

# HOTZ

## REFINISH CATALOG 2025

Автомобильные покрытия  
премиального качества  
Инновационный подход  
и уникальные технологии



# СОДЕРЖАНИЕ:

## ГРУНТЫ

Акриловый грунт 1К	04
Акриловый грунт / Аэрозоль 1К	06
Праймер для пластика / Аэрозоль 1К	08
Акриловый грунт 4:1 Выравнивающий 2К	10
Акриловый грунт 5:1 Наполнитель 2К	12
Эпоксидный грунт 3:1 Антикоррозионный 2К	14

## АВТОЭМАЛИ

Базовая эмаль 1К	16
Базовая эмаль / Аэрозоль 1К	18
Акриловая эмаль 2К	20
Акриловая эмаль 1К	22
Акриловая эмаль / Аэрозоль 1К	24

## БИНДЕР

Биндер Binder 1К	26
------------------	----

## ЛАКИ

Акриловый лак ACRYLIC COAT 1К	28
Акриловый лак ACRYLIC COAT / Аэрозоль 1К	30
Акриловый лак HS SUPER CRYSTAL 2К	32
Акриловый лак HS UNIVERSAL 2К	34
Акриловый лак HS TITANIUM 2К	36
Акриловый лак HS UV-PROTECT 2К	38
Акриловый лак X-PRESS 2К	40

## РАЗБАВИТЕЛИ / ОБЕЗЖИРИВАТЕЛИ

Разбавитель металликов / базовых эмалей / акриловых систем	42
Разбавитель быстрый / медленный	44
Обезжириватель универсальный	46

## АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ ДИСКОВ

Акриловая эмаль для дисков / Аэрозоль 1К	48
--	----

# НОВИНКИ 2026



# АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 1К HOTAKRYL



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



1.6–2.0 мм  
2.0–3.0 bar



1–3  
слоя



2–3 часа  
при 20°C



5–10 мин  
при 20°C



## 1L

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для выравнивания поверхности новых или восстановленных деталей кузова автомобиля перед нанесением эмали
- Используется как основа для всех типов финишных покрытий
- Подходит для точечного, локального и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Легкость применения
- Быстрое высыхание
- Превосходная адгезия
- Быстрый и качественный ремонт
- Применим для большинства типов подложек: металла, заводских покрытий, отвердевших ремонтных покрытий, отшлифованных и полиэфирных шпатлевок

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Зашлифовать абразивом P180-240, удалить пыль. Обезжирить поверхность.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить акриловый грунт 1K HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%. Не требует добавления отвердителя!

## НАНЕСЕНИЕ

---

Нанесение	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +16°C Относительная влажность, не более 75% Наносить отдельные слои 1–3 Межслойная выдержка: 5–10 минут Расстояние нанесения: 20–35 см Сопло: 1.6–2,0 мм Давление: 2–3 бар Расстояние до поверхности: 15–20 см
Сушка	«на отлип» 10–20 минут (при 20°C) полное высыхание 2–3 часа
Толщина покрытия	40 мкм (2 слоя)
Расход	100–120 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

---

Время высыхания 1K грунта зависит от температуры и влажности воздуха. Большая влажность воздуха и более низкая температура увеличивают время высыхания. Применение направленного потока воздуха или повышенной температуры сокращает время высыхания.

# АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 1К АЭРОЗОЛЬ HOTAKRYL



ХОРОШО  
ВЗБОЛТАТЬ



1-2  
слоя



1-2 часа / 20°C



5-10 мин  
при 20°C



Система распыления содержит поворотное веерное сопло Koh-i-noor. Это гарантирует равномерное нанесение эмали, включая плавность переходов, и исключает подтеки.

Сделано в Чехии.

## 520ml

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для выравнивания поверхности новых или восстановленных деталей кузова автомобиля перед нанесением эмали
- Точечный, локальный и полный ремонт существующих заводских и ремонтных покрытий



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Легкость нанесения
- Быстрое высыхание
- Превосходная адгезия
- Применим для большинства типов подложек: металла, заводских покрытий, отвержденных ремонтных покрытий, отшлифованных и полиэфирных шпатлевок

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Зашлифовать абразивом P180–240, удалить пыль. Обезжирить поверхность.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

**ВНИМАНИЕ!** Перед нанесением встряхивайте упаковку аэрозоля в течение 2–3 минут, чтобы продукт стал однородным. После применения очистите клапан. Для этого переверните аэрозольный баллон и распыляйте приблизительно 5 секунд, пока клапан не опустеет.

## НАНЕСЕНИЕ

---

Нанесение	Оптимальная температура + 20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75% Наносить отдельные слои 1–2 Межслойная выдержка: 5–10 минут Расстояние нанесения: 20–30 см
Сушка	«на отлип»: 10–20 минут (при 20°C) полное высыхание: 1–2 часа
Толщина покрытия	20–35 мкм
Расход	520 мл = 1,8 м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

---

Время высыхания 1К грунта зависит от температуры и влажности воздуха. Большая влажность воздуха и более низкая температура увеличивают время высыхания. Применение направленного потока воздуха или повышенной температуры сокращает время высыхания.

# ПРАЙМЕР ДЛЯ ПЛАСТИКА 1К

## АЭРОЗОЛЬ

### АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ

### ACRYLIC PRIMER



ХОРОШО  
ВЗБОЛТАТЬ



1-2  
слоя



30 мин / 20°C



10 мин  
при 20°C



Система распыления содержит поворотное веерное сопло Koh-i-noor. Это гарантирует равномерное нанесение эмали, включая плавность переходов, и исключает подтеки.

Сделано в Чехии.

# 520ml

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Подходит для всех видов точечного, локального и полного ремонта пластиковых изделий и элементов



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Обеспечивает первоклассную адгезию последующих слоев ЛКМ к пластику
- Настоятельно рекомендуется матировать поверхность пластиковых изделий перед покрытием праймером для улучшения адгезии последующих слоев
- Прекрасные розлив и растекаемость
- Профессиональное нанесение без использования специального оборудования

## ТИП ПОДЛОЖКИ

---

Пластиковые детали кузова автомобиля и другие пластиковые изделия

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Зашлифовать абразивом P320-400, удалить пыль. Обезжирить поверхность.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить HOTZ/MEGAMIX праймер для пластика/адгезионный грунт при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%. Перед использованием перевернуть баллон и энергично встряхивать в течение примерно 2–3х минут. После применения очистите клапан. Для этого переверните аэрозольный баллон и распыляйте приблизительно 5 секунд, пока клапан не опустеет.

## НАНЕСЕНИЕ

---

Количество слоев	1–2 слоя
Нанесение	Межслойная выдержка: 10 минут Расстояние нанесения: 20–30 см
Толщина покрытия	2–4 мкм (1–2 слоя)
Расход	520 мл = 2,2 м <sup>2</sup>
Монтажная прочность	Сушка 30 минут при 20°C

# АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 2К ВЫРАВНИВАЮЩИЙ 4:1 ACRYLIC PRIMER



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



1,6–2,0 мм  
2,0–4,0 bar



1–3  
слоя



4 часа / 20°C  
30 мин / 60°C



10 мин  
при 20°C



## КОМПЛЕКТ 1,25L

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Выполняет выравнивающую функцию
- Эффективно скрывает поры и кратеры на шпатлёвке, риски после шлифовки, места переходов покрытий
- Создаёт подложку под автоэмаль и обеспечивает адгезию
- Для точечного, локального и полного ремонта

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Низкий расход
- Первоклассная адгезия
- Нанесение «мокрый по мокрому» («wet on wet»)
- Не требует шлифовки при соблюдении технологии нанесения
- Устойчивость к воздействию внешних условий
- Прекрасные розлив и растекаемость

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Зашлифовать абразивом P180-240, удалить пыль. Обезжирить поверхность.

## ПОДГОТОВКА СМЕСИ

---

Перед каждым смешиванием грунт обязательно тщательно перемешать в банке!  
После вскрытия заводской упаковки рекомендовано хранить грунт в таре с коэффициентом заполнения не менее 70%. После смешивания компонентов и доведения до рабочей вязкости перед нанесением рекомендуется фильтрация.

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

---

Акриловый грунт HOTZ 4:1	4
Отвердитель грунта акрилового HOTZ 2K 4:1	1
Разбавитель HOTZ	до 5%

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить акриловый грунт HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1.6–2.0 мм
Давление	2.0–4.0 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Рабочая вязкость	20–25 с при 20°C по ВЗ-4
Нанесение	1–3 слоя Межслойная выдержка: 10 минут
Толщина покрытия	50–70 мкм (2 слоя)
Жизнеспособность смеси	не менее 3 часов при 20°C
Расход	120–140 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

---

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	1 час	15 минут
Монтажная прочность	4 часа	30 минут

# АКРИЛОВЫЙ ГРУНТ 2К НАПОЛНИТЕЛЬ 5:1 ACRYLIC PRIMER



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



1.6–2.0 мм  
2.0–4.0 bar



1–3  
слоя



4 часа / 20°C  
30 мин / 60°C



10 мин  
при 20°C



## КОМПЛЕКТ 1,2L

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для выравнивания поверхности новых или восстановленных деталей кузова автомобиля перед нанесением эмали
- Используется как основа для всех типов финишных покрытий
- Подходит для точечного, локального и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Обеспечивает оптимальный уровень заполнения дефектов ремонтной детали
- Рекомендуется проведение шлифования после полимеризации готового покрытия
- Оптимальный уровень поверхностной адгезии позволяет наносить на грунт большинство материалов, представленных на рынке (базовые эмали, акриловые эмали и т.д.)
- Низкий расход
- Устойчивость к воздействию внешних условий
- Прекрасные розлив и растекаемость
- При работе с пластиковыми деталями рекомендуется применять Hotz / Megamix Праймер для пластика / Адгезионный грунт

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Зашлифовать абразивом P180-240, удалить пыль. Обезжирить поверхность.

## ПОДГОТОВКА СМЕСИ

---

Перед каждым смешиванием грунт обязательно тщательно перемешать в банке! Необходим обязательный контроль вязкости готовой смеси по вискозиметру ВЗ-4 перед применением! После вскрытия заводской упаковки рекомендовано хранить грунт в таре с коэффициентом заполнения не менее 70%. После смешивания компонентов и доведения до рабочей вязкости перед нанесением рекомендуется фильтрация.

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

---

HOTZ 2K Грунт-наполнитель 5:1	5
Отвердитель грунта акрилового HOTZ 2K 5:1	1
Разбавитель HOTZ	до 5%

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить акриловый грунт HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1.6–2.0 мм
Давление	2.0–4.0 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Рабочая вязкость	20–24 с при 20°C по ВЗ-4
Нанесение	1–3 слоя Межслойная выдержка: 10 минут
Толщина покрытия	200–250 мкм (2–3 слоя)
Жизнеспособность смеси	не менее 4 часов при 20°C
Расход	180 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

---

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	1 час	15 минут
Монтажная прочность	4 часа	30 минут

# ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 2К АНТИКОРРОЗИОННЫЙ 3:1 ЕРОХУ PRIMER



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



1.3–1.6 мм  
1.8–2.0 bar



2  
слоя



4 часа / 20°C  
40 мин / 60°C



10–15 мин  
при 20°C



## КОМПЛЕКТ 1,33L

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Двухкомпонентный эпоксидный антикоррозионный грунт обеспечивает высокий уровень защиты от коррозии
- Используется как надежная основа для большинства типов финишных покрытий
- Идеален для точечного, локального и полного ремонта как заводских, так и восстановленных деталей
- Совместим с разными типами подложек. Подходит для дальнейшего нанесения акриловых грунтов, а также акриловых и базовых эмалей

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Обеспечивает высокий уровень антикоррозионной защиты
- Обладает высокой стойкостью к атмосферным и механическим воздействиям

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Перед нанесением отшлифовать поверхность абразивом P240-360, удалить пыль и тщательно обезжирить. Шлифование грунта допускается спустя 12–18 часов после нанесения и контроля полимеризации. Очистка поверхности: удалите все поверхностные загрязнения перед нанесением верхнего слоя с помощью соответствующего очистителя поверхности.

## ПОДГОТОВКА СМЕСИ

---

Тщательно перемешать состав. Добавить отвердитель для 2К эпоксидного грунта HOTZ (компонент Б) в соотношении 3:1 (грунт:отвердитель). Добавить разбавитель в количестве до 10%. Повторно перемешать и отфильтровать. После смешивания компонентов А и Б состав необходимо выдержать 15-30 минут перед нанесением.

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

---

Эпоксидный грунт HOTZ 2К 3:1	3
Отвердитель HOTZ для эпоксидного грунта	1
Разбавитель HOTZ для эпоксидного грунта	до 10%

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить эпоксидный грунт MEGAMIX при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1,3–1,6 мм
Давление	1,8–2,0 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Рабочая вязкость	14–16 с при 20°C по ВЗ-4
Нанесение	2 слоя (межслойная выдержка: 10–15 минут)
Толщина покрытия	40–60 мкм (2 слоя)
Жизнеспособность смеси	3–4 часа при 20°C (при использовании разбавителя HOTZ/MEGAMIX для эпоксидных грунтов)
Расход материала	100–130 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

---

	20(±2)°C	60(±2)°C
Монтажная прочность (Выдержка перед принудительной сушкой 25–30 мин)	4 часа	40 минут

# БАЗОВАЯ ЭМАЛЬ 1К РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



15–18 с



1.3–1.4 мм  
1.8–2.2 бар



2–3  
слоя



10 мин / 60°C  
20 мин / 20°C



10–20 мин  
при 20°C



## 1L / 3L

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для полной или частичной окраски поверхности кузова автомобиля, а также других деталей из металла или пластика, в качестве первого слоя в двухслойной системе покрытия, в комплексе с прозрачным акриловым лаком

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Низкий расход
- Превосходная укрывистость
- Легкость нанесения и переходов
- Быстрое высыхание
- Широкая цветовая палитра оттенков
- Высококачественные пигменты и нано-компоненты

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Акриловые грунты HOTZ/MEGAMIX	Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой: предварительно: P320-P360 отделочно: P400-P500 или серым абразивным полотном Альтернативно – можно шлифовать вручную мокрым по мокрому: предварительно: P600 отделочно: P800 Обезжирить поверхность.
Существующая отделка OEM	Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой P400-P500 или серым абразивным полотном  Старательно обезжирить поверхность.

## ПОДГОТОВКА СМЕСИ

Перед каждым разбавлением эмаль обязательно тщательно перемешать в банке! После вскрытия заводской упаковки рекомендовано хранить эмаль в таре с коэффициентом заполнения не менее 70%. После разбавления эмали до рабочей вязкости перед нанесением рекомендуется фильтрация.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Рекомендуется наносить базовую эмаль HOTZ при температуре выше 18°C и влажности не выше 75%

Сопло	1.3–1.4 мм	Расход	80–120гр/м <sup>2</sup>
Давление	1.8–2.2 бар		
Расстояние до поверхности	15–20 см		

## ПОДГОТОВКА СМЕСИ

	Эффектные цвета (металлики, перламутровые)	Цвета типа солид (неэффектные)
Разбавление	до 90% разбавителем HOTZ / MEGAMIX для базовой эмали, металлик и акриловых систем	
Рабочая вязкость	при 20°C по вискозиметру ВЗ-4: 15–18 с	
Нанесение	<p>Нанести контрольный слой (для проверки подготовки поверхности) 30% полного слоя. Наносить отдельные слои последовательно:</p> <p>2-3 слоя (белые, черные, металлики) 3-4 слоя (красные, синие, зеленые, желтые, эффектныес перламутрами) Межслойная выдержка: 10-15 минут Нанесение отдельного опыльного слоя: расстояние от поверхности, как при кроющем слое</p>	<p>2-3 слоя (белые, черные, солиды темных оттенков) Межслойная выдержка: 20 минут (белые, черные, красные базовые эмали) 10-15 минут (остальные цвета) Нанесение отдельного опыльного слоя: расстояние от поверхности, как при кроющем слое</p>
Сушка слоев перед нанесением лака	20 минут (при 20°C) 10 минут (при 60°C)	
Толщина покрытия	17–23 мкм	20–25 мкм

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время высыхания базовых эмалей зависит от температуры и влажности воздуха. Большая влажность воздуха и более низкая температура увеличивают время высыхания. Применение направленного потока воздуха или повышенной температуры сокращает время высыхания.

# БАЗОВАЯ ЭМАЛЬ АЭРОЗОЛЬ РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ



ХОРОШО  
ВЗБОЛТАТЬ



2  
СЛОЯ



15 мин / 60°C  
20 мин / 20°C



20 мин  
при 20°C



Система распыления содержит поворотное веерное сопло Koh-i-noor. Это гарантирует равномерное нанесение эмали, включая плавность переходов, и исключает подтеки.

Сделано в Чехии.

## 520ml

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для ремонтной окраски кузова, и других деталей автомобиля, а также для декоративной окраски любых предварительно загрунтованных поверхностей



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Удобна в окрашивании небольших участков
- Оптимальное давление в баллоне для любого уровня опыта в покраске
- Быстрая естественная сушка
- Отличная адгезия и укрывистость
- Легкость нанесения и долговечное покрытие

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Акриловые грунты HOTZ /MEGAMIX

Эмаль наносится на чистую, сухую поверхность, предварительно загрунтованную и отшлифованную.

При сухом шлифовании грунта использовать наждачную бумагу P400 – P500, при мокром – наждачную бумагу P800–P1000.

Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла.

Обезжирить. Вытереть насухо чистой салфеткой.

Тип подложки

Очищенные и отшлифованные покрытия с акриловым грунтом и все типы заводских покрытий.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Перед использованием перевернуть баллон и энергично встряхивать в течение 2–3х минут! Оптимальная температура +20°C. Минимальная температура +10°C & Относительная влажность, не более 75%. После применения очистите клапан. Для этого переверните аэрозольный баллон и распыляйте приблизительно 5 секунд, пока клапан не опустеет.

## НАНЕСЕНИЕ

Нанесение Наносить отдельные слои до получения желаемой степени укрывистости. Расстояние нанесения – 20–30 см. Межслойная выдержка – 5–10 минут

Количество слоев 2–4 слоя «мокрый по мокрому»

Выдержка между слоями 20 минут (белые, черные, красные цвета) | 10-15 минут (остальные цвета)

Сушка	Режим сушки	20(±2)°C	60(±2)°C
	Монтажная прочность	20 мин	15 минут

Толщина покрытия 17–25 мкм (2 слоя)

Расход 520 мл = 2,2 м<sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Время высыхания 1К эмалей зависит от температуры и влажности воздуха. Большая влажность воздуха и более низкая температура увеличивают время высыхания. Применение направленного потока воздуха или повышенной температуры сокращает время высыхания.

# АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ 2К 2:1 НОТАКRYL РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



17–22 с



1,4–1,6 мм  
1,8–2,6 bar



2–3  
слоя



30 мин / 60°C  
16 ч / 20°C



10 мин  
при 20°C



## КОМПЛЕКТ 1,5L

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для точечного, локального и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий
- Подходит в качестве финишного покрытия

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Превосходная укрывистость
- Высокая прочность покрытия
- Легкость нанесения и переходов
- Устойчивость к воздействию внешних условий
- Отличный розлив и растекаемость

## ОСНОВАНИЕ

---

Акриловые грунты HOTZ/MEGAMIX

Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой:  
предварительно: P320–P360  
отделочно: P400–P500 или серым абразивным полотном

Альтернативно – можно шлифовать вручную мокрым по мокрому:

предварительно: P600  
отделочно: P800

Обезжирить поверхность.

Существующая отделка OEM

Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой P400–P500 или серым абразивным полотном.

Старательно обезжирить поверхность.

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

---

Акриловая эмаль HOTZ 2K 2:1 HOTAKRYL	2
Отвердитель эмали акриловой HOTZ 2:1	1
Разбавитель HOTZ / MEGAMIX для базовых эмалей, металликов и акриловых систем	10%

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить акриловую эмаль HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1.4–1.6 мм
Давление	1.8–2.6 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Рабочая вязкость	Вязкость при 20°C по вискозиметру ВЗ-4 в зависимости от цвета: 17–22 с
Нанесение	2–3 слоя или до получения желательной степени укрывистости (межслойная выдержка: 5–10 минут)
Толщина покрытия	30–40 мкм
Жизнеспособность смеси	не менее 4 часов при 20°C
Расход	70–120 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

---

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	2 часа	15 минут
Рабочая твердость	16 часов	30 минут
Полная твердость	5 дней	60 минут + 1 день при 20°C

# АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ 1К НОТАКРЫЛ РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



1.4–1.6 мм  
1.8–2.6 bar



1–2  
слоя



3–4 часа  
при 20°C



5–10 мин  
при 20°C



## 850ml

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для точечного, локального и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий
- Подходит в качестве финишного покрытия

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Легкость нанесения
- Превосходная укрывистость
- Быстрое высыхание
- Декоративный эффект
- Долговечность
- Обладает высокими защитными свойствами, что позволяет предотвратить коррозию и воздействие внешней среды. Ее текстура скрывает небольшие дефекты поверхности придавая аккуратный и ухоженный вид.

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Акриловые грунты HOTZ / MEGAMIX	Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой: предварительно: P320-P360 отделочно: P400-P500 или серым абразивным полотном Альтернативно — можно шлифовать вручную мокрым по мокрому: предварительно: P600 отделочно: P800 Обезжирить поверхность.
Существующая отделка OEM	Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой P400-P500 или серым абразивным полотном  Старательно обезжирить поверхность.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Разбавитель универсальный HOTZ До 5%

Перед каждым разбавлением эмаль обязательно тщательно перемешать в банке! После вскрытия заводской упаковки рекомендовано хранить эмаль в таре с коэффициентом заполнения не менее 70%.

После разбавления эмали до рабочей вязкости перед нанесением рекомендуется фильтрация.

## НАНЕСЕНИЕ

---

Нанесение	Наносить отдельные слои (1–2) Расстояние нанесения: 20–30 см Межслойная выдержка: 5–10 минут
Сушка	«на отлип»: 10–20 минут (при 20(±2)°C) полное высыхание: 3–4 часа
Толщина покрытия	25–40 мкм
Расход	60–100 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

---

Время высыхания 1К эмалей зависит от температуры и влажности воздуха. Большая влажность воздуха и более низкая температура увеличивают время высыхания. Применение направленного потока воздуха или повышенной температуры сокращает время высыхания.

# АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ 1К АЭРОЗОЛЬ HOTAKRYL РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ



ХОРОШО  
ВЗБОЛТАТЬ



1-3  
слоя



3-4 часа / 20°C



5-10 мин  
при 20°C



Система распыления содержит поворотное веерное сопло Koh-i-noor. Это гарантирует равномерное нанесение эмали, включая плавность переходов, и исключает подтеки.

Сделано в Чехии.

## 520ml

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для ремонтной окраски кузова, и других деталей автомобиля, а также для декоративной окраски любых предварительно загрунтованных поверхностей



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Легкость нанесения
- Быстрое высыхание
- Качественные пигменты и составляющие
- Экономичный расход и равномерный распыл
- Имитация распыления профессиональным краскопультом
- Высокая прочность покрытия

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Акриловые грунты HOTZ / MEGAMIX

Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой:  
предварительно: P320-P360  
отделочно: P400-P500 или серым абразивным полотном  
Альтернативно – можно шлифовать вручную  
мокрым по мокрому:  
предварительно: P600  
отделочно: P800  
Обезжирить поверхность.

Существующая отделка OEM

Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой P400-P500 или серым абразивным полотном  
Старательно обезжирить поверхность.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

**ВНИМАНИЕ!** Перед нанесением встряхивайте аэрозольный баллон в течение приблизительно 3–4 мин, чтобы продукт стал однородным. После применения очистите клапан. Для этого переверните аэрозольный баллон и распыляйте приблизительно 5 секунд, пока клапан не опустеет.

## НАНЕСЕНИЕ

---

Нанесение

Нанести контрольный слой (для проверки подготовки поверхности) – 30% полного слоя  
Наносить отдельные слои 1–3  
Расстояние нанесения: 20–30 см  
Межслойная выдержка: 5–10 минут

Нанесение отдельного пыльного слоя только для серебристого цвета – расстояние от поверхности как при кроющем слое.

Сушка

«на отлип»: 10–20 минут (при 20(±2)°C)  
полное высыхание: 3–4 часа

Толщина покрытия

25–40 мкм

Расход

520 мл = 2,2 м<sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

---

Время высыхания 1К эмалей зависит от температуры и влажности воздуха. Большая влажность воздуха и более низкая температура увеличивают время высыхания. Применение направленного потока воздуха или повышенной температуры сокращает время высыхания.

# БИНДЕР 1К BINDER



## 1L / 2,5L / 5L

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется в качестве основы для solidных и эффектных эмалей, используемых при окраске кузова автомобиля в системе с бесцветным лаком. Не снижает исходную вязкость базовых эмалей
- Применим для разбавления высокоукрывистых базовых эмалей с целью увеличения площади окрашивания
- Используется для выравнивания цветового оттенка при окраске методом плавного перехода и создания эффектных эмалей (металликов и перламутров)
- Обеспечивает правильное позиционирование эффектных частиц без цветовых отклонений

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Универсальное связующее для эмалей на основе насыщенных полиэфиров
- Не снижает исходную вязкость базовых эмалей
- Обеспечивает правильное позиционирование эффектных частиц
- Выравнивает цветовой оттенок при окраске методом плавного перехода
- Применим для разбавления высокоукрывистых базовых эмалей для увеличения площади окрашивания
- Может использоваться как основа для эффектного слоя в системах двух и трехслойных покрытий

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Подготовка поверхности

Вымыть поверхность с водой и мылом, тщательно промыть и высушить. Обезжирить. Вытереть насухо чистой салфеткой. Рекомендовано шлифовать «по сухому» эксцентриковой шлифовальной машинкой с пылеудалением абразивами P320-P400. Удалить все следы продуктов шлифования обдувкой сжатым воздухом, очищенным от масла. Обезжирить. Вытереть насухо чистой салфеткой.

Тип подложки

Очищенные и отшлифованные покрытия с акриловым грунтом и все предварительно подготовленные типы заводских покрытий. Рекомендуется использовать акриловый грунт HOTZ/MEGAMIX.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Оптимальная температура +20°C  
Минимальная температура +15°C  
Относительная влажность, не более 75%

## ПОДГОТОВКА СМЕСИ

---

Разбавить до желаемой рабочей вязкости в зависимости от типа работ. Для соответствия качественных и цветовых характеристик рекомендуем использовать разбавители марок HOTZ / MEGAMIX / MEGAZET

Вязкость при температуре (20±2)°C по ВЗ-4

90–120 с

Важно! При использовании биндера с базовыми эмалями сторонних производителей произвести тест на совместимость путем смешивания компонентов в отдельной таре в небольшом количестве с дальнейшей проверкой адгезии методом решетчатого надреза согласно ГОСТ 31149-2014 (ISO 2409:2013)

# ЛАК АКРИЛОВЫЙ 1К ACRYLIC COAT



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



1,2–1,4 мм  
1,8–2,2 bar



1–2  
слоя



4 часа  
при 20°C



5–10 мин  
при 20°C



## 1L

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для точечной, детальной или полной окраски металлических и пластиковых деталей в качестве финишного покрытия.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Готов к нанесению
- Быстрое высыхание
- Превосходный блеск
- Защита от УФ-излучения
- Легкость нанесения

## ОСНОВАНИЕ

---

Высушенная матовая поверхность. При необходимости слегка матировать.  
Лак совместим с большинством базовых эмалей доступных на рынке.

## ПОДГОТОВКА СМЕСИ

---

Готов к нанесению. Допускается добавление до 5% разбавителя.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Оптимальная температура +20°C  
Минимальная температура +15°C  
Относительная влажность, не более 75%

Сопло	1.2–1.4 мм
Давление	1.8–2.2 бар
Расстояние до	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Разбавление	До 5%
Нанесение	Наносить отдельные слои 1–2 Межслойная выдержка: 5–10 минут
Сушка	«На отлип»   40 минут (при 20(±2)°C) Полное высыхание   не менее 4 часов (при 20(±2)°C) Полная твердость   5 дней (при 20(±2)°C)
Толщина покрытия	30–40 мкм
Расход	50–80 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

---

Время высыхания 1К лака зависит от температуры и влажности воздуха. Большая влажность воздуха и более низкая температура увеличивают время высыхания. Применение направленного потока воздуха или повышенной температуры сокращает время высыхания.

# АКРИЛОВЫЙ ЛАК 1К АЭРОЗОЛЬ AKRYLIC COAT



ХОРОШО  
ВЗБОЛТАТЬ



1-2  
слоя



3-4 часа / 20°C



5-10 мин  
при 20°C



Система распыления содержит поворотное веерное сопло Koh-i-noor. Это гарантирует равномерное нанесение эмали, включая плавность переходов, и исключает подтеки.

Сделано в Чехии.

## 520ml

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для точечной, детальной или полной окраски металлических и пластиковых деталей в качестве финишного покрытия



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Быстрое высыхание
- Превосходный блеск и адгезия
- Экономичный расход
- Равномерный и экономичный распыл
- Защита от УФ-излучения
- Готов к нанесению без дополнительных компонентов

## ОСНОВАНИЕ

---

Лак совместим с большинством базовых эмалей доступных на рынке. Наносится на высушенную матовую поверхность. Внимание! При нанесении на старый лак/ЛКМ поверхность необходимо матировать и обезжирить

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

**ВНИМАНИЕ!** Перед нанесением встряхивайте аэрозольный баллон в течение приблизительно 2 мин, чтобы продукт стал однородным. После применения очистите клапан. Для этого переверните аэрозольный баллон и распыляйте приблизительно 5 секунд, пока клапан не опустеет.

## НАНЕСЕНИЕ

---

Нанесение	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75% Наносить отдельные слои 1–2 Межслойная выдержка: 5–10 минут	
Сушка	«На отлип»	40 минут (при 20(±2)°C)
	Полное высыхание	3–4 часа (при 20(±2)°C)
	Полная твердость	5 дней (при 20(±2)°C)
Толщина покрытия	20–35 мкм	
Расход	520 мл = 2,2 м <sup>2</sup>	

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

---

Время высыхания 1К лака зависит от температуры и влажности воздуха. Большая влажность воздуха и более низкая температура увеличивают время высыхания. Применение направленного потока воздуха или повышенной температуры сокращает время высыхания.

# ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2К SUPER CRYSTAL HS 2:1 HOTAKRYL CERAMIC



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



15–19 с



1,2–1,4 мм  
1,8–2,2 бар



2  
слоя



35 мин / 60°C  
14 ч / 20°C



10 мин  
при 20°C



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КОМПЛЕКТ  
1,5L / 7,5L

- Для точечной, детальной или полной окраски металлических и пластиковых деталей в качестве финишного покрытия

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Максимальная степень блеска и прозрачности
- Нано-керамическая усиленная структура лакового слоя
- Повышенная устойчивость к царапинам Scratch Resistant
- Прекрасная растекаемость
- Быстрое высыхание
- Надежная защита от внешних условий
- Легкость нанесения и переходов
- Рекомендовано для профессионального применения

## ОСНОВАНИЕ

---

Базовые слои HOTZ / MEGAMIX / MEGAZET. Высушенная поверхность. Лак совместим с большинством базовых эмалей доступных на рынке

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

---

Лак акриловый HOTZ 2K SUPER CRYSTAL HS 2:1/HOTAKRYL CERAMIC	2
Отвердитель лака HOTZ 2K	1
Разбавитель HOTZ / MEGAMIX для базовых эмалей, металликов и акриловых систем	до 10%

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить акриловый лак HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1.2–1.4 мм
Давление	1.8–2.2 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Рабочая вязкость	Вязкость при 20°C по вискозиметру ВЗ-4 15–19 с (обязательный контроль вязкости до введения разбавителя)
Нанесение	2 слоя (межслойная выдержка: 5–10 минут)
Толщина покрытия	30–40 мкм
Жизнеспособность смеси	не менее 4 часов при 20°C
Расход	40–60 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

---

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	4 часа	15 минут
Рабочая твердость	14 часов	35 минут
Полная твердость	5 дней	60 минут +1 день при 20°C

# ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2К UNIVERSAL HS 2:1 HOTAKRYL CERAMIC



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



15–19 с



1,2–1,4 мм  
1,8–2,2 бар



2  
слоя



30 мин / 60°C  
12 ч / 20°C



10 мин  
при 20°C



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для точечной, детальной или полной окраски металлических и пластиковых деталей в качестве финишного покрытия

**КОМПЛЕКТ**  
**1,5L / 7,5L**

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Максимальная оптимизация свойств
- Нано-керамическая усиленная структура лакового слоя
- Повышенная устойчивость к царапинам Scratch Resistant
- Прекрасная растекаемость
- Быстрое высыхание
- Отличная защита от УФ-излучения
- Легкость нанесения и переходов
- Рекомендовано для профессионального применения

## ОСНОВАНИЕ

---

Базовые слои HOTZ / MEGAMIX / MEGAZET. Высушенная поверхность. Лак совместим с большинством базовых эмалей доступных на рынке

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

---

Лак акриловый HOTZ UNIVERSAL HS 2K 2:1/HOTAKRYL CERAMIC	2
Отвердитель лака HOTZ 2K	1
Разбавитель HOTZ / MEGAMIX для базовых эмалей, металликов и акриловых систем	до 10%

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить акриловый лак HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1.2–1.4 мм
Давление	1.8–2.2 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Рабочая вязкость	Вязкость при 20°C по вискозиметру ВЗ-4 15–19 с (обязательный контроль вязкости до введения разбавителя)
Нанесение	2 слоя (межслойная выдержка: 10 минут)
Толщина покрытия	30–40 мкм
Жизнеспособность смеси	не менее 3 часов при 20°C
Расход	40–60 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

---

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	3,5 часа	12 минут
Рабочая твердость	12 часов	30 минут
Полная твердость	5 дней	50 минут +1 день при 20°C

# ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2К TITANIUM HS 2:1 HOTAKRYL CERAMIC



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



15–19 с



1,2–1,4 мм  
1,8–2,2 bar



2  
слоя



35 мин / 60°C  
14 ч / 20°C



10 мин  
при 20°C



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

КОМПЛЕКТ  
1,5L / 7,5L

- Для точечной, детальной или полной окраски металлических и пластиковых деталей в качестве финишного покрытия

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Максимальная твердость
- Нано-керамическая усиленная структура лакового слоя
- Повышенная устойчивость к царапинам Scratch Resistant
- Прекрасная растекаемость
- Быстрое высыхание
- Надежная защита от внешних условий
- Легкость нанесения и переходов
- Рекомендовано для профессионального применения

## ОСНОВАНИЕ

---

Базовые слои HOTZ / MEGAMIX / MEGAZET. Высушенная поверхность. Лак совместим с большинством базовых эмалей доступных на рынке

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

---

Лак акриловый HOTZ TITANIUM HS 2K 2:1 HOTAKRYL CERAMIC	2
Отвердитель лака HOTZ 2K	1
Разбавитель HOTZ / MEGAMIX для базовых эмалей, металликов и акриловых систем	до 10%

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить акриловый лак HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1,2–1,4 мм
Давление	1,8–2,2 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Рабочая вязкость	Вязкость при 20°C по вискозиметру ВЗ-4 15–19 с (обязательный контроль вязкости до введения разбавителя)
Нанесение	2 слоя (межслойная выдержка: 10 минут)
Толщина покрытия	30–40 мкм
Жизнеспособность смеси	не менее 4 часов при 20°C
Расход	40–60 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

---

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	4 часа	15 минут
Рабочая твердость	14 часов	35 минут
Полная твердость	5 дней	60 минут +1 день при 20°C

# ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2К UV-ПРОТЕСТ HS 2:1 HOTAKRYL CERAMIC



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



15–19 с



1,2–1,4 мм  
1,8–2,2 bar



2  
слоя



35 мин / 60°C  
14 ч / 20°C



10 мин  
при 20°C



## КОМПЛЕКТ 1,5L

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для точечной, детальной или полной окраски металлических и пластиковых деталей в качестве финишного покрытия

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Максимальная устойчивость к воздействию УФ-излучения
- Нано-керамическая усиленная структура лакового слоя
- Повышенная устойчивость к царапинам Scratch Resistant
- Быстрое высыхание
- Прекрасная растекаемость
- Легкость нанесения и переходов
- Рекомендовано для профессионального применения

## ОСНОВАНИЕ

---

Базовые слои HOTZ / MEGAMIX / MEGAZET. Высушенная поверхность. Лак совместим с большинством базовых эмалей доступных на рынке

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

---

Лак акриловый HOTZ UV-PROTECT HS 2K 2:1 HOTAKRYL CERAMIC	2
Отвердитель лака HOTZ 2K	1
Разбавитель HOTZ / MEGAMIX для базовых эмалей, металликов и акриловых систем	до 10%

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить акриловый лак HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1.2–1.4 мм
Давление	1.8–2.2 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Рабочая вязкость	Вязкость при 20°C по вискозиметру ВЗ-4 15–19 с (обязательный контроль вязкости до введения разбавителя)
Нанесение	2 слоя (межслойная выдержка: 10 минут)
Толщина покрытия	30–40 мкм
Жизнеспособность смеси	не менее 4 часов при 20°C
Расход	40–60 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

---

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	4 часа	15 минут
Рабочая твердость	14 часов	35 минут
Полная твердость	5 дней	60 минут +1 день при 20°C

# ЛАК АКРИЛОВЫЙ 2К X-PRESS 2:1 НОТАКРЫЛ CERAMIC



ХОРОШО  
ПЕРЕМЕШАТЬ



18–22 °C



1,3–1,6 мм  
2,0–4,0 бар



1–2  
слоя



10 ч / 20°C  
25 мин / 60°C



10 мин  
при 20°C



## 1,5L

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для точечной, детальной или полной окраски металлических и пластиковых деталей в качестве финишного покрытия, обеспечивающего высокую скорость высыхания, глянцевый блеск и стойкость к атмосферным и механическим воздействиям
- Подходит для широкого спектра работ, включая оперативное восстановление покрытия в условиях ограниченного времени

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Максимальная скорость высыхания
- Нано-керамическая усиленная структура лакового слоя
- Повышенная устойчивость к царапинам Scratch Resistant
- Прекрасная растекаемость
- Отличная защита от УФ-излучения
- Легкость нанесения и переходов
- Рекомендовано для профессионального применения

## ОСНОВАНИЕ

---

Базовые слои HOTZ / MEGAMIX / MEGAZET. Высушенная поверхность. Лак совместим с большинством базовых эмалей доступных на рынке

## ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

---

Лак акриловый HOTZ X-PRESS 2K 2:1 /HOTAKRYL CERAMIC	2
Отвердитель лака HOTZ 2K	1
Разбавитель HOTZ / MEGAMIX для базовых эмалей, металликов и акриловых систем	до 10%

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Рекомендуется наносить акриловый лак HOTZ при температуре выше 16°C и влажности не выше 75%

Сопло	1.3–1.6 мм
Давление	2.0–4.0 бар
Расстояние до поверхности	15–20 см

## НАНЕСЕНИЕ

---

Рабочая вязкость	Вязкость при 20°C по вискозиметру ВЗ-4 18–22 с (обязательный контроль вязкости до введения разбавителя)
Нанесение	2 слоя (межслойная выдержка: 10 минут)
Толщина покрытия	30–40 мкм
Жизнеспособность смеси	90–120 минут при 20°C
Расход	40–60 гр/м <sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

---

	20°C	60°C
Высыхание на отлип	2,5 часа	10 минут
Рабочая твердость	10 часов	25 минут
Полная твердость	3 дня	35 минут +1 день при 20°C

# РАЗБАВИТЕЛЬ THINNER PRO



**1L / 5L**  
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для доведения до необходимой рабочей вязкости грунтов, эмалей, лаков в соответствии с рекомендациями к нанесению продуктов
- Обеспечивает ровное и гладкое нанесение ЛКМ на поверхность, делая процесс покраски более удобным и эффективным, снижая количество дефектов

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Разбавитель предназначен для металликов базовых/базисных автоэмалей, а так же 2К акриловых эмалей, лаков и грунтов
- Подходит для любителей и профессионалов
- Унифицированная формула, которая совместима с большинством акриловых систем
- Кристальная прозрачность
- Стабильные рецептуры и продукты на основе нанно-компонентов
- Способствует улучшению адгезии, что делает его незаменимым помощником в подготовке поверхностей к покраске
- Обеспечивает быстрое высыхание, что позволяет оперативно завершать работы без длительных ожиданий

## ПОДГОТОВКА СМЕСИ

---

Готовый раствор, универсальный в применении.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

При температуре нанесения не ниже +20 °С.

## НАНЕСЕНИЕ

---

Разбавление

Не требуется, готов к нанесению

Нанесение

Вводится перед применением для доведения до рабочей вязкости в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

# РАЗБАВИТЕЛЬ БЫСТРЫЙ / МЕДЛЕННЫЙ THINNER



1L / 1L

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяются для доведения до рабочей вязкости финишных материалов HOTZ, MEGAMIX, MEGAZET
- Обеспечивает ровное и гладкое нанесение защитного слоя лака на поверхность, делая процесс более удобным и эффективным, снижая количество дефектов

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Разбавитель предназначен для лаков
- Для любителей и профессионалов
- Кристальная прозрачность
- Стабильные рецептуры и продукты на основе нано-компонентов

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА (РАЗБАВИТЕЛЬ БЫСТРЫЙ)

---

Предназначен для разбавления лакокрасочных материалов линейки HOTZ.

Подходит для использования с 2К лаками линейки HOTZ для ускорения времени сушки готового покрытия до 20%.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА (РАЗБАВИТЕЛЬ МЕДЛЕННЫЙ)

---

Предназначен для разбавления лакокрасочных материалов линейки HOTZ.

Подходит для использования с 2К лаками линейки HOTZ для увеличения времени сушки готового покрытия до 20%, может использоваться при необходимости увеличить время “открытия” верхнего слоя лака для повышения способности воспринимать переопыл. Может применяться в качестве замедлителя высыхания при повышенной температуре окружающего воздуха для обеспечения оптимального растекания.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Применяется при температуре окружающей среды 15–25°C

## НАНЕСЕНИЕ

---

Разбавитель вводится перед применением в количестве, указанном на этикетке разбавляемого лакокрасочного материала.

# ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



1L / 1,3L

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Обезжириватель быстро и эффективно удаляет силикон, жиры, масла и прочие загрязнения перед нанесением лакокрасочных материалов
- Не обладает агрессивным воздействием на лакокрасочное покрытие, резиновые и пластмассовые детали, превосходно очищает и обезжиривает поверхности
- Предназначен для использования на подготовленных металлических, пластиковых, и иных поверхностях перед любой операцией окрашивания

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Не воздействует на имеющиеся покрытия
- Эффективно удаляет загрязнения и поверхностное статическое напряжение
- Совместим с большинством окрасочных систем
- Универсальный обезжириватель для очистки и обезжиривания любых металлических и полимерных материалов
- Его можно наносить методом распыления или кистью, щеткой, тканью или губкой
- Бесцветный, не требует разбавления

## ПРИМЕНЕНИЕ

---

Обильно нанести на поверхность чистой безворсовой салфеткой или распылителем. Пока поверхность остается влажной, протереть чистой сухой тканью, пока обезжириватель не будет полностью удален. Для универсального использования.

## НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

---

Безворсовые салфетки

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

Оптимальная температура	+20-25°C
Минимальная температура	+5°C
Относительная влажность	не более 70%

# АКРИЛОВАЯ ЭМАЛЬ ДЛЯ ДИСКОВ 1K WHEEL PAINT



ХОРОШО  
ВЗБОЛТАТЬ



1-3  
слоя



3-4 часа / 20°C



5-10 мин  
при 20°C



Система распыления содержит поворотное веерное сопло Koh-i-noor. Это гарантирует равномерное нанесение эмали, включая плавность переходов, и исключает подтеки.

Сделано в Чехии.

## 520ml

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Эмаль для дисков обладает отличной адгезией, создавая прочное и стойкое покрытие, способное выдерживать ежедневные механические воздействия и неблагоприятные погодные условия



## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

---

- Легкость нанесения
- Быстрое высыхание
- Превосходная адгезия
- Экономичный расход и равномерный распыл
- Долговечность
- Высокая прочность покрытия
- Насыщенность цвета
- Матовый эффект

## ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

---

Акриловые грунты HOTZ /MEGAMIX

Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой:  
предварительно: P320–P360  
отделочно: P400–P500 или серым абразивным полотном.

Альтернативно – можно шлифовать вручную мокрым по мокрому:  
предварительно: P600  
отделочно: P800

Обезжирить поверхность.

Существующая отделка OEM

Провести сухую машинную обработку наждачной бумагой P400–P500 или серым абразивным полотном.

Старательно обезжирить поверхность.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

---

**ВНИМАНИЕ!** Перед нанесением встряхивайте упаковку аэрозоля в течение 4–5 мин., чтобы продукт стал однородным. После применения очистите клапан. Для этого переверните аэрозольный баллон и распыляйте приблизительно 5 секунд, пока клапан не опустеет.

## НАНЕСЕНИЕ

---

Нанесение

Нанести контрольный слой (для проверки подготовки поверхности) – 30% полного слоя

Наносить отдельные слои 1–3 или до получения желательной степени укрывистости

Расстояние нанесения: 20–30 см

Межслойная выдержка: 5–10 минут

Нанесение отдельного напыленного слоя только для серебристого цвета – расстояние от поверхности как при кроющем слое

Сушка

«на отлип»: 10–20 минут (при 20°C)  
полное высыхание: 3–4 часа

Толщина покрытия

25–40 мкм

Расход

520 мл = 2,2 м<sup>2</sup>

## ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

---

Время высыхания 1К эмалей зависит от температуры и влажности воздуха. Большая влажность воздуха и более низкая температура увеличивают время высыхания. Применение направленного потока воздуха или повышенной температуры сокращает время высыхания.

# ЭЛЕКТРОННЫЙ КАТАЛОГ ВЫКРАСОВ

200+ цветов в вашем смартфоне или компьютере:



Сканируйте QR-код  
или переходите на сайт  
каталог-автоэмалей.рф

## МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА КАЧЕСТВА



**ISO 9001**

международный стандарт  
управления качеством



**ГОСТ 58139**

международный стандарт системы  
управления качеством в  
автомобильной промышленности



**ISO 14001**

международный стандарт системы  
экологического менеджмента

# НОВИНКИ 2026

## ЛАК АКРИЛОВЫЙ X-PRESS HS 2K 2:1

характеристики на странице 40



## БАЗОВАЯ ЭМАЛЬ 1К РАЗЛИЧНЫХ ЦВЕТОВ

характеристики на странице 16



# HOTZ



РФ, Ярославль, пр-т Октября, 78 И/1  
8 (800) 222-11-33  
[hotz-refinish.ru](http://hotz-refinish.ru)  
[trade@megapaintproject.ru](mailto:trade@megapaintproject.ru)