,0
CRTFHX 3	3,0	0-60	8,0
CRTFHX 4	4,0	0-60	13,0
CRTFHX 6	6,0	0-60	14,0
CRTFHX 8	8,0	0-60	19,0
CRTFHX 10	10,0	0-60	19,0
CRTFHX 12	12,0	0-60	19,0
CRTFHX 15	15,0	0-60	30,0
CRTFHX 25	25,0	0-60	33,0

## ЗАХВАТЫ МАГНИТНЫЕ

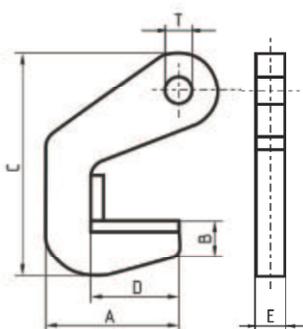


Данный вид захватов используется для подъема и перемещения листового металла. Использовать не менее двух захватов. Магнитные захваты просты в эксплуатации, основное достоинство - не портят поднимаемые объекты.

- Температура применения от -40°С до +80°С
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для подъема и перемещения стальных листов, труб, плит, балок и тд.
- Покрытие захвата – окрашены.

	г/п для округл. / для плит, кг	В, мм	Н, мм	L, мм	R, мм	вес, кг/шт
CRTPML100	30 / 100	62	67	92	126	3
CRTPML300	90 / 300	92	88	158	150	10
CRTPML600	180 / 600	122	113	228	186	24
CRTPML1000	300 / 1000	176	158	258	282	50
CRTPML2000	600 / 2000	234	206	378	374	120

## ЗАХВАТЫ ДЛЯ ПОДЪЕМА ТРУБ



- Данный вид захватов используется для подъема и перемещения труб, использовать не менее 2 захватов. Захват осуществляется за торец трубы. Имеют накладки защищающие торец трубы от повреждений.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для подъема и перемещения труб в горизонтальном положении.
- Покрытие захвата – окрашены.

	г/п на пару, т	ширина зева R, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	T, мм	вес, кг/шт
ТРН1,5	1,5	40	120	32	185	70	41	16	2
ТРН3	3,0	40	120	32	185	70	41	16	2
ТРН4	4,0	50	140	40	204	70	41	26	3
ТРН6	6,0	50	140	40	204	70	41	26	3
ТРН8	8,0	70	140	40	224	70	45	26	3,6
ТРН10	10,0	70	140	40	224	70	85	26	7
ТРН12	12,0	70	140	40	224	70	85	26	7
ТРН15	15,0	70	155	58	250	70	100	26	9
ТРН20	20,0	70	155	58	250	70	100	26	9

## ЗАХВАТЫ ДЛЯ БОЧЕК

- Данные захваты позволяют перемещать одну бочку и только в вертикальном положении. Подходят для металлических бочек любого размера.



	г/п,т	рабочая длина, мм	вес, кг/шт
LQ 0,6	0,6	690	5,0

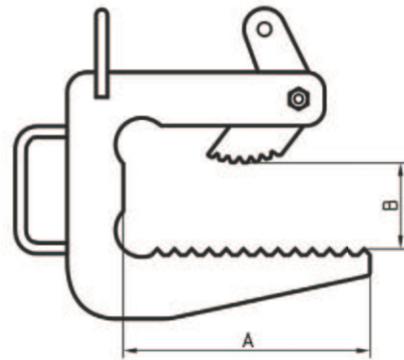
- Данные захваты позволяют перемещать одну полную или две пустые бочки в вертикальном положении. Подходят для металлических бочек любого размера.



	г/п,т	Длина стропа с захватом, мм	вес, кг/шт
LS 1,0	1,0	690	3,6

## ЗАХВАТ ДЛЯ БЕТОННЫХ КОЛЕЦ

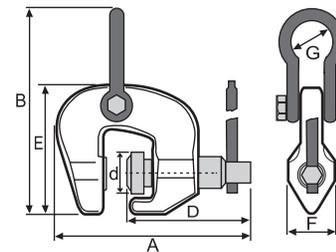
- Комплектуются 2-х или 3-х ветвевым цепным стропом длиной 1,5-2,0 метра в зависимости от грузоподъемности.
- Позволяет поднимать и перемещать железобетонные изделия различных диаметров с толщиной стенок от 60 до 120 мм. Захват происходит за счет веса поднимаемого груза.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для подъема и перемещения ж/б (колодезных) колец.
- Покрытие захвата – окрашены.



	г/п,т	В - ширина зева, мм	кол-во захватов, шт	вес, кг/шт
TARKAI 2P	2,0	60-120	2	24
TARKAI 3P	3,0	60-120	3	34

## ЗАХВАТ ВИНТОВОЙ СТРУБЦИННОГО ТИПА

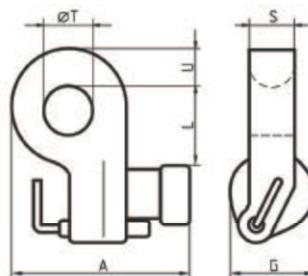
- Данные захваты используются для перемещения любых деталей. Надежный захват гарантирован за любые поверхности, в том числе сложной формы.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для подъема и перемещения деталей, листов металла, металлопроката и т. д., под разными углами.
- Покрытие захвата – окрашены.



	Раб. нагрузка, кг	Интервал захвата, мм	A, мм	B, мм	D, мм	d, мм	E, мм	F, мм	G, мм	Вес, кг
LTTSCCO5	500	0-28	127	116	89	26	75	30	17	0,8
LTTSCCO75	750	0-22	167	201	120	42	125	46	38	3,0
LTTSCC15	1500	0-32	187	226	135	42	142	46	45	4,0
LTTSCC3	3000	0-50	223	268	165	49	165	55	50	7,0
LTTSCC6	6000	0-75	285	364	215	63	210	70	80	18,0

## ЗАХВАТЫ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ ЗА НИЖНИЕ ФИТИНГИ

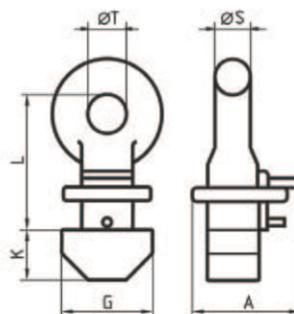
- Устанавливаются на нижние точки крепления контейнеров всех типов со стандартными фитингами.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для подъема и перемещения морских контейнеров.
- Покрытие захвата – окрашены.



	г/п комплекта (4шт.), т	A, мм	G, мм	L, мм	S, мм	T, мм	U, мм	вес комплекта (4шт.), кг
CLB50	50,0	152	75	73	40	45	37	18

## ЗАХВАТЫ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ ЗА ВЕРХНИЕ ФИТИНГИ

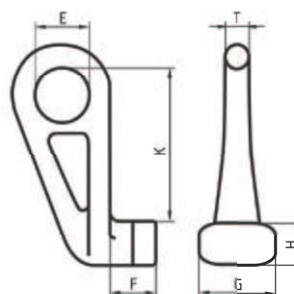
- Устанавливаются на верхние точки крепления контейнеров всех типов со стандартными фитингами.
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для подъема и перемещения морских контейнеров.
- Покрытие захвата – окрашены.



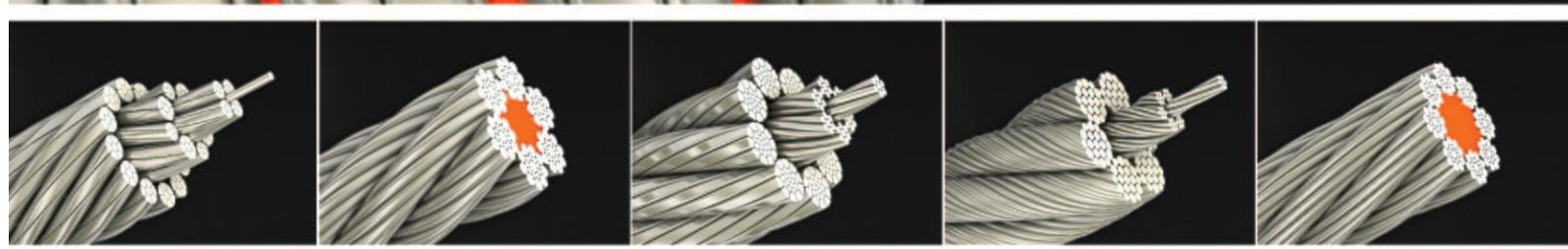
	г/п комплекта (4шт.), т	A, мм	G, мм	K, мм	L, мм	S, мм	T, мм	вес комплекта (4шт.), кг
CLT56	56,0	123	101	57	160	39	45	28

## ЗАХВАТЫ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

- Могут крепиться на верхние и нижние точки крепления контейнеров всех типов со стандартными фитингами. Работают под разными углами (в пределах рабочего положения).
- Коэффициент запаса прочности 4:1
- Не подвергать термической обработке.
- Предназначены для подъема и перемещения морских контейнеров.
- Покрытие захвата – окрашены.



	г/п 1 захвата, т	г/п комплекта из 4 захватов, т	K, мм	E, мм	F, мм	T, мм	G, мм	H, мм	Вес 1 захвата, кг	вес комплекта из 4 захватов, кг
CH12,5 CH 12,5L CH 12,5R	12,5	50,0	192	70	46	25	75	48	4,0	16,0



# 5. Стальные канаты



## КАНАТЫ СТАЛЬНЫЕ ИМПОРТНЫЕ

В нашей стране работает большое количество крановой техники импортного производства. Обслуживание импортной техники подразумевает использование импортных канатов соответствующих характеристик и качества. АО «СЕРТЕКС РУС» является официальным представителем ведущих мировых производителей и готова поставить импортные канаты любых типоразмеров для любых отраслей использования.

### Импортные канаты имеют ряд преимуществ по сравнению с канатами отечественного производства:

- Высокое качество изготовления.
- Незаменимы в горнодобывающей и нефтегазовой промышленности.
- Многопрядная конструкция, за счет чего канат более гибкий, лучше ложится на барабан и работает на шкивах и блоках.
- Компактное исполнение, за счет чего снижается внутреннее трение прядей между собой, а так же трение в ручьях шкивов и блоков, что в свою очередь снижает износ самих шкивов и блоков.
- Надежность и долговечность, канат гораздо реже подлежит замене.
- Широкий ассортимент.
- Наличие каната с пластифицированной защитой сердечника, представляет из себя межпрядное заполнение высококачественным полиэтиленом.
- Ряд других высокотехнологичных технических решений, еще не освоенных отечественными производителями.

Всё вышеперечисленное не означает, что отечественные канаты хуже, просто они не подходят по техническим характеристикам для импортной техники. В паспорте грузоподъемного оборудования обычно указывают точные параметры каната. Если паспорт отсутствует или в нем отсутствует информация о канате, обратитесь за консультацией к нашим специалистам.

При выборе каната на замену, многие потребители ориентируются только на диаметр. Диаметр является важным, но далеко не единственным показателем при выборе каната. Кроме этого, обязательно нужно учитывать конструкцию, тип, направление свивки, материал сердечника и тд.

### ОСНОВНЫЕ СОКРАЩЕНИЯ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОБОЗНАЧЕНИИ ИМПОРТНЫХ КАНАТОВ:

#### Тип сердечника:

- **FC, NFC** – органический сердечник.
- **SFC** – синтетический сердечник.
- **IWRC** – независимый стальной сердечник отдельной свивки.

#### Конструкция:

- **S** – «Seale» = ЛК-О, (например: 1-9-9), односторонняя свивка.
- **W** – «Warrington» = ЛК-Р, (например 1-6-6+6), односторонняя свивка.
- **WS** – «Warrington-Seal» = ЛК-РО, (например 1-7-7+7-14) комбинированная свивка.
- **N** – пряди с точечным касанием проволок.
- **NW** – пряди с точечным касанием проволок по типу «Warrington».
- **M** – пряди с точечно-линейным касанием проволок.

#### Покрытие:

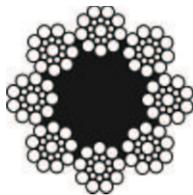
- **U** – без покрытия
- **A** – оцинкованный, класс А (интенсивное цинкование).
- **B** – оцинкованный, класс В (стандартное цинкование).

#### Способ и направление свивки:

- **sZ** – Свивка правая крестовая.
- **zS** – Свивка левая крестовая.
- **zZ** – Свивка правая односторонняя.
- **sS** – Свивка левая односторонняя.

## 8X19SEALE+FC

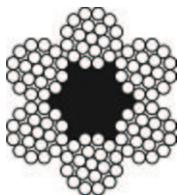
Область применения: пассажирские лифты



Диаметр, мм	Минимальное разрывное усилие каната в целом, kN	Вес, кг/1000 м
	Маркировочная группа 1370/1770 N/мм <sup>2</sup>	
8	28,1	222
9	35,5	263
10	43,9	347
11	53,2	420
12	63,3	496
13	74,3	586
14	86,2	658
15	99,1	474
16	113	888

## 6X19+FC

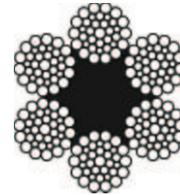
Область применения: подъемные краны, вспомогательное подъемное оборудование



Диаметр, мм	Минимальное разрывное усилие каната в целом, kN	Вес, кг/1000 м
	Маркировочная группа 1770 N/мм <sup>2</sup>	
3	4,9	30
4	8,7	54
5	13,6	85
6	19,6	122
7	26,7	166
8	34,8	233
9	44,1	294
10	54,4	363
12	78,3	523
13	91,9	614
14	107	712
16	139	930
18	176	1180
20	218	1450
22	263	1760

## 6X36WS+FC

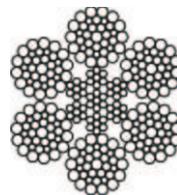
Область применения: подъемные краны, подъемники и вспомогательное подъемное оборудование



Диаметр, мм	Минимальное разрывное усилие каната в целом, kN		Вес, кг/1000 м
	Маркировочная группа 1770 N/мм <sup>2</sup>	Маркировочная группа 1960 N/мм <sup>2</sup>	
6	21,0	23,3	133
8	37,3	41,4	237
9	47,2	52,4	301
10	58,4	64,7	371
11	70,7	78,3	449
12	84,1	93,2	534
13	98,7	109,3	6,6
14	114	127	727
15	131	146	834
16	149	166	949
18	189	210	1200
19	211	233	1340
20	234	259	1480
22	283	313	1790
24	336	373	2140
25	365	404	2320
26	395	437	2510
28	458	507	2910
30	526	582	3340
32	598	663	3800
34	675	748	4290
36	757	838	4800
38	843	934	5350
40	934	1035	5930
42	1030	1141	6540
44	1130	1252	7180
46	1236	1369	7840
48	1345	1490	8540
52	1580	1750	10020
56	1830	2030	11630
60	2100	2330	13350

## 6X36WS+IWRC

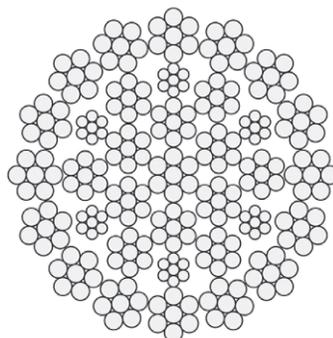
Область применения: подъемные краны, подъемники и лебедки



Диаметр, мм	Минимальное разрывное усилие каната в целом, kN		Вес, кг/1000 м
	Маркировочная группа 1770 N/мм <sup>2</sup>	Маркировочная группа 1960 N/мм <sup>2</sup>	
12	90,7	101	601
14	124	137	818
16	161	179	1070
18	204	226	1360
19	228	252	1510
20	252	279	1670
22	305	338	2020
24	363	402	2410
25	394	436	2610
26	426	472	2830
28	494	547	3280
30	568	628	3760
32	646	715	4280
34	729	807	4830
36	817	904	5420
38	911	1007	6040
40	1010	1120	6690
44	1220	1350	8100
46	1335	1477	8850
48	1450	1610	9640
52	1710	1890	11310
56	1980	2190	13120
60	2270	2510	15060

## 35(W)x7

### НЕКРУТЯЩИЙСЯ КАНАТ С 16 ВНЕШНИМИ ПРЯДЯМИ



#### Общие рекомендации по применению

35(W)x7 – это высококачественный некрутящийся канат, для использования на всех видах подъемного оборудования с подходящими разрывными нагрузками.

Может применяться как с вертлюгом, так и без.

#### Общие свойства

- Некрутящийся канат
- Высокая разрывная прочность
- Высокая устойчивость каната к нагрузкам на изгиб
- Повышенная гибкость конструкции

#### Технические характеристики

- Средний коэффициент заполнения: 0.628
- Стандартный допуск на диаметр: в пределах (+1%+4%) (другие допуски возможны по согласованию)

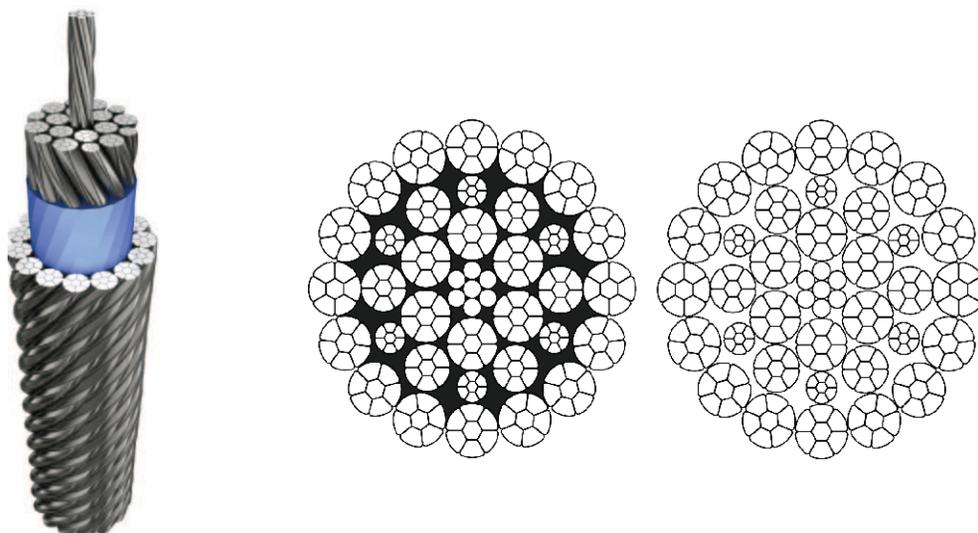
#### Варианты исполнения каната

- Без покрытия или оцинкованный
- Крестовая или односторонняя свивка

Диаметр, мм	Минимальное разрывное усилие каната в целом, kN		Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Вес, кг/м
	Маркировочная группа 1960 N/мм <sup>2</sup>	Маркировочная группа 2160 N/мм <sup>2</sup>		
8.0	47.6	52.3	31.6	0.29
9.0	60.2	66.2	39.9	0.37
9.5	67.1	73.8	44.5	0.41
10.0	74.3	81.7	49.3	0.45
11.0	89.9	98.9	59.7	0.55
12.0	107	118	71.0	0.65
12.7	121	133	79.5	0.73
13.0	127	140	83.3	0.77
14.0	147	162	96.6	0.88
14.3	154	169	100.8	0.93
15.0	169	186	110.9	1.02
16.0	192	212	126.2	1.16
17.0	217	239	142.5	1.31
18.0	243	268	159.8	1.47
19.0	271	298	178.0	1.64
20.0	301	331	197.2	1.82
21.0	331	365	217.4	2.01
22.0	364	400	238.6	2.20
23.0	398	437	260.8	2.41
24.0	433	476	284.0	2.62
25.0	470	517	308.2	2.84
25.4	485	533	318.1	2.94
26.0	508	559	333.3	3.07
27.0	548	603	359.4	3.32
28.0	589	646	386.6	3.57
28.6	615	664	403.3	3.72
29.0	632	683	414.7	3.83
30.0	676	730	443.8	4.10
31.0	722	780	473.8	4.37
32.0	770	831	504.9	4.66
33.0	818	884	536.9	4.95
34.0	869	938	570.0	5.26
35.0	921	994	604.0	5.57
36.0	974	1,060	639.0	5.89
38.0	1,085	1,172	712.0	6.57
40.0	1,202	1,300	788.9	7.28
41.3	1,282	1,384	841.0	7.76
42.0	1,326	1,432	869.8	8.02
44.0	1,455	1,571	954.6	8.80

## 35(W)хк7

### МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ НЕКРУТЯЩИЙСЯ КАНАТ С 16 КОМПАКТНЫМИ ВНЕШНИМИ ПРЯДЯМИ



#### Общие рекомендации по применению

35(W)хк7 – это высококачественный некрутящийся канат, предназначенный для использования на всех видах подъемного оборудования, доступен с пластифицированной защитой стального сердечника.

Расшифровка: **35(W)хк7** – **35** – количество компактных прядей в канате, **(W)** – тип свивки, **к** или **с** – обозначение компактности каната, **P** – наличие пластифицированной защиты сердечника.

- Подходит для множественной запасовки при подъеме грузов на большую высоту.
- Рекомендован для многослойной намотки.
- 35(W)хк7 с пластифицированной защитой сердечника предназначен для применения в тяжелых условиях эксплуатации.

#### Общие свойства

- Некрутящийся канат
- Очень высокая разрывная прочность
- Высокая устойчивость каната к нагрузкам на изгиб
- Прочная канатная структура
- Хорошая износостойчивость.

#### Технические характеристики

- Средний коэффициент заполнения: 0.720
- Стандартный допуск на диаметр: в пределах (+1% +4%)

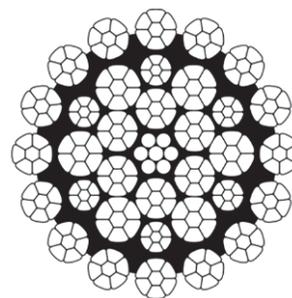
#### Варианты исполнения каната

- Без покрытия или оцинкованный
- Крестовая свивка или односторонняя свивка (в стандартном исполнении)
- Возможна пластифицированная защита сердечника

Диаметр, мм	Минимальное разрывное усилие каната в целом, kN		Площадь поперечного сечения, мм <sup>2</sup>	Вес, кг/м
	Маркировочная группа 1960 N/мм <sup>2</sup>	Маркировочная группа 2160 N/мм <sup>2</sup>		
8.0	58.0	62.0	36.0	0.31
9.0	74.0	79.0	46.0	0.39
9.5	82.5	88.0	51.3	0.43
10.0	91.0	97.0	57.0	0.48
11.0	109	115	68.8	0.60
12.0	131	138	81.5	0.71
12.7	146	154	92.0	0.80
13.0	154	162	95.6	0.83
14.0	178	189	110.9	0.97
14.3	186	197	115.7	1.01
15.0	205	216	127.3	1.11
16.0	233	246	144.9	1.26
17.0	263	276	163.6	1.42
18.0	295	311	183.4	1.60
19.0	328	347	204.3	1.78
20.0	364	384	226.4	1.97
21.0	401	424	249.6	2.17
22.0	440	465	273.9	2.39
23.0	481	508	299.4	2.61
24.0	524	553	326.0	2.84
25.0	569	601	353.7	3.08
25.4	587	620	365.1	3.18
26.0	615	654	382.6	3.33
27.0	663	705	412.6	3.59
28.0	713	756	443.7	3.87
28.6	743	785	463.0	4.04
29.0	764	808	476.0	4.15
30.0	819	864	509.4	4.44
31.0	874	923	543.9	4.74
32.0	932	984	579.6	5.05
33.0	991	1,047	616.3	5.37
34.0	1,052	1,111	654.3	5.70
35.0	1,100	1,164	689.0	6.00
36.0	1,179	1,245	733.5	6.39
38.0	1,314	1,382	817.3	7.12
40.0	1,456	1,530	905.6	7.89
41.3	1,552	1,631	965.4	8.41
42.0	1,605	1,689	998.4	8.70
44.0	1,760	1,850	1,096.0	9.55

## VEROTOP

ОЧЕНЬ ГИБКИЙ НЕКРУТЯЩИЙСЯ КАНАТ С 16 ВНЕШНИМИ ПРЯДЯМИ



### Общие рекомендации по применению

VEROTOP – это высококачественный компактный некрутящийся канат, для использования на всех видах подъемного оборудования.

Может применяться как с вертлюгом, так и без.

### Общие свойства

- Высокая разрывная прочность
- Повышенная гибкость конструкции
- Высокая устойчивость каната к нагрузкам на изгиб

### Технические характеристики

- Средний коэффициент заполнения: 0.738
- Стандартный допуск на диаметр: в пределах (+2%+4%) (другие допуски возможны по согласованию)
- Возможно производство нестандартных диаметров

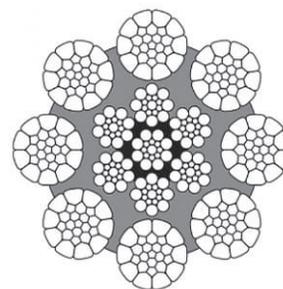
### Варианты исполнения каната

- Оцинкованный или без покрытия
- Односторонняя свивка

Диаметр, мм	Прибл. вес, кг/м	Расчетная разрывная нагрузка		Минимальная разрывная нагрузка	
		1960 kN	2160 kN	1960 kN	2160 kN
8,0	0,313	72,71	80,13	61,07	63,86
9,0	0,397	92,02	101,4	77,30	80,82
10,0	0,490	113,6	125,2	95,43	99,78
11,0	0,593	137,5	151,5	115,5	120,7
12,0	0,705	163,6	180,3	137,4	143,7
12,7	0,790	183,2	201,9	153,9	160,9
13,0	0,828	192,0	211,6	161,3	168,6
14,0	0,960	222,7	245,4	187,0	195,6
15,0	1,102	255,6	281,7	214,7	224,5
16,0	1,254	290,8	320,5	244,3	255,4
17,0	1,415	328,3	361,8	275,8	288,4
18,0	1,587	368,1	405,6	309,2	323,3
19,0	1,768	410,1	452,0	344,5	360,2
20,0	1,959	454,4	500,8	381,7	399,1
21,0	2,160	501,0	552,1	420,8	440,0
22,0	2,371	549,9	606,0	461,9	483,0
22,4	2,458	570,0	628,2	478,8	500,7
23,0	2,591	601,0	662,3	504,8	527,9
24,0	2,821	654,4	721,1	549,7	574,8
25,0	3,061	710,0	782,5	596,4	623,6
25,4	3,160	732,9	807,7	615,7	643,8
26,0	3,311	768,0	846,3	645,1	674,5
27,0	3,571	828,2	912,7	695,7	727,4
28,0	3,840	890,7	981,6	748,2	782,3
28,6	4,006	929,3	1024	780,6	816,2
29,0	4,119	955,4	1053	802,6	839,2
30,0	4,408	1022	1127	858,9	898,1
31,0	4,707	1092	1203	917,1	958,9
32,0	5,015	1163	1282	977,2	1022
33,0	5,334	1237	1363	1039	1087
34,0	5,662	1313	1447	1103	1153
35,0	6,000	1392	1534	1169	1222
36,0	6,348	1472	1623	1237	1293
38,0	7,072	1640	1808	1378	1441
40,0	7,837	1818	2003	1527	1597
42,0	8,640	2004	2209	1683	1760
43,0	9,056	2101	2315	1764	1845
44,0	9,482	2199	2424	1848	1932
45,0	9,918	2301	2535	1932	2021
46,0	10,36	2404	2649	2019	2111
48,0	11,28	2617	2885	2199	2299
50,0	12,24	2840	3130	2386	2495
52,0	13,24	3072	3385	2580	2698
54,0	14,28	3313	3651	2783	2910
56,0	15,36	3563	3926	2993	3129

## VEROPRO 8

НЕРАСКРУЧИВАЮЩИЙСЯ КАНАТ С 8 КОМПАКТНЫМИ ВНЕШНИМИ ПРЯДЯМИ И ПЛАСТИФИЦИРОВАННОЙ ЗАЩИТОЙ СЕРДЕЧНИКА



### Сферы применения

Мостовые, козловые, портовые контейнерные краны, грейферы, электрические лебедки. Также используется на любом оборудовании, где необходимо применение одновременно канатов с правосторонней и левосторонней свивкой.

- Рекомендуется для многослойной намотки.
- Применение с вертлюгом запрещено.

### Общие свойства

- Нераскручивающийся канат
- Высокая разрывная прочность
- Повышенная устойчивость к истиранию прядей
- Высокая устойчивость каната к нагрузкам на изгиб

### Технические характеристики

- Средний коэффициент заполнения: 0.666
- Стандартный допуск на диаметр: в пределах (+2%+4%) (другие допуски возможны по согласованию)
- Возможно производство нестандартных диаметров

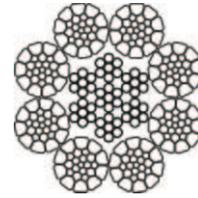
### Варианты исполнения каната

- Оцинкованный или без покрытия (без покрытия под заказ)
- Крестовая или односторонняя свивка

Диаметр, мм	Прибл. вес, кг/м	Расчетная разрывная нагрузка		Минимальная разрывная нагрузка	
		1960 kN	2160 kN	1960 kN	2160 kN
8,0	0,288	65,61	72,31	57,68	60,60
9,0	0,364	83,04	91,52	73,00	76,69
10,0	0,450	102,5	113,0	90,12	94,68
11,0	0,544	124,1	136,7	109,0	114,6
12,0	0,648	147,6	162,7	129,8	136,3
12,7	0,726	165,4	182,2	145,4	152,7
13,0	0,760	173,3	190,9	152,3	160,0
14,0	0,882	200,9	221,4	176,6	185,6
15,0	1,012	230,7	254,2	202,8	213,0
16,0	1,152	262,5	289,2	230,7	242,4
17,0	1,300	296,3	326,5	260,4	273,6
18,0	1,457	332,2	366,1	292,0	306,8
19,0	1,624	370,1	407,9	325,3	341,8
20,0	1,799	410,1	451,9	360,5	378,7
21,0	1,984	452,1	498,3	397,4	417,5
22,0	2,177	496,2	546,8	436,2	458,3
22,4	2,257	514,4	566,9	452,2	475,1
23,0	2,380	542,3	597,7	476,7	500,9
24,0	2,591	590,5	650,8	519,1	545,4
25,0	2,812	640,8	706,2	563,2	591,8
25,4	2,902	661,4	728,9	581,4	610,8
26,0	3,041	693,1	763,8	609,2	640,0
27,0	3,279	747,4	823,7	657,0	690,2
28,0	3,527	803,8	885,8	706,5	742,3
28,6	3,680	838,6	924,2	737,1	774,5
29,0	3,783	862,2	950,2	757,9	796,3
30,0	4,049	922,7	1017	811,1	852,1
31,0	4,323	985,2	1086	866,0	909,9
32,0	4,606	1050	1157	922,8	969,5
33,0	4,899	1116	1230	981,4	1031
34,0	5,200	1185	1306	1042	1095
35,0	5,511	1256	1384	1104	1160
36,0	5,830	1329	1464	1168	1227
38,0	6,496	1480	1631	1301	1367
40,0	7,198	1640	1808	1442	1515
42,0	7,935	1809	1993	1590	1670
43,0	8,318	1896	2089	1666	1751
44,0	8,709	1985	2187	1745	1833
45,0	9,109	2076	2288	1825	1917
46,0	9,519	2169	2391	1907	2003
48,0	10,36	2362	2603	2076	2181
50,0	11,25	2563	2825	2253	2367
52,0	12,16	2772	3055	2437	2560
54,0	13,12	2990	3295	2628	2761
56,0	14,11	3215	3543	2826	2969
58,0	15,13	3449	3801	3032	3185
60,0	16,19	3691	4067	3244	3409

## 8ХК26+IWRC

Область применения: подъемные краны, подъемники и лебедки



Диаметр, мм	Минимальное разрывное усилие каната в целом, kN		Вес, кг/1000 м
	Маркировочная группа 1960 N/мм <sup>2</sup>	Маркировочная группа 2160 N/мм <sup>2</sup>	
8	---	58	290
9	---	73,6	360
10	---	92,4	450
11	---	112	550
12	125	131	650
13	150	157	770
14	172	180	890
15	200	210	1030
16	224	234	1160
18	287	300	1490
19	318	334	1650
20	358	375	1850
22	430	451	2230
24	513	538	2660
26	600	629	3100
28	692	725	3580
30	800	859	4160
32	916	961	4750
34	1035	1086	5380
36	1149	1205	5950
38	1286	1349	6660
40	1421	1480	7360
42	1564	1640	8120
44	1721	---	8920
46	1891	---	9800
48	2040	---	10570
50	2214	---	11510
52	2404	---	12530
54	2611	---	13510
56	2781	---	14420
58	2993	---	15520
60	3203	---	16610

## СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

**Грузовой канат** — это стальной трос, скрученный из нитей проволоки в жгут. Металлическое изделие является несущим элементом подъемных систем и грузовых механизмов. Стальной канат — важнейшее звено, используемое во всех отраслях промышленности, строительства и народного хозяйства.

Стальные канаты отличаются многообразием типов и конструкций. Наша компания готова поставлять стальные канаты всех видов. В том числе с сертификатами РМРС (морской регистр) и РРР (речной регистр). Мы поможем сделать оптимальный выбор стального каната, чтобы обеспечить нормальное функционирование Ваших грузоподъемных механизмов и машин.

### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КАНАТОВ И ИХ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

**Канат 18,0-Г-ВК-Л-Ж-О-Н-Т-1770(180) ГОСТ7668-80** – канат d=18 мм, грузовой, высокого качества, левой свивки, оцинкованный, односторонней свивки, нераскручивающийся, повышенной точности изготовления, маркировочная группа 1770.

#### Механические свойства проволоки:

- **ВК** – высокого качества.
- **В** – повышенного качества, марки.
- **1** – нормального качества.

#### Маркировочные группы временного сопротивления разрыву:

- 1370 (140), 1470(150), 1570(160), 1670(170), 1770(180), 1860(190), 1960(200), 2060 (210), 2160(220).

#### Обозначения покрытия проволоки:

- «-» – без покрытия.
- **С** – с цинковым покрытием для средних агрессивных условий работы.
- **Ж** – с цинковым покрытием для жестких агрессивных условий работы.
- **ОЖ** – с цинковым покрытием для особо жестких агрессивных условий работы.

#### Назначение каната:

- **Г** – грузовой – предназначен для подъема и перемещения груза.
- **ГЛ** – грузоподъемной, предназначен для подъема людей и грузов.

#### Материал сердечника:

- **О.С.** – органический сердечник, из натуральных или синтетических материалов.
- **М.С.** – металлический сердечник.

#### Раскручиваемость каната:

- **Н** – нераскручивающиеся при резке.
- «-» – раскручивающиеся при резке.

#### Направление свивки прядей каната:

- «-» – правая свивка,
- **Л** – левая свивка.

#### Направление свивки:

- **Крестовая свивка** – направление свивки проволок в прядях, противоположно направлению свивки прядей в канате.
- **О** – Односторонняя свивка, одинаковое направление свивки прядей в канате и проволок в прядях.

#### Стремление к кручению:

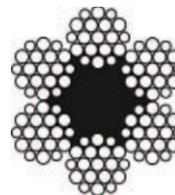
- «-» – крутящиеся канаты, в основном это шести- и восьмипрядные канаты.
- **МК** – мало крутящиеся, в основном это многопрядные канаты одинарной свивки.

#### Точность изготовления:

- «-» – нормальной точности.
- **Т** – повышенная точность.

**ГОСТ 2688-80**

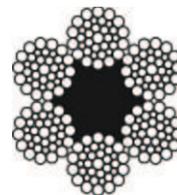
**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ КОНСТРУКЦИИ 6X19 (1+6+6/6) + 1 О.С.**



Ø каната, мм	вес 1000 м, кг	маркировочная группа, Н/мм <sup>2</sup>			
		1770 (180)		1860 (190)	
		разрывное усилие, Н			
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
3,6	48,8	8780	7465	9270	7880
3,8	55,1	9930	8400	10450	8750
4,1	64,1	11550	9750	12150	10150
4,5	73,9	13300	11250	14050	11750
4,8	84,4	15200	12850	16050	13400
5,1	95,5	17200	14600	18150	15150
5,6	116,5	20950	17800	22150	18550
6,2	141,6	25500	21100	26900	22250
6,9	176,6	31800	26300	33600	27450
7,6	211	38000	32300	40150	32900
8,3	256	46100	38150	48650	39850
9,1	305	55000	45450	58050	47500
9,6	358,6	64650	53450	68250	55950
11,0	461,6	83200	68800	87850	72000
12,0	527	95000	78550	100000	81900
13,0	596,6	107500	89000	113500	92800
14,0	728	131000	108000	138500	112500
15,0	844	152000	125500	160500	131000
16,5	1025	184500	152000	194500	159000
18,0	1220	220000	181500	232000	189500
19,5	1405	253000	209000	267000	218500
21,0	1635	294500	243500	311000	254000
22,5	1850	333000	275000	351500	287500
24,0	2110	380000	314000	401000	328000
25,5	2390	430000	356000	454000	372000
27,0	2685	483500	399500	510500	418000
28,0	2910	525000	434000	554000	453500
30,5	3490	629000	520000	661000	544000
32,0	3815	693000	573000	731500	599500
33,5	4220	760500	629000	805500	658000
37,0	5015	904500	748000	954500	782500
39,5	5740	1030000	856000	1090000	891500
42,0	6535	1175000	975000	1240000	1010000
44,5	7385	1330000	1075000	---	---
47,5	8430	1520000	1230000	---	---
51,0	9545	1920000	1395000	---	---
56,0	11650	2100000	1705000	---	---

**ГОСТ 7668-80**

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ КОНСТРУКЦИИ 6X36 (1+7+7/7+14) + 1 О.С.**



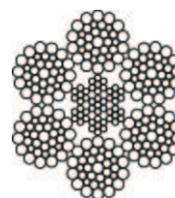
Ø каната, мм	вес 1000 м, кг	маркировочная группа, Н/мм <sup>2</sup>			
		1770 (180)		1860 (190)	
		разрывное усилие, Н			
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
6,3	155,5	27700	22650	29250	23650
6,7	176	31400	25700	33150	26800
7,4	199	35550	29100	37500	30350
8,1	253,5	45250	37050	47750	38650
9,0	310,5	55450	45450	58550	47400
9,7	383,5	68450	56100	72250	58500
11,5	513	91650	75100	96700	78300
13,5	696,5	124000	101500	131000	106000
15,0	812	144500	116500	152500	122500
16,5	1045	186500	150000	196500	157500
18,0	1245	221500	175500	234000	186500
20,0	1520	271500	215000	286500	229000
22,0	1830	326500	258500	344500	275000
23,5	2130	380500	304000	402000	321000
25,5	2495	445000	352500	470000	375500
27,0	2800	500500	396500	528000	422000
29,0	3215	574000	454500	605500	484000
31,0	3655	652500	517000	688500	550500
33,0	4155	742500	588000	783500	626500
34,5	4550	813000	644500	858500	686000
36,5	4965	887000	703500	936500	748500
38,0	5510	984000	777500	1035000	881000
39,5	6080	1085000	861000	1145000	917000
42,0	6750	1205000	955500	1270000	1010000
43,0	7120	1265000	1005000	1335000	1060000
44,5	7770	1385000	1095000	1465000	1165000
46,5	8400	1500000	1180000	1580000	1260000
48,5	9155	1635000	1290000	1725000	1380000
50,5	9940	1775000	1400000	1870000	1490000
53,5	11150	1995000	1570000	2105000	1680000
56,0	12050	2150000	1715000	---	---
58,5	13000	2315000	1790000	---	---
60,5	14250	2550000	1970000	---	---
63,0	15200	2710000	2085000	---	---
65,0	16100	2880000	2210000	---	---
68,0	17700	3160000	2430000	---	---
72,0	19800	3540000	2715000	---	---

СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

5

**ГОСТ 7669-80**

**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ КОНСТРУКЦИИ 6Х36 (1+7+7/7+14) + 7Х7 (1+6)**

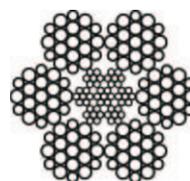


СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

Ø каната, мм	вес 1000 м, кг	маркировочная группа, Н/мм <sup>2</sup>			
		1770 (180)		1860 (190)	
		разрывное усилие, Н			
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
5,9	145	28100	21600	29650	22900
6,4	183	35400	27100	37350	28950
7,2	212	41000	31550	43250	33500
8,6	328	63450	48850	66950	51300
10,5	482	93300	71800	98450	75800
13,0	733	141500	108500	149500	115500
14,5	906	169500	130000	179000	138500
16,0	1145	214500	165000	226500	175000
17,5	1360	255500	196000	270000	209000
19,5	1630	315500	242500	333000	258000
21,0	1950	376000	289500	397000	307000
23,0	2290	443000	341000	467500	362000
25,0	2661	515000	396000	543500	417500
26,5	2975	577500	444000	609500	472000
28,0	3395	668000	506500	694500	538000
30,0	3890	752500	579000	794500	615000
32,5	4445	859500	661500	907500	703000
35,5	5290	1020000	787500	1080000	835000
36,5	5895	1140000	877500	1200000	930000
39,0	6530	1260000	972500	1330000	1025000
41,0	7265	1405000	1075000	1480000	1145000
42,0	7965	1485000	1140000	1570000	1215000
45,5	9045	1745000	1340000	1845000	1425000
49,0	10160	2050000	1575000	2165000	1640000
52,0	11850	2300000	1765000	2425000	1840000
57,0	13900	2650000	2000000	---	---
60,5	15240	2945000	2205000	---	---
61,5	16250	3140000	2350000	---	---
64,0	17148	3315000	2530000	---	---
68,0	18775	3630000	2775000	---	---
72,0	21125	4085000	3125000	---	---

**ГОСТ 14954-80**

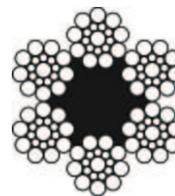
**КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ КОНСТРУКЦИИ 6X19 (1+6+6/6) + 7X7 (1+6)**



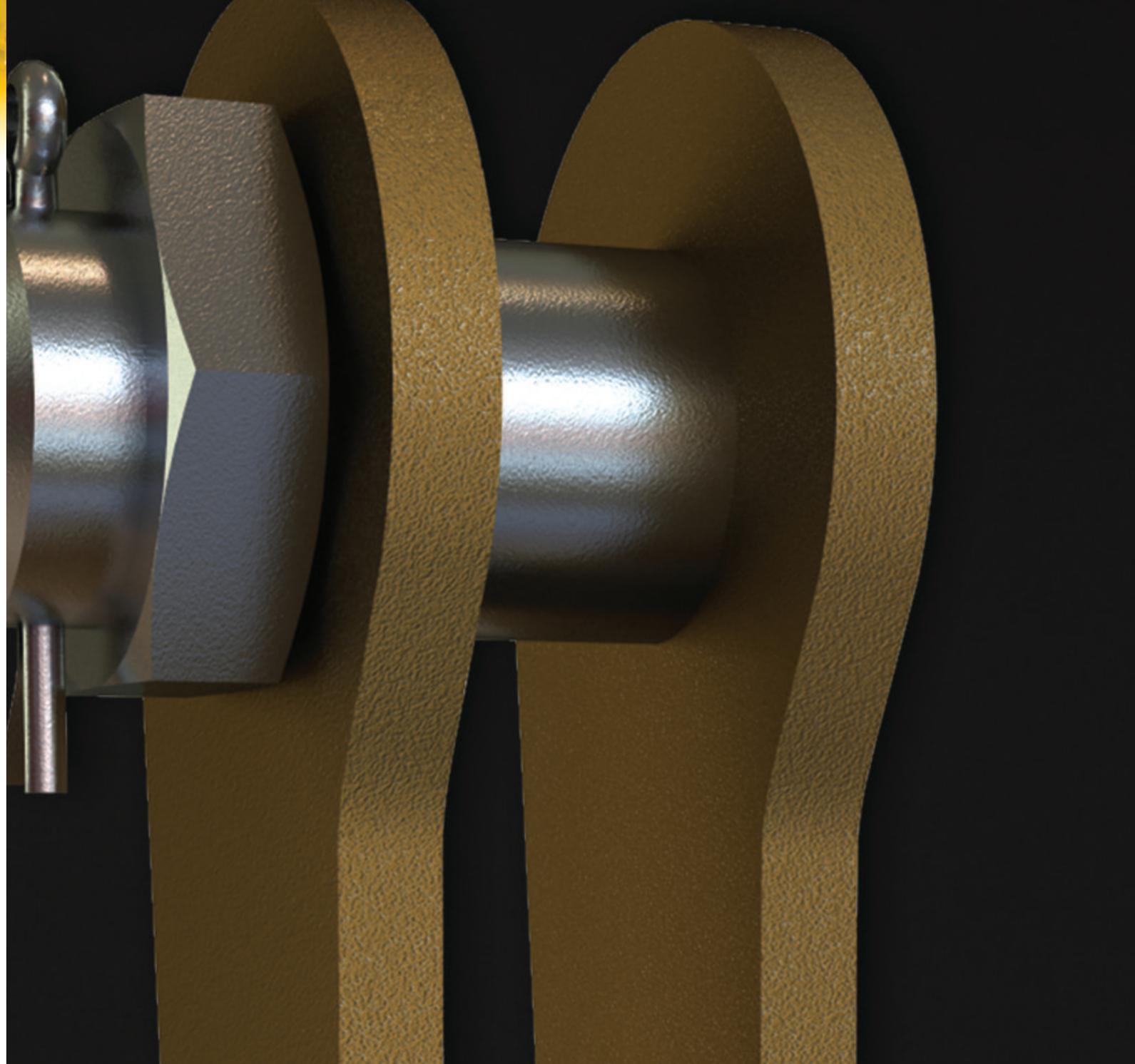
Ø каната, мм	вес 1000 м, кг	маркировочная группа, Н/мм <sup>2</sup>			
		1770 (180)		1860 (190)	
		разрывное усилие, Н			
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
5,1	104	20000	16950	21100	17200
5,5	127	24350	20650	25700	21000
6,7	190	36500	31000	38550	31550
8,0	272,5	52350	43300	55250	45250
8,8	327,5	62950	52050	66450	54400
9,7	388	74600	61700	78750	64500
11,0	491,5	94500	78200	99750	81750
12,0	568	109000	90350	115000	94450
12,5	650,5	125000	103000	132000	107500
14,0	792	152000	125500	160500	131000
15,0	921,5	177000	146500	187000	153000
16,5	1115	213500	176500	225500	184500
18,0	1320	253500	209500	268000	219500
19,0	1520	292000	241500	308000	252500
20,5	1765	338500	280000	357500	293000
22,0	1990	382500	316500	404000	331000
23,0	2265	436000	360500	460000	376500
25,0	2560	492500	407000	520000	426000
27,0	3090	594500	491000	627500	514500
29,5	3705	713500	588500	753000	617000
31,0	4125	793500	656500	837500	686000
33,0	4565	877500	726000	926500	759500
36,0	5410	1040000	860500	1095000	899500
38,5	6190	1190000	980000	1255000	1015000
41,0	7015	1355000	1115000	1430000	1170000
46,5	9065	1740100	1415100	---	---
49,5	10250	1970000	1596000	---	---
55,0	12650	2430000	2005000	---	---

## ГОСТ 3077-80

КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ КОНСТРУКЦИИ 6Х19 (1+9+9) + 1 О.С.



Ø каната, мм	вес 1000 м, кг	маркировочная группа, Н/мм <sup>2</sup>			
		1770 (180)		1860 (190)	
		разрывное усилие, Н			
		суммарное всех проволок в канате	каната в целом	суммарное всех проволок в канате	каната в целом
4,6	77,8	14000	11550	14750	12050
5,1	95,9	17250	14250	18200	14900
5,7	126	22700	18800	23950	19600
6,4	153	27550	22800	29100	23800
7,8	220,5	39600	32750	41800	34250
8,8	293,6	52750	43650	55700	45550
10,5	387,5	69700	57560	73600	60300
11,5	487	87600	72450	92450	75800
12,0	530	95350	78850	100500	82350
13,0	597,3	107000	88700	113000	92800
14,0	719	129000	106500	136500	111000
15,0	852,5	153000	126500	161500	132000
16,5	996,5	179000	147500	189000	154500
17,5	1155	207000	171500	218500	178500
19,5	1370	246000	203500	260000	212500
20,5	1550	279000	230500	294500	241500
22,0	1745	313500	259000	331000	270500
23,0	1950	350000	289500	369500	302500
25,5	2390	429500	355500	453500	371500
28,0	2880	517500	428000	546000	447500
30,5	3410	613500	507500	647500	530500
32,5	3990	717500	593000	757000	620000
35,0	4610	829500	686000	875500	717500
37,0	5035	905500	749000	956000	783500
39,0	5475	985500	815000	1040000	851500
40,0	5830	1045000	863000	---	---
41,0	6200	1115000	905500	---	---
43,5	6975	1250000	1015000	---	---
45,0	7370	1325000	1075000	---	---
46,0	7790	1400000	1135000	---	---



## 6. Канатные принадлежности

## КОНЦЕВЫЕ ЗАДЕЛКИ КАНАТА

Для соединения каната с грузом, техникой, местом крепления или между собой, необходимо сформировать концевой элемент для решения конкретной задачи. Это очень важная и ответственная часть системы работы каната. Мы предлагаем все виды и способы заделки концевых элементов каната.

**Канатные зажимы** – позволяет сформировать на канате петлю (огон)

- + Быстрый монтаж в любых условиях
- Не рекомендуется использовать в грузоподъемных операциях
- Эксплуатационный коэффициент эффективности - 0,8 от г/п каната

**Ручной заплет** – самый старый и распространенный способ создать петлю (огон) или соединить канат

- + Создает достаточно надежное соединение, можно использовать в грузоподъемных операциях.
- Требуется специальное оборудование и высокой квалификации заплетчика, большие временные и физические затраты.
- Эксплуатационный коэффициент эффективности - 0,8 от г/п каната

**Обжим алюминиевой втулкой** – самый простой, быстрый и надежный способ создать петлю (огон)

- + Создает самое надежное соединение (из вышеперечисленных)
- Требуется специальное оборудование и высокая квалификация специалистов
- Эксплуатационный коэффициент эффективности - 0,9 от г/п каната

**Клиновой зажим** – специальный концевой элемент с проушиной для крепления, позволяет соединить канат с оборудованием.

- + Обеспечивает надежное соединение, канат не истирается в месте контакта, легко монтируется в любых условиях
- Значительно снижает сферу применения
- Эксплуатационный коэффициент эффективности - 0,8 от г/п каната

**Стальные обжимные фитинги** – специальные концевые элементы с разными способами крепления, используются для конкретного оборудования

- + Позволяют сделать исключительно точные по длине изделия
- Требуется специальное оборудование и высокая квалификация специалистов
- Эксплуатационный коэффициент эффективности - 0,9-1,0 от г/п каната (в зависимости от вида)

**Заливка сокетов (муфт) составом WIRELOCK** – самый современный, быстрый и надежный способ заделки концевой элемента

- + Не снижает разрывные характеристики каната, возможен монтаж в полевых условиях
- Требуется высокой квалификации персонала
- Эксплуатационный коэффициент эффективности – 1,0 от г/п каната



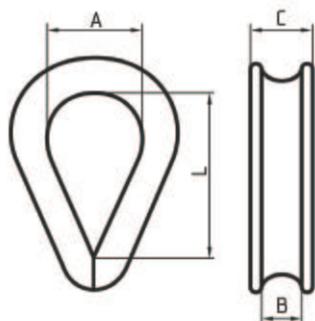
### Инновационный способ соединения стальных канатов без потери грузоподъемности с применением двухкомпонентного состава WireLock

У нас можно приобрести как готовое изделие изготовленное с применением технологии заливки стального каната в муфту с помощью компаунда **WireLock**, так и отдельно состав **WireLock** для самостоятельной заливки.

Ранее использовались два основных вида создания концевых соединений, свивка/опрессовка и заливка муфт цинком. Обоим способам присущи недостатки, ограничивающие их применение в современных такелажных работах. Ситуация изменилась с появлением компаунда **WireLock**, позволяющего изготовить концевое соединение стальных канатов быстро, недорого и, главное, без снижения грузоподъемности.

Компания «Сертекс Рус» является официальным представителем WireLock в России, с информацией можно ознакомиться на сайте производителя:  
<https://www.wirelock.com/distributors>

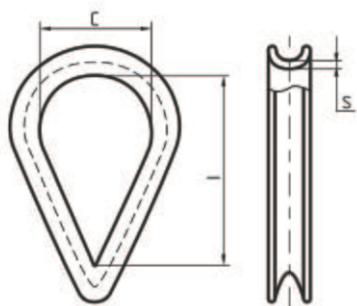
## КОУШ DIN 6899 B



- Самый распространенный тип коуша.
- Изготовлен из стали методом прессования.
- Покрытие – горячая оцинковка.

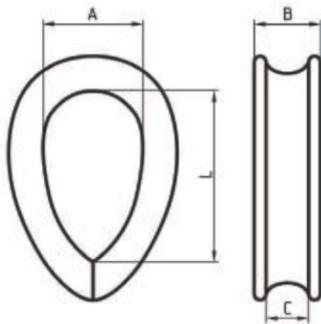
	Ø каната, мм	A, мм	L, мм	C, мм	B, мм	вес, кг/шт
KOU02	1-2	12	19	6	3	0,005
KOU03	3	13	21	7,4	4	0,008
KOU04	4	14	23	8,8	5	0,01
KOU05	5	16	25	10,7	6	0,016
KOU06	6	18	28	11,8	7	0,019
KOU07	7	20	32	12,8	8	0,03
KOU09	8-9	24	38	15	10	0,047
KOU11	10-11	28	45	18,6	12	0,068
KOU13	12-13	32	51	23,2	14	0,1
KOU15	14-15	36	58	23,9	16	0,15
KOU16	16	40	64	24,6	18	0,2
KOU18	17-18	45	72	28,7	20	0,29
KOU20	19-20	50	80	32,8	22	0,32
KOU22	21-22	56	90	34,9	24	0,47
KOU24	23-24	62	99	37,6	26	0,59
KOU26	25-26	70	112	37,7	28	0,8
KOU28	27-28	75	120	40	30	1,1
KOU30	29-30	80	128	43	32	1,23
KOU32	31-32	90	142	45	34	1,49
KOU34	33-34	100	160	46	36	1,76
KOU36	35-36	110	176	48	38	1,92
KOU38	37-38	115	184	52	40	2,92
KOU40	39-40	120	192	53	42	3,2

## КОУШ DIN 6899 BF



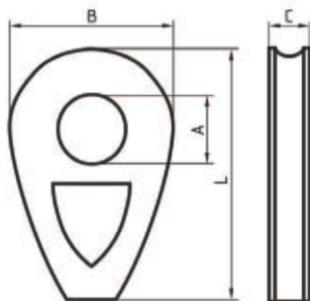
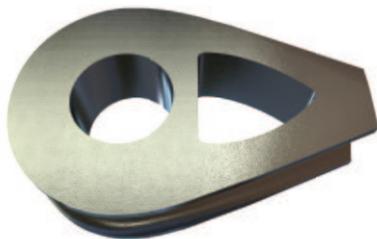
	Ø каната, мм	C, мм	L, мм	S, мм	вес, кг/шт
KOU05BF	5	14	23	1,7	0,008
KOU06BF	6	16	25	2,2	0,017
KOU07BF	7	18	28	2,2	0,019
KOU08BF	8	20	32	2,7	0,033
KOU10BF	9-10	24	38	2,9	0,049
KOU12BF	11-12	28	45	3,2	0,072
KOU14BF	13-14	32	51	3,5	0,113
KOU16BF	15-16	36	58	3,8	0,148
KOU18BF	17-18	40	64	4,2	0,191
KOU20BF	19-20	45	72	5,2	0,298
KOU22BF	21-22	50	80	5,2	0,33
KOU24BF	23-24	56	90	6,2	0,435
KOU26BF	25-26	62	99	6,5	0,591
KOU28BF	27-28	70	112	7,3	0,84
KOU30BF	29-30	75	120	8	0,99
KOU32BF	31-32	80	128	8	1,058

## КОУШ DIN 3090



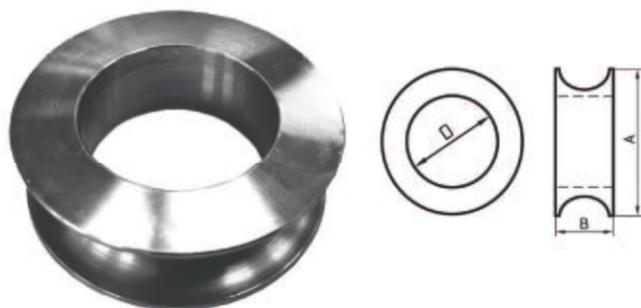
	Ø каната, мм	A, мм	L, мм	C, мм	B, мм	вес, кг/шт
KOU063090	5-6	15	30	7	10	0,028
KOU083090	7-8	20	40	9	14	0,057
KOU103090	9-10	25	50	11	16	0,15
KOU123090	11-12	30	60	13	19	0,24
KOU143090	13-14	35	70	16	22	0,38
KOU163090	15-16	40	80	18	25	0,52
KOU183090	17-18	45	90	20	27	0,66
KOU203090	19-20	50	100	22	32	0,88
KOU223090	21-22	55	110	24	33	1,04
KOU243090	23-24	60	120	26	37	1,29
KOU263090	25-26	65	130	29	46	2,6
KOU283090	27-28	70	140	31	50	2,77
KOU323090	29-32	80	160	35	55	4,4
KOU363090	33-36	90	180	40	60	4,6
KOU403090	37-40	100	200	44	65	7
KOU443090	41-44	110	220	48	70	10
KOU483090	45-48	120	240	53	75	12
KOU523090	49-52	130	260	57	80	14,1
KOU563090	53-56	140	280	62	85	17,5
KOU603090	57-60	150	300	66	90	19,2
KOU683090	61-68	170	340	75	100	31,2

## КОУШ DIN 3091



	Ø каната, мм	A мин-макс, мм	L, мм	C, мм	B, мм	вес, кг/шт
KOU083091	7-8	14-20	66	15	40	0,18
KOU103091	9-10	18-25	82	17,5	50	0,32
KOU123091	11-12	21-30	98	20	60	0,52
KOU143091	13-14	25-35	114	23,5	70	0,8
KOU163091	15-16	28-40	130	26	80	0,9
KOU183091	17-18	31-45	145	28,5	90	1,21
KOU203091	19-20	35-50	161	31	100	1,61
KOU223091	21-22	38-55	177	33,5	110	2,11
KOU243091	23-24	41-60	193	36	120	2,71
KOU263091	25-26	44-65	209	39,5	130	3,55
KOU283091	27-28	47-70	224	42	140	4,2
KOU323091	29-32	53-80	256	47	160	6,3
KOU363091	33-36	59-90	288	53	180	8,84
KOU403091	37-40	65-100	320	58	200	11
KOU443091	41-44	70-110	352	63	220	15
KOU483091	45-48	76-120	384	69	240	20

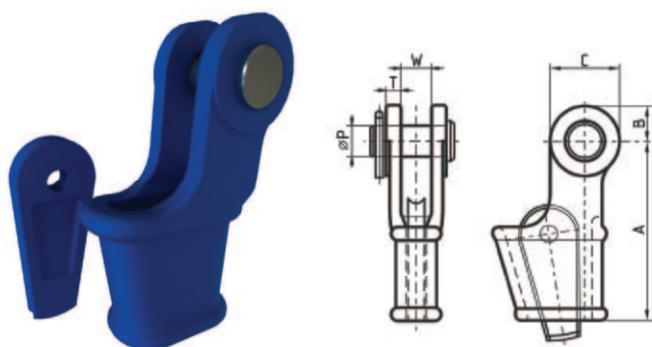
## КОУШ КРУГЛЫЙ



- Специальный коуш для мусоровозов
- Изготовлен из стали методом вытачивания
- Без покрытия

Диаметр каната, мм	A, мм	B, мм	D, мм
13,5 – 18,0	75	22,5	45

## ЗАМОК КЛИНОВОЙ OWS

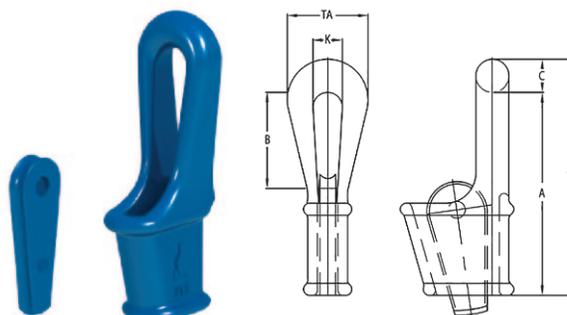


- Быстрый монтаж и демонтаж концевой элемента каната, используется для крепления стального каната к опорной точке.
- Возможность использования в грузоподъемных операциях.
- Коэффициент запаса прочности 5:1
- Покрытие – окраска или оцинковка.

	Ø каната, мм	мин. разрывная нагрузка, т	A, мм	B, мм	C, мм	ØP, мм	T, мм	W, мм	вес, кг/шт
OWS 0,25	7-8	8	110	18	36	16	9	18	0,8
OWS 0,5	9-10	12	145	23	46	21	11	20,5	1,7
OWS 1	11-13	20	146	29	57	25	12	25	2,1
OWS 2	14-16	25	176	35	70	30	15	31	4
OWS 3	18-19	40	212	40	80	35	16	38	7
OWS 4	20-22	55	240	48	95	41	19	44	10
OWS 5	24-26	75	274	55	110	51	22	51	15
OWS 6	27-29	90	310	65	130	57	25	57	21
OWS 7	30-32	110	350	73	146	64	28	63	31
OWS 8	34-36	125	400	74	148	64	28	70	37
OWS 9	37-39	150	450	80	152	70	30	76	51
OWS 10	40-42	170	500	87	160	76	33	82	64
OWS 11	43-48	225	550	100	186	89	39	89	96
OWS 12	49-52	280	640	105	205	95	46	101	130
OWS 13	53-58	360	660	125	250	108	54	114	180
OWS 14	59-68	425	835	135	270	121	60	127	275
OWS 15	69-76	460	1000	150	300	133	76	146	440
OWS 16	77-86	625	1100	150	300	140	79	159	510

## ЗАМОК КЛИНОВОЙ ЗАКРЫТЫЙ CWS

- Диапазон быстросъемных разъемов для проволочного каната диаметром 7–86 мм.
- Корзина и клин из закаленной и отпущенной стали.
- Клин и корзина предназначены для легкой установки и оптимальной эффективности каната.



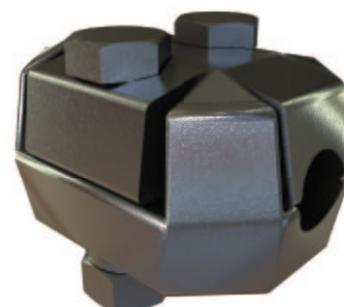
	Ø каната, мм	мин. разрывная нагрузка, т	A, мм	B, мм	C, мм	K, мм	TA, мм	TL, мм	ВЕС, кг/шт
CWS 303	18-19	40	220	100	34	40	90	254	7
CWS 304	20-22	55	225	125	42	47	110	267	9
CWS 305	24-26	75	290	130	50	55	125	340	14
CWS 306	27-29	90	325	145	60	70	152	385	22
CWS 307	30-32	110	360	160	68	75	165	428	30
CWS 308	34-36	125	400	180	68	75	165	468	38
CWS 309	37-39	150	500	240	72	80	185	572	49
CWS 310	40-42	170	600	310	80	90	210	680	65
CWS 311	43-48	225	640	325	90	100	225	730	100
CWS 312	49-52	280	720	375	100	110	245	820	150
CWS 313	54-58	360	775	400	110	120	265	885	160
CWS 314	61-64	425	900	470	125	130	300	1025	230
CWS 315	72-76	460	1000	425	130	150	330	1130	360
CWS 316	81-86	625	1125	550	135	165	360	1260	425

## ЗАЖИМ КАНАТНЫЙ ТИП BG

Этот зажим является универсальным канатным зажимом, специальная форма которого позволяет закреплять любые виды стального каната, включая крановые многопрядные канаты с компактными внешними прядями и лифтовые канаты. Зажим типа BG не деформирует стальной канат, что соответственно не уменьшает его разрывные характеристики.

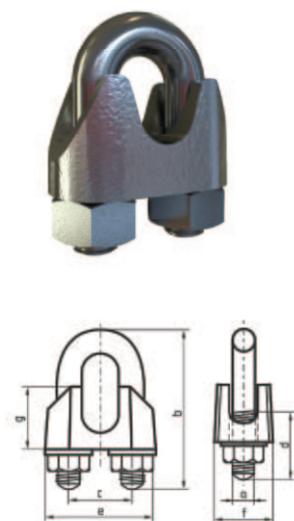
	Ø каната, мм	вес, кг/шт
KL06BG600	5-6	0,09
KL08BG800	7-8	0,12
KL10BG1000	9-10	0,2
KL12BG1200	11-12	0,39
KL16BG1600	13-16,5	0,72
KL20BG2000	17-20	1,2
KL25BG2500	21-25	2,8
KL34BG3400	26-34	7,7

Комплектуется усиленными болтами и шестигранными гайками из специально закаленной стали. Данный вид зажима возможен к использованию в любых сферах грузоподъемных и такелажных работах.



## ЗАЖИМ КАНАТНЫЙ DIN 741

Зажим канатный DIN 741 - является "легкой" (не грузоподъемной) версией популярного канатного зажима с двумя стандартными шестигранными гайками и литым "телом". Антикоррозионное оцинкованное покрытие канатного зажима предотвращает появление коррозии и увеличивает его срок службы.



	Ø каната, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	e, мм	f, мм	g, мм	вес, кг/шт
KL03741	2-3	4	20	9	12	21	10	10	0,014
KL05741	4-5	5	24	11	13	23	11	10	0,015
KL06741	6	5	28	13	15	26	12	11	0,021
KL08741	7-8	6	34	16	19	30	14	15	0,041
KL10741	9-10	8	42	19	22	34	18	17	0,068
KL13741	11-13	10	55	24	30	42	23	21	0,13
KL16741	14-16	12	63	29	33	50	26	26	0,21
KL19741	17-19	12	75	32	38	54	29	30	0,28
KL22741	20-22	14	85	37	44	61	33	34	0,4
KL26741	23-26	14	95	41	45	65	35	37	0,44
KL30741	27-30	16	110	48	50	74	37	43	0,66
KL34741	31-34	16	120	52	55	80	41	50	0,85
KL40741	35-40	16	140	58	60	88	45	55	1,04

## ЗАЖИМ КАНАТНЫЙ DIN 1142

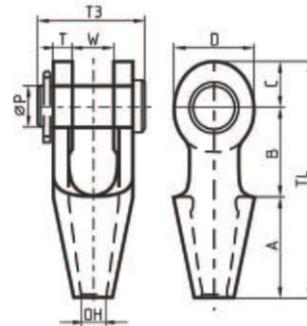
Зажим канатный DIN 1142 - является "тяжелой" (грузоподъемной) версией популярного канатного зажима с двумя усиленными шестигранными гайками и литым "телом". Антикоррозионное горячеоцинкованное покрытие канатного зажима предотвращает появление коррозии и увеличивает его срок службы.



	Ø каната, мм	a, мм	b, мм	c, мм	d, мм	e, мм	f, мм	g, мм	вес, кг/шт
KL051142	4-5	5	25	12	13	25	13	13	0,021
KL061142	6	6	32	14	17	30	16	14	0,04
KL081142	7-8	8	41	18	20	39	20	18	0,082
KL101142	9-10	8	46	20	24	40	20	21	0,092
KL131142	11-13	12	64	27	30	55	28	29	0,275
KL161142	14-16	14	76	32	35	64	32	35	0,43
KL191142	17-19	14	83	36	36	68	32	40	0,49
KL221142	20-22	16	96	40	40	74	34	44	0,68
KL261142	23-26	20	111	46	50	84	38	51	1,17
KL301142	27-30	20	127	54	55	95	41	59	1,4
KL341142	31-34	22	141	60	60	105	45	67	2,13
KL401142	35-40	24	159	68	65	117	49	77	2,68
KL421142	41-42	25	161	70	67	121	92	67	3,29
KL461142	43-46	29	174	78	70	134	97	76	4,41
KL521142	47-52	32	195	86	78	150	113	85	6,03
KL581142	53-58	32	213	98	81	162	116	100	7,07
KL651142	59-65	32	227	105	87	168	119	113	8,06
KL721142	66-72	32	243	112	91	174	127	124	10
KL781142	73-78	38	271	121	98	194	135	136	14,4

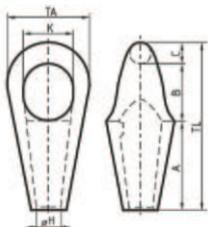
## СОКЕТ ОТКРЫТЫЙ С ВИЛОЧНЫМ СОЕДИНЕНИЕМ OSS

- Концевой элемент, крепящийся к канату методом заливки специальной полимерной композиции (WireLock).
- Имеет наибольший коэффициент эффективности среди всех типов концевых заделок – 100%



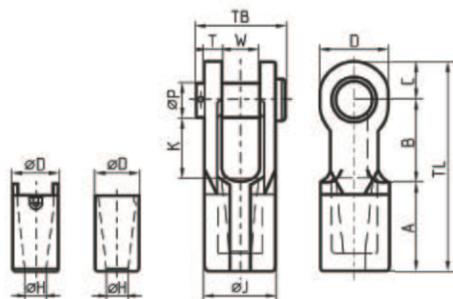
	мин. разрывная нагрузка, Т	Ø каната, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	ØH, мм	ØP, мм	T, мм	TL, мм	TB, мм	W, мм	вес, кг/шт
OSS196	8	6-7	50	40	19	34	9	16	9	109	51	19	0,4
OSS197	12	8-10	57	45	22	42	13	20	11	124	63	21	0,7
OSS198	20	11-13	64	51	27	50	15	25	12	142	67	25	1
OSS199	25	14-16	76	63	32	58	18	30	14	171	85	32	1,8
OSS100	40	18-19	89	76	40	70	22	35	16	205	95	38	3
OSS104	55	20-22	101	89	45	80	25	41	19	235	110	44	4,6
OSS108	75	23-26	114	101	60	104	29	51	22	275	128	51	8
OSS111	90	27-30	127	114	65	114	33	57	25	306	142	57	11
OSS115	125	31-36	139	127	72	126	39	63	28	338	155	63	15
OSS118	150	37-39	152	162	80	142	42	70	30	394	177	76	22
OSS120	170	40-42	165	165	88	156	45	76	33	418	187	76	27
OSS125	225	43-48	191	178	100	176	52	89	39	469	215	89	41
OSS128	280	49-54	216	228	108	194	59	95	45	552	244	101	60
OSS130	360	55-60	229	254	120	210	64	108	53	603	275	113	88
OSS132	425	61-68	248	273	133	236	75	121	60	654	300	127	118
OSS135	460	69-75	279	279	138	240	81	127	73	696	335	133	155
OSS138	560	76-80	305	286	146	252	88	133	76	737	355	146	186
OSS140	625	81-86	330	298	160	290	92	140	79	788	375	159	227
OSS142	720	87-93	356	318	178	320	99	152	83	852	400	171	283
OSS144	875	94-102	381	343	190	350	108	178	89	914	435	191	374
OSS146	1200	103-115	450	480	215	400	129	195	100	1145	465	205	539
OSS150	1400	116-130	500	500	250	450	147	220	110	1250	525	225	761
OSS155	1600	131-140	540	497	263	480	157	240	140	1300	590	230	1067
OSS160	2000	141-153	585	505	275	500	171	255	140	1365	610	250	1172
OSS165	2220	154-165	630	530	300	550	185	275	150	1460	640	260	1441
OSS170	2500	166-178	680	570	310	570	199	295	150	1560	660	280	1615
OSS175	2800	179-191	725	600	325	600	213	310	155	1650	689	300	1907
OSS180	3200	192-204	775	620	345	640	229	330	160	1740	720	320	2239

## СОКЕТ ГРУШЕВИДНЫЙ SBS



	мин. разрывная нагрузка, Т	Ø каната, мм	А, мм	В, мм	С, мм	ØН, мм	К, мм	ТА, мм	ТL, мм	вес, кг/шт
SBS512	140	31-36	141	83	38	39	75	132	262	7
SBS517	160	37-42	162	103	40	44	92	152	305	10
SBS519	200	43-48	188	220	48	51	112	178	356	16
SBS522	250	49-54	204	132	54	59	120	200	390	21
SBS524	320	55-60	230	148	62	64	135	220	440	28
SBS526	400	61-68	265	165	68	73	150	250	498	44
SBS527	500	69-75	287	178	75	79	164	274	540	53
SBS528	600	76-80	314	195	76	89	175	295	585	70
SBS529	700	81-86	327	216	82	92	194	320	625	81
SBS530	800	87-93	358	220	92	99	202	350	670	112
SBS531	900	94-102	365	235	100	108	215	375	700	130
SBS533	1000	103-115	420	270	110	120	240	410	800	182

## СОКЕТ РАЗБОРНЫЙ FCS

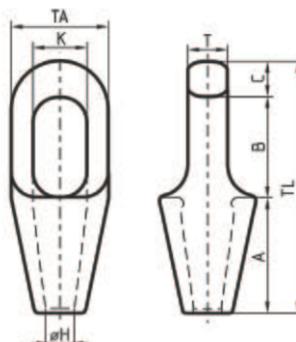


- Концевой элемент, съемный стакан которого крепится к канату методом заливки специальной полимерной композиции (WireLock).
- Разборная конструкция позволяет легко отсоединять канат от сокета.
- Имеет наибольший коэффициент эффективности среди всех типов концевых заделок – 100%

	мин. разрывная нагрузка, Т	Ø каната, мм	А, мм	В, мм	С, мм	ØН, мм	ØР, мм	Т, мм	W, мм	Д, мм	ØD, мм	ØJ, мм	К, мм	ТВ, мм	ТL, мм	вес, кг/шт
FCS701	20	11-13	62	61	27	15	25	12	25	50	33	49	46	67	150	1,6
FCS702	25	14-16	72	78	32	18	30	14	32	58	38	60	59	85	182	2,6
FCS703	40	17-19	85	93	40	21	35	16	38	70	45	70	69	95	218	4,5
FCS704	55	20-22	102	106	45	24	41	19	44	80	50	82	81	110	253	6,5
FCS705	75	23-26	115	123	60	28	51	22	51	104	60	95	90	128	298	11
FCS706	90	27-29	140	152	65	32	57	25	57	114	70	107	116	142	357	16
FCS707	125	30-32	150	159	73	36	63	28	63	126	80	119	120	155	382	18
FCS708	125	33-36	160	171	73	39	64	28	69	126	85	125	130	160	404	23
FCS709	150	37-39	176	187	80	42	70	30	76	142	90	136	142	177	443	29
FCS710	170	40-42	188	198	88	45	76	33	76	156	95	142	150	187	474	36
FCS711	225	43-48	210	232	100	52	89	39	89	176	110	167	175	215	542	58

## СОКЕТ ЗАКРЫТЫЙ CSS

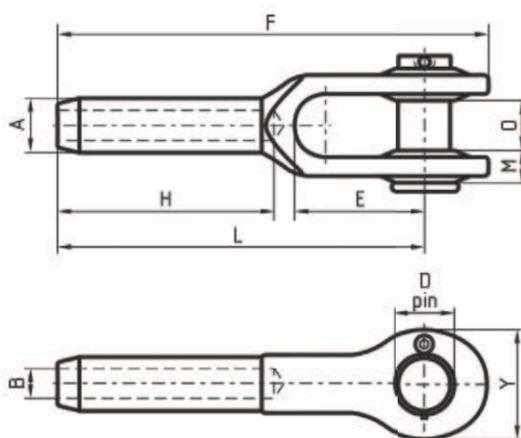
- Концевой элемент, крепящийся к канату методом заливки специальной полимерной композиции (WireLock).
- Имеет наибольший коэффициент эффективности среди всех типов концевых заделок – 100%



	мин. разрывная нагрузка, т	Ø каната, мм	A, мм	B, мм	C, мм	ØH, мм	K, мм	T, мм	TA, мм	TL, мм	вес, кг/шт
CSS296	8	6-7	50	40	11	9,1	22	13	37	101	0,3
CSS297	12	8-10	57	48	14	12,6	25	18	43	119	0,4
CSS298	20	11-13	64	59	17,5	14,6	30	23	51	140	0,7
CSS299	25	14-16	76	65	21	18,1	36	26	67	162	1,4
CSS200	40	18-19	89	78	27	21,9	42	32	76	194	2,2
CSS201	55	20-22	101	90	33	24,9	47	38	92	224	3,8
CSS204	75	23-26	114	103	36	28,8	57	44	104	253	5,4
CSS207	90	27-30	127	116	39	32,9	65	51	114	282	7
CSS212	125	31-36	139	130	43	39,2	71	57	126	312	10
CSS215	150	37-39	152	155	51	42,5	81	63	136	358	13
CSS217	170	40-42	165	171	54	45,5	83	70	146	390	17
CSS219	225	43-48	190	198	55	52,5	93	76	171	443	26
CSS222	280	49-54	216	224	62	59,1	100	82	193	502	37
CSS224	360	55-60	228	247	73	65,1	112	92	216	548	50
CSS226	425	61-68	248	270	79	73,4	140	102	241	597	66
CSS227	460	69-75	279	286	79	79,4	159	124	273	644	91
CSS228	560	76-80	315	298	83	88,2	171	133	292	696	117
CSS229	625	81-86	330	311	102	92,4	184	146	311	743	125
CSS230	720	87-93	356	330	102	98,8	197	159	330	788	176
CSS231	875	94-102	381	356	108	107,8	216	178	362	845	228
CSS233	1200	103-115	450	425	125	129,5	235	190	405	1000	323
CSS240	1400	116-130	500	525	125	147,1	260	200	450	1150	447
CSS245	1600	131-140	540	495	150	153,9	290	220	520	1185	645
CSS250	2000	141-153	585	530	170	171,1	305	240	545	1285	741
CSS255	2220	154-165	630	565	175	185,1	330	250	575	1370	860
CSS260	2500	166-178	680	590	180	199,1	330	270	595	1450	985
CSS265	2800	179-191	725	620	190	213	350	290	625	1535	1183
CSS270	3200	192-204	775	650	210	228,5	395	305	690	1635	1487

## НАКОНЕЧНИК ОБЖИМНОЙ ВИЛОЧНОГО ТИПА (ОТКРЫТЫЙ)

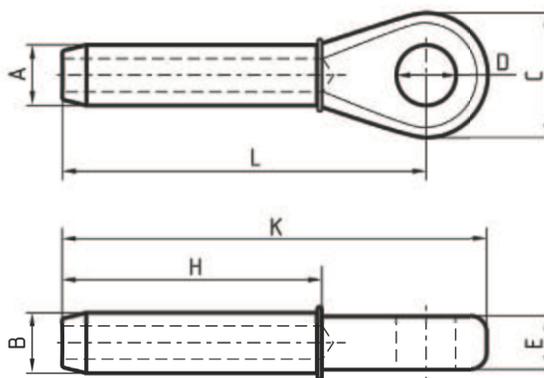
- Наконечники изготовлены методомковки из специальной мелкозернистой углеродистой стали с последующей закалкой. Выпускаются в соответствии со стандартом EN 13411-8
- Обжим наконечников осуществляется на опрессовочном оборудовании методом многократного сжатия с использованием специальных матриц.
- Используются для стационарного крепления стального каната на оборудовании.
- Не снижают разрывные характеристики каната.
- Данный вид наконечника позволяет стационарно закрепить конец каната на уже имеющуюся проушину.



SSO	A, мм	B, мм	D, мм	E, мм	F, мм	H, мм	L, мм	M, мм	O, мм	Y, мм	вес, кг/шт
SSO 06	12,6	6,9	17,5	38,1	120,7	54,0	101,6	7,9	17,5	34,9	0,3
SSO 08	19,6	8,6	20,6	44,5	158,8	81,0	134,9	10,3	20,6	41,3	0,6
SSO 10	19,6	10,3	20,6	44,5	158,8	81,0	134,9	10,3	20,6	41,3	0,5
SSO 11	24,9	12,3	25,4	50,8	198,4	108,0	169,9	12,7	25,4	50,8	1,1
SSO 13	24,9	13,9	25,4	50,8	198,4	108,0	169,9	12,7	25,4	50,8	1,1
SSO 14	31,9	15,5	30,2	57,2	242,9	134,9	206,4	15,9	31,8	63,5	2,2
SSO 16	31,9	15,5	30,2	57,2	242,9	134,9	206,4	15,9	31,8	63,5	2,0
SSO 19	39,2	20,2	35,1	69,9	297	161,9	254,0	19,1	38,1	76,2	3,5
SSO 22	43,2	23,8	41,4	82,6	346,1	188,9	295,3	23,8	44,5	85,7	5,4
SSO 25	50,2	27,0	50,8	95,3	396,9	215,9	339,7	26,2	50,8	101,6	8,1
SSO 29	57,0	30,2	57,2	108,0	444,5	242,9	381,0	30,2	57,2	114,3	13,1
SSO 32	64,1	33,7	63,5	120,7	493,7	269,9	419,1	30,2	63,5	127,0	16,4
SSO 35	71,1	36,9	63,5	133,4	539,8	296,9	460,4	33,3	63,5	133,4	21,6
SSO 38	78,1	40,1	69,9	146,1	590,6	323,9	501,7	36,5	76,2	146,1	29,2
SSO 44	86,0	47,2	88,9	171,5	689,0	377,8	584,2	42,9	88,9	177,8	42,4
SSO 51	99,9	53,6	95,3	203,2	798,5	431,8	679,5	46,0	101,6	203,2	67,1
SSO 57	113,0	59,9	108,0	171,5	835	485,8	704,9	65,1	114,3	222,3	94
SSO 63	125,2	67,5	108,0	171,5	879,5	498,5	749,3	65,1	114,3	222,3	103
SSO 76	151,4	80,4	133,4	219,1	1044,6	603,3	904,9	76,2	146,1	241,3	182

## НАКОНЕЧНИК ОБЖИМНОЙ С ПРОУШИНОЙ (ЗАКРЫТЫЙ)

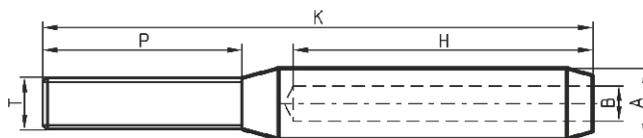
- Наконечники изготовлены методомковки из специальной мелкозернистой углеродистой стали с последующей закалкой. Выпускаются в соответствии со стандартом EN 13411-8
- Обжим наконечников осуществляется на опрессовочном оборудовании методом многократного сжатия с использованием специальных матриц.
- Используются для стационарного крепления стального каната на оборудовании.
- Не снижают разрывные характеристики каната.
- Данный вид наконечника позволяет стационарно закрепить конец каната на уже имеющемся на оборудовании вилочное соединение.



SSC	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	H, мм	K, мм	L, мм	вес, кг/шт
SSC 06	12,6	6,9	38,1	19,1	12,7	54,0	111,1	88,9	0,2
SSC 08	19,6	8,6	42,9	22,2	17,5	81,0	139,7	114,3	0,3
SSC 10	19,6	10,3	42,9	22,2	17,5	81,0	139,7	114,3	0,3
SSC 11	24,9	12,3	50,8	27,0	22,2	108,0	176,2	146,1	0,7
SSC 13	24,9	12,3	50,8	27,0	22,4	108,0	176,2	146,1	0,6
SSC 14	31,9	15,5	63,5	31,8	28,6	134,9	222,3	184,2	1,3
SSC 16	31,9	17,1	63,5	31,8	28,6	134,9	222,3	184,2	1,3
SSC 19	39,2	20,2	76,2	36,5	33,3	161,9	263,5	219,1	2,3
SSC 22	43,2	23,8	88,9	42,9	38,1	188,9	308,0	257,2	3,4
SSC 25	50,2	27,0	101,6	52,4	44,5	215,9	349,3	292,1	5,1
SSC 29	57,0	30,2	114,3	58,8	50,8	242,9	387,4	323,9	7,3
SSC 32	64,1	33,7	127,0	65,1	57,2	269,9	438,2	365,1	10,3
SSC 35	71,1	36,9	133,4	65,1	57,2	296,9	479,4	400,1	13,2
SSC 38	78,1	40,1	139,7	71,5	63,5	323,9	517,5	431,8	17,0
SSC 44	86,0	47,2	171,5	90,5	76,2	377,8	609,6	508,0	25,3
SSC 51	99,9	53,6	196,9	96,9	82,6	431,8	698,5	584,2	40,8
SSC 57	113,0	59,9	219,1	109,5	101,6	485,8	755,7	631,8	56,7
SSC 63	125,2	67,5	219,1	109,5	101,6	498,5	790,6	666,8	64,4
SSC 76	151,4	80,4	235,0	134,9	136,5	603,3	958,9	816,0	114,3

## НАКОНЕЧНИК ОБЖИМНОЙ С РЕЗЬБОЙ

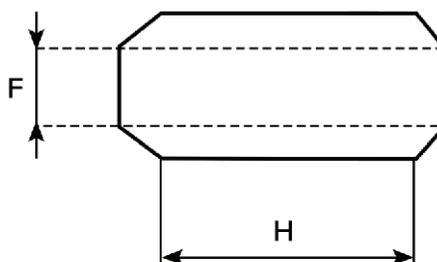
- Наконечники изготовлены методомковки из специальной мелкозернистой углеродистой стали с последующей закалкой. Выпускаются в соответствии со стандартом EN 13411-8
- Обжим наконечников осуществляется на опрессовочном оборудовании методом многократного сжатия с использованием специальных матриц.
- Используются для стационарного крепления стального каната на оборудовании.
- Не снижают разрывные характеристики каната.
- Данный вид наконечника позволяет закрепить и произвести натяжение каната.



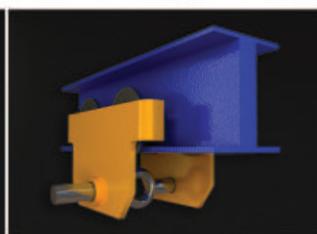
STTT-R	A, мм	B, мм	K, мм	H, мм	P, мм	T, мм	kN	вес, кг/шт
1/4	12,6	6,9	104,5	54,0	40,0	M12	40	0,1
5/16	19,6	8,6	152,3	81,0	56,0	M16	80	0,3
3/8	19,6	10,3	161,2	81,0	64,0	M18	95	0,3
7/16	24,9	12,3	191,2	108,0	64,0	M20	120	0,5
1/2	24,9	13,9	209,0	108,0	80,0	M24	175	0,6
9/16	31,9	15,5	256,8	134,9	96,0	M27	230	1,2
5/8	31,9	17,1	270,1	134,9	108,0	M30	280	1,3
3/4	39,2	20,2	313,5	161,9	120,0	M36	410	2,3
7/8	43,2	23,8	343,5	188,9	120,0	M42	560	3,1
1	50,2	27,0	400,2	215,9	144,0	M48	740	4,9
1-1/8	57,0	30,2	456,9	242,9	168,0	M56	1020	7,4
1-1/4	64,1	33,7	513,6	269,9	192,0	M60	1190	10,2
1-3/8	71,1	36,9	579,2	296,9	224,0	M64	1350	13,8
1-1/2	78,1	40,1	609,2	323,9	224,0	M72	1750	17,8
1-3/4	86,0	47,2	704,8	377,8	256,0	M80	2200	24,4
2	99,9	53,6	800,4	431,8	288,0	M90	2850	36,9
2-1/4	113,0	59,9	896,0	485,8	320,0	M100	3570	52,3
2-1/2	125,2	67,5	954,6	498,5	360,0	M110	4375	67,6
3	151,4	80,4	1115,6	603,3	400,0	M130	6230	114,3

## НАКОНЕЧНИК ОБЖИМНОЙ СТОПОРНЫЙ

- Наконечники изготовлены методомковки из специальной мелкозернистой углеродистой стали с последующей закалкой. Выпускаются в соответствии со стандартом EN 13411-8.
- Обжим наконечников осуществляется на опрессовочном оборудовании методом многократного сжатия с использованием специальных матриц.
- Используются для стационарного крепления стального каната на оборудовании.
- Данный вид наконечника надежно фиксирует конец каната в соответствующем месте крепления.
- Температура использования от -40° до +150° С



Тип End stop	Диаметр каната f=0,61-0,76 мм		Диаметр после опрессовки, мм	Допустимая погрешность, мм	Длина после опрессовки, Н, мм
	мин	макс			
ES 13 D30	13,0	13,9	30	+0,3 0	90
ES 14 D30	14,0	14,9			
ES 15 D30	15,0	15,9			
ES 16 D36	16,0	16,9	36	+0,4 0	108
ES 17 D36	17,0	17,9			
ES 18 D36	18,0	18,9			
ES 19 D44	19,0	19,9	44	+0,4 0	126
ES 20 D44	20,0	20,9			
ES 21 D44	21,0	21,9			
ES 22 D44	22,0	22,9	52	+0,4 0	144
ES 23 D52	23,0	23,9			
ES 24 D52	24,0	24,9			
ES 25 D52	25,0	25,9	58	+0,5 0	161
ES 26 D52	26,0	26,9			
ES 26 D58	26,0	26,9			
ES 27 D58	27,0	27,9	58	+0,5 0	174
ES 28 D58	28,0	28,9			
ES 29 D58	29,0	29,9			
ES 30 D64	30,0	30,9	64	+0,6 0	192



## 7. Грузоподъемные механизмы



## ДОМКРАТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ РЕЕЧНЫЕ



- Реечные домкраты с верхней и нижней боковой упорной площадкой. Подъем происходит оборотами рукоятки.
- Предназначены для подъема различных тяжелых объектов, имеют широкий спектр применения.
- Покрытие домкрата – окрашены.
- Коэффициент запаса прочности 4:1.

	г/п, кг	мин. высота верхнего упора, мм	мин. высота бокового упора, мм	высота подъема, мм	размер основания, мм	Вес, кг/шт
TUNKKI03S	3000	730	75	350	130x138	20
TUNKKI05S	5000	730	70	300	140x170	28
TUNKKI10S	10000	800	90	300	140x170	46

## ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ВЕРХНЕЙ И БОКОВОЙ УПОРНОЙ ПЛОЩАДОЙ



- Гидравлические домкраты с верхней и боковой упорной площадкой. Боковая площадка позволяет начать подъем практически с уровня поверхности.
- Не подвергать термической обработке
- Предназначены для подъема различных тяжелых объектов, имеют широкий спектр применения.
- Покрытие домкрата – окрашены.

	г/п, кг	макс. высота подъема боковым упором, мм	макс. высота подъема верхним упором, мм	мин. высота бокового упора, мм	мин. высота верхнего упора, мм	Вес, кг/шт
TUNKKI5H	5000	230	573	25	368	20
TUNKKI10H	10000	260	650	30	420	35
TUNKKI20H	25000	273	720	58	505	100

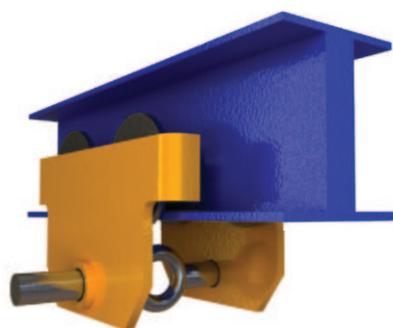
## КАРЕТКИ РУЧНЫЕ ПРИВОДНЫЕ



- Перемещение по балке осуществляется с помощью приводной цепи. Длина цепи определяется высотой установки несущей балки.
- Подшипники не требующие обслуживания весь срок службы.
- Имеет на торцах противоударные отбойники.
- Предназначены для обеспечения перемещения талей всех видов соответствующей г/п.
- Покрытие каретки – окрашена, цепь - оцинкована.

	г/п, т	высота обслуживания, м	ширина полки двутавра, мм	мин. радиус поворота, м	вес, кг/шт
GCL13DK	1,0	3,0	64-132	1,0	13,3
GCL16DK		6,0			16,2
GCL23DK	2,0	3,0	88-146	1,1	20,3
GCL26DK		6,0			23,2
GCL33DK	3,0	3,0	100-154	1,3	29,8
GCL36DK		6,0			32,7
GCL53DK	5,0	3,0	114-170	1,4	46,5
GCL56DK		6,0			49,4
GCL103DK	10,0	3,0	124-180	2,0	72,7
GCL106DK		6,0			75,6

## КАРЕТКИ РУЧНЫЕ БЕЗ ПРИВОДА



- Перемещение по балке осуществляется методом воздействия непосредственно на подвешенный груз.
- Подшипники не требующие обслуживания весь срок службы.
- Имеет на торцах противоударные отбойники.
- Предназначена для обеспечения перемещения талей всех видов соответствующей г/п.
- Покрытие каретки – окрашены.

	г/п, т	ширина полки двутавра, мм	мин. радиус поворота, м	вес, кг/шт
GCT05	0,5	50-102	0,8	5,5
GCT1	1,0	64-132	1,0	9,7
GCT2	2,0	88-146	1,1	16,5
GCT3	3,0	100-154	1,3	25,3

## ТАЛИ РУЧНЫЕ РЫЧАЖНЫЕ



- Высококачественные тали для профессиональной эксплуатации
- Рабочие нагрузки 250-9000 кг.
- Высококачественный механизм, большая грузоподъемность при минимальных усилиях
- Грузовая цепь по стандарту EN818-7
- Покрытие талей - корпус и цепь окрашены

	г/п, т	кратность запасовки	Цепь калибр x шаг	Вес тали цепь 3м., кг
CLH-250	0,25	1 : 1	4x12	3
CLH-500	0,5		5x15	6,3
CLH-800	0,8		6x18	7,5
CLH-1600	1,6		7x21	11,9
CLH-3200	3,2	2 : 1	10x30	25,3
CLH-6300	6,3		10x30	40,6
CLH-9000	9	3 : 1	10x30	54,9

## ТАЛИ РУЧНЫЕ ЦЕПНЫЕ CERTEX



- Высококачественные тали для профессиональной эксплуатации
- Рабочие нагрузки 250-10000 кг
- Высококачественный механизм, большая грузоподъемность при минимальных усилиях
- Грузовая цепь по стандарту EN818-7
- Покрытие талей - корпус и цепь окрашены

	г/п, т	кратность запасовки	Цепь калибр x шаг	Вес тали цепь 3м., кг
CCH-250	0,25	1 : 1	4x12	6,5
CCH-500	0,5		5x15	9,3
CCH-1000	1		6x18	12,2
CCH-2000	2		8x24	22,5
CCH-3000	3		10x30	27,3
CCH-5000	5	2 : 1	10x30	43
CCH-10000	10	4 : 1	10x30	80,7

## МОНТАЖНО-ТЯГОВЫЕ МЕХАНИЗМЫ (МТМ)



- Перемещение груза происходит за счет попеременного удержания троса зажимными губками, приводимыми в движение рычажным механизмом.
- Канат проходит сквозь корпус механизма, без намотки на барабан.
- Прочный и легкий силуминовый корпус
- Возможна поставка МТМ в стальном корпусе
- Предназначен для подъема и перемещения грузов.
- Покрытие корпуса – окрашен, канат - оцинкован.

	г/п, т	канат длина, м / диаметр, мм	усилие на рукоятке, кгс / шаг, мм	вес с канатом, кг/шт
МТМ0,8	0,8	20 / 8,0	34,1 / 52	6,4
МТМ1,6	1,6	20 / 11,0	44,1 / 55	24
МТМ3,2	3,2	20 / 16,0	43,8 / 28	49
МТМ5,3	5,3	20 / 20,0	85,0 / 25	84

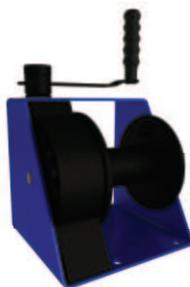
## КАНАТНАЯ БАРАБАННАЯ ТАЛЬ-ЛЕБЕДКА



- Таль-лебедка используется для подъема и тяги.
- Максимальная нагрузка при тяге 1000 кг.

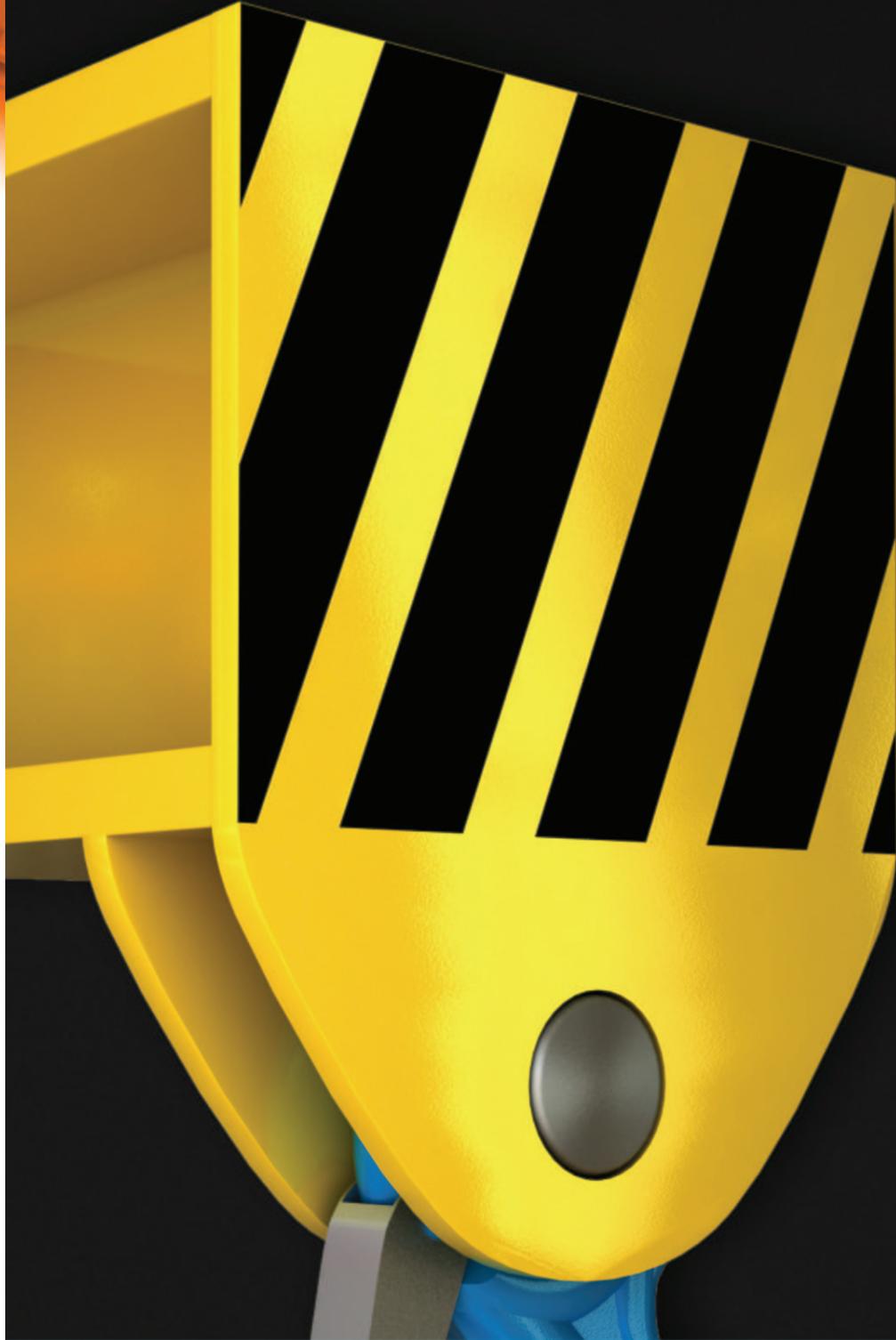
	Макс. нагрузка при тяге, кг	Диаметр каната, мм	Длина каната, м	Мин. высота установ- ки, мм	Вес, кг
RVT900	1000	5	1,75	550	3,6

## РУЧНАЯ ЛЕБЕДКА С ЧЕРВЯЧНЫМ РЕДУКТОРОМ



- Ручная лебедка используется для вытягивания и натяжения.
- Имеет функцию свободного разматывания каната.
- Максимальная нагрузка при тяге 300 кг, 500 кг и 1000 кг.

	Макс. нагрузка при тяге, кг	Канатоемкость, м	Вес, кг
HWV 300	300	20	11,0
HWV 500	500	25	17,0
HWV 1000	1000	35	41,0



## 8. Траверсы

## ЛИНЕЙНАЯ ТРАВЕРСА CERTEX С ПОДЪЕМОМ ЗА КРАЯ, ТИП 6650



- Используется для подъема и перемещения различных негабаритных грузов, а также грузов со смещенным центром тяжести. Предохраняет крупногабаритный груз от деформации, исключает перекашивание груза на одну сторону.
- Используется в составе с двухветвевым стропом необходимой грузоподъемности. Материал стропа может быть любой: канатный, цепной, текстильный, круглопрядный.
- Нижние концевые элементы могут быть выполнены в различных исполнениях, в зависимости от задач заказчика: крюки, скобы, проушины, стропы.
- Возможно изготовление данных траверс грузоподъемностью от 1 000 до 40 000 килограмм и длиной от 1 000 до 10 000 мм.

## ЛИНЕЙНАЯ ТРАВЕРСА CERTEX С ПОДЪЕМОМ ЗА ЦЕНТР, ТИП 6600



- Используется для подъема и перемещения различных негабаритных грузов. Используется для перемещения симметричных грузов и грузов с известным центром тяжести. Основное достоинство данного вида траверс, это возможность использования при ограниченной высоте подъема.
- Нижние концевые элементы могут быть выполнены в различных исполнениях, в зависимости от задач заказчика: крюки, скобы, проушины, стропы
- Возможно изготовление данных траверс грузоподъемностью от 1 000 до 40 000 килограмм и длиной от 1 000 до 10 000 мм.

## ЛИНЕЙНАЯ ТРАВЕРСА CERTEX С ПЕРЕСТАВНЫМИ ОБОЙМАМИ ТИП 6700



- Идеально подходит для подъема и перемещения грузов со смещенным, или с неизвестным центром тяжести. Переставляя обоймы нижнего подвеса, можно регулировать расстояние между точками крепления, а так же определить центр тяжести поднимаемого груза.
- Нижние концевые элементы переставных обойм могут быть выполнены в различных исполнениях, в зависимости от задач заказчика: крюки, скобы, проушины, стропы
- Возможно изготовление данных траверс грузоподъемностью от 1 000 до 40 000 килограмм и длиной от 1 000 до 10 000 мм

## ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ ТРАВЕРСЫ CERTEX ТИП 6690

Пространственные траверсы используются для подъема и перемещения грузов больших размеров и весов, требующих не менее 4 точек крепления, контейнеров всех типов и размеров. Подходят для грузов со смещенным и с неизвестным центром тяжести. Используются в комплекте с четырехветвевым стропом необходимой грузоподъемности. Материал стропы может быть любой: канатный, цепной, текстильный, круглопрядный.

Нижние концевые элементы могут быть выполнены в различных исполнениях, в зависимости от задач заказчика: крюки, скобы, проушины, стропы, захваты, поворотные фитинги. Возможно изготовление данного вида траверс как стандартных размеров и г/п, так и по ТЗ или чертежам заказчика с учетом особенностей поднимаемого груза и условий работы.

### ТРАВЕРСА ТРК1



- Траверса ТрК1 предназначена для транспортировки крупнотоннажных контейнеров за верхние фитинги.
- Строповка и расстроповка осуществляется стропальщиком вручную.
- Тип применяемых стропов согласуется при заказе.
- Применяются текстильные, канатные и цепные стропы.
- Данная траверса рекомендуется к применению при отсутствии ограничений по высоте подъема.

### ТРАВЕРСА ТРК2



- Траверса ТрК2 предназначена для транспортировки крупнотоннажных контейнеров за верхние фитинги.
- Данная траверса является полуавтоматической: захват и освобождение контейнера осуществляется вручную с пола при помощи оттяжек. Присутствие стропальщика на контейнере исключается.
- Траверса рекомендуется к применению при отсутствии ограничений по высоте подъема.
- Траверса ТрК2 обладает высокой устойчивостью к кренам.

## ТРАВЕРСА ТРК3



- Траверса ТрК3 предназначена для транспортировки крупнотоннажных контейнеров за верхние фитинги.
- Данная траверса является полуавтоматической: захват и освобождение контейнера осуществляется вручную с пола при помощи оттяжек. Присутствие стропальщика на контейнере исключается.
- Строповка траверсы осуществляется за центр, за счет чего траверса имеет больший вес и стоимость, но меньшую собственную высоту.
- Подходит для складирования контейнеров в ярусы.

## ТРАВЕРСА ТРК6



- Траверса ТрК6 предназначена для транспортировки крупнотоннажных контейнеров за верхние фитинги.
- Захват и освобождение контейнера осуществляется в автоматическом режиме входящими в конструкцию захватными приспособлениями без участия стропальщика.
- Строповка траверсы осуществляется за центр, за счет чего траверса имеет больший вес и стоимость, но меньшую собственную высоту.
- Подходит для складирования контейнеров в ярусы.

## ТРАВЕРСА ТРК8



- Траверса ТрК8 предназначена для транспортировки крупнотоннажных контейнеров за нижние фитинги.
- Строповка и расстроповка осуществляется стропальщиком вручную.
- Тип применяемых стропов согласуется при заказе. Применяются текстильные, канатные и цепные стропы.

## ПРОСТРАНСТВЕННАЯ Н-ОБРАЗНАЯ ТРАВЕРСА CERTEX ТИП 6630



- Используется для подъема и перемещения грузов больших размеров и весов, требующих не менее 4 точек крепления, контейнеров всех типов и размеров. Такие траверсы подходят только для грузов с симметричным центром тяжести.
- Нижние концевые элементы могут быть выполнены в различных исполнениях, в зависимости от задач заказчика: крюки, скобы, проушины, стропы, захваты, поворотные фитинги.
- Возможно изготовление данного вида траверс как стандартных размеров и г/п, так и по ТЗ или чертежам заказчика с учетом особенностей поднимаемого груза и условий работы.

## Н-ОБРАЗНАЯ ТРАВЕРСА CERTEX С ПЕРЕСТАВНЫМИ ОБОЙМАМИ ТИП 6730



- Идеально подходит для подъема и перемещения грузов со смещенным, или с неизвестным центром тяжести, а так же грузов разных форм и размеров.
- Переставные обоймы нижнего подвеса обеспечивают возможность подобрать оптимальное расстояние между точками крепления.
- Нижние концевые элементы переставных обоек могут быть выполнены в различных исполнениях, в зависимости от задач заказчика: крюки, скобы, проушины, стропы, захваты, поворотные фитинги.
- Возможно изготовление данного вида траверс как стандартных размеров и г/п, так и по ТЗ или чертежам заказчика с учетом особенностей поднимаемого груза и условий работы.

## ТРАВЕРСА CERTEX ДЛЯ РУЛОНОВ СТАЛИ ТИП СКРМ



- Используется для перемещения рулонов стали.
- Для центровки груза предусмотрен съемный противовес.
- Обеспечена защита стали от замятия.
- Возможно изготовление данного вида траверс г/п от 1 000 до 30 000 кг.

## ВОЗМОЖНЫЕ КОНЦЕВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ



Крюк поперечный



Крюк продольный



Продольное Звено Ов



Скоба омегаобразная



Проушина поперечная



Проушина продольная



Переставная обойма

## ТРАВЕРСЫ ПО ЧЕРТЕЖАМ ИЛИ ТЕХНИЧЕСКОМУ ЗАДАНИЮ ЗАКАЗЧИКА

Компания «СЕРТЕКС РУС» готова изготовить для Вас траверсу любой сложности, грузоподъемности и для любых целей. Свой эскиз, чертеж, или техническое задание Вы можете прислать нашим специалистам. В кратчайшие сроки заявка будет рассмотрена, сделан чертеж будущего изделия и предварительный расчет стоимости. Мы учтем все Ваши пожелания: габаритные размеры, грузоподъемность, вид и количество концевых элементов и тд. Укомплектуем стропами необходимой длины и г/п, а также можем вооружить траверсу любым дополнительным оборудованием.





## 9. Услуги

## ЭКСПЕРТНОЕ ОБСЛЕДОВАНИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Компания «СЕРТЕКС РУС» первой в России внедрила экспертное обследование грузоподъемных приспособлений (далее ГПП)!

В понятие «Экспертное обследование ГПП» мы вкладываем следующий смысл:

Подтверждение рабочего состояния бывших в эксплуатации (мало б/у или новых) грузоподъемных приспособлений с целью выявления возможности их дальнейшего безопасного использования, а в случае несоответствия – выбраковка небезопасных для дальнейшего использования экземпляров.

Таким образом, компания СЕРТЕКС, обладая необходимым опытом, знаниями, техническими средствами – берет на себя ответственность за Обследованные грузоподъемные приспособления (при соблюдении эксплуатирующей организацией условий транспортировки, хранения, эксплуатации).

Компания «СЕРТЕХ» прошла аттестацию в LEEA Lifting Equipment Expert Association (Ассоциация Экспертов Грузоподъемного Оборудования) и получила право самостоятельно обучать сотрудников внутри компании. Информацию можно найти на сайте: [www.leeaint.com](http://www.leeaint.com)



В своей деятельности в России руководствуемся следующими нормативными документами:

- *Приказ Ростехнадзора от 12.11.2013 N 533 (ред. от 12.04.2016) "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения".*

Пункты документа: № 148 к; № 150 а; № 225; №11;

- *ГОСТ 33715-2015 «Краны грузоподъемные. Съёмные грузозахватные приспособления и тара. Эксплуатация».*

Пункт 3.5 обследование: Форма оценки работоспособности СГП или Т, осуществляемая специализированной организацией в соответствии с положениями настоящего стандарта в виде комплекса работ по определению технического состояния, соответствия эксплуатационным (конструкторским) и нормативным документам и соответствия процесса эксплуатации требованиям нормативных правовых актов.

- ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РОСС RU.3696.04САС0.ИСМ001 от 18.05.2018 г.

**На данный момент в России обследование грузоподъемных приспособлений является добровольной процедурой!!!**

### Общая информация

В Европейских странах уже давно действуют правила по обязательной проверке грузоподъемного оборудования. В основном устанавливается срок обследования не реже 1 раза в 12 месяцев. В некоторых странах действуют более строгие правила, в Великобритании – не реже 1 раза в 6 месяцев, в Бельгии – не реже 1 раза в 4 месяца... Таким образом, весь мир давно и в обязательном порядке контролирует надежность грузоподъемного оборудования. Это позволяет значительно снизить неизбежные материальные потери при выходе из строя ГПП и избежать несчастных случаев с участием людей!



Что же собой представляет экспертное обследование грузоподъемных приспособлений. Лучше всего подходит сравнение с ежегодным техосмотром автомобилей. Мы проверяем каждое изделие по множеству параметров, характерных для данного вида. По каждому виду ГПП разработан четкий алгоритм действий, мы знаем о всех «слабых» местах всех грузоподъемных изделий, будь то стропы любого вида, тали, захваты, или иные виды ГПП.

Что бы исключить угрозу жизни и здоровью людей при проведении работ представляющих опасность, необходимо быть уверенным, что оборудование изготовлено в соответствии со всеми требованиями, а при длительной эксплуатации - проходит регулярную проверку компетентной организацией. У нас в стране в нормативных документах не прописан срок использования грузоподъемных приспособлений, есть только гарантийный срок эксплуатации. На многие виды ГПП максимальный срок службы и периодичность проверки устанавливает предприятие-изготовитель. Проведение регулярных экспертных обследований может значительно продлить срок эксплуатации ГПП, особенно в том случае если оборудование находится в хорошем техническом состоянии или редко используется. Также это позволяет значительно экономить на приобретении новых ГПП.

### Что подлежит экспертному обследованию

- Стропы всех типов любой грузоподъемности (цепные, из стального каната, текстильные ленточные, текстильные круглопрядные)
- Тали ручные, тали рычажные
- Рымы
- Скобы такелажные всех видов и г/п
- Блоки
- Захваты всех типов и г/п
- Траверсы всех типов г/п до 600 тонн



### Порядок проведения

- Визуальный осмотр и проверка технического состояния;
- Принятие решения о возможности дальнейшего использования;
- Согласование с заказчиком необходимых дальнейших мероприятий;
- Оплата заказчиком согласованных действий;
- Проведение необходимых работ (ремонт/обслуживание);
- Нанесение на изделие специальной маркировки о проведении следующего обследования с указанием даты;
- Выдача Акта проведения экспертного обследования на каждое изделие (партию однотипных изделий) и, при необходимости, паспортов.

### Цены

Стоимость экспертного обследования зависит от вида и грузоподъемности ГПП. Подробнее о ценах можно узнать у наших специалистов.

Стоимость обследования нестандартных изделий оговаривается индивидуально.

### Наши возможности

Наша компания располагает полным набором средств и оборудования для проведения экспертного обследования ГПП:

- специалисты, прошедшие обучение и аттестованные соответствующим образом;
- собственное производство стропов всех видов;
- испытательный стенд на разрыв и удержание с максимальной нагрузкой 110 тонн;
- стенд для испытаний талей статической и динамической нагрузкой;
- стенд для проведения обследования стропов всех типов;
- поверенные средства измерения и наборы специальных поверочных шаблонов.

Наши специалисты проводят работы по экспертному обследованию на нашей производственной базе в Санкт-Петербурге.





Если ваша компания не имеет возможности прерывать производственный процесс или просто для удобства, наши специалисты могут выехать на ваше предприятие и провести все работы на месте! В случае выявления необходимости проведения дополнительного обследования, испытаний или сложного ремонта - мы заберем конкретное изделие к нам на производство, сделаем необходимые действия и в кратчайшие сроки привезем обратно!

Мы располагаем производственной базой по изготовлению всех видов стропов и обширным складом комплектующих. При выбраковке стропа(ов) мы можем оперативно изготовить любой строп!

#### **Принимаем к экспертному обследованию:**

- Грузоподъемные приспособления производства «Сертекс Рус» и подразделений концерна «CERTEX» других стран;
- Грузоподъемные приспособления любых других производителей;
- «Безымянные» изделия (с утраченными бирками и паспортом).

**P.S.** Обследование «безымянных» изделий возможно только на нашем производстве после проведения полной проверки!

## СМАЗКА КАНАТА

### Система принудительной смазки каната

Наиболее тщательной обработки троса можно достичь с помощью системы принудительной смазки. Такая система одновременно очистит трос от загрязнения и полностью смажет канат снаружи и внутри. Специалисты считают, что у таких систем есть множество плюсов. Многих впечатляет, что система принудительной смазки может буквально превратить старый ржавый трос в новый и блестящий. На самом деле трос все-таки не станет по-настоящему новым. Если возникла точечная коррозия, это будет все тот же ржавый трос меньшей прочности и с меньшим сроком службы. Лучше с самого начала не допускать, чтобы он заржавел.

Первая система смазки тросов была разработана в 1982 году компанией Kirkpatrick Group из штата Техас (США). Основатель и президент компании Боб Киркпатрик сконструировал ее для компании своего отца – Kirkpatrick & O'Donnell Construction equipment, в распоряжении которой в то время был парк из 400 кранов. Киркпатрик утверждает, что с системой принудительной смазки срок службы тросов возрастает вдвое или даже втрое, поскольку тросы обрабатываются гораздо тщательнее, чем при использовании других методов. Смазка заполняет все свободное пространство. А если смазку наносить вручную, то покрыта будет только поверхность каната.

Система работает следующим образом: трос пропускается через металлическую муфту с уплотнением, куда под давлением подается смазка. Можно как протягивать трос через муфту, так и двигать муфту по тросу. В любом случае трос очищается и смазывается со скоростью порядка 30 м/мин. Наибольшего успеха Киркпатрики достигли в тех областях, где рабочие условия наиболее суровы. Основными потребителями услуги по принудительной смазке каната являются: горнодобывающая промышленность, порты и судовладельцы, владельцы парка кранов.

По результатам анализа затрат, у данной системы очень высокая экономическая целесообразность использования. Кроме того при чистке и смазывании канатов значительно уменьшилось использование вредных материалов и образование вредных отходов. Тем не менее в строительной отрасли внедрение данной системы проходит довольно медленно. Это связано с тем, что в строительстве, как правило, редко уделяют должное внимание уходу за тросами. Как вы понимаете, зря.

Своевременная смазка каната методом принудительной смазки значительно продлевает срок службы каната, не портит экологию, повышает безопасность производства работ.

### Новый подход к смазыванию канатов

Компания «СЕРТЕКС РУС» предлагает принципиально новый подход к смазыванию каната.

Основной отличительной особенностью данного способа является использование автоматического смазывающего устройства «Viper», способного смазывать канат со скоростью 2000 м/час, и фирменной канатной смазки с высокой проникающей способностью.

Благодаря способу нанесения (под высоким давлением), смазка проникает глубоко внутрь каната и обеспечивает максимальную защиту от истирания внутренних прядей между собой и внешних прядей при контакте со шкивами и блоками грузоподъемного оборудования, а так же от коррозии, чем достигается увеличение срока службы каната в несколько раз.

#### Удобство данного решения неоспоримо:

- Не требует предварительной очистки каната от старой смазки
- Не требует демонтажа каната с крана
- Не требует дополнительных работ в виде подогрева смазки, установки ванны и т. д.
- Не требует остановки производства!
- Низкий расход смазки – 0,8–1 кг на 100 м каната.
- Экологическая и пожарная безопасность
- Чистота при проведении работ
- Увеличение срока службы каната более чем в 2 раза!



Решение, предлагаемое компанией «СЕРТЕКС РУС», является передовым со всех точек зрения. Оно удобно, практично, эффективно, безопасно и самое главное – экономически выгодно!

## ИСПЫТАНИЯ

Предлагаем услугу по испытанию любых изделий Заказчика, подходящих по габаритным размерам для нашего стенда.

Проводим испытания на разрыв и (или) удержание под нагрузкой в течение заданного времени.

Максимальная нагрузка, выдаваемая стендом, – 110 тонн.



## ДОСТАВКА

Приобретая грузоподъемную продукцию в нашей компании, вы можете заказать доставку.

Наш автотранспорт доставит товар бесплатно или по минимально возможной стоимости.

Условия доставки уточняйте у наших менеджеров при заказе продукции.









**DNV·GL**

Certificate No:  
**TAS00002TH**

## TYPE APPROVAL CERTIFICATE

### This is to certify:

**That the Lifting set for offshore containers**

with type designation(s)  
**Wire rope lifting sets**

Issued to

**CERTEX RUS, JSC**  
**St. Petersburg, Russian Federation**

is found to comply with  
**DNV GL standard DNVGL-ST-E271 – 2.7-1 Offshore containers, August 2017**  
**ISO 10855-2:2018 Offshore containers and associated liftings sets – Part 2: Design, manufacture and testing of lifting sets**  
**IMO/MSC Circular 860**  
**EN 13414-1 Wire rope slings**

### Application :

**1, 2, 3, and 4 leg lifting sets, with forerunner where fitted, for lifting of:**  
**- offshore container, with maximum gross mass 0 to 25000 kg**

Issued at **Aberdeen** on **2020-12-14**

This Certificate is valid until **2025-12-13** .

DNV GL local unit: **St. Petersburg**

Approval Engineer: **Jack Moffatt**



**Elisabeth Legg**  
**Principal Engineer**

This Certificate is subject to terms and conditions overleaf. Any significant change in design or construction may render this Certificate invalid. The validity date relates to the Type Approval Certificate and not to the approval of equipment/systems installed.

LEGAL DISCLAIMER: Unless otherwise stated in the applicable contract with the holder of this document, or following from mandatory law, the liability of DNV GL AS, its parent companies and subsidiaries as well as their officers, directors and employees ("DNV GL") arising from or in connection with the services rendered for the purpose of the issuance of this document or reliance thereon, whether in contract or in tort (including negligence), shall be limited to direct losses and under any circumstance be limited to 300,000 USD.



Form code: TA 281

Revision: 2020-03

[www.dnvgl.com](http://www.dnvgl.com)

Page 1 of 3

© DNV GL 2014. DNV GL and the Horizon Graphic are trademarks of DNV GL AS.

Certificate Number: 250314-3

**CERTEX**

# Lifting Equipment Inspection

This is to certify that

**Vladimir Shalaev**

Of

**CERTEX RUSSIA**

Is a competent person according to European Machinery Directive 2006/42/EC.  
This designated person is, suitably trained, qualified by knowledge and practical experience, and with the necessary instruction to enable the required test and examination to be carried out according to European Norms and applicable harmonising standards.

STOCKHOLM, SWEDEN 2019-01-14

**Place and date**

Presented by

**CERTEX (Sweden) head office, QA Manager, Andreas Gotthold**

*Andreas Gotthold*

- The certificate shall only promote its holder the documentation mentioned there in.



Development Member

**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
О СООТВЕТСТВИИ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ  
MANUFACTURER'S QUALITY CONTROL SYSTEM CERTIFICATE  
СКК 1**

Изготовитель  
Manufacturer

**АО "СЕРТЕКС РУС" (ИНН 7816227087)  
"CERTEX RUS" JSC**

Адрес  
Address

**Россия, 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, д. 21, лит. А, пом. 20Н, оф. 9  
office 9, room 20H, lit. A, 21, Kurskaya str., St. Petersburg, 192007, Russia**

Настоящим удостоверяется, что система контроля качества предприятия проверена и признана соответствующей требованиям Раздела 7.3 Части I Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This is to certify that a Manufacturer's Quality Control System has been verified and found in comply with requirements of Section 7.3 Part I of Rules for Technical Supervision during construction of ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Предприятие уполномочено осуществлять проверки и испытания материалов и изделий, перечисленных в Приложении, без участия инспектора РС.

Manufacturer is authorised by RS to perform the testing and inspection of material and products, listed in Annex without attendance of the RS surveyor.

Настоящее Свидетельство действительно при условии полного выполнения требований Правил Российского морского регистра судоходства.

This Certificate is granted on condition that the requirements of Rules of Russian Maritime Register of Shipping are complied with in all respects.

Настоящее Свидетельство действительно до  
This Certificate is valid until

**06.04.2025**

при условии подтверждения через каждые 12 месяцев  
subject to confirmation each 12 months

Настоящее свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Дата выдачи  
Date of issue

**12.04.2022**

№ **22.09742.120**

**Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping**

М.П. (подпись)  
L.S. (signature)

**Кутеев М.Н. / M.Kuteev**

(фамилия, инициалы)  
name

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
**ANNEX 1**

№ No.	Наименование объекта наблюдения Name of item of supervision	Номер СТО/СПИ No. of TAC/RCM	Производственная площадка, адрес Place of Production, address	Форма подтверждения соответствия* Type of confirmation*
1.	<i>Код/Code: 30090900</i> <i>Подъемные приспособления для офшорных контейнеров типов 2СКоф, 4СКоф, ВКоф / Lifting sets for offshore containers of types 2СКоф, 4СКоф, ВКоф</i>	20.07779.120	<i>Россия, 196240, Санкт-Петербург, 6-ой Предпортовый проезд, д. 8 Б/ 8 Б, 6th Predportovy proezd, St. Petersburg, 196240, Russia</i>	C3
2.	<i>Код/Code: 14050300МК</i> <i>Стропы грузовые (канатные, цепные, ленточные) / Cargo slings (rope, chain, strip)</i>	22.09734.120	----- // -----	C3
3.	<i>Код/Code: 14050400МК</i> <i>Тросы грузоподъемных устройств (ванты, шкентели, топенанты, мантылы поворотных оттяжек, контроттяжки) / Ropes of cargo handling gear (shrouds, cargo runners, span ropes, slewing guy pendants, preventer guys)</i>	22.09736.120	----- // -----	C3
4.	<i>Код/Code: 02020200МК</i> <i>Стропы, лопари спусковых устройств спасательных шлюпок, плотов и дежурных шлюпок / Stropps, falls of launching appliances of lifeboats, liferafts and rescue boats</i>	22.09740.120	----- // -----	C3
5.	<i>Код/Code: 03160100</i> <i>Средства крепления генеральных грузов на судах (найтовы: канатные, цепные, штанговые, ленточные, проволочные) / Securing devices of general cargo on board the ships (lashings: rope, chain, bar, strip, wire)</i>	22.09738.120	----- // -----	C3

\*МС — документ, оформляемый изготовителем, в котором декларируется соответствие материала или изделия требованиям РС.  
a document drawn up by the manufacturer in which the material or product compliance with the RS requirements is declared.

\*СЗ — Свидетельство (форма 6.5.31), заполняемое и подписываемое должностным лицом предприятия (изготовителя) и оформляемое (заверяемое) Регистром.  
Certificate (Form 6.5.31) filled-in and signed by an official of a firm (manufacturer) and drawn up (affirmed) by the Register.

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

*Кутеев М.Н. / M.Kuteev*

М.П.  
L.S.

(подпись)  
signature)

(фамилия, инициалы)  
name)

РС 7.1.28-1

12/2021

22.09742.120

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель  
Manufacturer **АО "СЕРТЕКС РУС" (ИНН 7816227087)**  
**"CERTEX RUS" JSC**

Адрес **Россия, 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, д. 21, лит. А, пом. 20Н, оф. 9**  
Address **office 9, room 20H, lit. A, 21, Kurskaya str., St. Petersburg, 192007, Russia**

Изделие\*  
Product\*

**Стропы грузовые (канатные, цепные, ленточные)**  
**Cargo slings (rope, chain, strip)**

Код номенклатуры **14050300МК**  
Code of nomenclature

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что выше-упомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

*главы 9.4, 10.2 "Правил по грузоподъемным устройствам морских судов", 2022*  
*chapter 9.4, 10.2 "Rules for the Cargo Handling Gear of Sea-Going Ships", 2022*

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до **05.04.2027**  
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи **05.04.2022**  
Date of issue

№ **22.09734.120**

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

М.П.  
L.S.

(подпись  
signature)

**Кутеев М.Н. / М.Кутеев**  
(фамилия, инициалы  
name)

\*Дополнительную информацию смотри на обороте.  
Additional information see overleaf.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель  
Manufacturer

АО "СЕРТЕКС РУС" (ИНН 7816227087)  
"CERTEX RUS" JSC

Адрес *Россия, 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, д. 21, лит. А, пом. 20Н, оф. 9*  
Address *office 9, room 20H, lit. A, 21, Kurskaya str., St. Petersburg, 192007, Russia*

Изделие\*  
Product\*

*Стропы, лопари спусковых устройств спасательных шлюпок, плотов и дежурных шлюпок*  
*Strops, falls of launching appliances of lifeboats, liferafts and rescue boats*

Код номенклатуры *02020200МК*  
Code of nomenclature

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что выше-упомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

*Главы 6.20 части II «Правил оборудования морских судов» (2022), раздела 6.1 главы VI Кодекса ЛСА (Резолюция ИМО MSC 48(66)) с поправками*

*Chapter 6.20 of part II of «Rules for the Equipment of Sea-Going Ships» (2022), section 6.1 of LSA Code (IMO Resolution MSC.48(66)) as Amended*

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до *12.04.2027*  
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи *12.04.2022*  
Date of issue

№ *22.09740.120*

Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping

\_\_\_\_\_  
М.П.  
L.S.

(подпись  
signature)

\_\_\_\_\_  
*Кутеев М.Н. / М.Кутеев*  
( фамилия, инициалы )  
name

\*Дополнительную информацию смотри на обороте.  
Additional information see overleaf.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель  
Manufacturer **АО "СЕРТЕКС РУС" (ИНН 7816227087)  
"CERTEX RUS" JSC**

Адрес **Россия, 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, д. 21, лит. А, пом. 20Н, оф. 9**  
Address **office 9, room 20H, lit. A, 21, Kurskaya str., St. Petersburg, 192007, Russia**

Изделие\*  
Product\*

**Средства крепления генеральных грузов на судах (найтовы: канатные, цепные, штанговые, ленточные, проволочные)**  
**Securing devices of general cargo on board the ships (lashings: rope, chain, bar, strip, wire)**

Код номенклатуры **03160100**  
Code of nomenclature

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что выше-упомянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.  
This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

**Руководства по разработке "Наставлений по креплению грузов" (2022), Руководства по освидетельствованию судна с целью определения соответствия средств крепления груза требованиям "Наставления по креплению грузов" (2013)**

**Guidelines for the Development of "Manuals for the securing of loads" (2022), Guidelines for the survey of the ship to determine the compliance of cargo securing devices with the requirements of the "Cargo Securing Manual" (2013)**

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до **05.04.2027**  
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи **05.04.2022**  
Date of issue

№ **22.09738.120**

**Российский морской регистр судоходства**  
**Russian Maritime Register of Shipping**

\_\_\_\_\_  
М.П. (подпись)  
L.S. (signature)

\_\_\_\_\_  
**Кутеев М.Н. / M.Kuteev**  
( фамилия, инициалы )  
name

\*Дополнительную информацию смотри на обороте.  
Additional information see overleaf.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ТИПОВОМ ОДОБРЕНИИ TYPE APPROVAL CERTIFICATE

Изготовитель  
Manufacturer **АО "СЕРТЕКС РУС" (ИНН 7816227087)  
"CERTEX RUS" JSC**

Адрес **Россия, 192007, Санкт-Петербург, ул. Курская, д. 21, лит. А, пом. 20Н, оф. 9**  
Address **office 9, room 20H, lit. A, 21, Kurskaya str., St. Petersburg, 192007, Russia**

Изделие\*  
Product\*

**Тросы грузоподъемных устройств (ванты, шкентели, топенанты, мантыли поворотных оттяжек, контротяжки)**  
**Ropes of cargo handling gear (shrouds, cargo runners, span ropes, slewing guy pendants, preventer guys)**

Код номенклатуры **14050400МК**  
Code of nomenclature

На основании освидетельствования и проведенных испытаний удостоверяется, что выше-помянутое(ые) изделие(я) удовлетворяет(ют) требованиям Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that on the basis of the survey and tests carried out the above mentioned item(s) complies(ly) with the requirements of Russian Maritime Register of Shipping.

**Главы 9.5 раздела 9, главы 10.2 "Правил по грузоподъемным устройствам морских судов" (2022)**  
**Chapter 9.5 of section 9, chapter 10.2 of "Rules for the cargo Handling Gear of Sea-Going Ships" (2022)**

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении действительно до **05.04.2027**  
This Type Approval Certificate is valid until

Настоящее Свидетельство о типовом одобрении теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Type Approval Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи **05.04.2022**  
Date of issue

№ **22.09736.120**

**Российский морской регистр судоходства**  
**Russian Maritime Register of Shipping**

\_\_\_\_\_  
М.П. (подпись)  
L.S. signature)

\_\_\_\_\_  
**Кутеев М.Н. / M.Kuteev**  
( фамилия, инициалы )  
name

\*Дополнительную информацию смотри на обороте.  
Additional information see overleaf.

**РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА  
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING**

7.1.28-1



**СВИДЕТЕЛЬСТВО  
О СООТВЕТСТВИИ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВИТЕЛЯ  
MANUFACTURER'S QUALITY CONTROL SYSTEM CERTIFICATE  
СКК 1**

Изготовитель  
Manufacturer

**АО «СЕРТЕКС РУС» (ИНН 7816227087)  
CERTEX RUS JSC**

Адрес  
Address

**Россия, 196240, Санкт-Петербург, 6-ой Предпортовый проезд, д. 8 Б  
8 B, 6th Predportovy proezd, St. Petersburg, 196240, Russia**

Настоящим удостоверяется, что система контроля качества предприятия проверена и признана соответствующей требованиям Раздела 7.3 Части I Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This is to certify that a Manufacturer's Quality Control System has been verified and found in comply with requirements of Section 7.3 Part I of Rules for Technical Supervision during construction of ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Предприятие уполномочено осуществлять проверки и испытания материалов и изделий, перечисленных в Приложении, без участия инспектора РС.

Manufacturer is authorised by RS to perform the testing and inspection of material and products, listed in Annex without attendance of the RS surveyor.

Настоящее Свидетельство действительно при условии полного выполнения требований Правил Российского морского регистра судоходства.

This Certificate is granted on condition that the requirements of Rules of Russian Maritime Register of Shipping are complied with in all respects.

Настоящее Свидетельство действительно до  
This Certificate is valid until

**06.04.2025**

при условии подтверждения через каждые 12 месяцев  
subject to confirmation each 12 months

Настоящее свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision during Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Дата выдачи  
Date of issue

**06.04.2020**

№ **20.07780.120**



Российский морской регистр судоходства  
Russian Maritime Register of Shipping



**Кутеев М.Н. / M.Kuteev**

(фамилия, инициалы)  
name