

Борский завод металлургии и машиностроения

ООО «МЕТМАШ»

**КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ
ПРЕДПРИЯТИЯ**

г. Бор

2021г.

ООО «МЕТМАШ» - история становления

ООО «МЕТМАШ» было создано в 2004 году, в результате выхода металлургического и машиностроительного бизнеса из состава ОАО «Завод «Нижегородский Теплоход».

ООО «МЕТМАШ» имеет современное хорошо оснащенное производство. В его структуру входят сталелитейный цех (производство стального литья), кузнечно-прессовый цех (изготовление и термообработка поковок типа валов, шестерен, колес и раскатных колес), механосборочный цех (мехобработка, термообработка и сборка готовой продукции), модельный цех (изготовление деревянной модельной оснастки для сталелитейного производства) и центральная лаборатория (все виды химических и механических испытаний, УЗК, рентген, санитарно-промышленные замеры). Благодаря такому «набору» производств, ООО «МЕТМАШ» имеет полный замкнутый цикл производства.

За долгие годы работы у предприятия сложились партнерские отношения с ведущими компаниями России в области судостроения и судоремонта, газонефтехимии, энергетики и металлургии, атомной промышленности по всей территории России. Продукция для судостроения и судоремонта производится под надзором Российского Речного Регистра и Российского Морского Регистра Судоходства. ООО «МЕТМАШ» имеет сертификат соответствия ISO 9001:2015г.

ООО «Метмаш» на данный момент выпускает большое количество изделий, используемое в судостроение и судоремонте, а именно якоря Холла, ПДС, Матросова, клюзы палубные и бортовые, клюзы якорные по чертежам заказчика, тумбы швартовые, автоматические сцепные устройства, гребные винты, комплектующие для валовой линии и многое другое, используемое в судостроение. В 2013 году, ООО «Метмаш» совместно с одним из ведущих вузов Нижнего Новгорода разработало ИМПОРТОЗАМЕЩАЮЩИЕ якоря ПДС сбалансированного типа.

Генеральный директор –

Тихомиров Алексей Дмитриевич

Тел.: (83159)3-61-00

Email: tikhomirov@metmash.com



Коммерческий директор –

Осокин Константин Николаевич

Тел.: (83159) 3-61-04

Email: kopeykin@metmash.com

Отдел продаж –

Потапов Денис Сергеевич

Тел.: (83159) 3-61-25, 3-61-18

Email: sales@metmash.com

ЯКОРЯ ПОВЫШЕННОЙ ДЕРЖАЩЕЙ СИЛЫ (ПДС)

Назначение:

Предназначен для удержания судна в одной точке при стоянке судов, кораблей и иных плавсредств.

Покрытие:

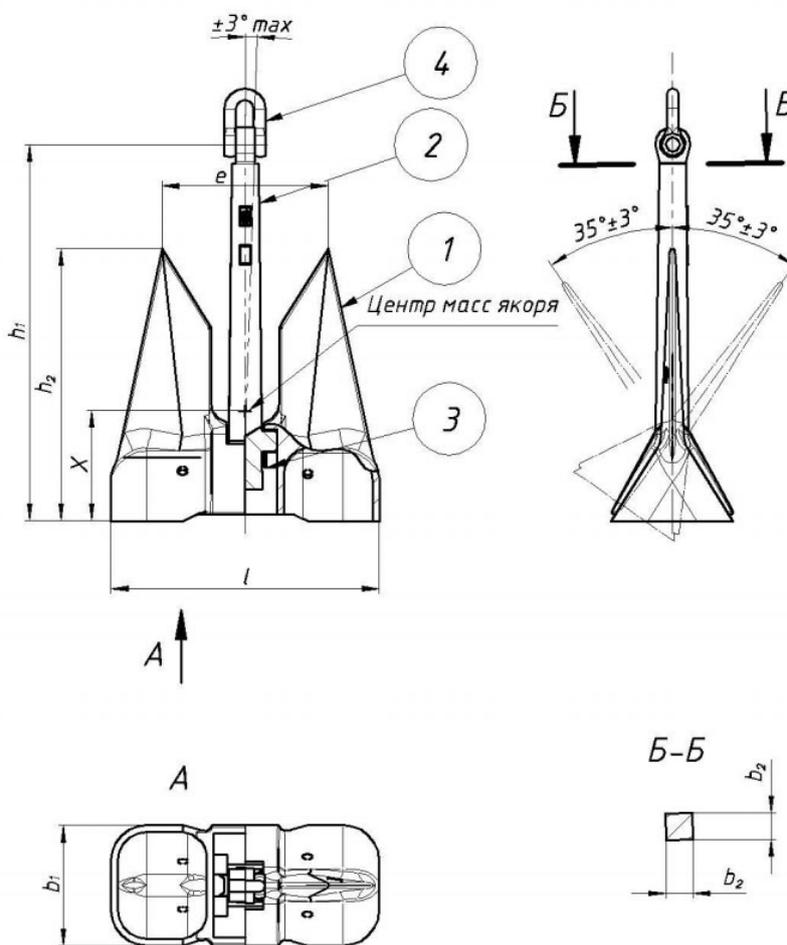
ОКР – окрашивание каменноугольным лаком марки А.

Стандарт:

ГОСТ 25496-82

Материал изготовления:

Легированная сталь.



1 – Лапа, 2 – Веретено, 3 – Стопорная планка, 4 – Якорная скоба

Таблица 1

Обозначение	Масса, кг	b_1	b_2	e	h_1	h_2	l	X	Пробная нагрузка, Р, кН(тс)
10.908-3198СБ	180	342	75	468	1071	774	756	305	69,0 (6,9)
10.908-2573СБ	225	369	81	504	1153	834	814	315	80,0 (8,0)
10.908-3757СБ	270	392	86	536	1226	886	865	330	91,0 (9,1)
10.908-2577СБ	315	412	91	564	1290	933	911	355	103,0 (10,3)
10.908-2579СБ	360	431	95	590	1349	975	970	370	114,0 (11,4)
10.908-1165СБ	430	457	101	626	1431	1035	1011	385	129,0 (12,9)
10.908-2581СБ	495	479	106	656	1500	1085	1059	400	144,0 (14,4)
10.908-4001СБ	585	507	112	693	1586	1147	1120	420	164,0 (16,4)
10.908-2585СБ	675	532	117	727	1663	1203	1175	440	184,0 (18,4)
10.908-2587СБ	765	554	122	758	1734	1254	1225	465	205,0 (20,5)
10.908-2589СБ	855	575	127	787	1800	1301	1271	490	224,0 (22,4)
10.908-2591СБ	970	600	132	821	1877	1357	1326	525	249,0 (24,9)
10.908-2593СБ	1080	622	137	851	1945	1407	1374	550	271,0 (27,1)
10.908-2595СБ	1200	644	142	881	2015	1457	1423	565	295,0 (29,5)
10.908-2597СБ	1305	662	146	906	2072	1498	1463	575	315,0 (31,5)
10.908-2599СБ	1440	684	151	936	2141	1548	1512	600	341,0 (34,1)
10.908-2601СБ	1575	705	155	965	2206	1595	1558	620	365,0 (36,5)
10.908-2603СБ	1710	725	160	991	2267	1640	1601	640	389,0 (38,9)
10.908-2605СБ	1845	743	164	1017	2326	1682	1642	660	412,0 (41,2)
10.908-2607СБ	1980	761	168	1041	2381	1722	1681	675	435,0 (43,5)
10.908-4155СБ	2140	781	172	1068	2444	1767	1726	690	461,0 (46,1)
10.908-2763СБ	2295	799	176	1094	2501	1809	1766	710	484,0 (48,4)
10.908-3204СБ	2475	820	181	1121	2565	1855	1811	725	511,0 (51,1)
10.908-3704СБ	2655	839	185	1148	2626	1899	1854	745	536,0 (53,6)
10.908-3754СБ	2835	858	189	1173	2684	1941	1895	760	569,0 (56,9)
10.908-2717СБ	3040	878	194	1201	2747	1986	1940	780	587,0 (58,7)
10.908-4158СБ	3240	897	198	1227	2806	2029	1981	790	611,0 (61,1)
10.908-4159СБ	3440	915	202	1252	2862	2070	2021	800	634,0 (63,4)

10.908-4160СБ	3670	935	206	1279	2925	2115	2066	820	661,0 (66,1)
10.908-4161СБ	3940	957	211	1309	2995	2166	2115	845	686,6 (68,6)
10.908-2884СБ	4260	982	217	1344	3074	2223	2171	865	717,0 (71,7)
10.908-4162СБ	4500	1001	221	1369	3131	2264	2211	880	739,0 (73,9)
10.908-4163СБ	4840	1025	226	1402	3207	2319	2265	895	769,0 (76,9)
10.908-4164СБ	5175	1048	231	1434	3280	2372	2316	915	804,0 (80,4)
10.908-4165СБ	5510	1070	236	1464	3349	2422	2365	930	837,0 (83,7)
10.908-4166СБ	5610	1076	237	1473	3369	2436	2379	940	846,0 (84,6)
10.908-4167СБ	5850	1092	241	1494	3417	2470	2413	950	869,0 (86,9)
10.908-4168СБ	6225	1115	246	1525	3488	2522	2463	975	908,0 (90,8)
10.908-4169СБ	6520	1132	250	1549	3542	2561	2502	1000	936,0 (93,6)
10.908-4170СБ	6975	1158	255	1584	3623	2620	2559	1020	976
10.908-4171СБ	7425	1182	261	1617	3699	2675	2612	1040	1011
10.908-4172СБ	7875	1205	266	1649	3772	2728	2664	1060	1069
10.908-4173СБ	8325	1228	271	1680	3843	2779	2714	1080	1080
10.908-4174СБ	8775	1250	276	1710	3911	2828	2762	1100	1104
10.908-4175СБ	9225	1271	280	1738	3976	2875	2808	1125	1128
10.908-4176СБ	9675	1291	285	1766	4040	2922	2853	1145	1162
10.908-4177СБ	10125	1311	289	1794	4102	2966	2897	1160	1190
10.908-4478СБ	10575	1330	293	1820	4162	3000	2939	1180	1220
10.908-4479СБ	11025	1349	297	1845	4220	3052	2980	1200	1250
10.908-4480СБ	11550	1370	302	1874	4286	3099	3027	1225	1282
10.908-4481СБ	12000	1387	306	1898	4341	3139	3066	1250	1305
10.908-4482СБ	12675	1413	312	1933	4421	3197	3122	1270	1356
10.908-4483СБ	13350	1438	317	1967	4498	3253	3177	1290	1400
10.908-4484СБ	14100	1464	323	2003	4581	3312	3235	1310	1455
10.908-4485СБ	15000	1495	330	2045	4676	3381	3302	1350	1520

ЯКОРЯ ПОВЫШЕННОЙ ДЕРЖАЩЕЙ СИЛЫ сбалансированные (ПДСБ) с якорной скобой

Назначение:

Предназначен для удержания судна в одной точке при стоянке судов, кораблей и иных плавсредств.

Особенность:

Лапа якоря принимает вертикальное положение при его подъеме.

Покрытие:

ОКР – окрашивание каменноугольным лаком марки А.

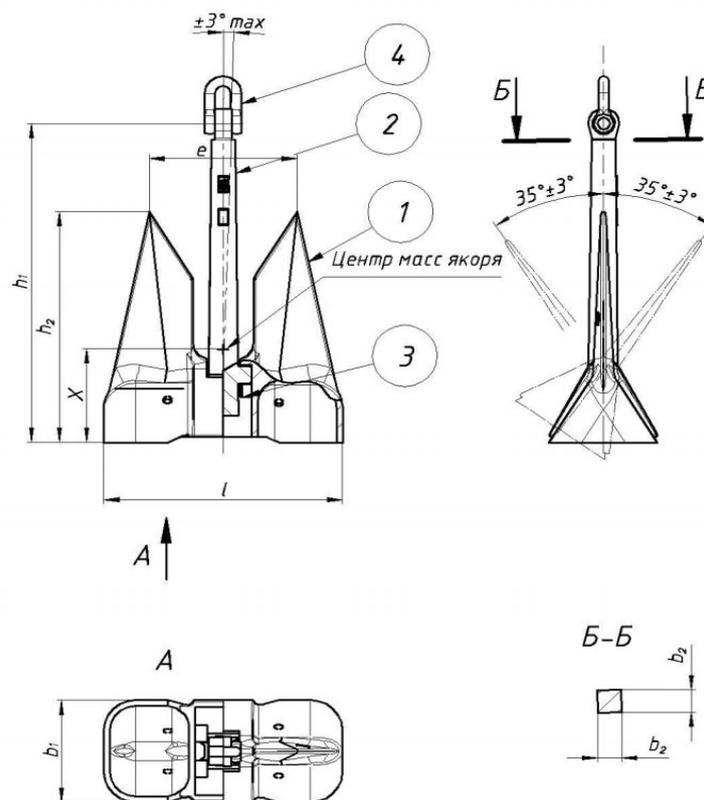
ТУ и стандарт:

ТУ 6411-001-03149576-2013;

ГОСТ 765-85.

Материал изготовления:

Легированная сталь.



1 – Лапа, 2 – Веретено, 3 – Стопорная планка, 4 – Якорная скоба

Таблица 2

Обозначение	Масса, кг	b_1	b_2	e	h_1	h_2	l	X	Пробная нагрузка, Р, кН(тс)
45001-05-01СБ	125	303	67	415	948	686	670	265	55,0 (5,5)
45182-05-01СБ	135	311	69	425	973	703	687	285	58,0 (5,8)
45003-05-01СБ	150	322	71	441	1008	729	712	295	62,0 (6,2)
45004-05-01СБ	180	342	75	468	1071	774	756	305	69,0 (6,9)
45186-05-01СБ	225	369	81	504	1153	834	814	315	80,0 (8,0)
45006-05-01СБ	270	392	86	536	1226	886	865	330	91,0 (9,1)
45007-05-01СБ	315	412	91	564	1290	933	911	355	103,0 (10,3)
45008-05-01СБ	360	431	95	590	1349	975	970	370	114,0 (11,4)
45009-05-01СБ	430	457	101	626	1431	1035	1011	385	129,0 (12,9)
45155-05-01СБ	495	479	106	656	1500	1085	1059	400	144,0 (14,4)
45011-05-01СБ	585	507	112	693	1586	1147	1120	420	164,0 (16,4)
45175-05-01СБ	675	532	117	727	1663	1203	1175	440	184,0 (18,4)
45188-05-01СБ	765	554	122	758	1734	1254	1225	465	205,0 (20,5)
45163-05-01СБ	855	575	127	787	1800	1301	1271	490	224,0 (22,4)
45015-05-01СБ	970	600	132	821	1877	1357	1326	525	249,0 (24,9)
45016-05-01СБ	1080	622	137	851	1945	1407	1374	550	271,0 (27,1)
45183-05-01СБ	1200	644	142	881	2015	1457	1423	565	295,0 (29,5)
45141-05-01МСБ	1305	662	146	906	2072	1498	1463	575	315,0 (31,5)
45151-05-01СБ	1440	684	151	936	2141	1548	1512	600	341,0 (34,1)
45020-05-01СБ	1575	705	155	965	2206	1595	1558	620	365,0 (36,5)
45141-05-01-01МСБ	1710	725	160	991	2267	1640	1601	640	389,0 (38,9)
45022-05-01СБ	1845	743	164	1017	2326	1682	1642	660	412,0 (41,2)
45165-05-01СБ	1980	761	168	1041	2381	1722	1681	675	435,0 (43,5)
45024-05-01СБ	2140	781	172	1068	2444	1767	1726	690	461,0 (46,1)
45184-05-01СБ	2295	799	176	1094	2501	1809	1766	710	484,0 (48,4)
45191-05-01СБ	2475	820	181	1121	2565	1855	1811	725	511,0 (51,1)
45187-05-01СБ	2655	839	185	1148	2626	1899	1854	745	536,0 (53,6)
45028-05-01СБ	2835	858	189	1173	2684	1941	1895	760	569,0 (56,9)

45029-05-01СБ	3040	878	194	1201	2747	1986	1940	780	587,0 (58,7)
45030-05-01СБ	3240	897	198	1227	2806	2029	1981	790	611,0 (61,1)
45031-05-01СБ	3440	915	202	1252	2862	2070	2021	800	634,0 (63,4)
45032-05-01СБ	3670	935	206	1279	2925	2115	2066	820	661,0 (66,1)
45033-05-01СБ	3940	957	211	1309	2995	2166	2115	845	686,6 (68,6)
45192-05-01СБ	4260	982	217	1344	3074	2223	2171	865	717,0 (71,7)
45035-05-01СБ	4500	1001	221	1369	3131	2264	2211	880	739,0 (73,9)
45036-05-01СБ	4840	1025	226	1402	3207	2319	2265	895	769,0 (76,9)
45037-05-01СБ	5175	1048	231	1434	3280	2372	2316	915	804,0 (80,4)
45038-05-01СБ	5510	1070	236	1464	3349	2422	2365	930	837,0 (83,7)
45039-05-01СБ	5610	1076	237	1473	3369	2436	2379	940	846,0 (84,6)
45040-05-01СБ	5850	1092	241	1494	3417	2470	2413	950	869,0 (86,9)
45041-05-01СБ	6225	1115	246	1525	3488	2522	2463	975	908,0 (90,8)
45042-05-01СБ	6520	1132	250	1549	3542	2561	2502	1000	936,0 (93,6)
45043-05-01СБ	6975	1158	255	1584	3623	2620	2559	1020	976
45044-05-01СБ	7425	1182	261	1617	3699	2675	2612	1040	1011
45045-05-01СБ	7875	1205	266	1649	3772	2728	2664	1060	1069
45046-05-01СБ	8325	1228	271	1680	3843	2779	2714	1080	1080
45047-05-01СБ	8775	1250	276	1710	3911	2828	2762	1100	1104
45048-05-01СБ	9225	1271	280	1738	3976	2875	2808	1125	1128
45049-05-01СБ	9675	1291	285	1766	4040	2922	2853	1145	1162
45050-05-01СБ	10125	1311	289	1794	4102	2966	2897	1160	1190

ЯКОРЯ ПОВЫШЕННОЙ ДЕРЖАЩЕЙ СИЛЫ сбалансированные со скобой якорной вращающейся (ПДСБ-В)

Назначение:

Предназначен для удержания судна в одной точке при стоянке судов, кораблей и иных плавсредств.

Вертлюг-скоба тип В предназначена для соединения якорной цепи с якорем ПДС и ПДСБ от 430-7000 кг.

Покрытие:

ОКР – окрашивание каменноугольным лаком марки А.

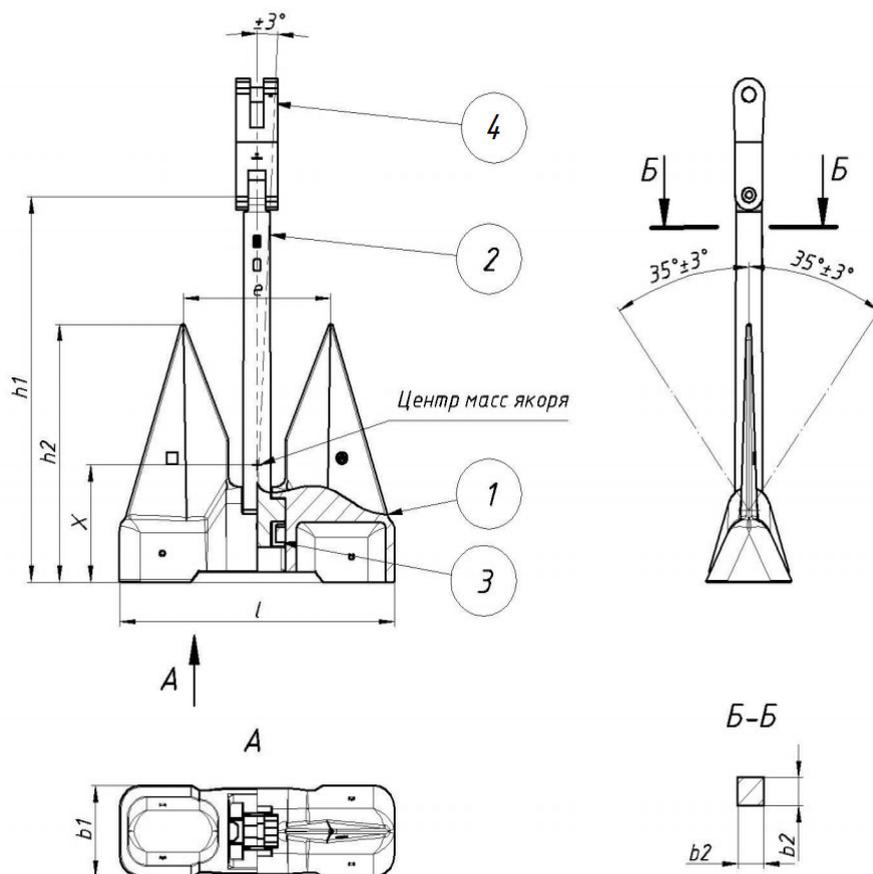
ТУ и стандарт:

ТУ6411-003-03129576-2016;

ГОСТ 25496-82.

Материал изготовления:

Легированная сталь.



1 – Лапа, 2 – Веретено, 3 – Планка стопорная, 4 – Скоба якорная вращающаяся

Таблица 3

Обозначение	Масса, кг	b_1	b_2	e	h_1	h_2	l	X	Пробная нагрузка, Р, кН(тс)
45701-05-01СБ	125	303	67	415	948	686	670	265	55,0 (5,5)
45702-05-01СБ	135	311	69	425	973	703	687	285	58,0 (5,8)
45703-05-01СБ	150	322	71	441	1008	729	712	295	62,0 (6,2)
45704-05-01СБ	180	342	75	468	1071	774	756	305	69,0 (6,9)
45705-05-01СБ	225	369	81	504	1153	834	814	315	80,0 (8,0)
45706-05-01СБ	270	392	86	536	1226	886	865	330	91,0 (9,1)
45707-05-01СБ	315	412	91	564	1290	933	911	355	103,0 (10,3)
45708-05-01СБ	360	431	95	590	1349	975	970	370	114,0 (11,4)
45709-05-01СБ	430	457	101	626	1431	1035	1011	385	129,0 (12,9)
45710-05-01СБ	495	479	106	656	1500	1085	1059	400	144,0 (14,4)
45711-05-01СБ	585	507	112	693	1586	1147	1120	420	164,0 (16,4)
45712-05-01СБ	675	532	117	727	1663	1203	1175	440	184,0 (18,4)
45713-05-01СБ	765	554	122	758	1734	1254	1225	465	205,0 (20,5)
45714-05-01СБ	855	575	127	787	1800	1301	1271	490	224,0 (22,4)
45715-05-01СБ	970	600	132	821	1877	1357	1326	525	249,0 (24,9)
45716-05-01СБ	1080	622	137	851	1945	1407	1374	550	271,0 (27,1)
45717-05-01СБ	1200	644	142	881	2015	1457	1423	565	295,0 (29,5)
45718-05-01СБ	1305	662	146	906	2072	1498	1463	575	315,0 (31,5)
45719-05-01СБ	1440	684	151	936	2141	1548	1512	600	341,0 (34,1)
45720-05-01СБ	1575	705	155	965	2206	1595	1558	620	365,0 (36,5)
45721-05-01СБ	1710	725	160	991	2267	1640	1601	640	389,0 (38,9)
45722-05-01СБ	1845	743	164	1017	2326	1682	1642	660	412,0 (41,2)
45723-05-01СБ	1980	761	168	1041	2381	1722	1681	675	435,0 (43,5)
45724-05-01СБ	2140	781	172	1068	2444	1767	1726	690	461,0 (46,1)
45725-05-01СБ	2295	799	176	1094	2501	1809	1766	710	484,0 (48,4)
45726-05-01СБ	2475	820	181	1121	2565	1855	1811	725	511,0 (51,1)
45727-05-01СБ	2655	839	185	1148	2626	1899	1854	745	536,0 (53,6)
45728-05-01СБ	2835	858	189	1173	2684	1941	1895	760	569,0 (56,9)
45174-05-01СБ	3040	878	194	1201	2747	1986	1940	780	587,0 (58,7)

45730-05-01СБ	3240	897	198	1227	2806	2029	1981	790	611,0 (61,1)
45731-05-01СБ	3440	915	202	1252	2862	2070	2021	800	634,0 (63,4)
45732-05-01СБ	3670	935	206	1279	2925	2115	2066	820	661,0 (66,1)
45733-05-01СБ	3940	957	211	1309	2995	2166	2115	845	686,6 (68,6)
45734-05-01СБ	4260	982	217	1344	3074	2223	2171	865	717,0 (71,7)
45735-05-01СБ	4500	1001	221	1369	3131	2264	2211	880	739,0 (73,9)
45736-05-01СБ	4840	1025	226	1402	3207	2319	2265	895	769,0 (76,9)
45737-05-01СБ	5175	1048	231	1434	3280	2372	2316	915	804,0 (80,4)
45738-05-01СБ	5510	1070	236	1464	3349	2422	2365	930	837,0 (83,7)
45153-05-01СБ	5610	1076	237	1473	3369	2436	2379	940	846,0 (84,6)
45740-05-01СБ	5850	1092	241	1494	3417	2470	2413	950	869,0 (86,9)
45741-05-01СБ	6225	1115	246	1525	3488	2522	2463	975	908,0 (90,8)
45742-05-01СБ	6520	1132	250	1549	3542	2561	2502	1000	936,0 (93,6)
45743-05-01СБ	6975	1158	255	1584	3623	2620	2559	1020	976
45744-05-01СБ	7425	1182	261	1617	3699	2675	2612	1040	1011
45745-05-01СБ	7875	1205	266	1649	3772	2728	2664	1060	1069
45746-05-01СБ	8325	1228	271	1680	3843	2779	2714	1080	1080
45747-05-01СБ	8775	1250	276	1710	3911	2828	2762	1100	1104
45748-05-01СБ	9225	1271	280	1738	3976	2875	2808	1125	1128
45749-05-01СБ	9675	1291	285	1766	4040	2922	2853	1145	1162
45750-05-01СБ	10125	1311	289	1794	4102	2966	2897	1160	1190

ЯКОРЯ ХОЛЛА

с круглым веретеном

Назначение:

Предназначен для удержания судна в одной точке при стоянке судов, кораблей и иных плавсредств.

Покрытие:

ОКР – окрашивание каменноугольным лаком марки А.

Стандарт:

ГОСТ 761-74.

Материал изготовления:

Легированная сталь.

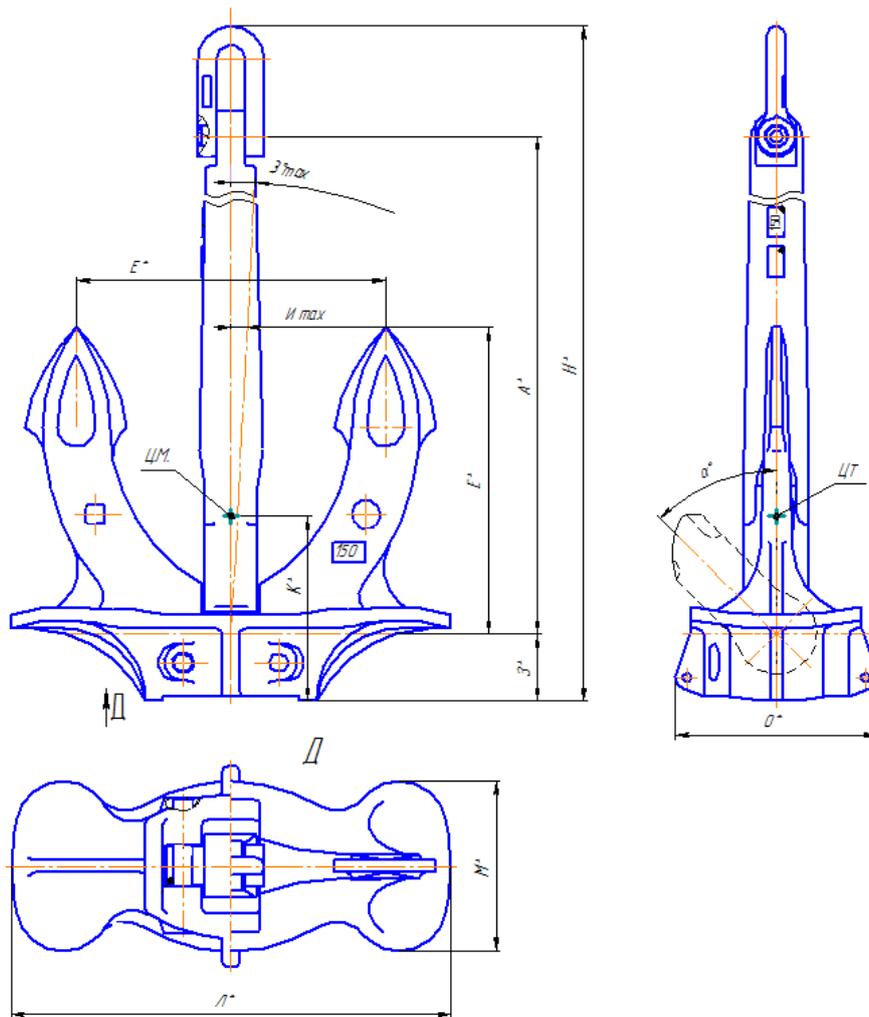


Таблица 4

Обозначение	Масса якоря, кг	A	E	З	I max	K	Л	М	Н	О	П	Р	α°
10.908-3345-00 СБ	150	866	470	103	25	295	670	260	1127	308	14±2	9±2	45 ⁺³ ₋₁
10.908-3345-01 СБ	200	955	520	114	27	310	736	286	1237	340	14±2	9±3	
10.908-3345-02 СБ	250	1035	560	123	29	340	796	310	1339	366	14±2	9±3	
10.908-3345-03 СБ	300	1095	595	130	31	360	844	328	1426	388	18±3	9±3	
10.908-3345-04 СБ	350	1150	625	137	33	375	890	344	1488	408	18±3	9±2	
10.908-3345-05 СБ	400	1200	650	143	34	390	930	360	1585	428	18±3	9±2	
10.908-3345-06 СБ	450	1255	675	149	35	410	970	376	1646	444	18±3	9±2	
10.908-3345-07 СБ	500	1300	700	154	37	425	1000	390	1706	460	18±3	9±2	
10.908-3345-08 СБ	600	1380	745	164	39	450	1060	414	1796	490	18±3	9±2	
10.908-3345-09 СБ	700	1450	785	172	41	475	1120	436	1890	516	22±3	16±2	
10.908-3345-10 СБ	800	1520	820	180	43	500	1170	456	1968	540	22±3	16±2	
10.908-3345-11 СБ	900	1580	855	188	45	520	1220	474	2082	560	22±3	16±2	
10.908-3345-12 СБ	1000	1635	885	194	46	535	1260	490	2143	580	22±3	16±2	
10.908-3345-13 СБ	1250	1760	955	209	50	575	1360	526	2316	624	22±3	16±2	
10.908-3345-14 СБ	1500	1870	1015	222	53	610	1450	560	2439	664	22±3	16±2	
10.908-3345-15 СБ	1750	1970	1070	234	56	640	1520	590	2582	700	26±3	16±2	
10.908-3345-16 СБ	2000	2060	1120	245	59	675	1590	618	2683	732	26±3	16±2	
10.908-3345-17 СБ	2250	2140	1160	254	61	700	1650	642	2808	760	26±3	20±2	
10.908-3345-18 СБ	2500	2220	1200	263	63	720	1710	666	2897	788	26±3	20±2	

ЯКОРЯ ХОЛЛА

с прямоугольным веретеном

Назначение:

Предназначен для удержания судна в одной точке при стоянке судов, кораблей и иных плавсредств.

Покрытие:

ОКР – окрашивание каменноугольным лаком марки А.

Стандарт:

ГОСТ 761-74.

Материал изготовления:

Легированная сталь.

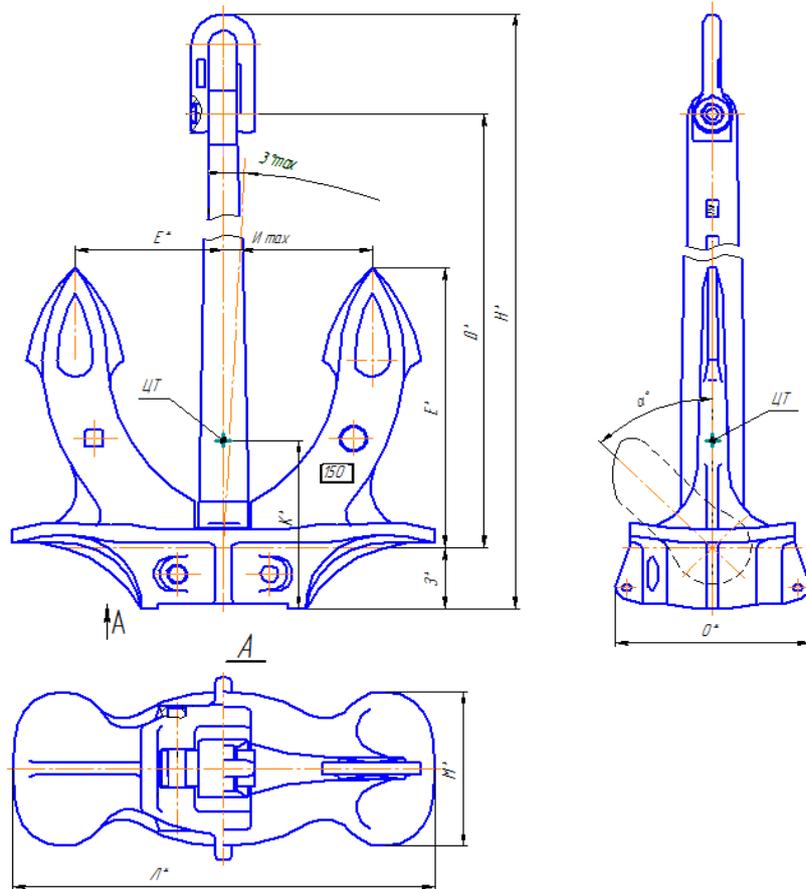


Таблица 5

Обозначение	Масса якоря, кг	Д	Е	З	И max	К	Л	М	Н	О	П	Р	α°
10.908-3988-00 СБ	150	945	470	103	25	300	670	260	1203	308	14±2	9±2	45 ⁺³ ₋₁
10.908-3988-01 СБ	200	1040	520	114	27	315	736	286	1322	340	14±2	9±3	
10.908-3988-02 СБ	250	1120	560	123	29	345	796	310	1424	366	14±2	9±3	
10.908-3988-03 СБ	300	1190	595	130	31	370	844	328	1521	388	18±3	9±3	
10.908-3988-04 СБ	350	1250	625	137	33	390	890	344	1588	408	18±3	9±2	
10.908-3988-05 СБ	400	1310	650	143	34	405	930	360	1695	428	18±3	9±2	
10.908-3988-06 СБ	450	1360	675	149	35	420	970	376	1751	444	18±3	9±2	
10.908-3988-07 СБ	500	1410	700	154	37	435	1000	390	1817	460	18±3	9±2	
10.908-3988-08 СБ	600	1500	745	164	39	465	1060	414	1917	490	18±3	9±2	
10.908-3988-09 СБ	700	1580	785	172	41	490	1120	436	2020	516	22±3	16±2	
10.908-3988-10 СБ	800	1650	820	180	43	510	1170	456	2098	540	22±3	16±2	
10.908-3988-11 СБ	900	1720	855	188	45	535	1220	474	2222	560	22±3	16±2	
10.908-3988-12 СБ	1000	1780	885	194	46	550	1260	490	2288	580	22±3	16±2	
10.908-3988-13 СБ	1250	1910	955	209	50	595	1360	526	2466	624	22±3	16±2	
10.908-3988-14 СБ	1500	2030	1015	222	53	630	1450	560	2599	664	22±3	16±2	
10.908-3988-15 СБ	1750	2140	1070	234	56	665	1520	590	2752	700	26±3	16±2	
10.908-3988-16 СБ	2000	2240	1120	245	59	700	1590	618	2863	732	26±3	16±2	
10.908-3988-17 СБ	2250	2330	1160	254	61	725	1650	642	3000	760	26±3	20±2	
10.908-3988-18 СБ	2500	2410	1200	263	63	750	1710	666	3089	788	26±3	20±2	

ЯКОРЯ МАТРОСОВА Л

Назначение:

Предназначен для удержания судна в одной точке при стоянке судов, кораблей и иных плавсредств.

Покрытие:

ОКР – окрашивание каменноугольным лаком марки А.

Стандарт:

ГОСТ 8497-78.

Материал изготовления:

Легированная сталь.

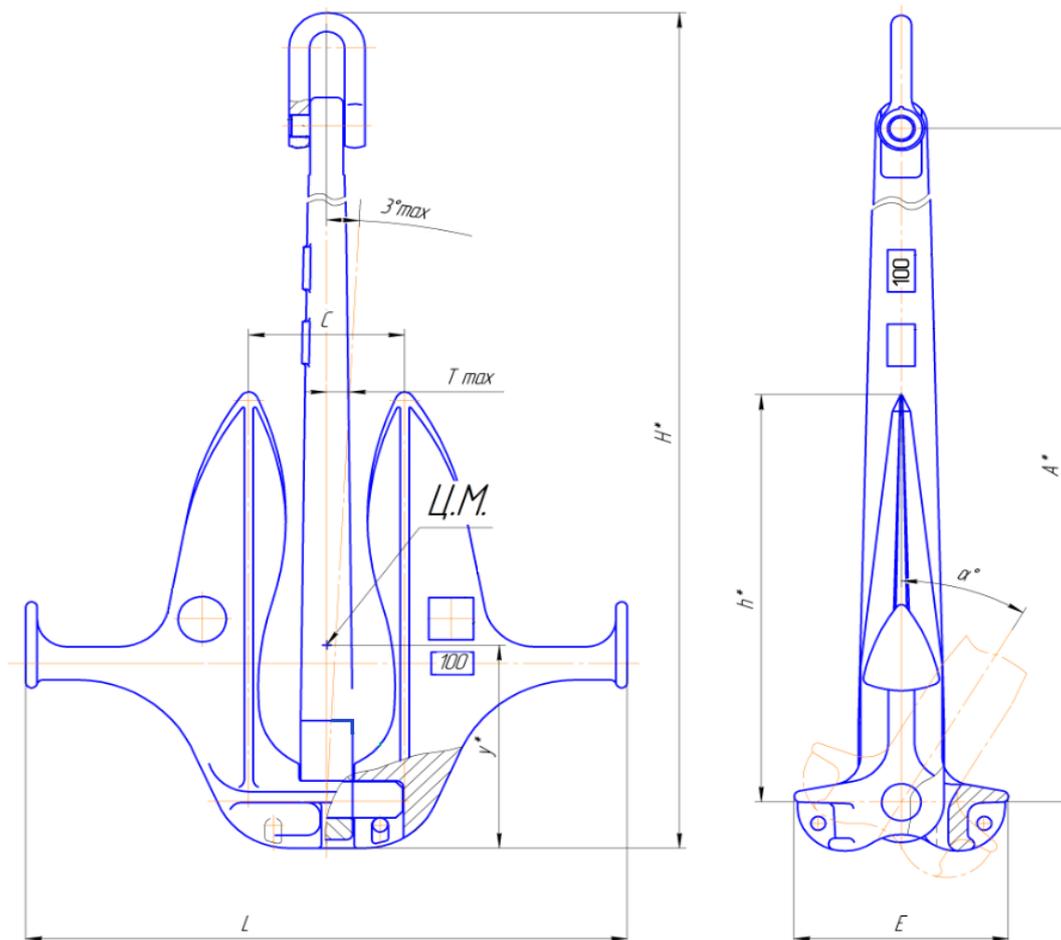


Таблица 6

Обозначение	Масса якоря, кг	A*	C	E	H*	h*	L	y*	F	N	T max	α°	Г
10.908-3958-00 СБ	100	1060	210	290	1283	590	830	290	20±3	7±3	31	31 ⁺² ₋₁	Рис. 1
10.908-3958-01 СБ	125	1130	226	310	1372	630	870	315	20±3	7±3	33		
10.908-3958-02 СБ	150	1108	242	330	1438	670	910	340	20±3	7±3	35		
10.908-3958-03 СБ	200	1300	270	370	1570	740	980	370	23±3	13±2	39	35±2	Рис. 2
10.908-3958-04 СБ	250	1390	294	400	1666	800	1040	400	25±3	13±2	42		
10.908-3958-05 СБ	300	1480	312	430	1783	850	1090	450	29±3	14±2	45		
10.908-3958-06 СБ	400	1630	342	480	1984	930	1190	480	34±3	16±2	49		
10.908-3958-07 СБ	500	1750	366	520	2128	1000	1280	530	39±3	16±2	53		
10.908-3958-08 СБ	750	2000	418	590	2408	1140	1450	590	41±3	18±2	60		
10.908-3958-09 СБ	1000	2170	452	630	2672	1240	1570	650	43±3	22±2	65		
10.908-3958-10 СБ	1250	2280	488	660	2787	1300	1660	680	43±3	24±2	68		
10.908-3958-11 СБ	1500	2370	515	675	2951	1350	1715	710	45±3	26±2	71		

КЛЮЗА

Назначение:

Для швартовых операций, применяемые на надводных кораблях, судах и плавучих средствах. Распространяются на палубные и бортовые.

Покрытие:

ОКР – окрашивание каменноугольным лаком марки А.

Стандарт:

ГОСТ 25056-81.

Клюз тип 1:

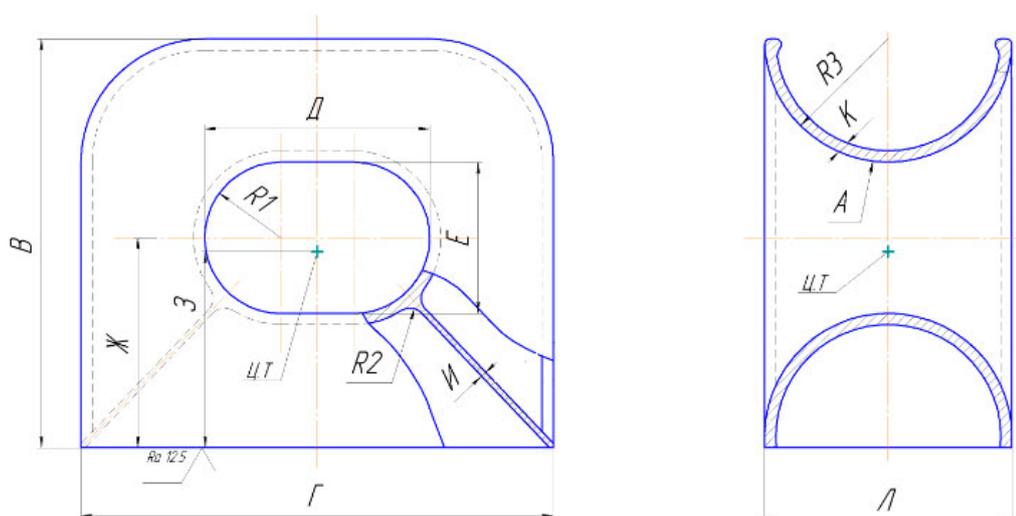


Таблица 7

№ чертежа	Обозначение	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	М	R1	R2	R3	R4	Максимальное разрывное усилие каната в целом, кН	Масса, кг, не более	Точность отливки
10.908-3809	Клюз I-125x90	260	285	125	90	135	118	5	10	160	15	45,0	10	80	5	63	30	12-9-19-12
10.908-3809-01	Клюз I-160x115	325	360	160	115	168	150	6	12	200	18	57,5	12	100	6	100	35	
10.908-3809-02	Клюз I-200x140	400	450	200	140	205	185	7	14	250	21	70,0	14	125	7	160	55	
10.908-3809-03	Клюз I-250x180	500	550	250	180	260	235	8	16	300	24	90,0	16	150	8	250	90	
10.908-3809-04	Клюз I-335x230	640	725	335	230	330	305	9	18	390	27	115,0	18	195	9	460	175	17-9-19-17
10.908-3809-05	Клюз I-400x270	730	840	400	270	375	350	10	20	440	30	135,0	20	220	10	640	250	
10.908-3809-06	Клюз I-500x320	870	1020	500	320	450	420	11	22	520	33	160,0	22	260	11	1000	360	
10.908-3809-07	Клюз I-620x400	1050	1240	620	400	540	505	12	24	620	36	200,0	24	310	12	1250	590	
10.908-3809-08	Клюз I-720x460	1200	1440	720	460	610	570	13	28	720	39	230,0	28	360	13	1600	810	

Клюз тип 2:

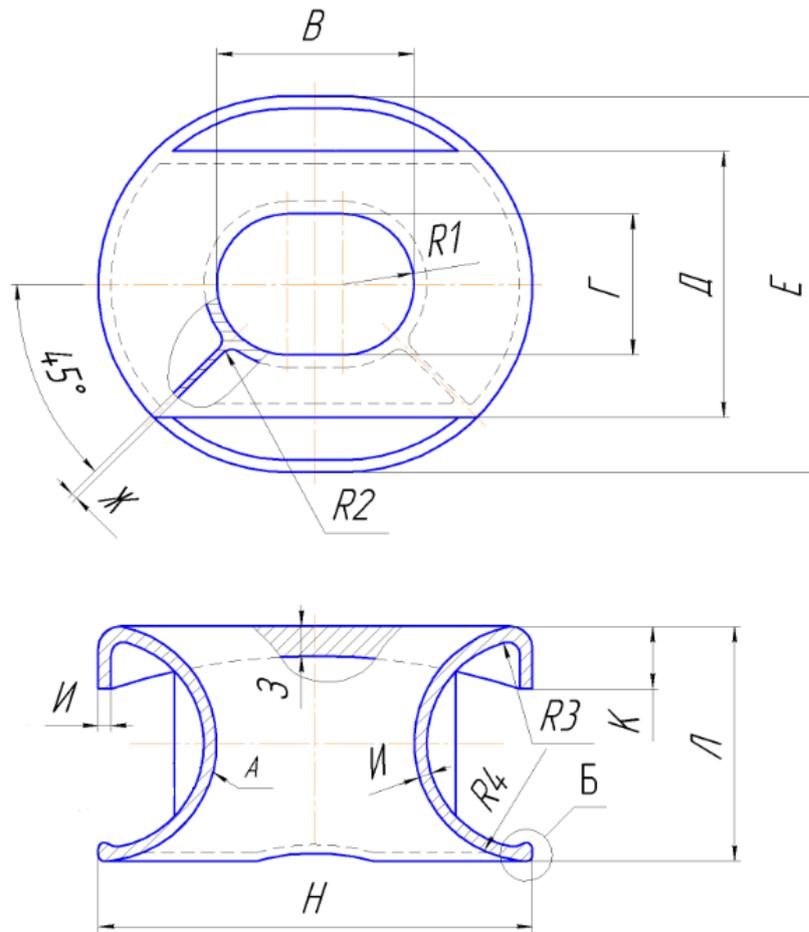


Таблица 8

№ чертежа	Обозначение	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	Н	О	R1	R2	R3	R4	R5	Максимальное разрывное усилие каната в целом, кН	Масса, кг, не более	Точность отливки
10.908-3810	Клюз II-125x90	125	90	175	250	5	20	10	65	160	285	15	45,0	10	12	80	5	63	18	12-9-19-12
10.908-3810-01	Клюз II-160x115	160	115	225	315	6	25	12	70	200	360	18	57,5	12	12	100	6	100	26	
10.908-3810-02	Клюз II-200x140	200	140	275	390	7	32	14	75	250	450	21	70,0	14	16	125	7	160	42	
10.908-3810-03	Клюз II-250x180	250	180	340	480	8	38	16	80	300	550	24	90,0	16	16	150	8	250	74	
10.908-3810-04	Клюз II-335x230	335	230	440	620	9	49	18	100	390	725	27	115,0	18	20	195	9	460	130	13Т-9-19-13Т
10.908-3810-05	Клюз II-400x270	400	270	500	710	10	55	20	110	440	840	30	135,0	20	20	220	10	640	185	
10.908-3810-06	Клюз II-500x320	500	320	595	840	11	65	22	130	520	1020	33	160,0	22	25	260	11	1000	285	
10.908-3810-07	Клюз II-620x400	620	400	720	1020	12	75	24	150	620	1240	36	200,0	24	25	310	12	1250	490	
10.908-3810-08	Клюз II-720x460	720	460	835	1180	13	90	28	180	720	1440	39	230,0	28	30	360	13	1600	775	
10.908-3810-09	Клюз II-820x575	820	575	950	1345	16	95	32	195	770	1590	48	287,5	32	35	385	16	2000	1100	

Клюз тип 3:

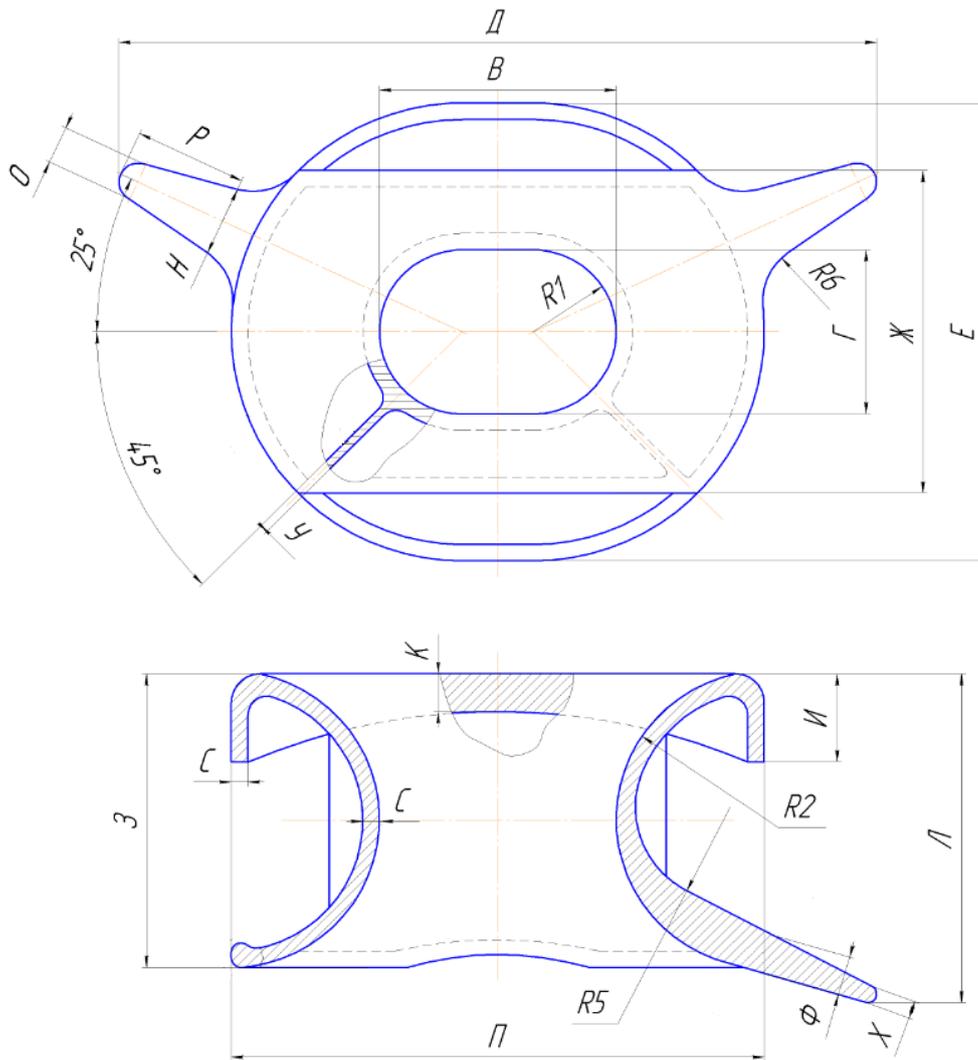


Таблица 9

№ чертежа	Обозначение	В	Г	Д	Е	Ж	З	И	К	Л	Н	О	П	Р	С	Т	У	Ф	Х	R1	R2	R3	R4	R5	R6	R7	Максимальное разрывное усилие каната в целом кН	Масса, кг, не более
10.908-3936	Клюз III-125х90	125	90	400	250	175	160	65	20	175	42	16	285	75	10	15	8	20	7	45,0	80	8	10	40	25	22	63	15,5
10.908-3936-01	Клюз III-160х115	160	115	515	315	225	200	70	25	225	55	25	360	100	12	18	10	25	10	57,5	100	10	12	60	35	30	100	29,5
10.908-3936-02	Клюз III-200х140	200	140	640	390	275	250	75	32	280	70	32	450	125	14	21	12	35	15	70,0	125	12	14	80	50	36	160	51,5
10.908-3936-03	Клюз III-250х180	250	180	815	480	340	300	80	38	335	95	50	550	170	16	24	13	45	25	90,0	150	13	16	100	70	50	250	84,0

КЛЮЗ БУКСИРНЫЙ с облицовкой

Назначение:

Предназначен для проводки через корпусные конструкции и ограничение перемещений буксирного каната.

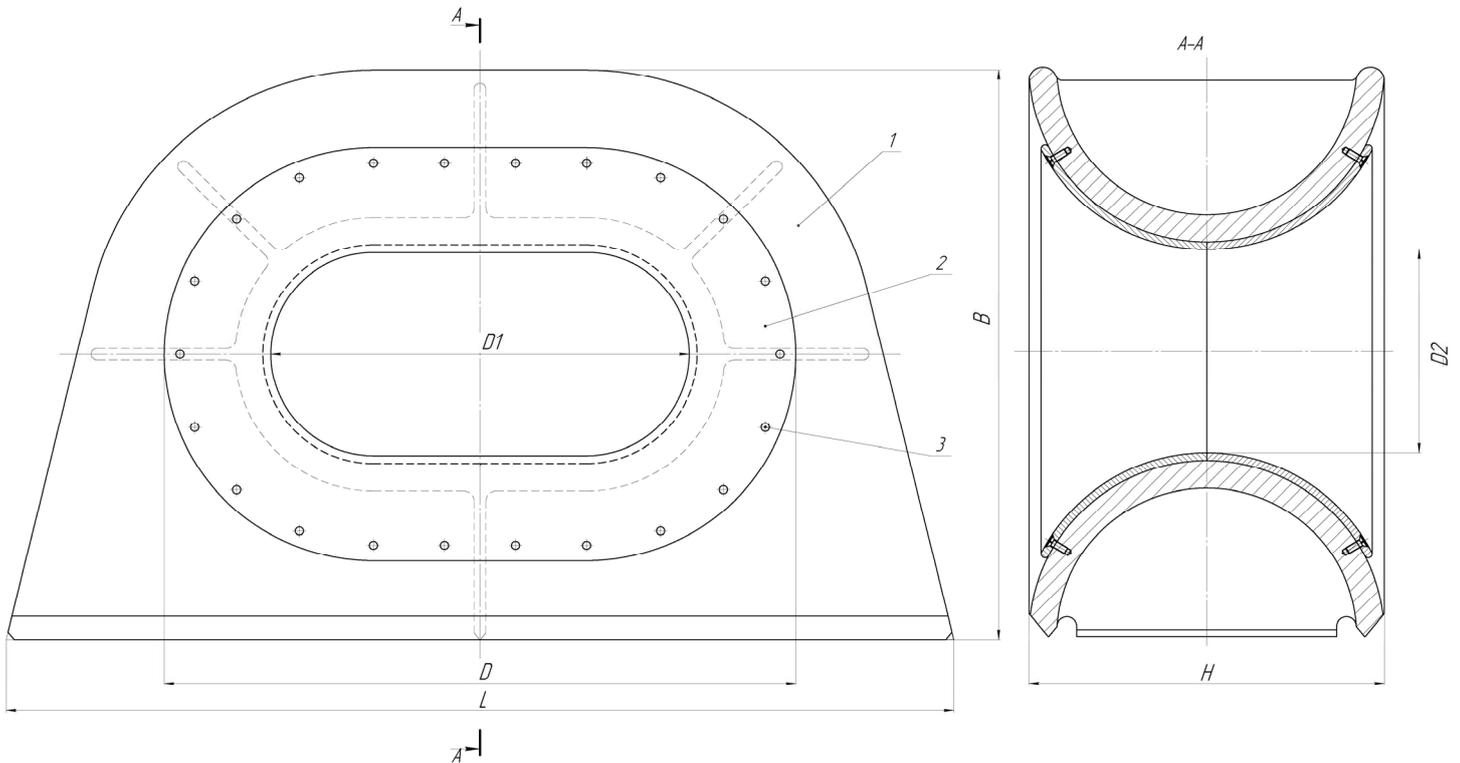


Таблица 10

Номер чертежа	Обозначение	L	B	H	D	D1	D2
10.908-4598-00СБ	Клюз буксирный с облицовкой	2400	1460	900	1600	1060	520

КРЫШКА С ФИКСАЦИЕЙ

ДЛЯ КЛЮЗА

Назначение:

Предназначена для предотвращения попадания воды на палубу и в цепные ящики.

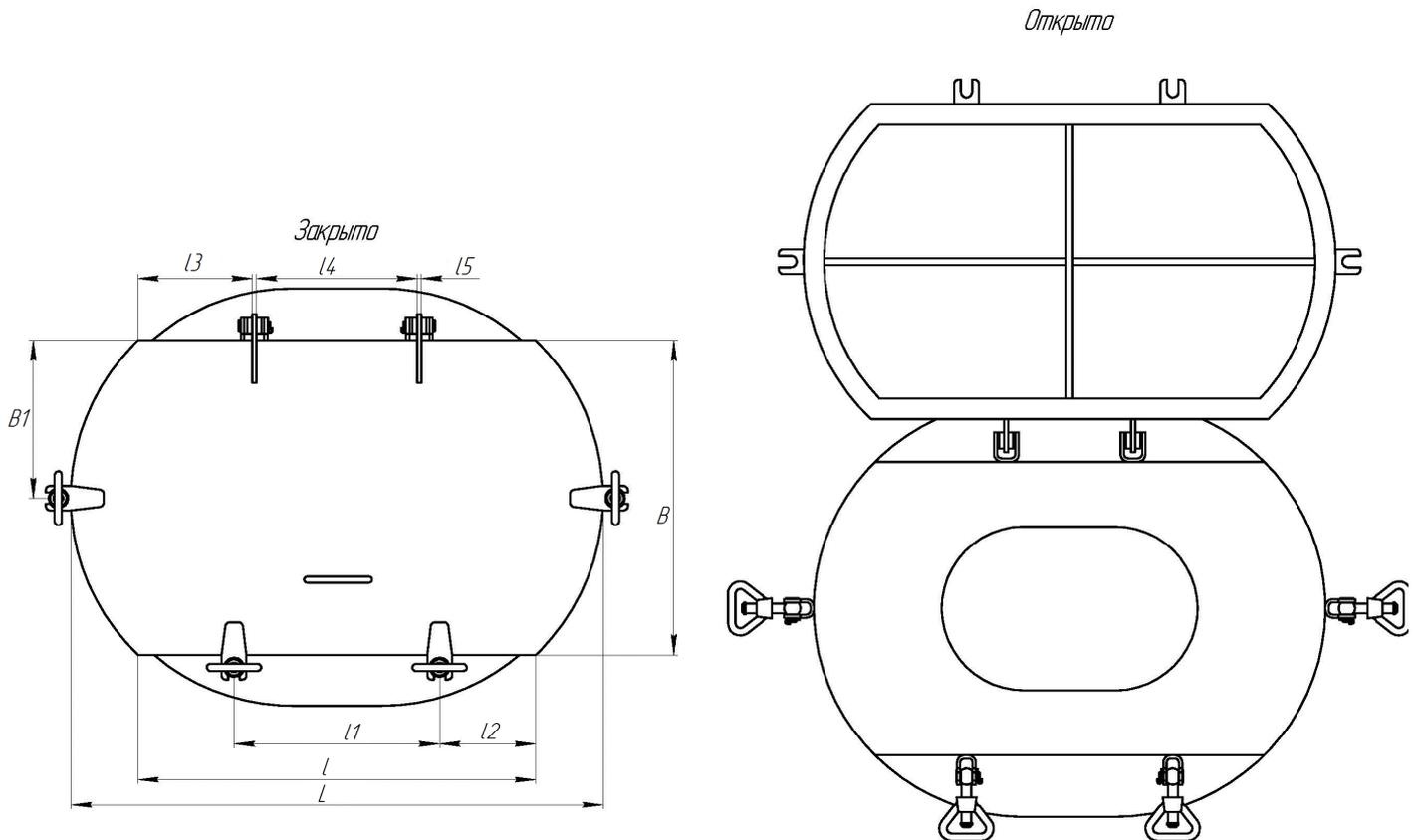
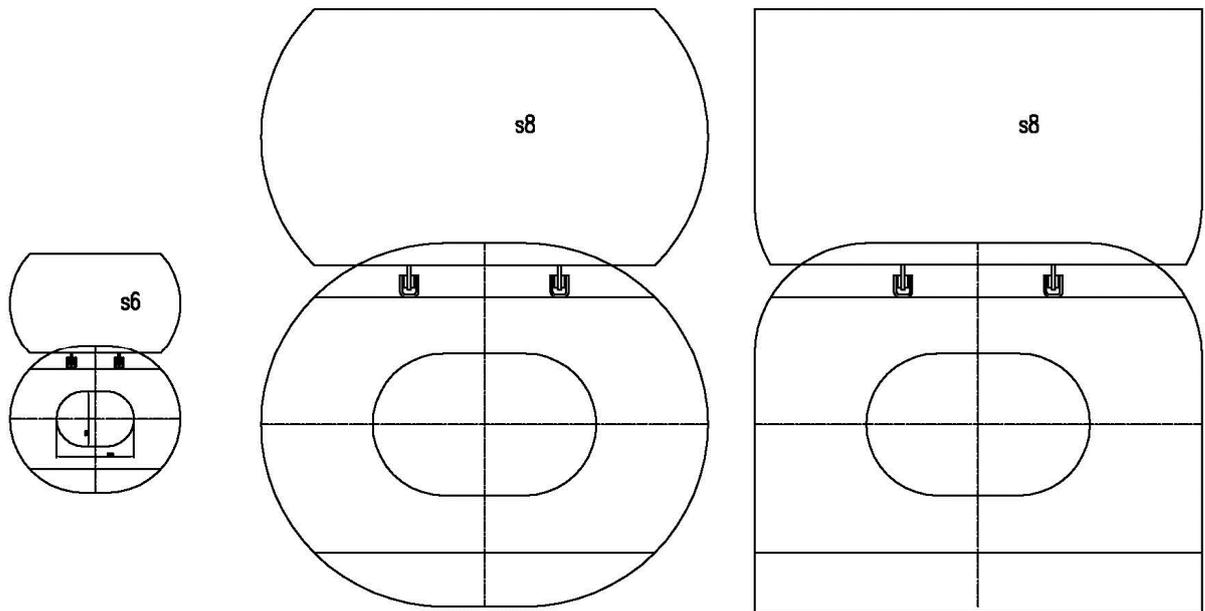


Таблица 11

Номер чертежа	Обозначение	L	l	l1	l2	l3	l4	l5	B	B1
10.908-4601-00	Крышка с фиксацией для клюза	1289,2	963	498,2	232,4	276,5	390	10	770	385



на ключ II типа 250x180

на ключ II типа 720x460

на ключ I типа 720x460

Таблица 12

<i>Номер чертежа</i>	<i>Обозначение</i>	<i>S</i>	<i>Масса, кг</i>
<i>10.908-4629-08</i>	<i>Крышка для ключа типа I 720x460</i>	<i>8</i>	<i>178</i>
<i>10.908-4630-03</i>	<i>Крышка для ключа типа II 250x180</i>	<i>6</i>	<i>25</i>
<i>10.908-4630-08</i>	<i>Крышка для ключа типа II 720x460</i>	<i>8</i>	<i>161</i>

КНЕХТЫ

Назначение:

Являются частью швартовного устройства и служат для крепления швартовых или буксирных тросов, накладываемых на конструкцию восьмерками.

Покрытие:

ОКР – окрашивание каменноугольным лаком марки А.

Стандарт:

ГОСТ 11265-73.

Тип:

I - крестовые;

II - прямые.

Исполнения:

А - литые (чугунные);

Б - сварные двухтумбовые (стальные);

В - сварные врезные одностумбовые (стальные);

Г - литые (чугунные);

Д - сварные с фундаментом (стальные);

Е - сварные врезные (стальные).

Кнехт тип 1 исполнение А

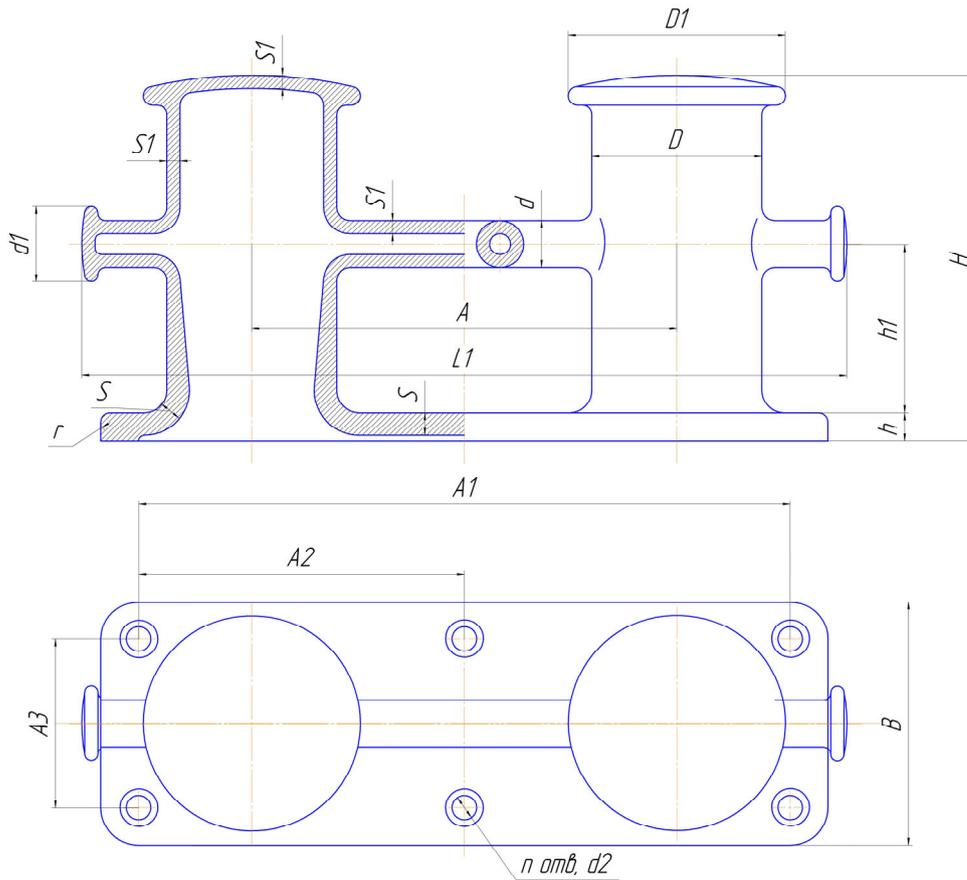


Таблица 13

Номер чертежа	Обозначение	D	D1	L	L1	B	H	h	h1	s	s1	r	d	d1	d2	n	A	A1	A2-A3	Наибольший диаметр стального каната	Наибольшая длина окружности каната		Масса, кг
																					растительного	капронового	
10.908-4574	Кнехт I А-90	90	115	385	405	130	195	15	90	12	7	5	25	40	13	6	225	345	90	8,4	60	40	10
10.908-4574-01	Кнехт I А-110	110	145	460	495	175	245	25	110	15	9	6	40	55	17	6	275	410	125	11,5	90	50	28
10.908-4574-02	Кнехт I А-140	140	180	590	630	200	310	30	140	20	12	8	50	70	19	6	350	534	144	13,5	100	70	48
10.908-4574-03	Кнехт I А-180	180	220	760	810	270	400	40	180	25	15	12	75	95	24	6	450	690	200	17,0	150	90	105
10.908-4574-04	Кнехт I А-220	220	270	920	990	360	490	50	220	30	20	13	100	125	30	8	550	840	280	22,5	200	155	190
10.908-4574-05	Кнехт I А-280	280	340	1180	1260	450	620	60	280	32	22	15	125	155	33	8	700	1090	360	28,0	250	150	290

Кнехт тип 1 исполнение Б

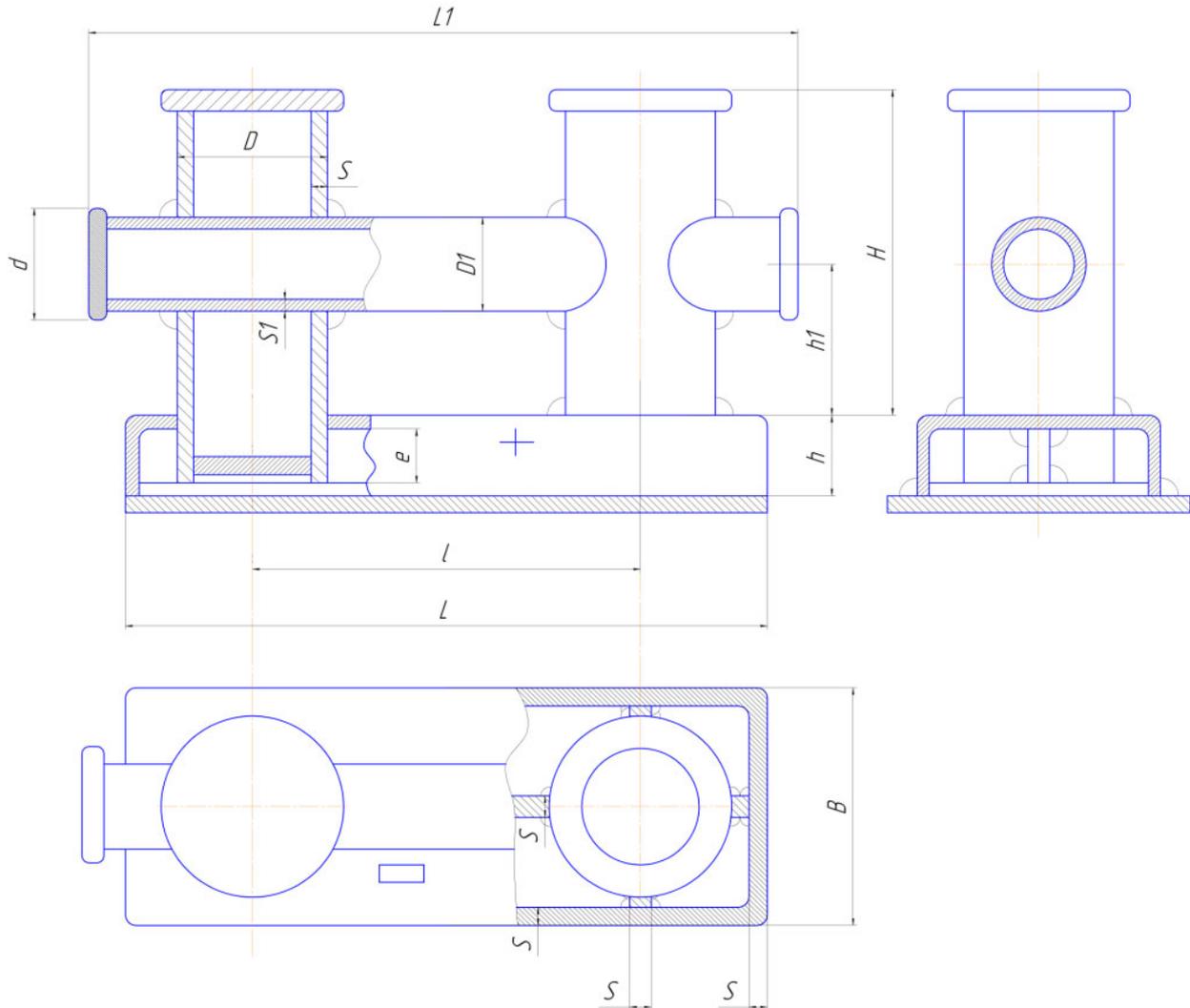


Таблица 14

Номер чертежа	Обозначение	B	D	D1	H	L	L1	d	e	h	h1	l	S min	S1 min	Наибольшее разрывное усилие, кН	Наибольший диаметр стального каната	Наибольшая длина окружности каната		Масса, кг
																	растительного	синтетического	
10.908-4575СБ	Кнехт 1Б-135	135	70	38	140	310	315	50	22	38	70	175	6	4	25	-	40	30	9,5
10.908-4575-01СБ	Кнехт 1Б-160	160	95	48	180	385	405	60	30	46	90	225	6	4	40	8,4	60	40	15,0
10.908-4575-02СБ	Кнехт 1Б-180	180	114	57	220	455	495	75	36	54	110	275	8	6	63	11,5	90	50	27,0
10.908-4575-03СБ	Кнехт 1Б-206	206	140	70	280	555	630	90	48	66	140	350	8	6	100	13,5	100	70	42,0
10.908-4575-04СБ	Кнехт 1Б-262	262	178	89	360	710	810	110	64	82	180	450	8	6	160	17,0	150	90	75,0
10.908-4575-05СБ	Кнехт 1Б-323	323	219	108	440	870	990	130	78	103	220	550	10	8	250	22,5	200	115	130,0
10.908-4575-06СБ	Кнехт 1Б-440	440	299	159	560	1140	1260	180	98	127	280	700	14	8	400	28,0	250	150	300,0
10.908-4575-07СБ	Кнехт 1Б-532	532	356	178	720	1430	1620	200	128	164	360	900	16	8	630	-	-	-	520,0
10.908-4575-08СБ	Кнехт 1Б-676	676	457	245	900	1800	2025	275	162	205	450	1125	18	10	1000	-	-	-	950,0

Кнехт тип 1 исполнение В

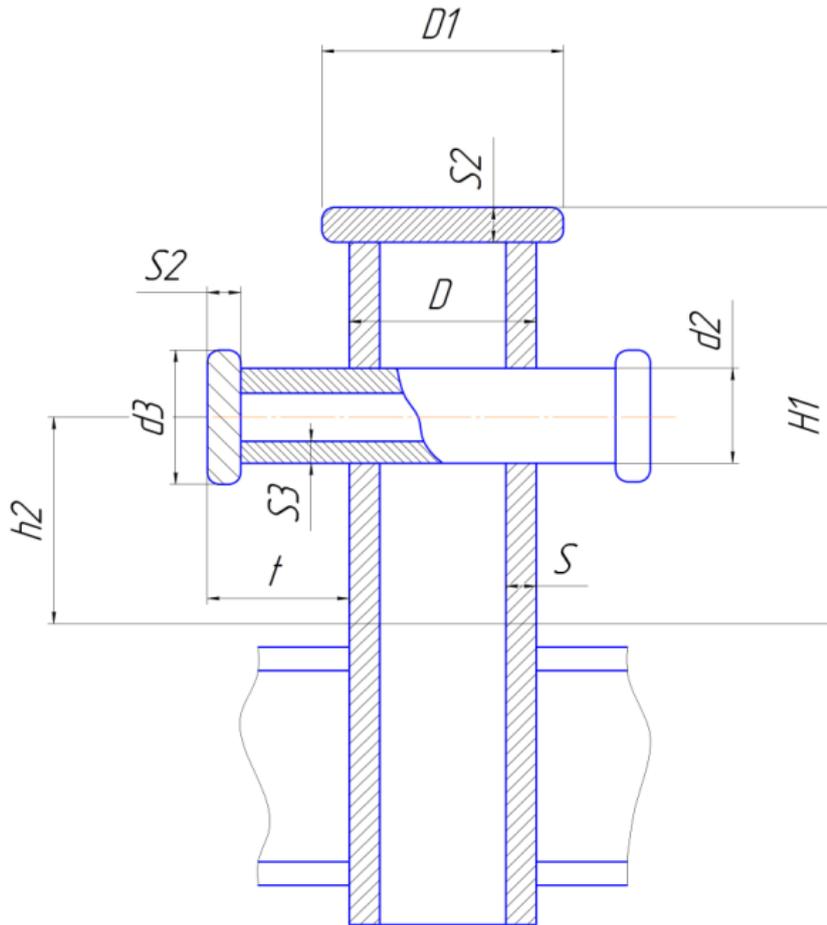


Таблица 15

Номер чертежа	Обозначение	D	D1	l	Палуба без деревянного настила		Палуба с деревянным настилом		s2	s3	d2	d3	Наибольший диаметр стального каната	Наибольшая длина окружности каната		Масса, кг
					H1	h2	H1	h2						растительного	синтетического	
10.908-4576СБ	Кнехт I В-140	140	170	40	230	90	290	150	8	4	32	45	13,5	100	70	12
10.908-4576-01СБ	Кнехт I В-180	180	215	70	290	112	350	172	8	4	38	55	17,0	150	90	20
10.908-4576-02СБ	Кнехт I В-219	219	265	90	367	228	427	308	10	5	57	75	22,5	200	115	38

Кнехт тип 2 исполнение Г

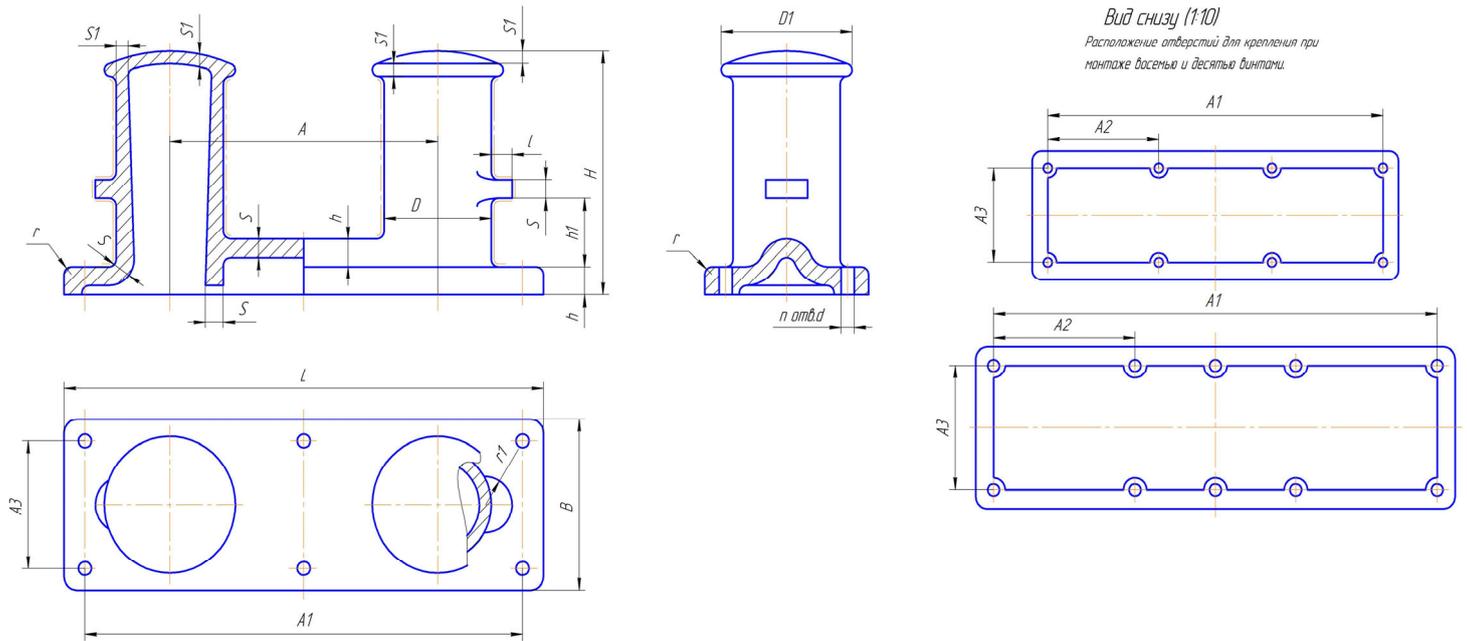


Таблица 16

Номер чертежа	Обозначение	D	D1	L	B	H	h	h1	s	s1	r	l	d	n	A	A1	A2	A3	Наибольший диаметр стального каната	Наибольшая длина окружности капронового каната	Масса, кг
10.908-4577	Кнехт II Г-180	180	220	805	275	390	45	110	30	20	12	35	22	6	450	735	-	205	17,0	90	120
10.908-4577-01	Кнехт II Г-220	220	270	950	320	470	50	130	35	25	13	40	26	6	550	866	-	236	22,5	115	230
10.908-4577-02	Кнехт II Г-280	280	350	1230	410	630	60	165	40	30	15	60	30	8	700	1126	373	306	28,0	150	442
10.908-4577-03	Кнехт II Г-360	360	450	1610	520	800	65	205	45	35	20	80	39	10	900	1490	475	400	37,5	200	754
10.908-4577-04	Кнехт II Г-450	450	540	1975	630	830	70	210	50	40	20	90	39	10	1125	1855	590	510	45,0	225	1270

Кнехт тип 2 исполнение Д

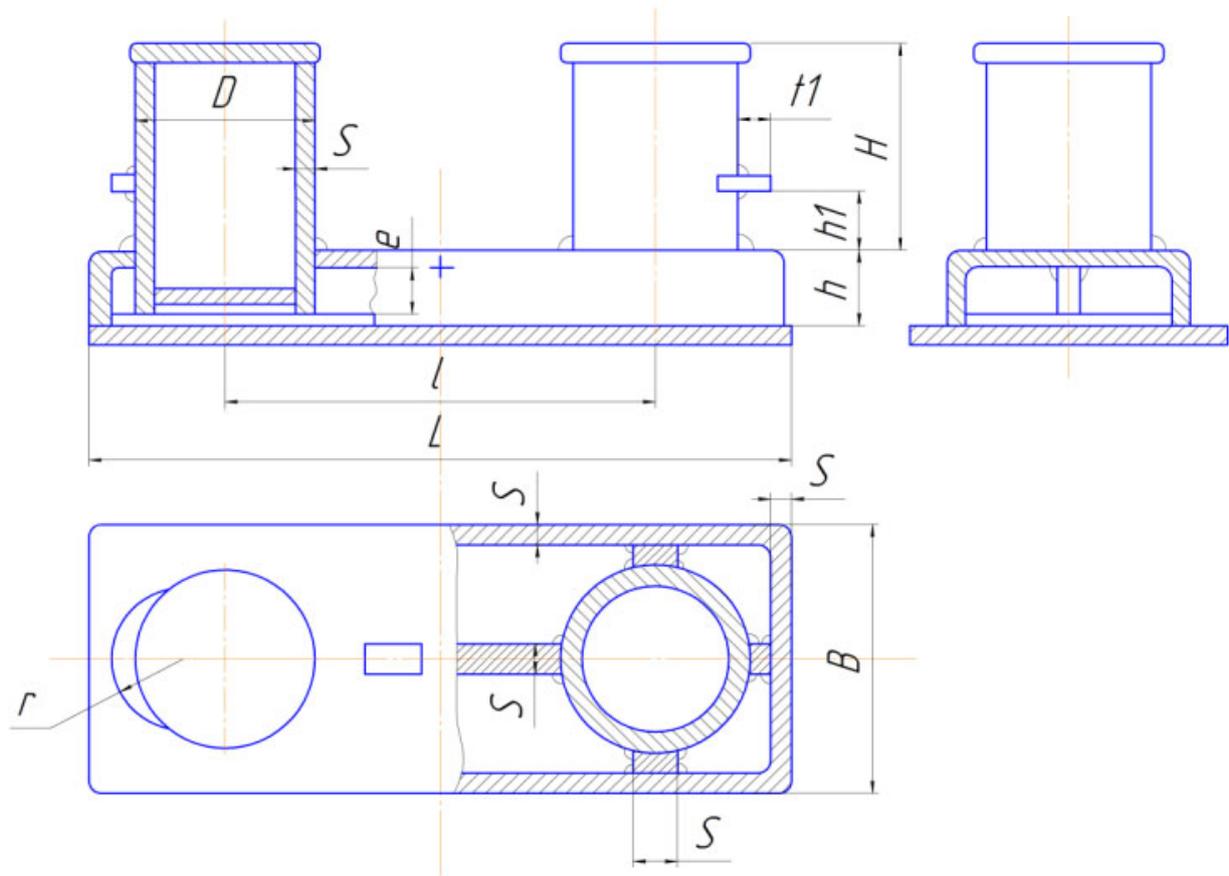


Таблица 17

Номер чертежи	Обозначение	B	D	H	L	e	h	h1	l	l1	r	S, не менее	Наибольшее разрывное усилие каната, кН	Наибольший диаметр стального каната	Наибольшая длина окружности каната		Масса, кг
															растительного	синтетического	
10.908-4578СБ	Кнехт II Д-135	135	70	112	310	22	38	37	175	20	30	6	25	-	40	30	8
10.908-4578-01СБ	Кнехт II Д-160	160	95	144	385	30	46	48	225	25	35	6	40	-	60	40	12
10.908-4578-02СБ	Кнехт II Д-180	180	114	176	455	36	54	59	275	30	40	8	63	-	90	50	22
10.908-4578-03СБ	Кнехт II Д-206	206	140	224	555	48	66	75	350	35	50	8	100	13,5	100	70	33
10.908-4578-04СБ	Кнехт II Д-262	262	178	288	710	64	82	96	450	45	65	8	160	17,0	150	90	59
10.908-4578-05СБ	Кнехт II Д-323	323	219	357	870	78	103	119	550	55	80	10	250	22,5	200	115	100
10.908-4578-06СБ	Кнехт II Д-440	440	299	473	1140	98	127	153	700	70	100	14	400	28,0	250	150	245
10.908-4578-07СБ	Кнехт II Д-532	532	356	616	1430	128	164	192	900	90	130	16	630	37,5	300	200	430
10.908-4578-08СБ	Кнехт II Д-676	676	457	715	1800	162	205	238	1125	110	165	18	1000	45,0	325	225	770
10.908-4578-09СБ	Кнехт II Д-830	830	560	900	2200	195	250	300	1375	140	200	24	1600	56,0	350	275	1550

Кнехт тип 2 исполнение Е

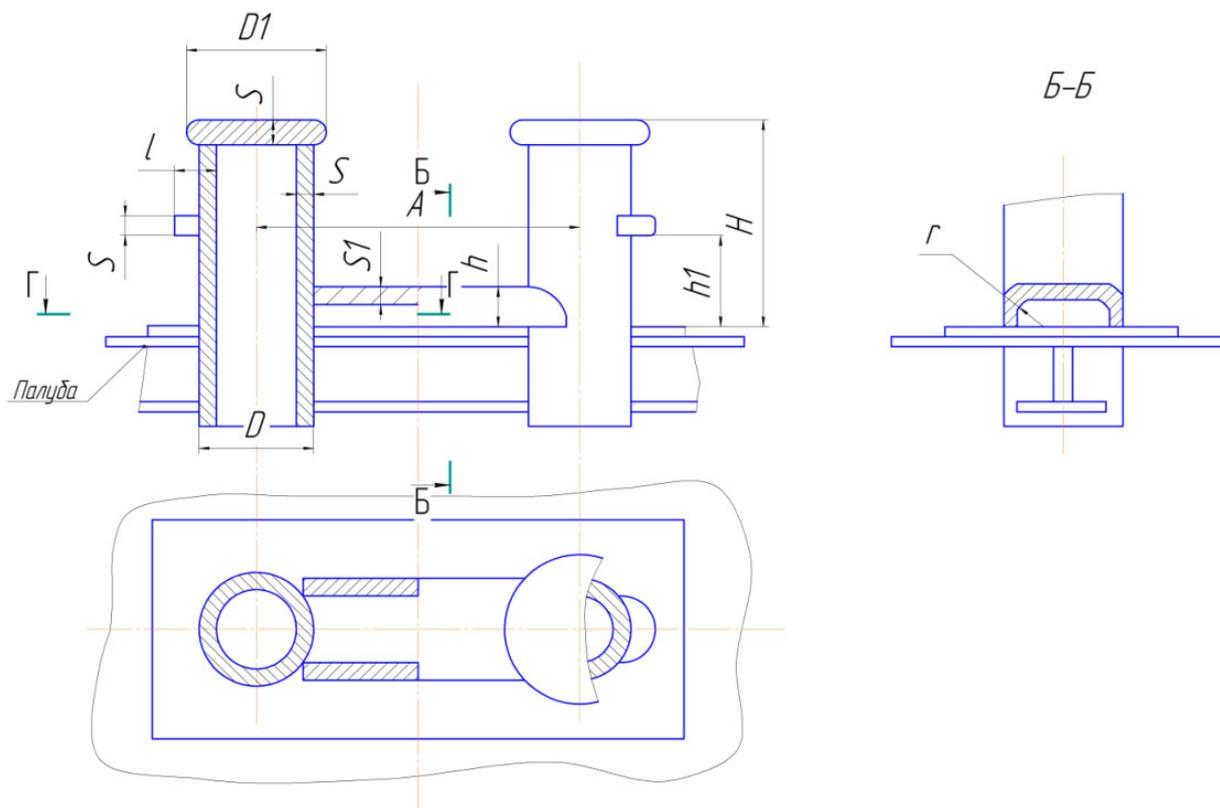


Таблица 18

Номер чертежа	Обозначение	D	D1	Палуба без деревянного настила			Палуба с деревянным настилом			s	s1-r	l	A	Наибольший диаметр стального каната	Наибольшая длина окружности капронового каната	Масса, кг
				H	h	h1	H	h	h1							
10.908-4579СБ	Кнехт II Е-140	140	170	230	25	75	290	85	135	8	8	30	350	13,5	70	32
10.908-4579-01СБ	Кнехт II Е-180	180	215	290	30	93	350	90	153	8	8	35	450	17	90	49
10.908-4579-02СБ	Кнехт II Е-219	219	265	367	40	120	427	100	180	10	8	40	550	22,5	115	80
10.908-4579-03СБ	Кнехт II Е-299	299	355	523	50	155	583	110	215	14	10	60	700	28	150	210
10.908-4579-04СБ	Кнехт II Е-377	377	450	676	60	200	736	120	260	16	10	80	900	37,5	200	346
10.908-4579-05СБ	Кнехт II Е-450	450	550	705	80	220	765	140	280	18	10	90	1125	45	225	500
10.908-4579-06СБ	Кнехт II Е-560	560	675	720	90	283	780	150	343	24	12	120	1375	56	275	1060
10.908-4579-07СБ	Кнехт II Е-650	650	780	840	110	340	900	170	400	30	12	150	1625	65	300	1760

ВЬЮШКИ

Назначение:

Предназначены для хранения швартовных и буксирных канатов, применяемых на судах и плавсредствах всех классов, типов и назначений.

Стандарт:

ОСТ 5.2109-74.

Вьюшка тип 3 - приводная

Рис. 1 - правое расположение

Рис. 2 - левое расположение
Остальное см. рис. 1

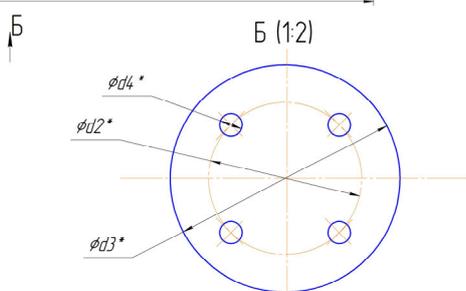
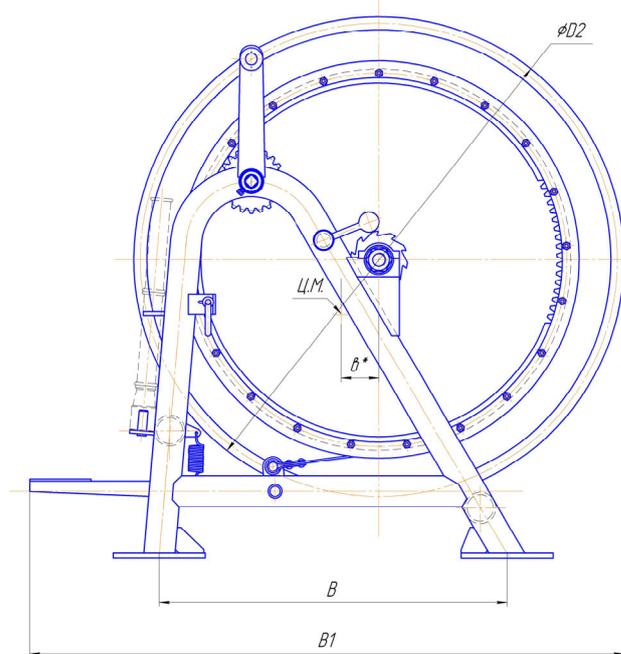
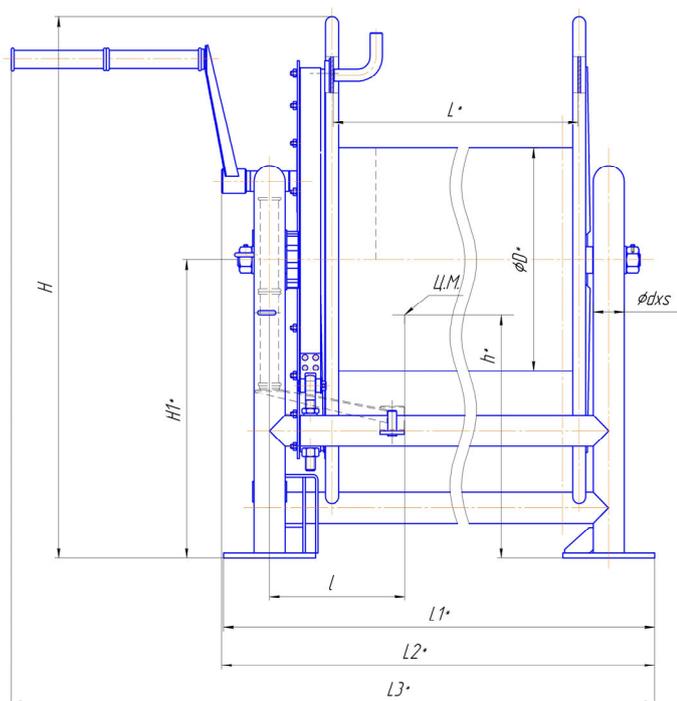


Таблица 19

Номер чертежа	Расположение	DxL	D1	D2	L1	L2, не более	L3, не более	H	H1	B	B1	h	L	b	трубы dXS	d2	d3	d4	s2	Болты		Масса, кг
																				Диаметр	Кол.шт.	
10.908-4589СБ	Пр	550x600	950	1200	830	1040	1630	1330	736	850	1450	600	335	92	76x6	150	225	22	4	M20	16	356
10.908-4589-01СБ	Л	550x600	950	1200	830	1040	1630	1330	736	850	1450	600	335	92	76x6	150	225	22	4	M20	16	356
10.908-4556-00-00 СБ	Пр	550x1100	950	1200	1455	1460	1975	1336	736	850	1450	600	1000	48	76x6	150	225	22	4	M20	16	393
0.908-4556-00-01СБ	Л	550x1100	950	1200	1455	1460	1975	1336	736	850	1450	600	1000	48	76x6	150	225	22	4	M20	16	393
10.908-4589-02СБ	Пр	750x1350	1100	1500	1616	1882	2407	1680	930	1020	1800	766	750	65	108x6	210	260	26	6	M24	16	641
10.908-4589-03СБ	Л	750x1350	1100	1500	1616	1882	2407	1680	930	1020	1800	766	750	65	108x6	210	260	26	6	M24	16	641

КИПОВЫЕ ПЛАНКИ

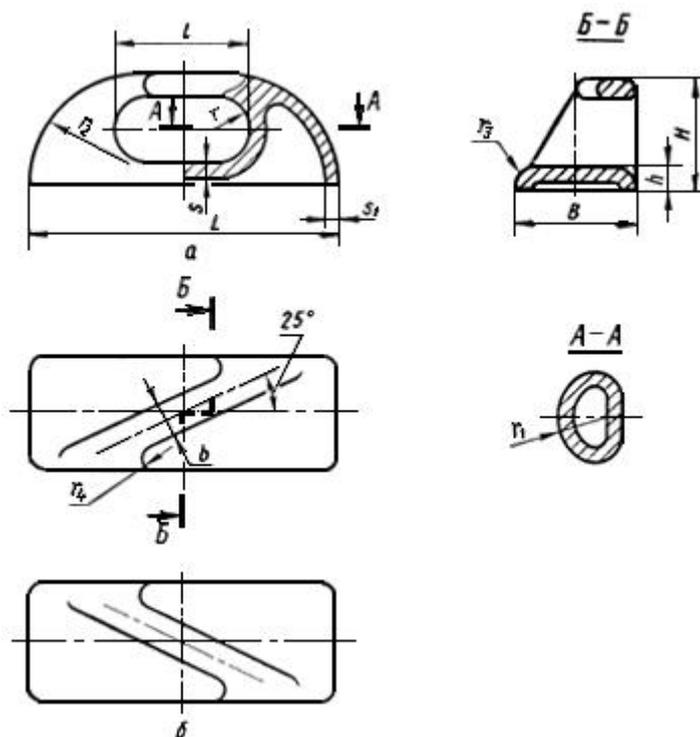
Назначение:

Предназначены для проводки швартовного троса в прямом направлении. Бывают без роульсов, с одним роульсом, двумя или тремя.

Стандарт:

ГОСТ 11264-73.

Стальные киповые планки тип 1 ГОСТ 11264-73

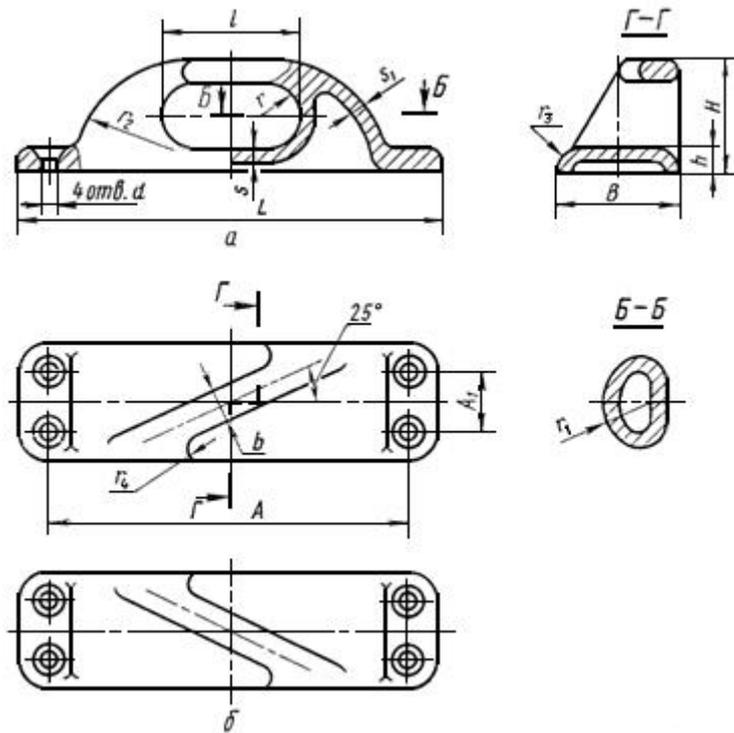


а - правая киповая планка; б - левая киповая планка

Таблица 20

номер чертежа	распо- ложение	L	B	H	h	b	l	r	r1	r2	r3	r4	s	s1	Наибольший диаметр стального каната	Наибольшая длина окружности каната		Масса, кг, не более
																растительного	капронового	
10.908-4590 10.908-4590-01	пр л	190	90	66	18	25	92	16	32	55	16	14	10	10	8,4	60	40	4,2
10.908-4590-02 10.908-4590-03	пр л	230	105	82	20	28	100	23	37	80	20	15	12	10	11,5	75	50	6,7
10.908-4590-04 10.908-4590-05	пр л	280	120	96	21	35	125	29	42	95	20	18	14	10	13,5	100	70	10,3

Чугунные киповые планки тип 1



а - правая киповая планка; б - левая киповая планка

Таблица 21

номер чертежа	распо ложение	L	B	H	h	b	l	r	r1	r2	r3	r4	s	s1	A	A1	d	наибольший диаметр стального каната	Наибольшая длина окружности каната		масса, кг, не более
																			растительного	капронового	
10.908-4591 10.908-4591-01	пр л	265	90	66	18	25	92	16	32	55	55	16	14	10	225	5	13	8,4	60	40	4,7
10.908-4591-02 10.908-4591-03	пр л	310	105	82	20	28	100	23	37	80	20	15	12	10	270	65	13	11,5	75	50	7,6
10.908-4591-04 10.908-4591-05	пр л	375	120	96	21	35	125	29	42	95	20	18	14	10	325	70	17	13,5	100	70	11,3

Стальные киповые планки тип 2 ГОСТ 11264-73

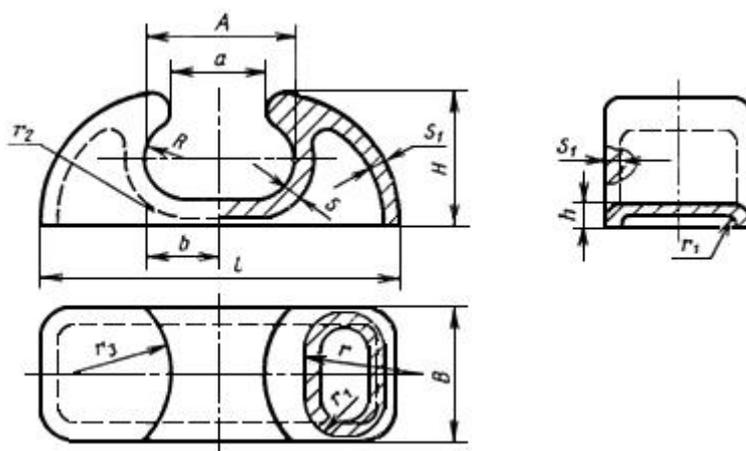
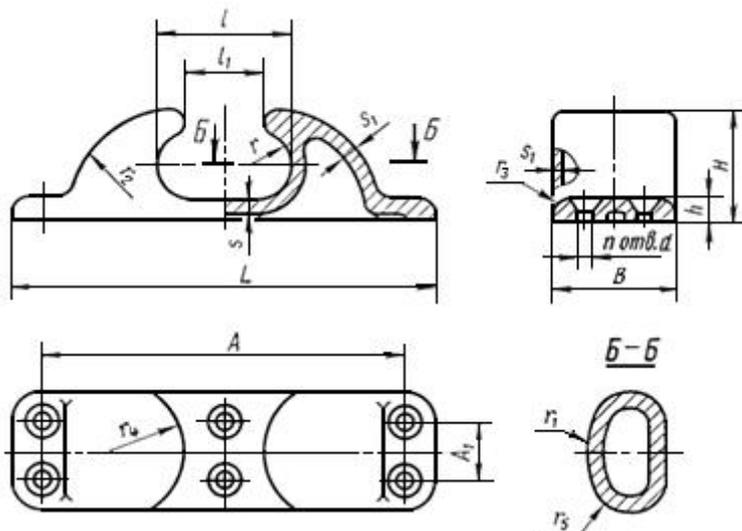


Таблица 22

номер чертежа	типоразмер	A	B	H	R	a	b	h	l	r	r1	r2	r3	s	s1	Наибольшее разрывное усилие каната в целом, кН	масса, кг, не более
10.908-4592	1	74	75	54	12	35	25	16	150	75	15	40	40	10	10	25	3
10.908-4592-01	2	92	90	66	16	45	30	18	190	90	20	55	47	10	10	40	4
10.908-4592-02	3	100	105	72	23	55	35	20	230	105	25	80	54	12	10	63	6
10.908-4592-03	4	125	120	96	29	70	40	21	280	125	30	95	62	14	10	100	9
10.908-4592-04	5	160	140	128	40	90	50	25	350	160	40	115	75	16	12	160	16
10.908-4592-05	6	200	160	154	50	110	63	25	430	80	55	145	90	18	12	250	23
10.908-4592-06	7	320	220	244	80	180	100	40	680	250	70	230	125	22	16	400	72
10.908-4592-07	8	400	270	305	100	235	125	45	850	320	85	285	150	25	20	630	126
10.908-4592-08	9	500	320	325	100	300	150	55	1020	360	100	340	180	28	24	1000	196

Чугунные киповые планки тип 2 ГОСТ 11264-73



Вид снизу

Расположение отверстий для крепления при монтаже восемью винтами

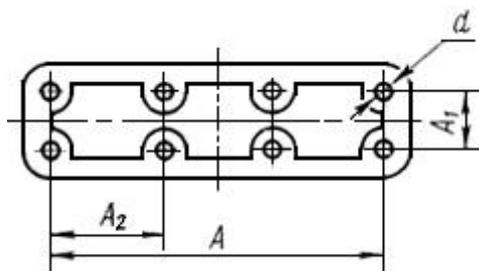


Таблица 23

номер чертежа	L	B	H	h	l	l1	r	r1	r2	r3	r4	r5	s	s1	A	A1	A2	d	n	Наибольший диаметр стального каната	наибольшая длина окружности каната		масса, кг, не более
																					растительного	капронового	
10.908-4593	480	140	128	25	160	90	40	160	115	25	75	40	16	12	420	80	-	22	6	17,0	150	90	16,8
10.908-4593-01	590	160	154	25	200	110	50	180	145	25	90	55	18	12	520	90	-	26	6	22,5	200	115	23,8
10.908-4593-02	860	220	244	40	320	180	80	250	230	35	125	70	22	16	780	140	305	33	8	28,0	250	150	63,0
10.908-4593-03	1060	270	305	45	400	235	100	320	285	35	150	80	25	20	980	190	370	33	8	37,5	300	200	124,0

КЛЮЗА С РОЛИКАМИ

Назначение:

Служит для пропускания и уменьшения перетирания якорной цепи, швартовных концов или буксирного каната.

Стандарт:

ОСТ5.2381-85.

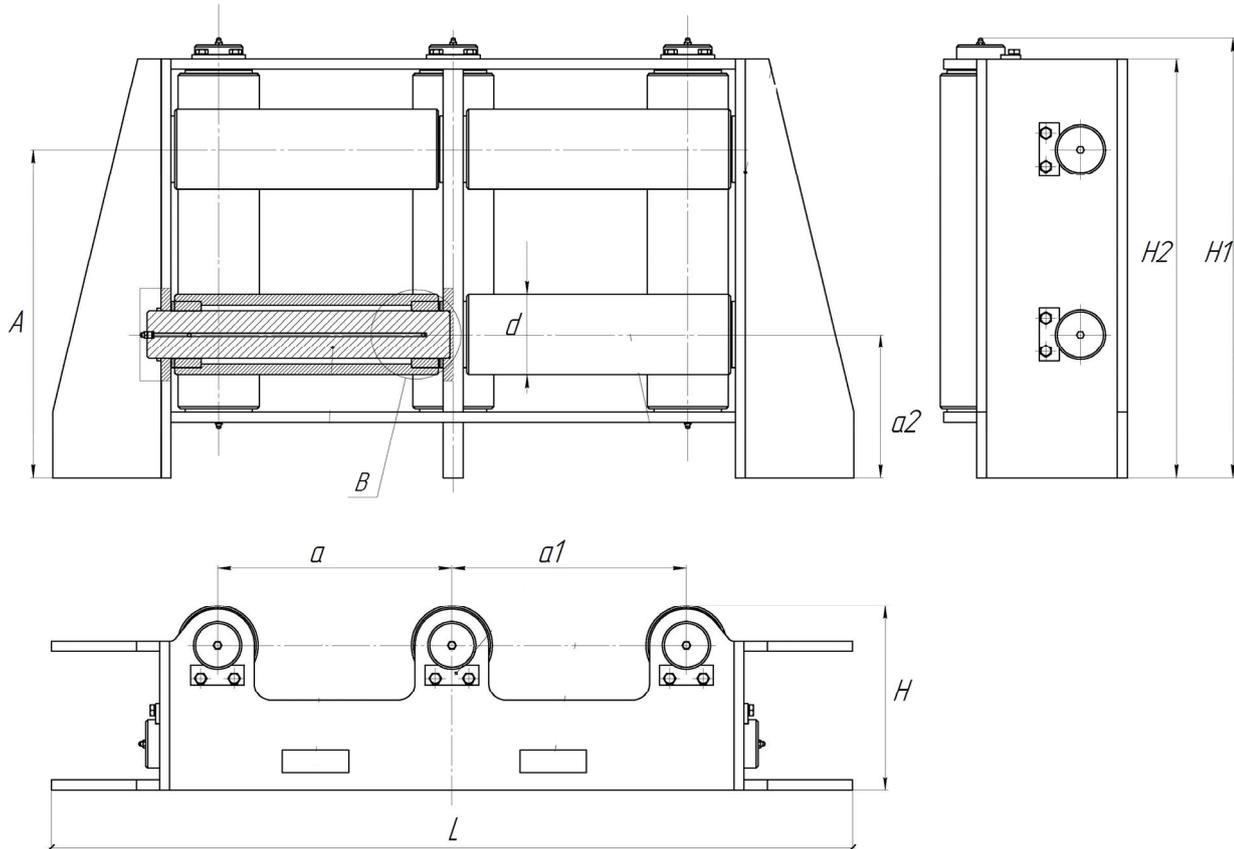


Таблица 24

Номер чертежа	Обозначение	L	H	H1	H2	A	a	a1	a2	d	Масса, кг
10.908-4557-00СБ	Клюз роликáвый для двух синтетических канатов с номинальным разрывным усилием 250кН	1196	279,5	664,5	633	496	350	350	216	121	390

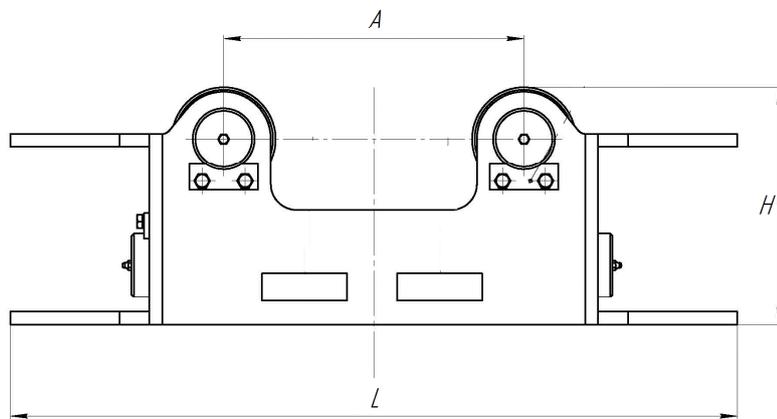
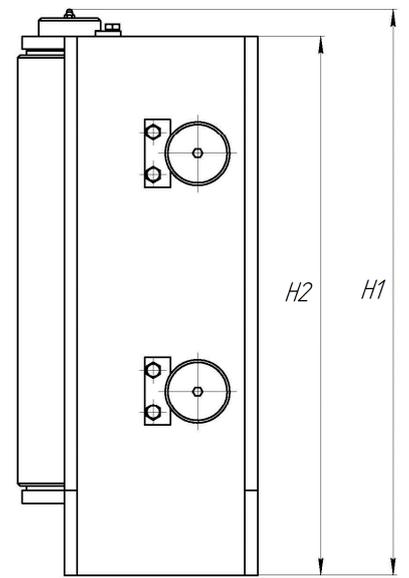
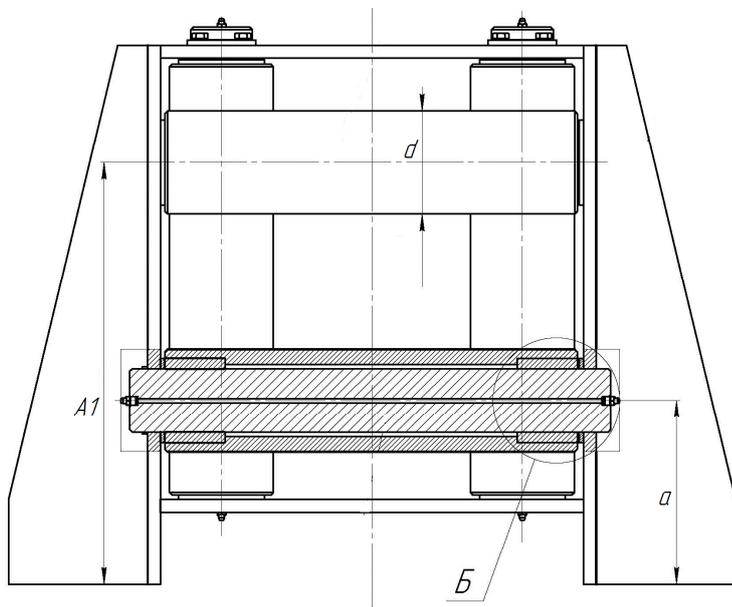


Таблица 25

Номер чертежа	Обозначение	L	H	H1	H2	A	A1	a	d	Масса, кг
10.908-4558-00-00СБ	Клюз роликовый для одного синтетического каната номинальным разрывным усилием 250кН	846	279,5	664,5	633	350	496	216	121	265,5

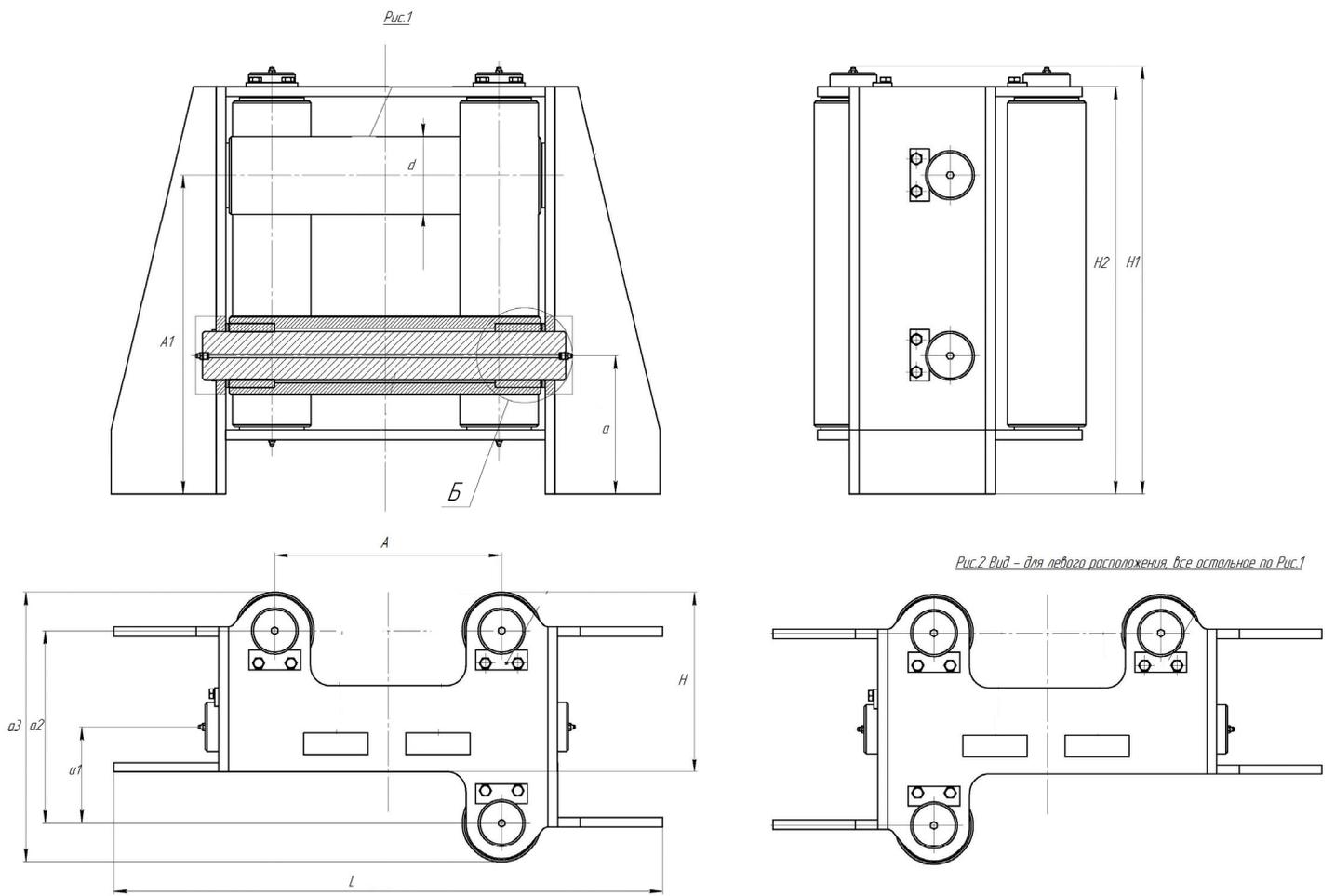


Таблица 26

Номер чертежа	Обозначение	L	H	H1	H2	A	A1	d	a	a1	a2	a3	Масса, кг
10.908-4559-00-00СБ	Клюз роликовый для одного синтетического каната номинальным разрывным усилием 250кН правый	846	279,5	664,5	633	350	496	121	216	149	298	419	295,5
10.908-4560-00-00СБ	Клюз роликовый для одного синтетического каната номинальным разрывным усилием 250кН левый	846	279,5	664,5	633	350	496	121	216	149	298	419	295,5

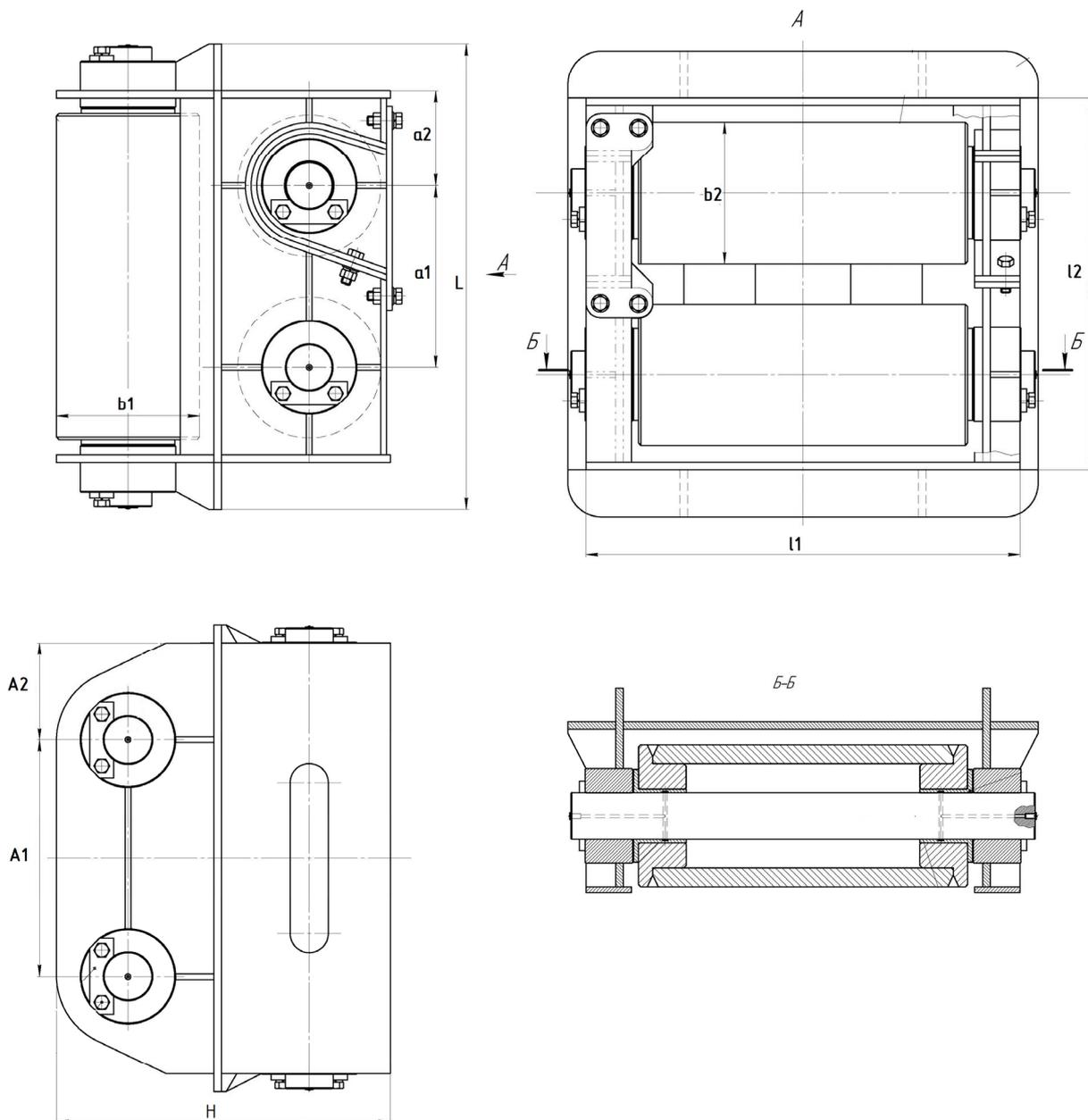


Таблица 27

Номер чертежа	Обозначение	H	A1	A2	l1	l2	b1	b2	a1	a2	L
10.908-4599-00СБ	Ключ роликовый	700	500	205	910	786	300	300	384	201	986

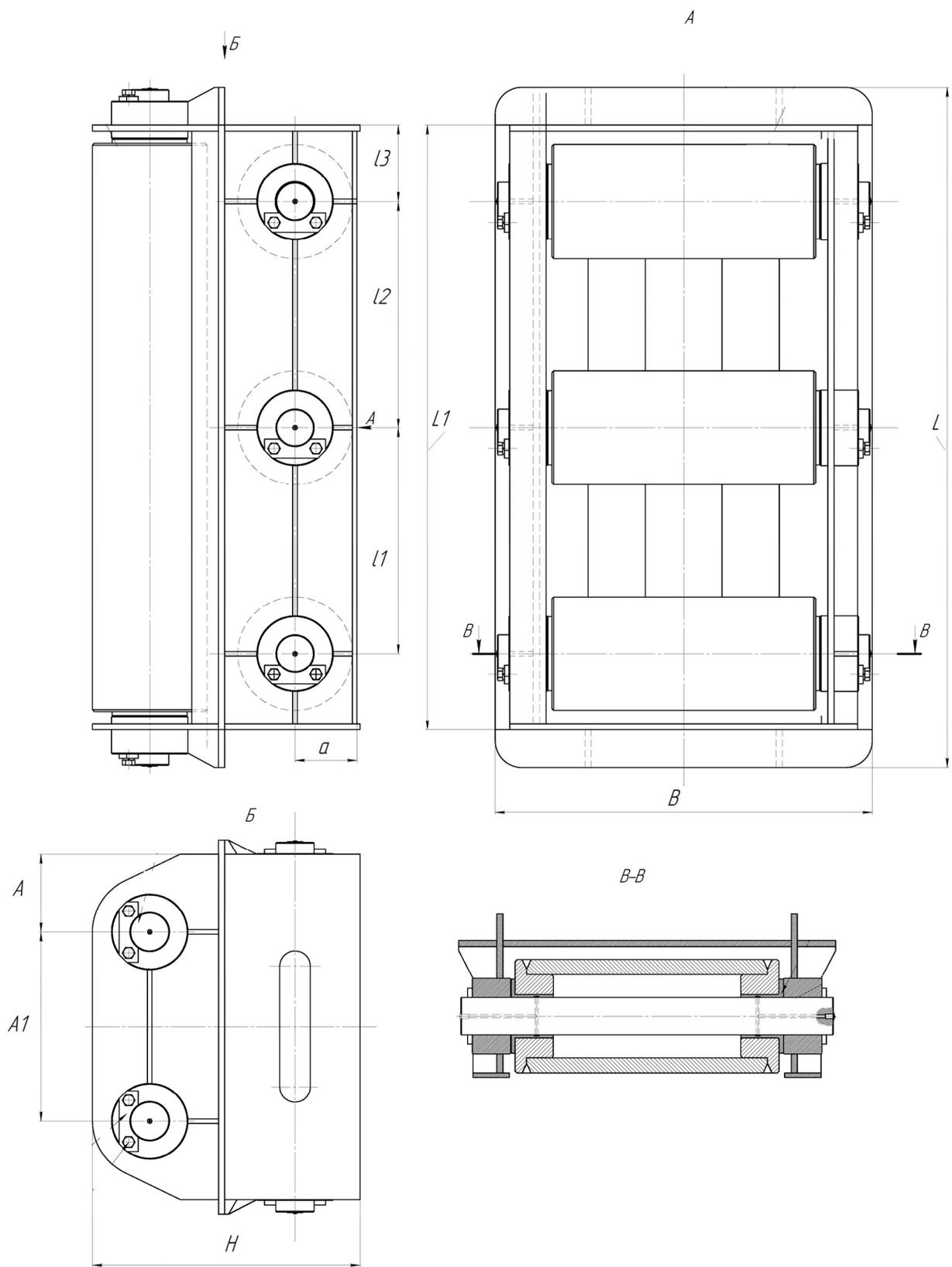


Таблица 28

Номер чертежа	Обозначение	L	$L1$	H	B	A	$A1$	a	$l1$	$l2$	$l3$
10.908-4600-00СБ	Клюз роликовый	1796	1596	700	986	205	500	162	597	597	201

РОУЛЬС

Назначение:

Устройство для снижения трения скользящих по нему канатов.

Покрытие:

ОКР – окрашивание грунтовкой ВЛ-023 защитно-зеленая.

Стандарт:

ГОСТ 9321-73.

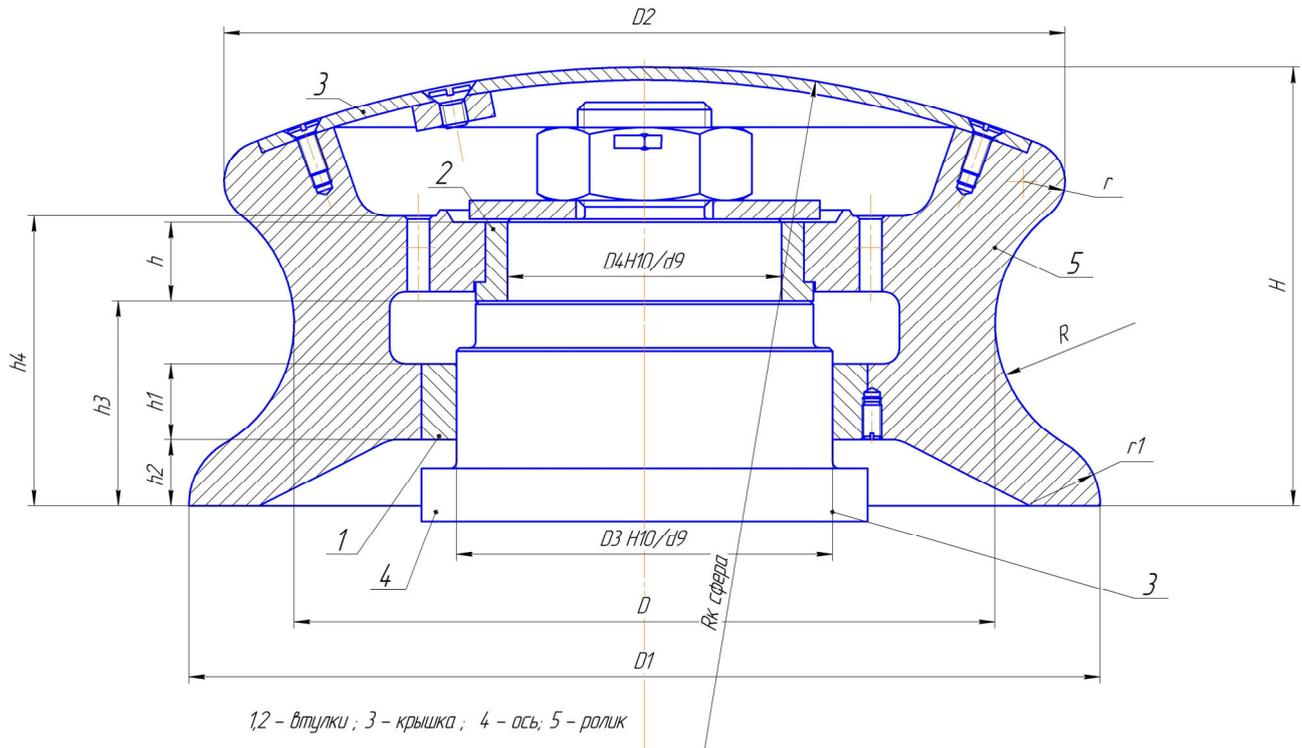


Таблица 29

Номер чертежа	Типо-размер	D	D1	D2	D3	D4	H	R	Rk	h	h1	h2	h3	h4	r	r1	Наибольшее разрывное усилие каната, кН	Масса, кг
10.908-4503СБ	3	110	143	132	63	42	75	26	165	18	15	2	20	40	7	11	63	6
10.908-4503-01СБ	4	140	182	168	82	60	90	28	210	18	17	11	32	51	9	14	100	11
10.908-4503-02СБ	5	180	234	216	93	70	114	36	270	21	20	18	45	67	11	18	160	20
10.908-4505-06-00СБ	6	220	286	264	118	86	139	44	330	25	24	21	65	92	13	22	250	40
10.908-4503-03СБ	7	280	364	336	150	108	178	56	420	48	42	24	72	122	17	28	400	75
10.908-4503-04СБ	8	360	468	432	175	140	227	72	540	50	48	27	95	148	22	36	630	140
10.908-4503-05СБ	9	450	585	540	224	175	290	90	675	52	50	30	132	187	27	45	1000	230
10.908-4503-06СБ	10	550	715	660	280	220	350	110	825	62	60	32	176	242	33	55	1600	380

УСТРОЙСТВА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ И ОТДАЧИ КОРЕННОГО КОНЦА ЦЕПИ (УКЦ)

Назначение:

Для экстренного освобождения судна стоящего на якоре от якорной цепи.

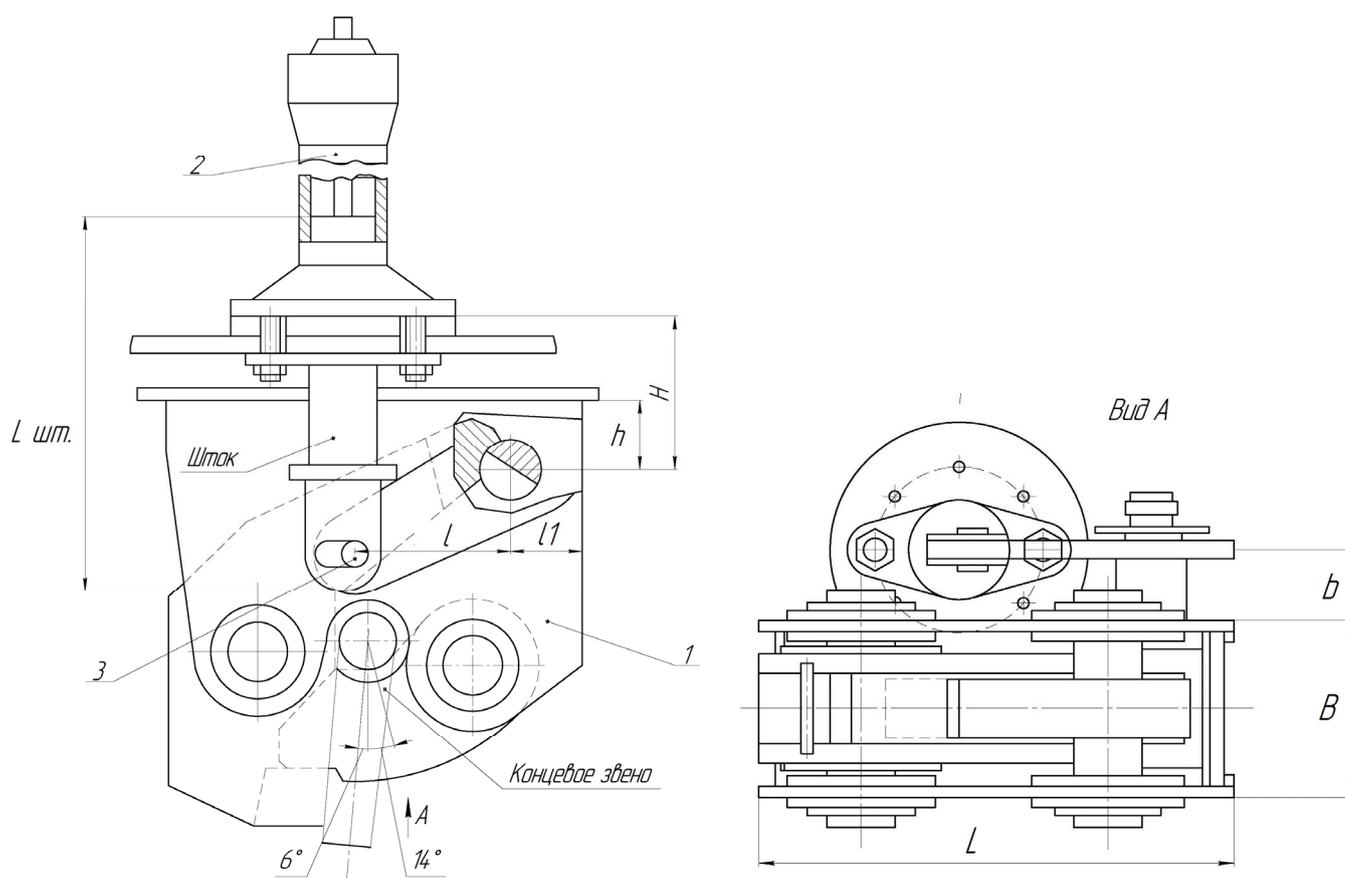
Покрытие:

ОКР – окрашивание грунтовкой ЭФ-065 и эмалью ПФ-115 красного цвета.

Стандарт:

ОСТ5.2272-87.

УКЦ - (78-81)-700 тип 3 с механизмом отдачи типа Г



1 - Захватный механизм; 2 - Механизм отдачи типа Г; 3 - Ось

Таблица 30

Номер чертежа	Обозначение	L шт.	H	h	B	b	L	l	l1	Масса, кг	
10.908-6001-00СБ	УКЦ - (78-81) - 700	700	270min	1130max	130	288	155	715	290	130	425