



Автоматические установки газового пожаротушения

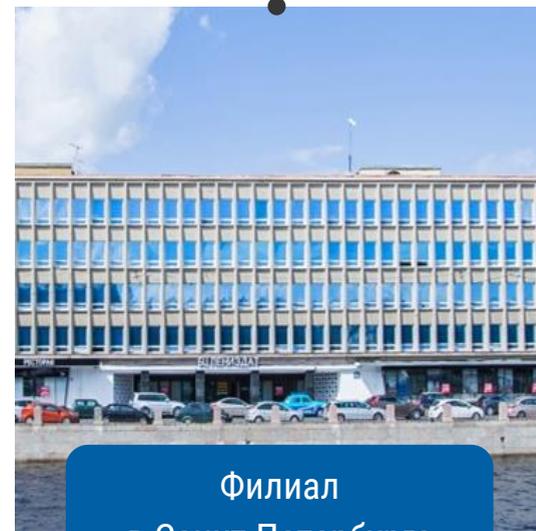
Мельникова Наталья
ООО «Пожарная Автоматика»
nm@pzhavt.ru
+7 495 730 02 02 (373)



Головной офис
в Москве



Производственная
площадка в МО



Филиал
в Санкт-Петербурге

ООО «Пожарная Автоматика»

20 лет на рынке пожаротушения

Российский производитель оборудования для автоматических установок газового пожаротушения

- 80 сотрудников
- 5 000 реализованных проектов
- 3 000 м² производственных площадей
- 100 различных наименований производимого оборудования и комплектующих
- 1 500 производимых модулей в год



Производственные ВОЗМОЖНОСТИ

Собственное производство в РФ всех комплектующих для установок газового пожаротушения

- Модули газового пожаротушения
- Пусковые устройства
- Рукава высокого давления
- Насадки
- Распределительные устройства
- Обратные клапаны
- Крепёжные элементы
- Трубопроводные элементы





Заправочная станция

Собственная заправочная станция, на которой можем заправлять абсолютно любые огнетушащие составы

- Хладон 125
- Хладон 227ea
- ФК-5-1-12
- CO₂
- Инерген
- Азот
- Аргон





Дополнительное оборудование

Собственное и партнерское оборудование
по ценам производителя

- Автоматика пожаротушения
- Оборудование для испытаний
- Установки газодымоудаления
- Клапаны сброса избыточного давления
- Противопожарные двери



Наши услуги



Обследование

Предпроектные консультации
и подбор оборудования



Проектирование

Разработка проектно-сметной
документации



Поставка

Производство и комплексная
поставка оборудования



Монтаж

Монтажные
и пусконаладочные работы



Обслуживание

Обучение персонала
и техническое обслуживание



Переосвидетельствование

Ремонт, заправка
и переосвидетельствование



Программа «Салют»

Для комплексного проектирования автоматических установок газового пожаротушения

- Разработана специалистами ООО «Пожарная Автоматика»
- Все необходимые расчеты и автоматический подбор оборудования
- **Верифицирована** ФГБУ ВНИИПО МЧС России
- **Соответствует** СП 485.1311500.2020
- Более 2000 пользователей из 15 стран
- Интуитивно понятный интерфейс
- **Распространяется бесплатно**





МЧС РОССИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВСЕРОССИЙСКИЙ ОРДЕНА «ЗНАК ПОЧЕТА» НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ОБОРОНЫ»
(ФГУ ВНИИПО МЧС России)

мкр. ВНИИПО, д. 12, г. Балашиха, Московская область, 143903
Тел.: (495) 521-23-53; факс (495) 529-82-52
E-mail: vniiipo@mail.ru, <http://www.vniiipo.ru>

На № И-5 от 17.01.2011г.

ООО «Пожарная Автоматика»

22.01.2011 12.2.03/352

Генеральному директору
А.С.Жарову

О согласовании программы
«Салют», предназначенной для про-
ведения проектных расчетов.

ул. Малая Тульская, д. 1
г. Москва, 115191
Тел.: (495) 958-14-39; факс
38-55

Уважаемый Андрей Сергеевич!

ФГУ ВНИИПО МЧС России, рассмотрев программу расчет
автоматического газового (СО₂, хладоны 125 и 227_{га}) пожароту-
шения, разработанную ООО «Пожарная Автоматика», подтверждае
вне данной программы требованиям СП 5.13130.2009, методике
расчета трубопроводов установок газового пожаротушения,
ной и утвержденной ФГУ ВНИИПО МЧС России.

При этом институт согласовывает проведение проектных рас-
счетов огнетушащего вещества, гидравлических расчетов трубопроводной
определение площади проемов для сброса избыточного давления
СП 5.13130.2009 для установок газового пожаротушения с испи-
модулей производства ООО «Пожарная Автоматика», в соответствии
указанной программой расчета.

Начальник

Н.П. Копылов



МЧС РОССИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВСЕРОССИЙСКИЙ ОРДЕНА «ЗНАК ПОЧЕТА»
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ОБОРОНЫ
МИНИСТЕРСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ПО ДЕЛАМ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ,
ЧРЕЗВЫЧАЙНЫМ СИТУАЦИЯМ И ЛИКВИДАЦИИ
ПОСЛЕДСТВИЙ СТИХИЙНЫХ БЕДСТВИЙ»
(ФГУ ВНИИПО МЧС России)

мкр. ВНИИПО, д. 12, г. Балашиха,
Московская область, 143903
Телефон: (495) 521-23-53
Факс: (495) 529-82-52, 524-98-99
E-mail: vniiipo@mail.ru, <http://www.vniiipo.ru>

18.06.2012 № 110-114-2493-12-2
На № И-140 от 18.04.2012

Генеральному директору
ООО «Пожарная автоматика»

Жарову А.С.

E-mail: info@pzhavt.ru

О согласовании программы «Салют»

ФГУ ВНИИПО МЧС России рассмотрел разработанную
ООО «Пожарная автоматика» программу «Салют (сервер проектных расчётов
версии 4.0)» на основе огнетушащего вещества ФК-5-1-12 (FK-5-1-12,
CF3CF2C(O)CF(CF3)2) и согласовывает указанную программу для проведения
проектных гидравлических расчетов автоматических установок газового
пожаротушения.

Начальник института

Д.М. Гордиенко

Заключение ВНИИПО МЧС программы «Салют» с использованием модулей производства ООО «Пожарная Автоматика»



Для чего мы разработали ПО «Салют»?

Проектирование газового пожаротушения в ПО «Салют»

Программа «Салют» позволяет выполнять все необходимые расчеты для проектирования технологической части АУГПТ в соответствии с СП 485.1311500.2020:

1. массы ГОТВ в установке пожаротушения;
2. гидравлический расчет;
3. площади проема для сброса избыточного давления.



СОСТАВ АТМОСФЕРЫ В ЗАЩИЩАЕМОМ ОБЪЁМЕ

Зона	При концентрации ГОТВ, необходимой для тушения, % об.			После полного опорожнения системы, % об.		
	Хладон 125	O ₂	N ₂	Хладон 125	O ₂	N ₂
пом.	11,53	18,58	69,00	11,53	18,58	69,00

ТРУБОПРОВОДНАЯ РАЗВОДКА (ТАБЛИЦА УЧАСТКОВ)

Участок	Внутренний диаметр	Геометрическая длина участка	Зона насадки	Типоразмер насадка	Давление
1-2	50 мм	2,1 м	пом.	2"	2,30 МПа



НАПРАВЛЕНИЕ: Направление 1

Масса для создания огнетушащей концентрации	76,7 кг
Остаток в трубопроводе	2,8 кг
Расчетная масса	83,9 кг
Масса в модуле	1
Фактическая масса	84 кг

Соотношение V _г / V _{г0га}	5,7 %
Внутренний объём трубопроводной разводки	0,0041 м ³
Объём жидкой фазы ГОТВ	0,0720 м ³

Масса ГОТВ для зоны

Зона	Объём	Высота	Мин. температура	Огнетушащая концентрация	Коэф. горючего материала	Масса ГОТВ
пом.	112,8 м ³	4,7 м	20 °C	9,8 % об.	1,2	76,68 кг

Насадки

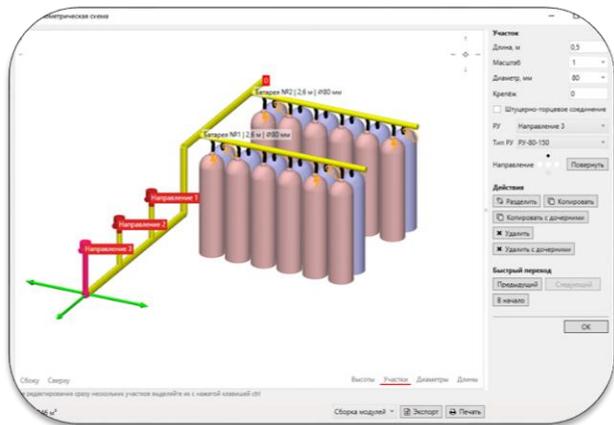
Зона	Время подачи ГОТВ	Неравномерность расходов	Кол-во насадков	Типоразмер насадков
пом.	10,00 с	0,00%	1	НС(д) G 2"-360°-473

Площадь сбросных проемов

Зона	Площадь постоянно открытых проемов	Расположение постоянно открытых проемов	Параметр негерметичности	Предельно допустимое избыточное давление	Площадь сбросных проемов
пом.	0,0158 м ²	во всех остальных случаях	0,00014 м ⁻¹	0,0012 МПа	0,0377 м ²

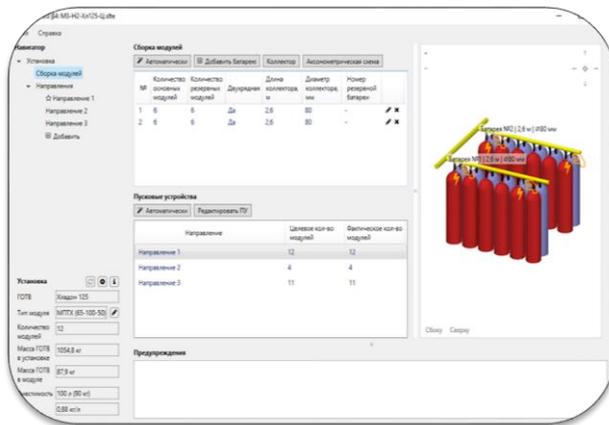


Функции программы



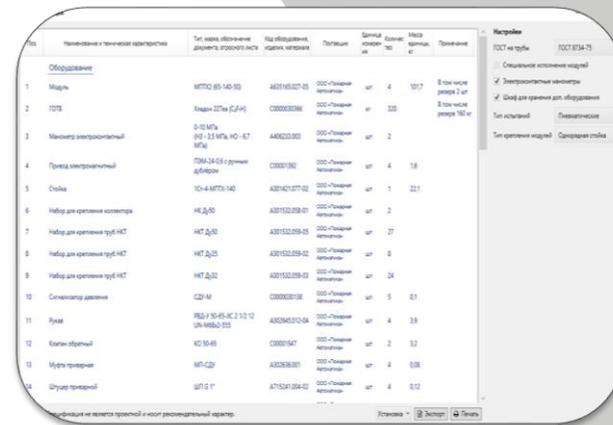
Построение трубопровода 3D

Строить трубопровод стало проще и быстрее с удобными элементами управления и полностью трёхмерной моделью. Модель поддерживает масштабирование и вращение схемы, удаление и вставку участков, автоматический подбор диаметров и многое другое.



Расчет централизованных установок

Программа «Салют» позволяет работать сразу с несколькими направлениями в рамках одного проекта. Вместе с этим есть возможность конфигурировать батареи в станции пожаротушения, расставлять пусковые и распределительные устройства и многое другое.



Спецификации применяемого оборудования

На любом этапе расчетов программа «Салют» автоматически подбирает оптимальный комплект оборудования, учитывая уже введенные параметры помещений и трубопроводов. Полученную спецификацию можно настроить под конкретный объект, а затем экспортировать или вывести на печать.



Все оборудование доступно в виде 3D BIM-моделей

1

Создайте проект ГПТ
с помощью набора
для проектирования

2

Отправьте заявку
на начисление баллов
через личный кабинет

3

Дождитесь
реализации
Объекта

4

Получите баллы

5

Копите баллы и
обменивайте их на
призы

1 кг ГОТВ = 1 балл

Программа лояльности

Все пользователи наборов для проектирования автоматически принимают участие в программе лояльности. Это делает сотрудничество с компанией максимально удобным и выгодным.



Инструменты



Обучение



Программа
лояльности



Тех.поддержка



Гидравлический расчёт для остальных установок



По результатам натурных испытаний, проведённых ООО «Пожарная Автоматика», оборудование, имеющее полностью совпадающие характеристики (ёмкость, диаметр условного прохода ЗПУ, диаметр и длину сифонной трубки и пр.), заполненное одним и тем же ГОТВ с одинаковым давлением газа вытеснителя, но различающееся конструктивно, обеспечивает различное время подачи ГОТВ из одних и тех же трубопроводов с одними и теми же насадками.

Разница во времени подачи ГОТВ может достигать 1,5 раз!



Методики должны разрабатываться с учётом характеристик конкретного оборудования и подтверждаться положительными результатами испытаний только того оборудования, под которое они были разработаны!

**Спасибо
за внимание**



Мельникова Наталья
ООО «Пожарная Автоматика»
nm@pozhavt.ru
+7 495 730 02 02 (373)



Регистрация «Салют»



@POZHAVT_NEWS