



ремонт

Ремонт вакуумного оборудования



Ремонт вакуумного оборудования

Залогом четкой работы оборудования является своевременное и грамотное сервисное обслуживание, при необходимости ремонт и/или модернизация вакуумного оборудования – услуг, которые предоставляет ПК РОСНА Инжиниринг:

1. Обслуживание и модернизация вакуумного оборудования:
 - Вакуумные печи. Например, ОКБ-694, ОКБ-8085, ОКБ-8086, МАП-1 М, РН-04, VUTK-224 (IPSEN) и их модификации
 - Вакуумные установки. Например, ВУ1, ВУ2 и их модификации
 - Установки напыления ННВ-6,6 («Булат»), МАП-1М, УВН-71, УВН-73, УВН- 74, УВН-75 и их модификации
 - Индукционная садочная вакуумная печь ИСВ-0,16
 - Установки направленной кристаллизации и прецизионного литья: УВНК-8П, VSP-7GK (Kopp).
 - Сварочное вакуумное оборудование МВТ-6303, ОР-486, МВТ ПК-2
 - Электронно-лучевая сварка ЭЛУ-8, АЛТК -1, АЛТК-3
 - Прочие виды вакуумного оборудования

Экспертный совет по Вакуумной технике и технологиям Центра импортозамещения при Союзе машиностроителей РФ в 2016 году рекомендовал нашу компанию предприятиям, работающим с вакуумной техникой.



Реализованные проекты

Установка для прецизионного литья в высоком вакууме VSP-7GK (Корп Австрия)

Произведена замена привода управления высокоточного подъемного стола (перископический стол общей длиной 4,8м с точностью позиционирования 2,5 мм и контролируемой скоростью от 2,5 мм/м до 1600 мм/м). Замена приводного двигателя постоянного тока, на двигатель асинхронный с сохранением параметров управления движения по заданным параметрам: скорость, время, усилие момента. Налажена работа вакуумных дверей установки (6 шт.), с заменой привода управления. Налажена контролируемая автоматическая система управления поворотом индуктора. Заменены вакуумные уплотнения, осуществлён ремонт вакуумных насосов. Восстановлена работа программатора установки. Восстановлена система управления нагревом камер предварительного нагрева форм (камера 2) и окончательного нагрева форм (камера 10). Заменена теплоизоляция камер предварительного нагрева форм (камера 2), нижней камерой заливочного столба (камера 3), переходной вакуумной (камера 4).

Итог – восстановлена работоспособность установки.



Индукционная садочная вакуумная печь ИСВ-0,16

Полностью была заменена система управления и система автоматики, установлен новый ТПЧ (в замен электромеханического преобразователя), произведена замена элементов измерения вакуума. Произведён ремонт вакуумной системы с установкой вакуумных насосов советского образца на насосы фирмы «Leybold»
Налажена транспортная система. Всё управление печью и процессом плавки-заливки выведено на один пульт.

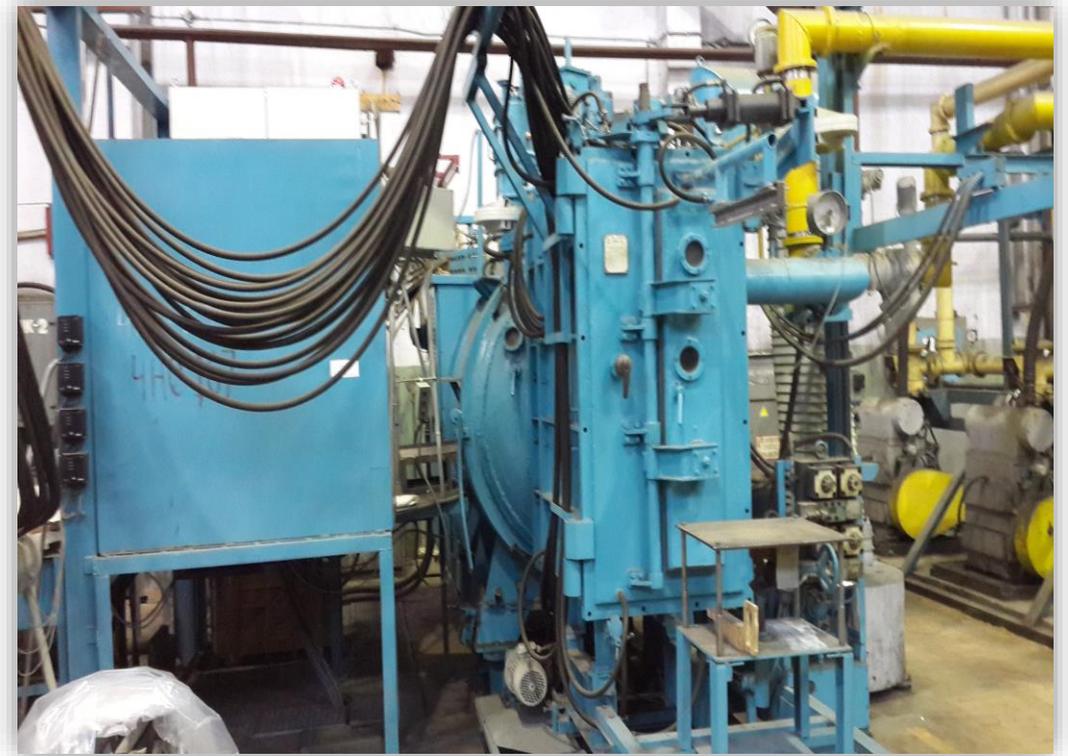
Итог – уменьшение влияния человеческого фактора на процесс плавки и заливки, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Установка направленной кристаллизации УВНК-8П

Полностью заменена система управления и система автоматики. Внедрена новая система нагрева, заменён устаревший ТПЧ на ТрПЧ, установлена система контроля охлаждения. Произведен ремонт вакуумной системы с заменой элементов измерения вакуума. Установлен электронный самописец с функцией записи процесса.

Итог – уменьшение влияния человеческого фактора на процесс плавки и заливки, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Печь вакуумная плавильная ОКБ-694

Была произведена полная замена системы управления и система автоматики. Произведен ремонт вакуумной системы с заменой элементов измерения вакуума. Произведён ремонт поворотного механизма индуктора. Произведен ремонт и замена токовводов индуктора.

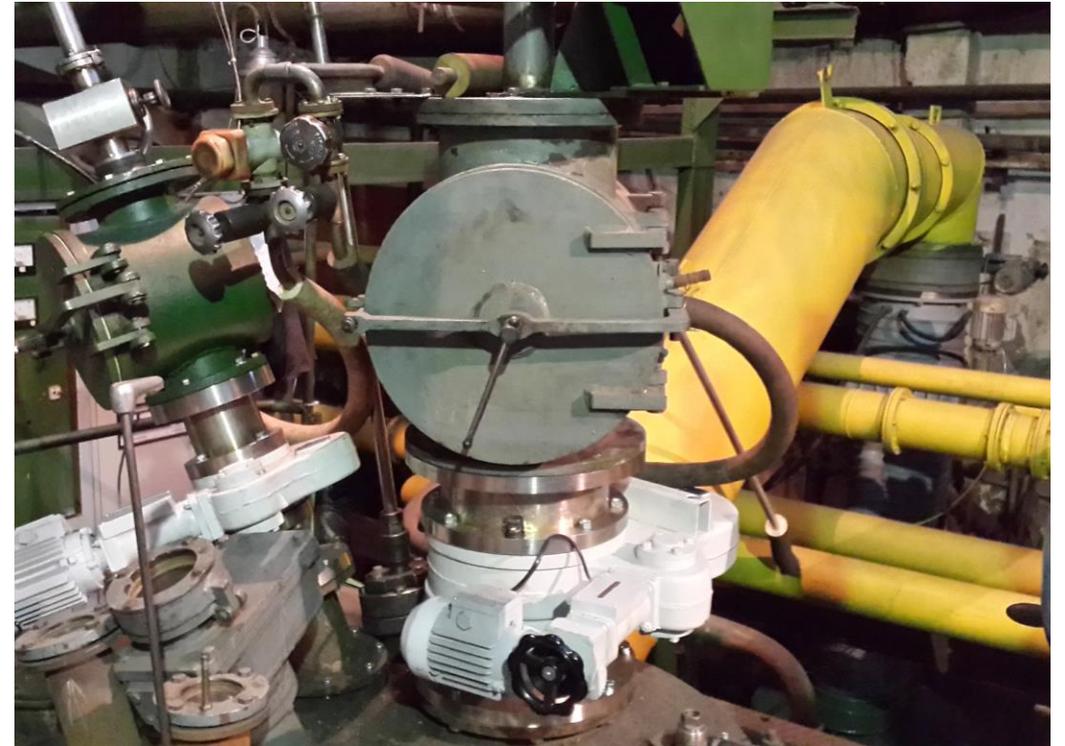
Итог – уменьшение влияния человеческого фактора на процесс плавки и заливки, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Печь вакуумная плавильная ОКБ-694

Разработана и смонтирована загрузочная камера, внесены изменения в систему управления. Разработана и внедрена новая поворотная система тоководов. Осуществлена замена электромеханического преобразователя на ТПЧ.

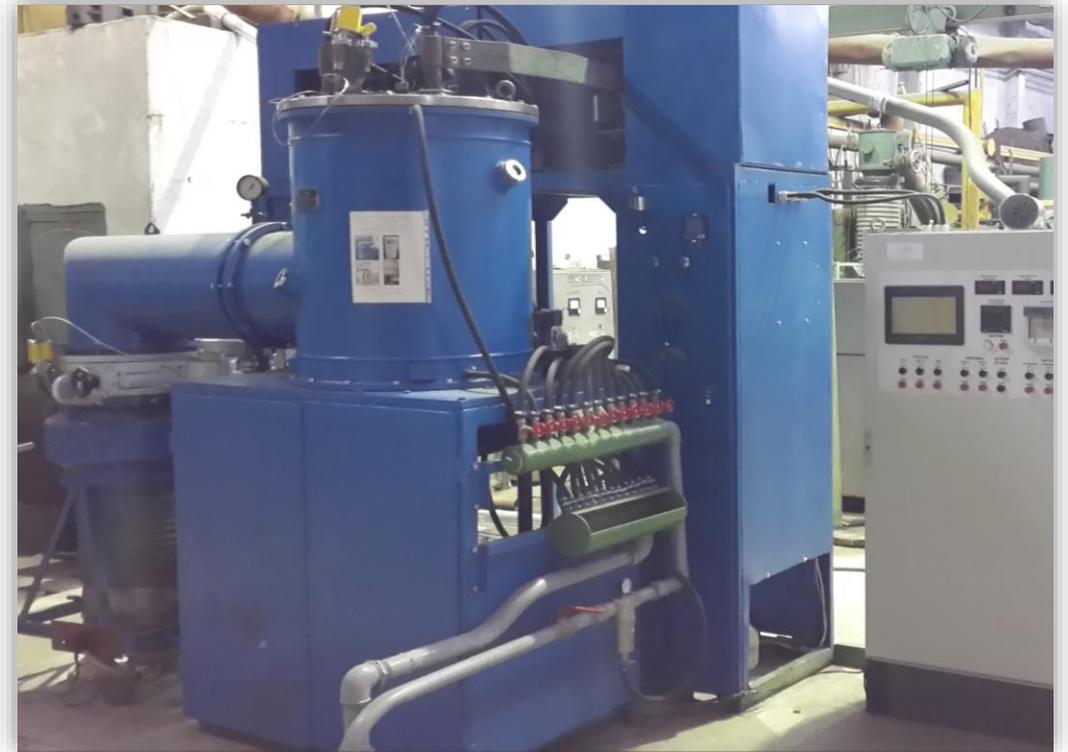
Итог – увеличение производительности печи, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Печь вакуумная закалочная ОКБ-8086

Полностью была заменена система управления и система автоматики. Произведен ремонт вакуумной системы с заменой элементов измерения вакуума, средств создания вакуума (вакуумных насосов и вакуумной запорной арматуры ОАО "ВакуумМаш"). Установлена новая система нагрева и поддержания температуры по технологической программе. Установлена система контроля системы охлаждения печи.

Итог – уменьшение влияния человеческого фактора на процесс, достигнут полный контроль над процессом термообработки, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Печь вакуумная закалочная ОКБ-8086

В результате работы полностью была заменена система управления и система автоматики. Произведен ремонт вакуумной системы с заменой элементов измерения вакуума, средств создания вакуума (вакуумных насосов и вакуумной запорной арматуры). Установлена новая система нагрева и поддержания температуры по технологической программе.

Итог – уменьшение влияния человеческого фактора на процесс, достигнут полный контроль над процессом термообработки, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Печь вакуумная МАП-1М

Полностью была заменена система управления и система автоматики. Произведен ремонт вакуумной системы с заменой элементов измерения вакуума, средств создания вакуума (вакуумных насосов и вакуумной запорной арматуры). Установлена система контроля системы охлаждения печи.

Итог – уменьшение влияния человеческого фактора на процесс, достигнут полный контроль над процессом напыления, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Установка вакуумная УВКП-4М

Полностью была заменена вакуумная система с заменой элементов измерения вакуума, средств создания вакуума (вакуумных насосов и вакуумной запорной арматуры). Произведена замена системы нагрева, теплоизоляции установки. Внедрена новая система управления нагревом. Разработана и внедрена новая система токовводов.

Итог – уменьшение влияния человеческого фактора на процесс, достигнут полный контроль над процессом напыления, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Установка вакуумная ВУ-1М

Произведен ремонт (с заменой блоков управления) стойки управления установкой, стойки управления ЭЛИ. Произведён ремонт вакуумных насосов (паромасленные насосы).

Итог – восстановление работоспособности установки.



Установка вакуумная ВУ-76 (СЧГ60/10)

Произведена полная замена вакуумной системы включая систему измерения вакуума. Установлены новые вакуумные насосы, вакуумная запорная арматура, рассчитаны и установлены новые вакуумпроводы. Произведен ремонт механической части транспортной системы вакуумного колпака. Создана единая система управления движения и вакуумирования установки.

Итог – полная автоматизация процесса создания вакуума, повышение технологических возможностей.



Сварочная камера аргонной сварки ОР-486

Произведена полная замена вакуумной системы включая систему измерения вакуума. Установлены новые вакуумные насосы, вакуумная запорная арматура, рассчитаны и установлены новые вакуумпроводы. Произведен ремонт механической части транспортной системы вакуумного колпака. Создана единая система управления движения и вакуумирования установки.

Итог – полная автоматизация процесса создания вакуума, повышение технологических возможностей.



Сварочная камера аргонной сварки ОР-486

В результате работы полностью была заменена система управления и система автоматики, произведен ремонт системы загрузки и выгрузки с заменой элементов управления. Налажена транспортная система. Произведена замена системы нагрева.

Произведён ремонт роботизированной системы (на основе роботов производства "Андромат") перемещения, загрузки и выгрузки заготовок. В ходе ремонта произведена замена гидравлической, электрической и частично механической части роботов-манипуляторов.

Итог – восстановление работоспособности комплекса в паспортных характеристиках, замена морально устаревших узлов и элементов управления, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Сварочная камера аргонной сварки ОР-486

В результате работы полностью была заменена система управления и система электроавтоматики. Налажена транспортная система. Произведена замена системы нагрева.

Итог – восстановление работоспособности комплекса в паспортных характеристиках, замена морально устаревших узлов и элементов управления, уменьшены затраты на содержание оборудования.



Сварочная камера аргонной сварки ОР-486

В результате работы полностью была заменена система управления и система автоматики, произведен ремонт системы загрузки и выгрузки с заменой элементов управления. Налажена транспортная система. Произведена замена системы нагрева.

Итог – восстановление работоспособности комплекса в паспортных характеристиках, замена морально устаревших узлов и элементов управления, уменьшены затраты на содержание оборудования.





 **РОСНА ИНЖИНИРИНГ**

О нас в цифрах

более **20** ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ

более **500** РЕАЛИЗОВАННЫХ ПРОЕКТОВ

1500^{М²} СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

КБ ПОЛУЧЕНЫ ПАТЕНТЫ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ

Основные виды деятельности

- Ремонт, проектирование и изготовление вакуумного и термического оборудования
- Проектирование и изготовление испытательного оборудования
- Сервисное обслуживание промышленного оборудования
- Ремонт и модернизация металлообрабатывающего оборудования
- Ремонт шпинделей и шпиндельных узлов
- Перемещение промышленного оборудования
- Технический аудит



Наши клиенты

 **РОСНА Инжиниринг**



Патенты и сертификаты



Патенты и сертификаты





Телефоны

+7 812 401-67-68

Офис

**г. Санкт-Петербург,
ул. Магнитогорская, д. 11, литера «А»**

Производство

**г. Санкт-Петербург,
ш. Революции, 88Щ**

Сайт

<https://rosna-spb.ru/>

Почта

office@rosna-spb.ru

Реквизиты

ООО «ПК «РОСНА Инжиниринг» 196105, Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ, УЛ. СВЕАБОРГСКАЯ, Д. 12, ЛИТЕРА «А»
ИНН 7811496880 ОГРН 1117847283510 КПП 781101001
РАСЧЕТНЫЙ СЧЕТ 40702810502100004468 БАНК ББР БАНК (АО) Г. МОСКВА
КОРР.СЧЕТ БАНКА 30101810745250000769 БИК БАНКА 044525769