



Завод
герметизирующих
материалов

АНТИКОР АБРИС®

для плюса t°
и минуса t°



ООО «Завод герметизирующих материалов» с 2000 года является разработчиком и производителем материалов и технологий комплексной защиты конструкций от негативного воздействия факторов внешней среды на основе материалов Абрис®.

Предприятие располагает собственными производственными подразделениями, оснащено необходимым комплексом технологического оборудования и обеспечено квалифицированным производственным персоналом, что позволяет самостоятельно изготавливать продукцию по техническим требованиям заказчика.

Специалистами научно-технического центра завода разработаны технологии на основе герметика Абрис® С модификации Абрис® С-Т ТУ 5772-003-43008408-99 для осуществления на практике решения задач по защите от коррозии подземных металлических сооружений на участках высокой коррозионной опасности.

Технологии Абрис® позволяют выполнить антикоррозионные работы усиленного типа на трубопроводах диаметром от 57 мм до 2440 мм и более, в том числе стальные резервуары, циркуляционные трубопроводы ответственных и неответственных потребителей, фасонных элементов различной степени сложности, сварных стыков, емкостного оборудования, ремонта поврежденной изоляции в трассовых условиях согласно требованиям ГОСТ 9.602-2016 и ГОСТ Р 51164-98.

Полимерная основа антикоррозионных технологий Абрис® позволяет производить изоляционные работы при температурах от -60°С до +60°С.



Более **25 лет** материалы и технологии антикоррозионной защиты Абрис® успешно применяются от Калининграда до Камчатки, от пустыни до заболоченных участков, в условиях жары и холода...

*Почетный химик, Директор ООО «ЗГМ»
Владимир Петрович Савченков*



более 1 000 000 м²

За период с 2001 года по настоящее время проведены работы по антикоррозионной защите металлических поверхностей в различных климатических зонах России с применением технологий Абрис® на площади более 1 000 000 м².

**850+
наименований**

Серия материалов Абрис® включает более 850 наименований товарной продукции.

**Собственное производство
и научно-технический
центр**

Применение технологий Абрис® при минусовых температурах



Ряд технологий серии Абрис® прошли опытно-промышленную отработку в условиях Севера (Ванкорское месторождение – НПС Пурпе, Ванкорский производственный участок) при температуре окружающего воздуха ниже -25°C . Самоклеящаяся морозостойкая лента Абрис® С была применена для обеспечения герметичности стыковых соединений трубопроводов с теплоизоляцией из материалов «K-Flex».

Востребованность данных материалов на рынке обусловлена активным освоением зоны Арктики и Крайнего Севера.

При температурах окружающей среды ниже $+5^{\circ}\text{C}$ работы можно проводить после выдержки герметика в течение 24 ч при температуре не ниже $+15^{\circ}\text{C}$, при монтаже рекомендуется применять тепловое оборудование и тентованные навесы. Ленту следует выносить из теплого помещения по одному рулону непосредственно перед нанесением на стальную конструкцию.

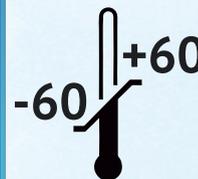
Защита теплоизоляции от разрушения

ООО «Завод герметизирующих материалов» для защиты теплоизоляции трубопроводов предлагает следующие материалы:

1) герметик Абрис® С в качестве антикоррозионного слоя стальных подземных трубопроводов и герметизации стыков участков теплоизоляции;

2) герметизирующую ленту Абрис® С-ЛТ в качестве покровного слоя теплоизоляции, которая представляет собой мастично-полимерную ленту с армирующим покрытием. Выбор армирующего покрытия определяется способом прокладки трубопровода (наземная или подземная).

При необходимости, возможно изготовление герметизирующих лент не только в морозостойком и химстойком исполнении, но и с радиационно-защитными свойствами.



Работы по нанесению изоляционной ленты разрешается проводить при температуре от минус 60°C до плюс 60°C .

Абрис для защиты технологического оборудования криогенных установок

На сегодняшний день высока актуальность применения гидроизоляционных материалов в криогенных промышленных установках, на трубопроводах, резервуарах и оборудовании по производству нефтехимии, технологических газов, на трубопроводах систем получения и транспортировки сжиженного природного газа (СПГ).

В подтверждение технических возможностей герметика Абрис® С для его применения в качестве защиты оборудования криогенных систем в процессе производства СПГ были проведены испытания в ННГУ им.Н.И.Лобачевского.

Результаты испытаний показали, что герметик Абрис® С устойчив к воздействию отрицательных температур до минус 180°С.



Нижегородский государственный университет им. Н.И. Лобачевского
603950, г. Нижний Новгород, ГСП-20, пр. Гагарина, 23

Исполнитель:
НИИ Химии
ННГУ им. Н.И. Лобачевского
Заказчик:
ООО «ЗГМ»



**Протокол исследований № 20/ЛПМ004 - 2 - 10 от 11.05.2020 г.
по заявке № 2 от 25.03.2020 г.
по договору № ХМ 20/ЛПМ004 от 22.01.2020 г.**

Наименование и адрес организации-заказчика: ООО «ЗГМ», 606000, Нижегородская область, г. Дзержинск, ш. Автозаводское, д. 55В.

Наименование и адрес организации-исполнителя:
Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования "Национальный исследовательский Нижегородский государственный университет им. Н.И. Лобачевского", 603950, г. Нижний Новгород, пр. Гагарина, 23.

Цель исследования:
Проведение испытаний по определению стойкости герметика марки Абрис С (полимерно-битумная стыковочная лента, ТУ 5772-003-43008408-99) к воздействию отрицательных температур до минус 180 °С;

Количество образцов: 1 шт.;

Дата проведения исследований: 08.05.2020 г. - 11.05.2020 г.

Условия испытаний:

Испытание проводилось в соответствии с методикой, предоставленной Заказчиком. Образец герметика поместили в камеру холода в горизонтальном положении после установления в ней температуры минус 180 °С и выдерживали при заданной температуре в течение 5 минут. После этого образец вынимали из камеры, выдерживали при комнатной температуре в течение 15 минут и проводили визуальный осмотр с целью определения состояния образца. Данный цикл проводили 5 раз. Образец считали выдержавшим испытание, если при его осмотре не было обнаружено дефектов (растрескивание).

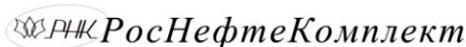
Форма и размеры образцов: форма и размер образца определялась Заказчиком: герметик марки Абрис С (полимерно-битумная стыковочная лента, ТУ 5772-003-43008408-99) размером 10x10x8 мм.

Используемое оборудование:

- термостатирующая камера Shimadzu TCL—N—P.

Отзывы

Отзывы таких организаций, как ООО «Газнефтестрой», ОАО «Комигаз», ООО «Дельта Индустрия» и ООО «РосНефтеКомплект» подтверждают технологичность антикоррозионного материала Абрис® при минусовых температурах.



0, Республика ТАТАРСТАН, г. Лениногорск, ул. Вокзальная, д. 15
ефакс (85595) 527-68, 508-37, (85573) 902-35, 928-01, 02, 03, 04
E-mail: cnk@vknps.ru; cnk@tatais.ru

№ 54.02/ДУП и ПР от 6.02.2007г.

Директору
ООО «Завод герметизирующих
материалов»
Г.А. Савченковой.
Тел.: (8312) 16-63-16

Уважаемая Галина Анатольевна!

Компанией ООО «РосНефтеКомплект» на строительстве «Комплекса подготовки и сдачи нефти в магистральные нефтепроводы в Самарской области» проводились работы по защите подземных стальных емкостей от коррозии. Объем емкостей до 100 куб. метров, температура эксплуатации до +80° С. Работы проводились в зимнее время в полевых условиях.

В качестве защиты от коррозии применялась технология комплексной защиты материалами «Абрис Т». Материал наносился по подсушенному праймеру, благодаря чему достигалась требуемая высокая степень адгезии к поверхности.

Изоляционные материалы «Абрис Т» перед применением выдерживались в обогреваемом складском контейнере, после чего наносились на поверхность емкости. Технология защиты «Абрис Т» позволяет обеспечить прочностные характеристики покрытия, соответствующие конструкции №5 (весьма усиленного типа) по ГОСТ 9.602-2005 «Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии».

Преимуществом данной технологии является существенная экономия времени проведения изоляционных работ за счет возможности нанесения материала «холодным» способом за счет самоклеящейся основы материала. Применяя данную технологию удается также обеспечить высокое качество изоляционных работ в труднодоступных местах примыкания к емкости горловины и патрубков.

Рекомендуем технологию комплексной защиты от коррозии материалами «Абрис Т», разработанную специалистами ООО «Завод герметизирующих материалов» для изоляции подземных стальных емкостей и трубопроводов в трассовых условиях для нового строительства и ремонтных работ.

Директор

В.А. Рослов

Российская Федерация
Общество с ограниченной ответственностью
«ГАЗНЕФТЕСТРОЙ»
«GAZNEFTESTROY»

625022 ул. Проезд Заречный, д. 33/9, г. Тюмень
Тел. факс (3452) 666-595
e-mail: mail@gazst.ru
ОКВЭД 45.21.2, 45.21.3, 45.21.4, 45.21.7, 60.24.1

ИНН 8611006258 КПП 720301001
р/с 40702810467180101004
«Запально-Сибирский банк Сбербанка» г. Тюмень
БИК 047102651
к/с 3010181080000000651

Исх. №189
От 20.04.2012г

Директору ООО «ЗГМ»
Савченковой Г.А.
г.Дзержинск, Нижегородская обл.

Уважаемая Галина Анатольевна!

С февраля 2011г. по апрель 2012г. наша организация проводила работы по защите от коррозии труб и фасонных изделий при строительстве Няганской ГРЭС в проектах: «Внутриплощадные сети. Трубопроводы циркуляционной воды. Сливные и напорные водоводы градирни». Изоляция наносилась на трубы производства ООО ПКП "СтальКомплектСтрой" г.Челябинск.

В качестве защитного покрытия весьма усиленного типа применялась технология «Абрис С-Т», разработанная Вашим предприятием, которая отвечает всем требованиям конструкций № 5 (весьма усиленного типа) по ГОСТ 9.602-2005 «Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии».

Преимуществом данной технологии является существенная экономия времени проведения изоляционных работ за счет возможности нанесения материала «холодным» способом.

Используя данную технологию, также удастся обеспечить высокое качество изоляционных работ на сложных фасонных элементах, углах поворотов и в труднодоступных местах примыканий. Технология материалами «Абрис С-Т» не требует обязательного применения специализированного оборудования и может использоваться как в базовых, так и в трассовых условиях.

Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

Генеральный директор



В.А. Петров

Главный диспетчер
Иванов В.В. 8-922-775-04-35

СТФ. 1



**Общество с ограниченной ответственностью
«Дельта Индустрия»**

г. Южно-Сахалинск, ул. Комсомольская, 241-а, тел. (4242)733-750 ИНН / КПП 7743075386 / 650101001

иск. 148
от 09 апреля 2008г.

г. Мурманск Мурманской обл.
**ЗАВОД ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ
МАТЕРИАЛОВ**

Письмо-отзыв

Наша компания приобрела у Вас Герметик Абрис С-Т-ЛТпэком 150x2.6, 110x2.6, 50x2.6 в замен проектного требования об устройстве весьма усиленной изоляции подземного газопровода. Физико-механические свойства герметика полностью удовлетворили нормативные требования проекта.

Герметик Абрис С-Т-ЛТпэком позволил нам производить работы при t до -20°С, что при устройстве обмазочной изоляции весьма затруднительно и не позволило бы нам выполнить данный вид работ в больших объемах.

Качество изоляции проверено лабораторными методами «холодиль тест» - искровой дефектоскоп, и даёт положительные результаты. Сплошность изоляции не нарушается, тест на адгезию и диэлектрический контроль после засыпки трубопровода – подтверждают качество герметика.

Испытав Вашу продукцию на практике ООО «Дельта Индустрия» желает продолжить сотрудничество с Вашей организацией, и в свою очередь мы уже рекомендуем Вашу продукцию проектировщикам на объекты, которые предстоит нам выполнять.

Генеральный директор
ООО «Дельта Индустрия»

Д. В. Мухин

**Открытое
акционерное общество
«Комигаз»**

Трест «Сыктывкармежрайгаз»
167010, г. Сыктывкар, ул. Л. С. Ш. - Ермаков Парк, 33
факс 24-41-1-2, 24-42-46, 24-24-70

от 03.03.2008 г. № *с/д/33*

на №

Об условиях применения лент в изоляционных
материалах «Абрис-ЛТ» и «Абрис-ЛБ»

Директору
ООО «Завод герметизирующих
материалов»
Савченковой Г.А.

Уважаемая Галина Анатольевна!

Трест «Сыктывкармежрайгаз» ОАО «Комигаз» применяет ленты изоляционные мастичные типа «Абрис-ЛТ» и «Абрис-ЛБ» при восстановлении мест поврежденной изоляции, обнаруженных при обследовании приборным методом подземных стальных газопроводов, а также при изоляции мест «арезок» вновь построенных газопроводов к существующим газораспределительным сетям. Вышеуказанные материалы применялись по подсушенному праймеру НК-50, благодаря чему достигалась высокая степень адгезии к поверхности.

Изоляционные материалы «Абрис-ЛТ» и «Абрис-ЛБ» перед применением выдерживались в обогреваемом автомобиле, после чего наносились на поверхность трубопровода и фасонных деталей (отводов, тройников и т.д.). Технология защиты вышеуказанных материалов позволяет обеспечить прочность покрытия, соответствующие конструкции весьма усиленного покрытия по ГОСТ 9.602-2005 «Сооружения подземные. Общие требования к защите от коррозии.»

Преимуществом данной технологии является существенная экономия времени проведения изоляционных работ за счет возможности нанесения материала «холодным» способом и за счет самоклеящейся основы материала. Применяя данную технологию также удается обеспечить высокое качество изоляционных работ в труднодоступных местах, при выполнении работ по «врезкам» без снижения давления газа с помощью специального приспособления ПВГ.

Наряду с положительным качеством вышеуказанных изоляционных материалов (эластичность, прилипчивость, возможность резки ножницами на необходимую ширину) предлагаем решить вопрос о продлении гарантийного срока их применения до 1,5-2 лет.

Управляющий трестом

А.И. Добровольский

Гординов А.В.
т. (8212)24-24-70

Технологии Абрис® для гидроизоляции Пеностекла

Технология разработана для защиты пеностекла от попадания влаги и дальнейшего его разрушения на трубопроводах, технологическом оборудовании и резервуарах на объектах добычи, очистки, переработки и транспортировки природного газа, в том числе сжиженного, а также нефти и нефтепродуктов. В конструкции для защиты пеностекла используются материалы:

- **Мастика Абрис® Ру-к** ТУ 5775-004-52471462-2003

Используется в качестве антиабразивного покрытия, предохраняющего пеностекло от истирания.

Представляет собой пастообразную неотверждаемую смесь высыхающего типа на основе полимерного связующего, растворителя и технологических добавок. Может выпускаться в химстойком исполнении – Абрис® Рхс, в маслостойком – Абрис® Рмс.

Форма выпуска: металлические бочки, банки, ведра, евробочки, картриджи.

- **Мастика Абрис® См-Б(П) 260/320** ТУ 5772-003-43008408-99

Предназначена для герметизации швов между теплоизоляционными изделиями.

Представляет собой химически стойкую, готовую к применению однокомпонентную неотверждаемую пластичную смесь на основе бутилкаучука. Мастика обладает адгезией к пеностеклу, металлу.

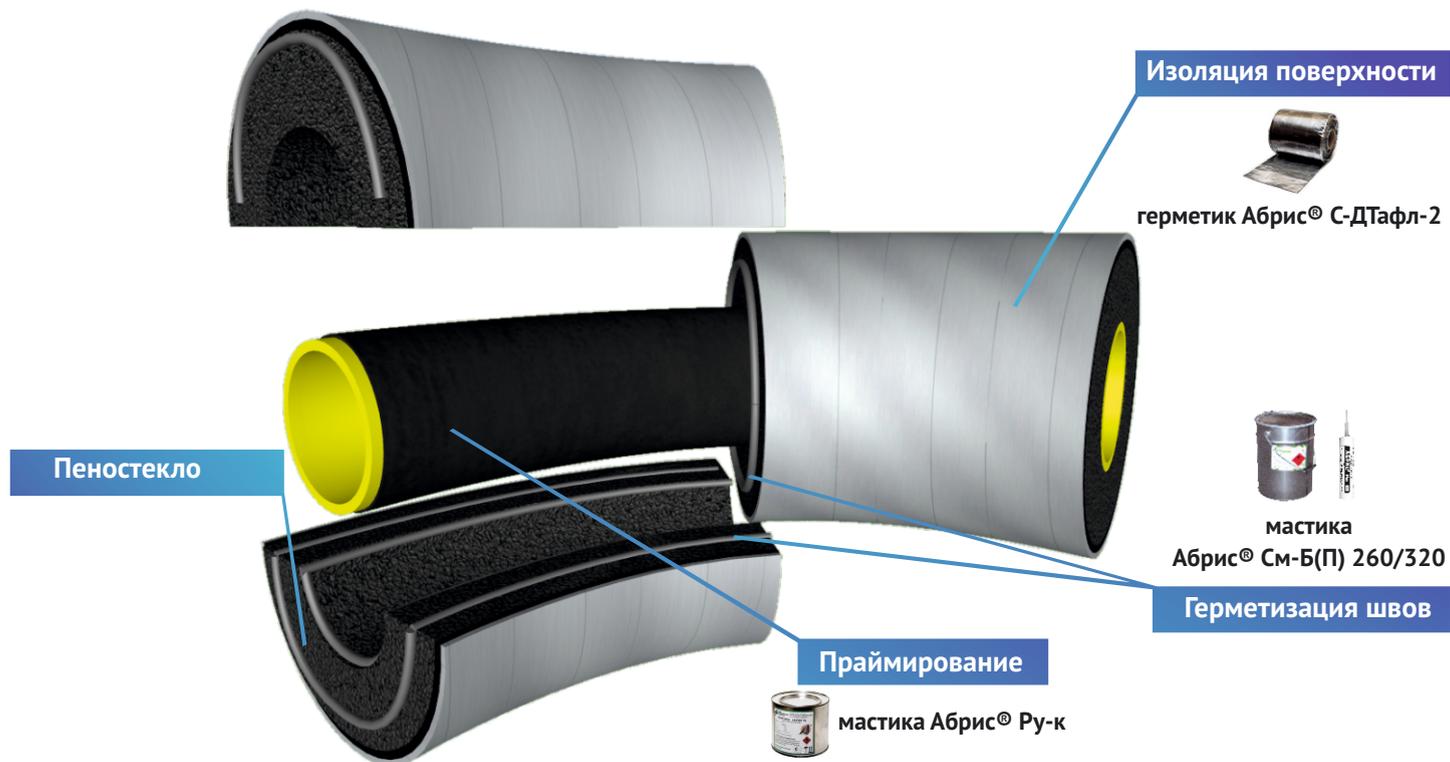
Форма выпуска: бочки, ведра, картриджи.

- **Герметик Абрис® С-ДТафл-2** ТУ 5772-003-43008408-99

Паро-, гидроизоляционное покрытие, применяемое для защиты поверхности пеностекла.

Представляет собой деталь из бутилкаучука, покрытую с одной стороны антиадгезионным материалом, с другой стороны – армирующим комбинированным материалом.

Форма выпуска: рулоны, детали



Термоусаживаемая манжета Абрис® С-Т для сварных стыков стальных трубопроводов

На основе антикоррозионного материала Абрис® С-Т разработаны и широко применяются термоусаживаемые манжеты Абрис® С-Т для изоляции сварных стыков и ремонта заводской полимерной изоляции трубопроводов.

Область применения

Термоусаживаемая манжета Абрис® С-Т предназначена для осуществления качественной защиты от коррозии зоны сварных стыков стальных нефте-, продуктопроводов и отводов от них, а так же ремонта мест поврежденной изоляции трубопроводов, газопроводов, нефтепроводов, водопроводов в трассовых условиях.

Комплект манжеты Абрис® С-Т ТУ 5772-003-43008408-99 состоит из:

- термоусаживаемой манжеты (герметик Абрис® С-Т-ДТт);
- замковой пластины (герметик Абрис® С-Т-ДТт);
- однокомпонентного полимерно-битумного праймера Абрис® Р-НК или двухкомпонентного эпоксидного праймера.

Геометрические размеры термоусаживаемой манжеты зависят от наружного диаметра изолируемой трубы.



Термоусаживаемая манжета изготовлена на основе материала Абрис® С-Т-ДТт, представляющего собой самоклеящуюся мастично-полимерную деталь, армированную термоусаживаемым материалом «Термоусаживаемая лента» ТУ 22.21.30-024-52441462-2021.

Стадии технологии нанесения:

1. Подготовка поверхности сварного стыка и смежных участков. Очистка от пыли, грязи, ржавчины, влаги, следов жира.
2. Обработка примыкающего заводского покрытия металлической щеткой для придания шероховатости.
3. Нанесение праймера на подготовленную поверхность.
4. Нанесение самоклеящейся манжеты вокруг зоны сварного стыка.
5. Усадка манжеты.
6. Установка замковой пластины.



Термоусаживаемая манжета Абрис® С-Т для сварных стыков трубопроводов в теплоизоляции

Общество с ограниченной ответственностью
«Завод герметизирующих материалов»



ТР-ЗГМ. 001-2022

Технические решения

для теплогидроизоляции сварных стыков труб
с применением материалов серии Абрис®

Главный инженер

В.М.Максимов
«06» *сентября* 2022 г.

Начальник НТЦ

О.В.Пашулькина
«07» *сентября* 2022 г.

Руководитель службы охраны труда

А.Ю. Коротина
«07» *сентября* 2022 г.

Дзержинск 2022

Инва. № подл.	Подп. и дата
Вз. инв. №	Инва. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Манжеты Абрис® С-Т, имея хорошую адгезию к полимерной изоляции, металлу, теплоизоляционным материалам и оцинкованной стали, надежно зарекомендовали себя при использовании в теплогидроизоляционных комплектах для изоляции стыков трубопроводов в теплоизоляции.

В качестве руководящего и рекомендательного технического документа специалистами ООО «ЗГМ» разработаны Технические решения для теплогидроизоляции сварных стыков труб с применением материалов серии Абрис® ТР-ЗГМ.001-2022.

2. Комплект для гидроизоляции сварного стыка трубопровода

2.1. Для осуществления защиты от коррозии зоны сварных стыков стальных, легированных, прудотвержденных, выжженных и отожженных труб, а также решетчатых мест поврежденной изоляции трубопроводов, газопроводов и трубопроводов в полимерной заводской изоляции применяется термоусаживаемая манжета Абрис® С-Т ТУ 3772-001-01000000.

2.2. Комплект термоусаживаемой манжеты Абрис® С-Т ТУ 3772-001-01000000-99 включает в себя:

- 1- Пластиковый контейнер
- 2- Термоусаживаемый лист
- 3- Зажимная пластина (рис. 2)

2.2.1. Модель

5. Комплект для теплогидроизоляции стыка трубопровода с теплоизоляционной sleeve из ППУ с оцинкованной оболочкой

5.1. Комплект эффективен для теплогидроизоляции сварного стыка труб в оболочке из оцинкованной стали с использованием теплоизоляционного sleeve из пенополиуретана (ППУ). Данный комплект применяется при высокой влажности трубопроводов, префекторированных.

5.2. Комплект для теплогидроизоляции стыка трубопровода в ППУ включает в себя оцинкованную оболочку и включает в себя:

- 1- Пластиковый контейнер Абрис® Р41К
- 2- Герметизирующая лента «Абрис» Абрис® С-Т-ДБ
- 3- Скотч из пенополиуретана (ППУ)
- 4- Герметизирующая лента «Абрис» Абрис® С-Т-ДБ (2 отрезка по длине теплоизоляционной sleeve)
- 5- Манжетная манжета (лист, скотч)
- 6- Оцинкованной стальной лист с комплектом сверления ИСММ-ПШ

5.2.1. Модель

2.3. Реализация Абрис® С-Т ТУ 3772-001-01000000

2.4. Герметик Абрис® С-Т-ДБ/ДБ/Б Герметик в виде самоклеящегося листа (сетка), который наносится с двух сторон антикоррозионным материалом (рис. 2). Вязкое, гелевое, полимерное вещество, в состав которого входит смола обеспечивает надежный гидроизоляционный слой, препятствующий проникновению влаги и коррозии. Данный состав имеет высокую адгезию к металлу, ППУ скотчу и пенополиуретану. Герметик Абрис® С-Т-ДБ/ДБ/Б выдерживает нагрузки между поверхностями в различных конструкциях.

Рисунок 2 — Внешний вид герметика Абрис® С-Т-ДБ

2.5. Пластиковый контейнер Абрис® Р41К Вязкоупругий Праймер Абрис® Р41К ТУ 3772-001-01000000-0001, который предназначен для нанесения на металлические трубопроводные элементы и резервуары, для полимерных изоляционных лент для защиты от коррозии металлических поверхностей. Праймер увеличивает и герметизирует сварные металлические бочка, бачки, ящики (рисунки 3).

Рисунок 3 — Внешний вид упаковки праймера Абрис® Р41К

Высокотемпературные технологии Абрис® для антикоррозионной защиты



Для подземного оборудования с температурой эксплуатации от -60°C до +110°C ООО «ЗГМ» выпускает высокотемпературную антикоррозионную изоляцию, а также высокотемпературную термосаживаемую манжету Абрис® С-Т.

Высокотемпературная конструкция соответствует требованиям ГОСТ 9.602-2016, конструкция №5 и успешно применялась на объекте ООО «Лукойл-Коми» (Лачельский участок недр для закачки пластовых вод «Яреганефть»).

По согласованию с потребителем возможен выпуск антикоррозионной защиты для оборудования с температурой стенки до +140°C.



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ПРОМПРОЕКТСТРОЙ - СЕВЕР

info@pps-s.ru

123423, г. Москва, улица Народного ополчения, дом.34, стр.2, этаж 2, офис 204, тел.8(495) 4096388

Обособленное подразделение в г.Ухте

169304, Республика Коми, г. Ухта, ул. Моторная 11 стр. 11, тел. (8216) 700-496, 700-432, факсе(8216)700-413

Исх.№ 02/172 от 23.03.2021 г.

Директору ООО «ЗГМ»
Савченкову В.П.
Г.Дзержинск, Нижегородской области

Уважаемый Владимир Петрович!

С февраля 2020г. по март 2021г. наша организация проводила работы по монтажу трубопровода транспорта пластовой воды с температурой длительной эксплуатации внутреннего покрытия до +110 градусов на Лачельском участке недр для закачки пластовых вод НШУ «Яреганефть» по проекту ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» Филиал ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг» «ПермНИ-Пинефть». Для изоляции зоны сварных стыков трубопроводов Ø530мм в соответствии с требованиями проектной документации и по согласованию с ООО «ЛУКОЙЛ-Коми» были применены высокотемпературные термосаживаемые манжеты Абрис С-Т производства ООО «ЗГМ» г.Дзержинска в количестве 7000 шт.

Данная технология соответствует требованиям ГОСТ Р 51164 и ГОСТ 9.602. Преимуществом термосаживаемых манжет Абрис С-Т является существенная экономия времени проведения изоляционных работ, так как комплект полностью готов к нанесению, а именно: не требуется предварительный подогрев трубопровода, подготовка материалов и смешения компонентов праймера). Также нет повышенных требований к опыту персонала, выполняющему работы, так как технология проста в исполнении и не требует применения специализированного оборудования.

Использование термосаживаемых манжет Абрис С-Т позволило обеспечить высокое качество изоляционных работ в сложных климатических зонах (заболоченные почвы).

Надеемся на дальнейшее взаимовыгодное сотрудничество.

Главный инженер
ООО «Промпроектстрой-Север»

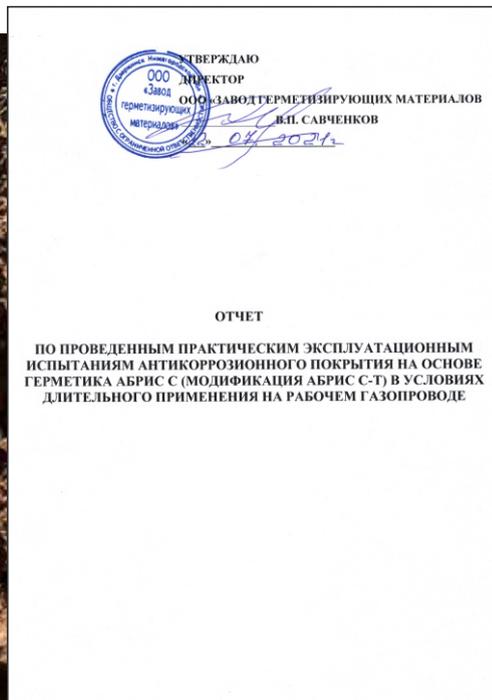
Н.В. Гинин»

Исп. Нуримхаметова Н.В.
тел.: +7 912-569-59-09

ИНН 1102061389 БИК 04872640 КПП 773401001 ОГРН 1081102004477 ОКПО 85389175 ОКОГУ 4210014 ОКАТО 45283582000
ОКВЭД 45.21.1 ОКФС 16 ОКОПФ 12300 р/с 407 028 108 281 900 020 66 отделение № 8617 Сбербанка России, г. Сыктывкар к/с
301 018 104 000 000 006 40

Испытания временем изоляции Абрис® в заболоченной почве

В подтверждение стойкости материала Абрис® С-Т на участках высокой коррозионной опасности в июле 2021г. специалистами ООО «Газпром трансгаз Чайковский» были проведены комиссионные испытания герметика Абрис® С (модификация Абрис® С-Т), эксплуатируемого более 19 лет на работающем газопроводе в заболоченных почвах. Результаты испытаний показали, что антикоррозионный материал сохранил полностью свои защитные свойства.



более 19 лет

на работающем газопроводе в заболоченных почвах антикоррозионный материал Абрис® сохранил полностью свои защитные свойства.

Преимущества технологий и материалов Абрис®



материал не требует предварительной подготовки (полностью готов к применению)



возможность нанесения «холодным» способом



возможность нанесения в «трассовых условиях»



совместимость с различными материалами иной природы



возможность выполнения работ в условиях отрицательных температур



стойкость к агрессивным средам, к морской воде, к вибрационным нагрузкам, к гидростатическому давлению



сохраняет свои свойства как при высоких, так и при низких температурах, не боится перепадов



технологичность выполнения защиты сложных поверхностей



высокие газо-, паро-, водонепроницаемые свойства



стабильная адгезия к металлу, бетону, стеклу, дереву и другим поверхностям

Возможно выполнение специальных заказов: выпуск герметиков с дополнительными свойствами (биоцидными, токопроводящими, терморасширяющимися). При этом качество герметиков остается на высоком уровне.

Мы ценим доверие наших заказчиков и работаем с каждым клиентом, исходя из принципов комплексного подхода к поставленным задачам, взаимного долгосрочного партнерства и полной информационной открытости.

Перечень разрешительной и экспертной документации

1. Свидетельство о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства;
2. Лицензия на право сооружения ядерных установок в части выполнения работ и предоставления услуг эксплуатирующей организации.
3. Сертификат соответствия;
4. Свидетельство о государственной регистрации и соответствии единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам;
5. Сертификат соответствия системе менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015;
6. Технический отчет головного научно - исследовательского и проектного института ОАО «РОСГАЗИФИКАЦИЯ» ОАО «ГИПРОНИИГАЗ» по применению материала марки Абрис®, г.Саратов;
7. Заключение АО «ВНИИСТ» по испытаниям материала Абрис® С-Т на соответствие требованиям ГОСТ 9.602-2016 и ГОСТ Р 51164-98;
8. Протоколы испытаний ООО «НПЦ «Самара» материала Абрис® С-Т на соответствие требованиям ГОСТ Р 51164 конструкции № 8, 13, 14, 18;
9. Заключение ОАО «ВНИИГ им Б.Е.Веденеева» о применении системы материалов марки Абрис® от 2009 года, г. Санкт-Петербург;
10. Заключение экспертизы промышленной безопасности ООО «Западно-Уральский центр сертификации» по применению герметизирующей ленты «Абрис С» для антикоррозионной защиты газонефтепродуктопроводов, г.Пермь;
11. Протокол испытаний ОАО «ГАЗПРОМРЕГИОНГАЗ» ООО «ГазРегионЗащита» на соответствие материала марки Абрис® техническим условиям и технологиям нанесения;
12. Заключение ООО «ГазРегионЗащита» об оценке эффективности применения герметика Абрис® С модификации Абрис® С-Т марки ЛТ;
13. Акт обследования подземной изоляции Абрис®, нанесенной более 19 лет назад на газопровод ООО «Газпром трансгаз Чайковский» Увинского ЛПУ МГ;
14. Выписка из технических условий ТУ 5772-003-43008408-99:Герметик Абрис® С;
15. Технологическая инструкция по нанесению покрытия из ленты Абрис® С-Т на стальные подземные трубопроводы в процессе их строительства и ремонта;
16. Инструкция по устройству антикоррозионной защиты подземных резервуаров хранения СУГ вместимостью до 200 м³ на основе мастично-полимерной ленты, Абрис® С-Т;
17. Технические решения для теплогидроизоляции сварных стыков труб с применением материалов серии Абрис®;
18. Технологическая карта по изоляции сварных стыков труб с заводским полимерным покрытием термоусаживаемой манжетой Абрис® С-Т;
19. Письмо о принципиальной возможности применения технологии Абрис® С-Т на объектах ОАО «НК «Роснефть»;
20. Письмо ОАО «Газпромрегионгаз» с рекомендацией к применению в газораспределительных организациях оборудования и материалов, получивших положительное заключение ООО «ГазРегионЗащита»;
21. Стандарт организации «Антикоррозионной защиты строительных конструкций материалами Абрис® С». Свидетельство ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» о регистрации СТО;
22. Протокол заседания Экспертно-технической комиссии при Президенте ОАО «АК «Транснефтепродукт» с рекомендациями о возможности применения антикоррозионных технологий Абрис®;
23. Согласование конструкции антикоррозионного покрытия от ОАО «Гипровостокнефть»;
24. Отчет по техническому аудиту ООО «Газпром нефть – Снабжение» с рекомендациями к производству и поставкам на объекты ПАО «Газпром нефть» материалов Абрис® С-Т;
25. Отзывы, рекомендации;
26. Фото.

Референс-лист по антикоррозионной защите Абрис® С-Т

Заказчик	Место нахождения объекта	Объем поставленных материалов, тыс. п.м
Калининская АЭС	г. Удомля, Тверская обл.	163,11
АО «Оренбургнефть»	г. Оренбург	2
ООО «Центр новых технологий-спектр»	г. Нижний Новгород	61
ООО «ИДС»	г. Калининград	10
Новгородская ТЭЦ	г. Великий Новгород	4
Черепетская ГРЭС	г. Суворов, Тульская обл.	103
Няганская ГРЭС	г. Нягань, Тюменская обл.	185
ОАО «Екатеринбургоблгаз»	г. Екатеринбург	157
Челябинска ГРЭС	г. Челябинск	59
Усольский калийный комбинат	г. Березники, Пермский край	6
Мытищенская ТЭЦ	Мытищенский р-он, Москов. обл.	1,1
ОАО «Татнефть»	РТ, г. Альметьевск	120
ОАО «Газпром газораспределение Сыктывкар»	г. Сыктывкар	7,3
ОАО «Газпром газораспределение Пермь»	г. Пермь	4,8
ПАО «Газпром газораспределение Екатеринбург»	г. Екатеринбург	195
ОАО «Газпром Краснодаргазстрой»	г. Краснодар	0,5
Сахалинская ГРЭС-2	г. Южно-Сахалинск	11
Прегольская ТЭС	г. Калининград	27
Рязанская ГРЭС	Рязанская обл., г.Новомичуринск	6,1
ОАО «Татнефть»	РТ, г. Альметьевск, Урмышлинское нефтяное месторождение	7,2
ПАО «Лукойл»	Республика Коми	45
НК «Роснефть»	ЯНАО Харампурское месторождение	8,4
ПАО «Газпромнефть»	Тазовское, Песцовое месторождение	17,1
ПАО «НОВАТЕК»	Юрхаровское, Таркосалинское месторождение	8,8
Горько -Балковская МГЭС	Ставропольский край	17,2



WWW.ZGM.RU

ООО «Завод герметизирующих материалов»

606000, Нижегородская область, г. Дзержинск, ш. Автозаводское, д 55В