



КАМБАРСКИЙ

**Производственное Объединение
Камбарский машиностроительный завод**

г. Камбарка 2022

Основные факты

История. Цифры



Год основания

1767 год

Работаем
свыше двухсот
лет



Площади

23 000 кв.м

Идеальны для
масштабных
работ



Станочный парк

530 единиц

Готовых к
производству
продукции

Область ответственности Направления бизнеса



Разработка

Наука
проектирования,
прикладной
инжиниринг



Производство

Обработка,
подготовка,
сварка, сборка,
автоматизация



Сервис

Шеф-монтаж и
пуско-наладка,
обслуживание,
услуги

ИСТОРИЧЕСКИ...

Камбарский машиностроительный завод основан в 1767 г. династией уральских заводчиков Демидовых. За 255 лет завод прошел путь от производства железа и стали до инжиниринговой компании, разрабатывающей и изготавливающей сложное оборудование.

Сегодня ООО «Производственное Объединение «Камбарский машиностроительный завод» объединяет три направления:

ТРАНСПОРТНОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

- Тяговый и подвижной состав для узкоколейных железных дорог.
- Локомотивы для промышленных предприятий на ж/д колею 1520 мм.
- Специальный подвижной состав для метрополитенов.

НЕФТЕХИМИЧЕСКОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ

- Сосуды, работающие под давлением (емкости, реакторы, сепараторы).
- Кожухотрубные теплообменные аппараты.

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Грохоты инерционные
- Грануляторы
- Элеваторы
- Сито-барабаны



Узкоколейные тепловозы для промышленных предприятий

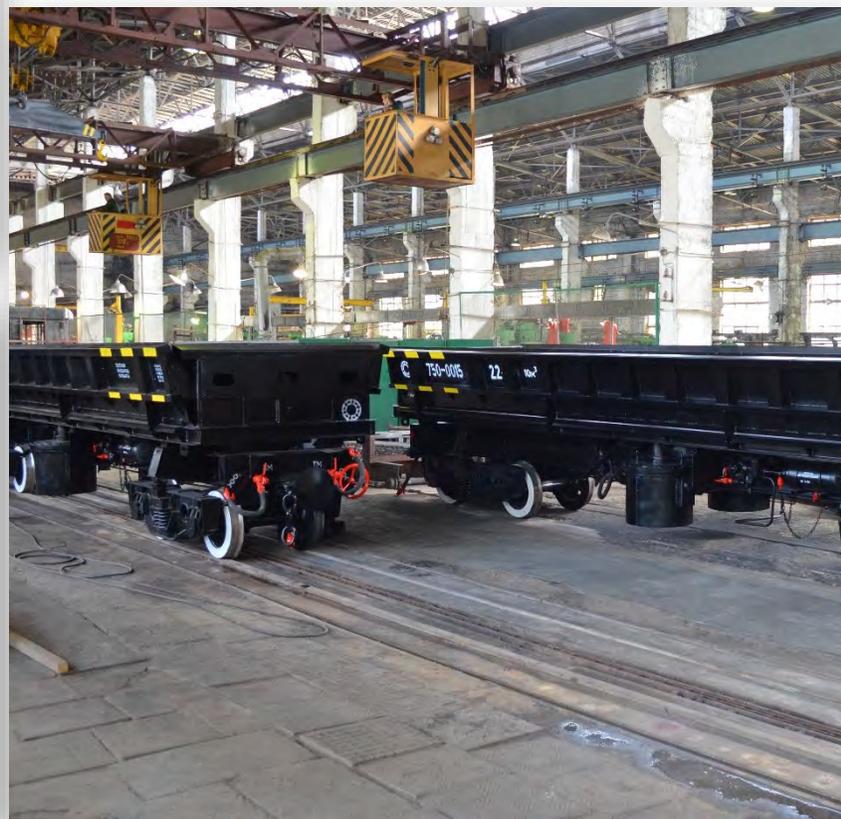


Технические данные

Осевая формула	2-2
Служебный вес	16 т / 24 т
Диаметр колёс	600 мм
Ширина колеи	750 мм; 1067 мм
Тип двигателя	Дизельный
Мощность двигателя	230/400 л.с.
Тип передачи	Механическая/ гидродинамическая передача
Конструкционная скорость	40 км/ч



Вагоны-самосвалы узкой колеи



Технические данные УВС-22

Масса тары	11 т
Ширина колеи	750 мм
Объем кузова	16 куб. м
Минимальный радиус вписывания	50 м
Конструкционная скорость	40 км/ч

Технические данные ВСК-1000

Масса тары	28 т
Ширина колеи	1000 мм
Объем кузова	34 куб. м
Минимальный радиус вписывания	50 м
Конструкционная скорость	40 км/ч



Подвижной состав для детских железных дорог

Технические данные

Тип двигателя	Дизельный
Мощность двигателя	230 л.с.
Масса тепловоза	20 т
Масса вагона	12 т
Ширина колеи	750 мм
Диаметр колёс	600 мм
Число мест для сидения	36
Конструкционная скорость	40 км/ч

Транспортное машиностроение



Маневровые тепловозы для промышленных предприятий

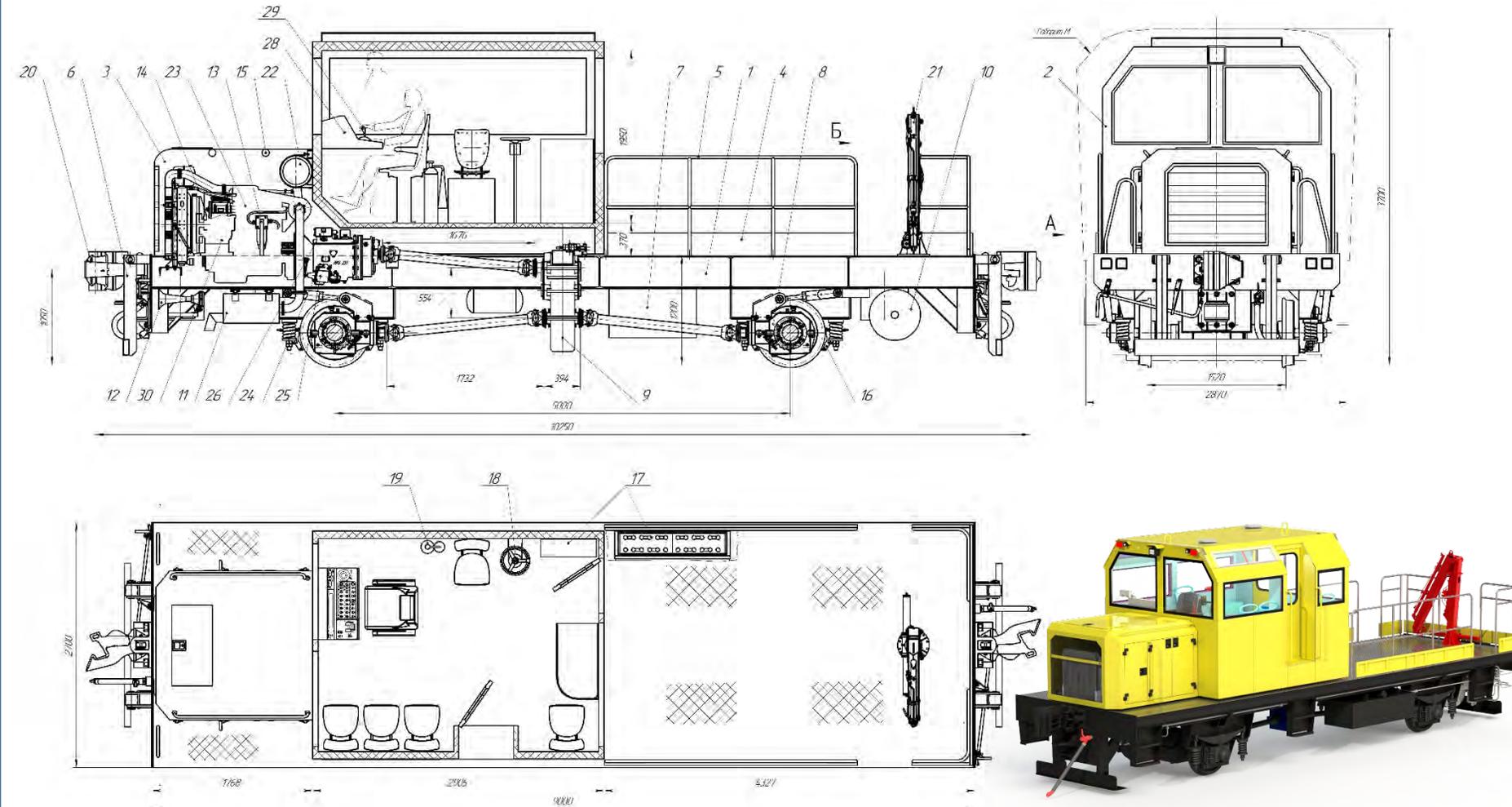


Технические данные

Осевая формула	2-2
Полный служебный вес	34 т / 40 т / 44т
Диаметр колёс	950 мм
Ширина колеи	1520 мм; 1435 мм
Тип двигателя	Дизельный
Мощность двигателя	400 л.с.
Тип передачи	гидродинамическая передача
Конструкционная скорость	40 км/ч

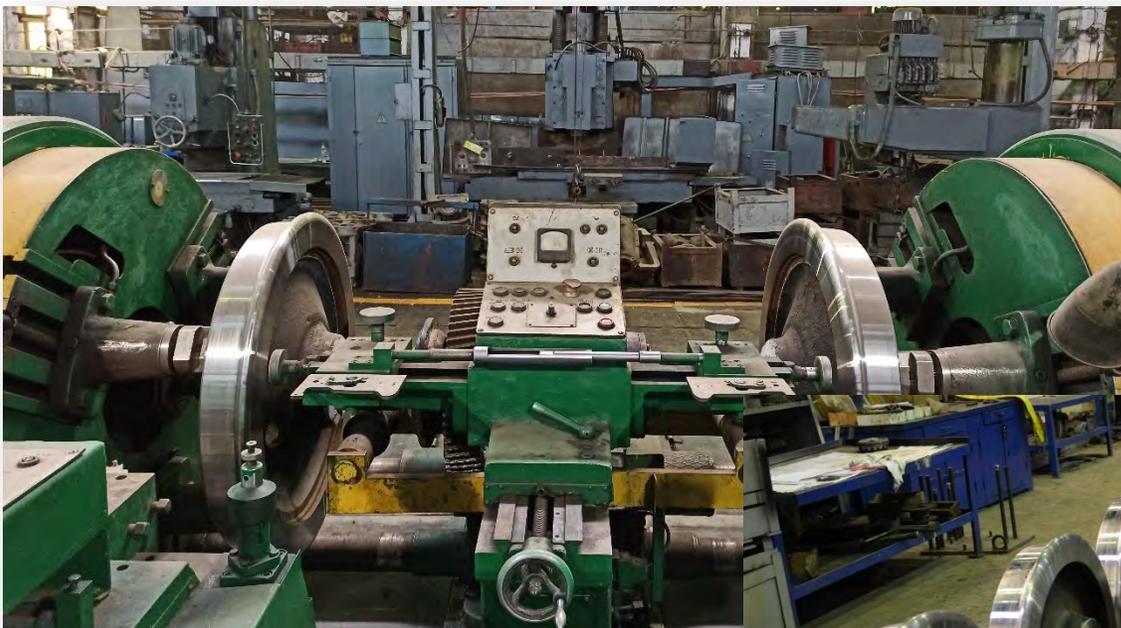
МС-250 мотовоз служебный

В 2022 году ООО «ПО «КМЗ» разработан проект мотовоза для маневровых и вспомогательных работ на железнодорожных путях метрополитенов. Мотовоз спроектирован с применением комплектующих российского производства.



Технические данные

Тип двигателя	Дизельный
Мощность двигателя	250 л.с.
Масса мотовоза	15 т
Конструкционная скорость	60 км/ч
Диаметр колёс	710 мм
Ширина колеи	1520 мм



Колесная пара

ООО «ПО «КМЗ» проводит работы по постановке на производство колесной пары для специального подвижного состава.

В настоящее время в стадии завершения процесс сертификации на соответствие требованиям ТР ТС 001/2011 «О безопасности железнодорожного подвижного состава».

Технические данные

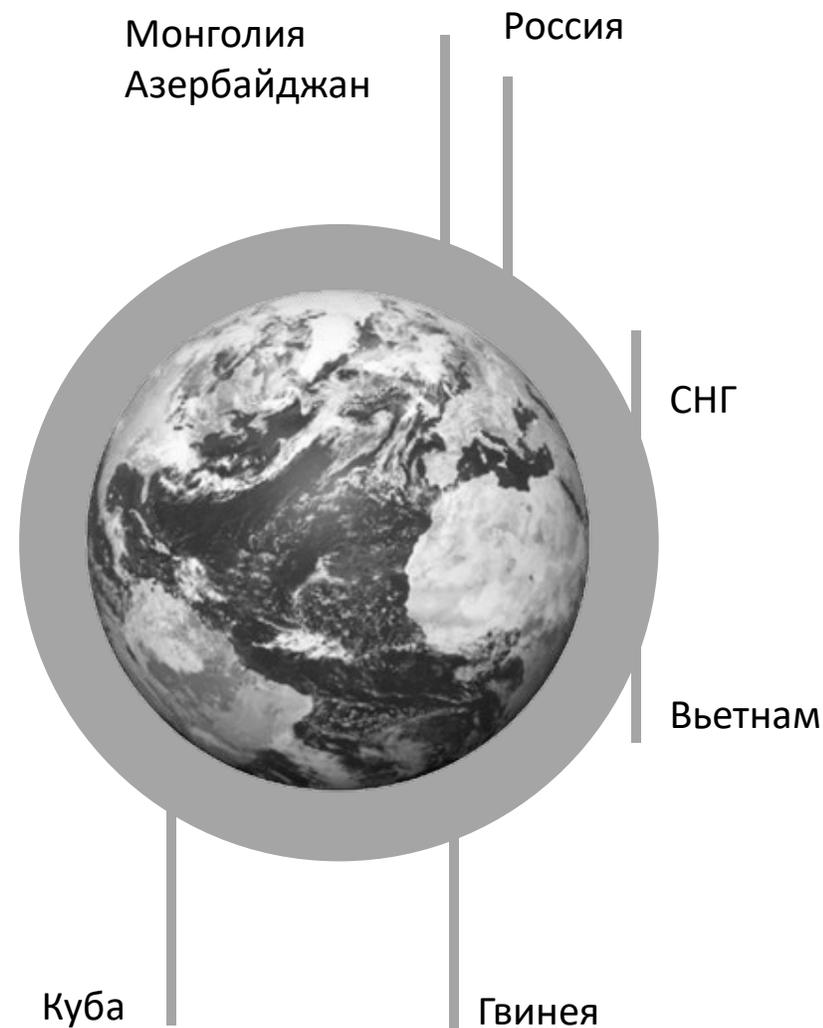
Ширина колеи	1520 мм
Диаметр колеса	710 мм
Осевой редуктор	Конический
Передаточное число осевого редуктора	1,56
Средний нормальный модуль	10
Диаметр буксовой шейки	110 мм
Диаметр подступичной части	165 мм

НАС ВЫБИРАЮТ

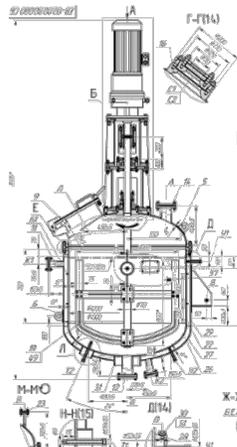


Нас выбирают предприятия аграрно-промышленного комплекса, лесной, торфяной, нефтехимической, горнодобывающей, химической промышленности, а так же металлургические и строительные компании.

В 2021 г. ООО «ПО «КМЗ» исполнены экспортные контракты, в том числе на поставку подвижного состава для детской железной дороги АО «УБЖД» в Монголии и маневрового тепловоза ТГМ40-01 в Республику Казахстан.



Химическое машиностроение



Технические данные

Объем До 200 м³

Давление До 16 МПа

Материал 09Г2С, 20ЮЧ,
12Х18Н10Т,
10Х17Н13М2Т,
Hastelloy

Максимальный
диаметр корпуса До 4 м

Длина До 16 м

Сосуды, работающие
под давлением
Ёмкости
Реакторы
Сепараторы





Стационарные и транспортные резервуары для криогенных жидкостей

Резервуары Газификаторы

Технические данные

Объём	До 200 м ³
Давление	До 5 МПа
Материал	09Г2С, 12Х18Н10Т
Рабочая среда	Азот N ₂ Кислород O ₂ Аргон Ar
Температура рабочей среды	До минус 196 °С

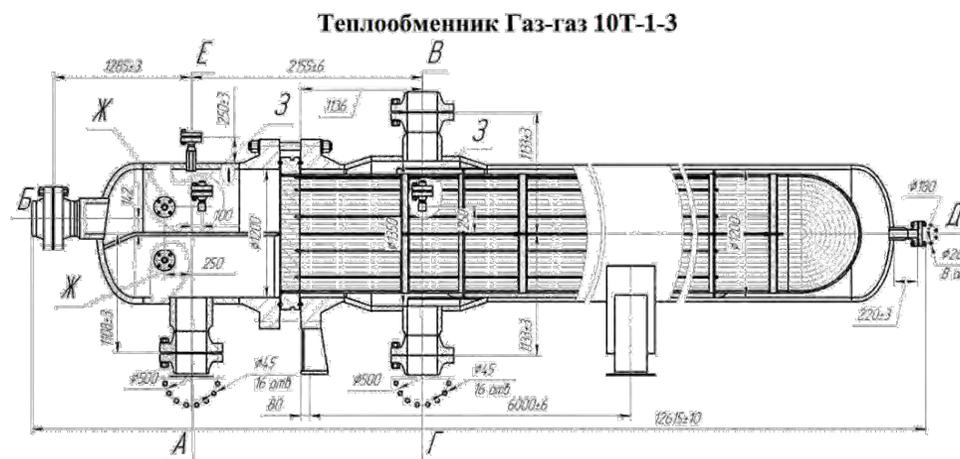
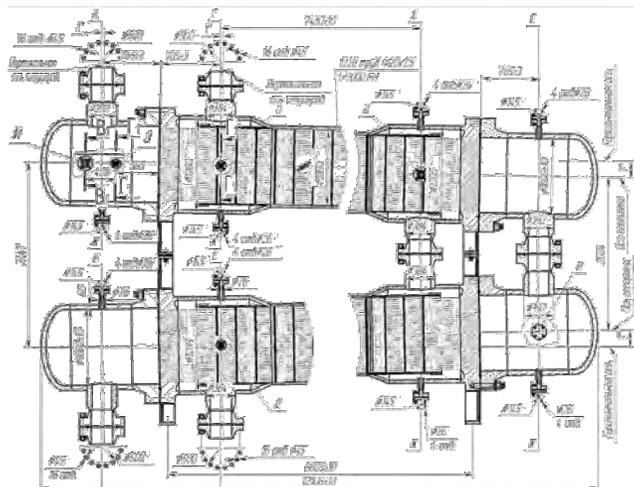
Химическое машиностроение



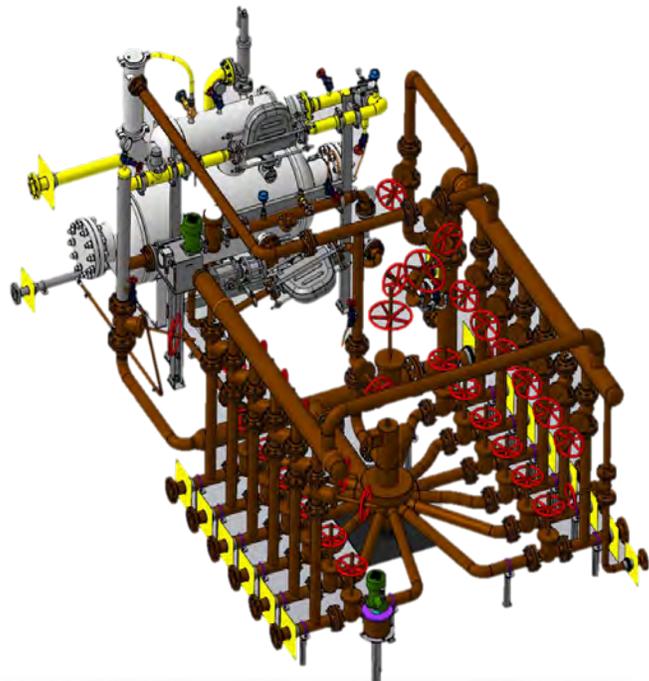
Технические данные

Давление	До 16 МПа
Материал	09Г2С, 20ЮЧ, 12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, Hastelloy
Максимальный диаметр корпуса	До 4 м
Длина	До 16 м

Кожухотрубные
Теплообменные аппараты
Испарители
Конденсаторы
Охладители
Нагреватели



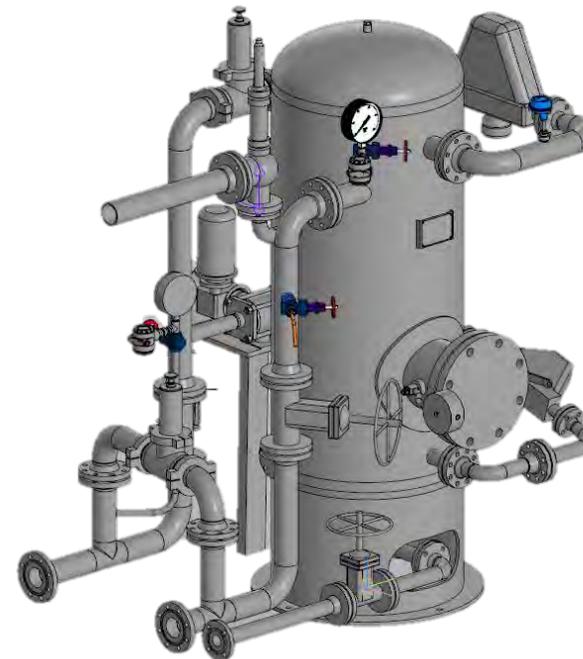
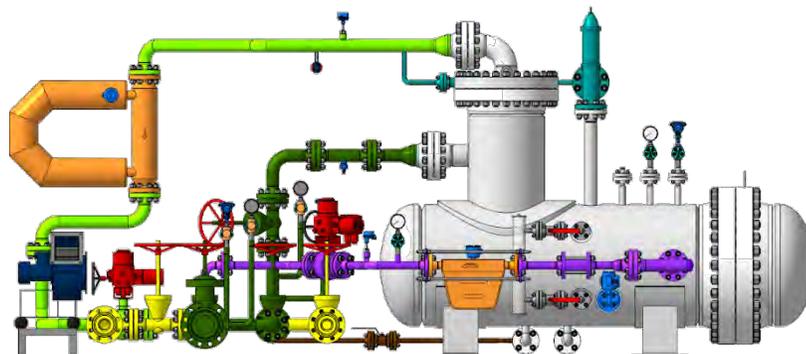
Нефтегазовое машиностроение



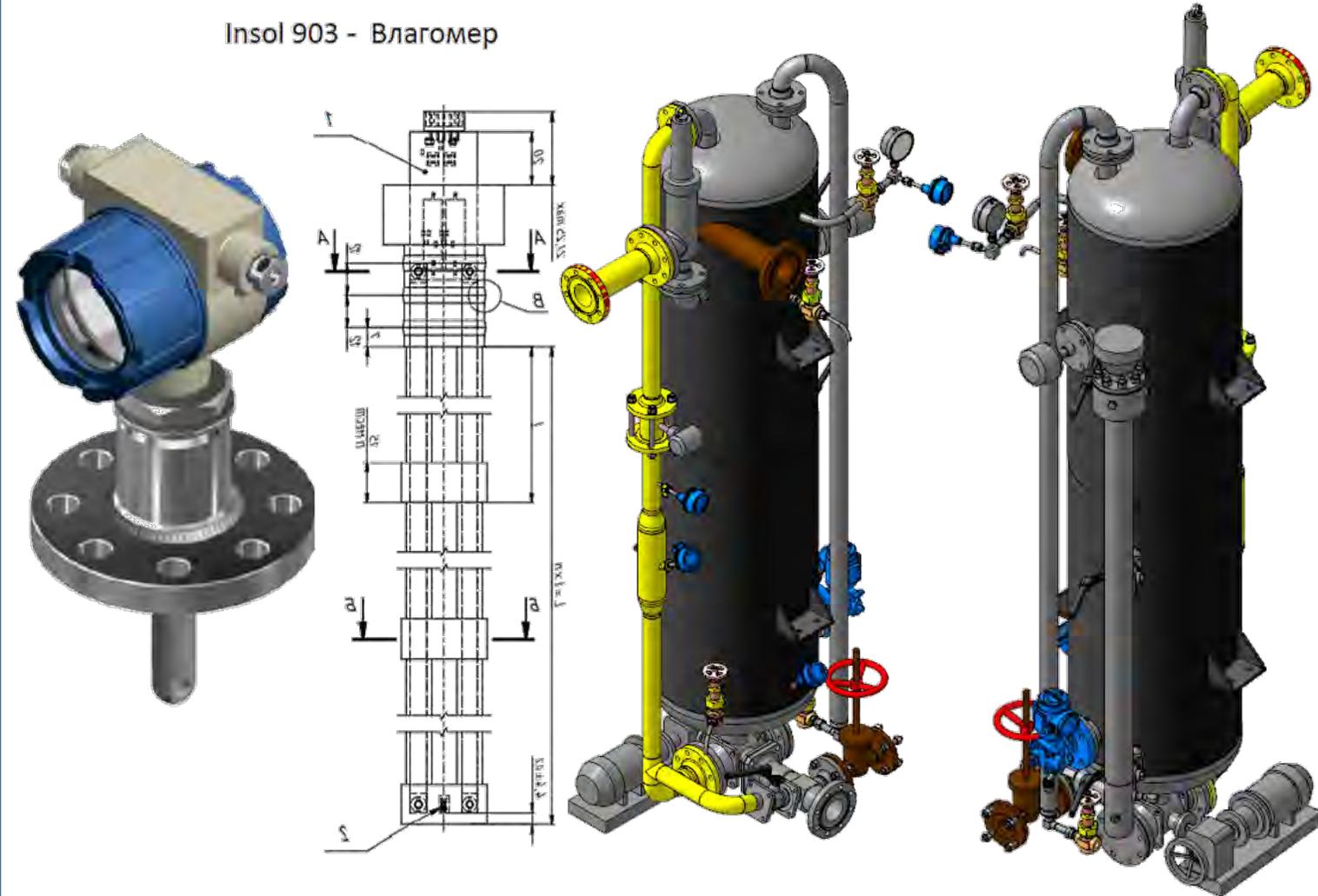
Технические данные

Давление	До 16 МПа
Материал	09Г2С, 20ЮЧ, 13ХФА
Дебиты	До 400 т/сут До 800 т/сут До 1500 т/сут До 2000 т/сут
Дебит газа	До 1000 000 нм3/сут
Содержание сероводорода	До 6 %

Измерительные установки
Групповые
Односкважинные
Мобильные



Insol 903 - Влагомер



Мобильная измерительная установка

Технические данные

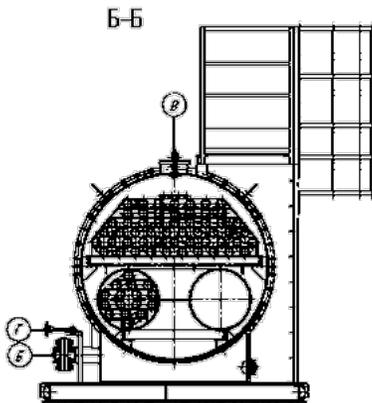
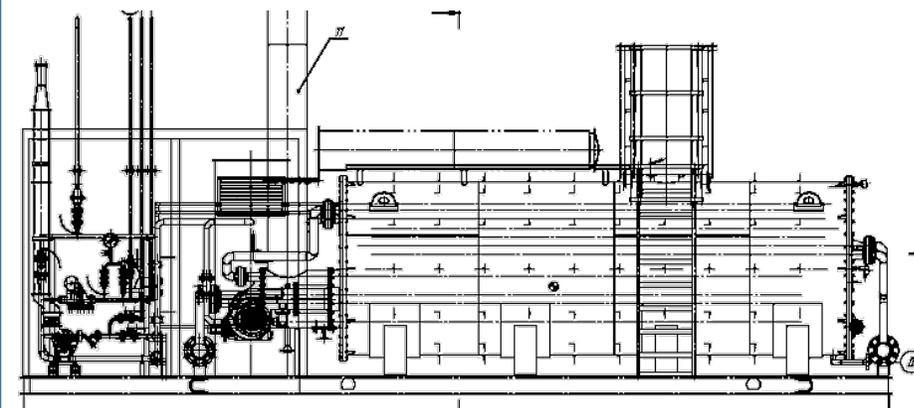
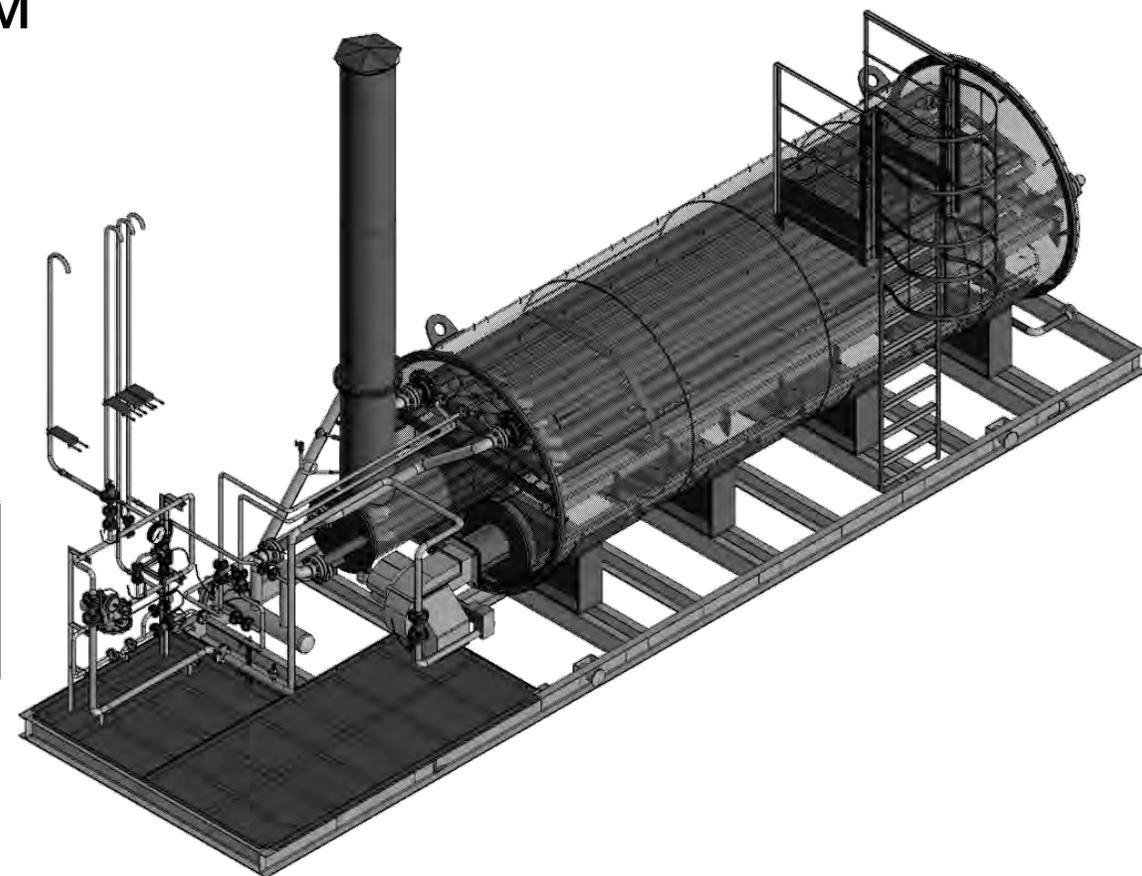
Рабочее давление	4,0 МПа
Измерение массового дебита сырой нефти	0 – 250 т/сут
Измерение объемного дебита газа	0 – 25000 нм3/сут
Измерение объемного содержания воды в сырой нефти	0 – 100%
Потребляемая мощность без учета обогрева греющим кабелем	0,45 – 0,5 кВт

Нефтегазовое машиностроение

Технические данные

Производительность по нефтяной эмульсии	1000-2500 т/сут
Тепловая мощность	1,9 МВт
Рабочая температура продукта в подогревателе	10 – 110 °С
Номинальный перепад давления в продуктовой змеевике	0,3 МПа
Топливо	Природный или попутный нефтяной газ, нефть

Путевой подогреватель нефти с комбинированным нагревом



Нестандартное оборудование



Грохоты инерционные
Грануляторы
Элеваторы



Лаборатория неразрушающего контроля



ООО «ПО «КМЗ» обладает лабораторией, персоналом и оборудованием неразрушающего контроля, аттестованными в системах ОАО «РЖД» и СНК (Ростехнадзор).

Лаборатория неразрушающего контроля ООО «ПО «КМЗ» оборудована необходимыми технологическими средствами для проведения неразрушающего контроля сварных соединений и основного металла физическими методами, а также спектрального анализа для определения химического состава металлом на основе железа.



Производительность труда.

Новости на телеканале Моя Удмуртия от 23.03.2022 г.

Старт национального проекта для Камбарского машиностроительного завода.

С 22 марта 2022 года на ООО «ПО «КМЗ» началась реализация национального проекта «Производительность труда».

Цель данного проекта - увеличение эффективности производства и всего предприятия в целом.



В Камбарке запускают производство новых химических компонентов для нефтяной промышленности на оборудовании изготовленном камбарским машиностроительным заводом.

Глава Удмуртской Республики Александр Бречалов и министр промышленности и торговли Удмуртской Республики Виктор Лашкарев посетили камбарский машиностроительный завод и оценили запуск пилотного производства по сварке емкостей для криогенных жидкостей и производство новых химических компонентов для нефтяной промышленности.

Репортаж на телеканале Россия1 Удмуртия от 14.04.2022 г.

Сертификаты и свидетельства



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

Система добровольной сертификации систем менеджмента «Регистр систем менеджмента»

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ИНТЕГРИРОВАННЫХ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА
ООО «Региональный центр сертификации и мониторинга «РЕГИОН-СТАНДАРТ»
Россия, Удмуртская республика, 426057, Ижевск, ул. Свободы, 173

№ RA.RU.13ФК42

№ 09353

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
Выпуск 1, СМК сертифицирована с марта 2018 г.

Выдан Обществу с ограниченной ответственностью «Производственное Объединение «Камбарский машиностроительный завод»
427950, Россия, Удмуртская республика, г. Камбарка, ул. Советская, 23

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ:
система менеджмента качества применительно к производству железнодорожного подвижного состава и нефтегазового оборудования (оборудования специального назначения, не включенного в другие группировки); производству строительных конструкций, изделий и их частей; ремонту машин и оборудования

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Разъяснения, касающиеся области сертификации СМК, могут быть получены путем консультаций с ООО «Производственное Объединение «Камбарский машиностроительный завод»

Регистрационный № РОСС RU.ФК42.К00105

Дата регистрации 12.03.2018 Срок действия до 12.03.2021

Руководитель органа по сертификации интегрированных систем менеджмента **В.Н. Антонова**

Председатель комиссии **Г.Н. Дурнева**

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

Еurasian Conformity Certificate

№ ЕАЭС RU-C-RU.MH10.B.00275/20
Серия RU № 0131844

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция и услуг "Камбарский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТРУСЦП". Адрес места нахождения: Республика Татарстан, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 30-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер свидетельства аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2407917, адрес электронной почты art@art.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственное Объединение «Камбарский машиностроительный завод». Адрес места нахождения: улица Советская, дом 23, город Камбарка, Удмуртская Республика, Российская Федерация, 427950. ОГРН: 1151838000467. Номер телефона +7(34)1533-66-12, адрес электронной почты info@zavod-kmbz.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственное Объединение «Камбарский машиностроительный завод». Адрес места нахождения: улица Советская, дом 23, город Камбарка, Удмуртская Республика, Российская Федерация, 427950

ПРОДУКЦИЯ Емкости сварочные, рабочее давление до более 26,0 МПа, вместимость до 20 м³, рабочая среда: газ, теплоноситель: смесь, группы рабочих органов 1, 2, электроды: оборудование 3 и 4 в соответствии с продолжением №1 ТР ТС 032:2013. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.99.39-006-39277695-2019 "Емкости сварочные. Технические условия". Серийный выпуск.

КОД ТИ ВД АЭС 8421 39 800 2, 8421 39 800 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032:2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1381/20 от 15.03.2020. Испытательной лабораторией произведено испытание объектов Общества с ограниченной ответственностью "Национальный центр сертификации, диагностики, свидетельствования", аттестат аккредитации № RA.RU.217.001, а также в результате анализа состояния принадлежности № 311ТС-20 от 22.01.2020, документов, представленных заявителем, серии идентификации № В631053. Схема сертификации: 1z

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого обеспечивается соответствие требованиям технического регламента ГОСТ 34345-2017 "Сосуды и аппараты, сварные стальные. Общие технические условия". Условия хранения по группе Т ОК1 ГОСТ 15150-59. Срок хранения без перекристаллизации 24 месяца. Национальный срок службы не более 10 лет. **СРОК ДЕЙСТВИЯ С:** 16.03.2020 **ПО:** 15.03.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: **Зинуров Владимир Павлович**

Эксперт (эксперт-аудитор): **Шавалиева Валентина Викторовна**

Эксперт (эксперт-аудитор): **М.И.**

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО НАДЗОРУ В СФЕРЕ ЗАЩИТЫ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ И БЛАГОПОЛУЧИЯ ЧЕЛОВЕКА
Управление Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека по Удмуртской Республике

САНИТАРНО-ЭПИДЕМИОЛОГИЧЕСКОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 18.УЦ.02.000.М.000033.04.19 от 25.04.2019 г.

Настоящим санитарно-эпидемиологическим заключением удостоверяется, что производство (заявленный вид деятельности, работы, услуги) (перечислите, виды деятельности (работ, услуг), для производства — виды выпускаемой продукции, наименование объекта, фактический адрес):
Условно работы с источниками физических факторов воздействия на человека (контирующее излучение) — перечислить в приложении

ООО "ПО "КМЗ", 427950, Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, д.23 (Российская Федерация)

Заявитель (наименование организации-заявитель, юридический адрес)
Общество с ограниченной ответственностью "Производственное объединение "Камбарский машиностроительный завод", 427950, Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, д.23 (Российская Федерация)

СООТВЕТСТВУЕТ (НЕ СООТВЕТСТВУЕТ) государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам (покажите зачеркнув, указать полный наименование санитарных правил)

СанПиН 2.6.1.2523-09 "Нормы радиационной безопасности (НРБ-99/2009)" СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)", СанПиН 2.6.1.3164-14 "Гигиенические требования по обеспечению радиационной безопасности при рентгеновской дефектоскопии",

Основанием для признания условий производства (вида деятельности, работ, услуг) соответствующими (не-соответствующими) государственным санитарно-эпидемиологическим правилам и нормативам являются (перечислите, рассмотренные документы):

Экспертное заключение №1126 от 15.04.2019г., выданное ООО "МТА-ЭКСПЕРТ" (аттестат аккредитации органа инспекции № RA.RU.710248, дата внесения в реестр 23.10.2017г.).

Заключение действительно до 25.04.2024 г.

Главный государственный санитарный врач (заместитель главного государственного санитарного врача)

Белышева Н.В.

Сертификаты и свидетельства



Единая система оценки соответствия
в области промышленной, экологической
безопасности, безопасности в энергетике и
строительстве

**СЭПБ
СНК**
СИСТЕМА ПРОМЫШЛЕННОГО КАНТРОЛЯ

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ
№ 68A110206

Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля
Общество с ограниченной ответственностью
«Регион-Спектрсерв»
УДОСТОВЕРЯЕТ:
Лаборатория неразрушающего контроля
Общества с ограниченной ответственностью
«Производственное Объединение
«Камбарский машиностроительный завод»
(ООО «ПО «КМЗ»)
427950, Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, 23
(адрес организации в лаборатории)

УДОВЛЕТВОРЯЕТ
требованиям Системы неразрушающего контроля
Область аттестации и условия действия Свидетельства
определены в приложении к настоящему Свидетельству
Без приложения на действительно
(Приложение на 3-х листах)
Дата регистрации 26.06.2019 г.
Свидетельство действительно
до 26.06.2022 г.

Руководитель
Независимого органа
по аттестации лабораторий
неразрушающего контроля

/Д.Н. Бантеков/

10368-(1)-232

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ
СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ АЦСТ-128-00082
о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО "ПО "КМЗ"**
(427950, УР, г. Камбарка, ул. Советская, 23)

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: МП
Группы и технические устройства:
ПТО
14, Металлические конструкции для подъемно-транспортного оборудования.

Приложение: Область распространения на 4 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-128-00099 от 15.02.2019 г.
Место сварки КСС: Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, д.23,
Производственная база, оборудованная сварочными постами
Наименование и юридический адрес АЦСТ-128: ООО "НАКС-Ижевск", 426039,
Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Ново-Емпиловская, дом 40/3.

Дата выдачи 21.02.2019 г.
Свидетельство действительно до 21.02.2023 г.

Президент НАКС

Н.П. Алешин

ЕАЭС
№ ТС RU.C-RU.M062.B.04505
Серия RU № 0398955

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ»,
Место нахождения: 117246, город Москва, Научный проезд, дом 8, строение 1, помещение XIX, комната №14-17,
Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербовская набережная, дом 11, помещение 60.
Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommash-test.ru. Аттестат
аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11M062 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по
аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ИЖСА-ПЕТРОТЭК»,
Основной государственный регистрационный номер: 114776603777,
Место нахождения: 620075, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Топольная, дом 22, офис 5,
Фактический адрес: 620075, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Топольная, дом 22, офис 5
Телефон: +7(343) 287 49 46, факс: +7(343) 287 49 45, адрес электронной почты: info@izhsa-petrotek.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ИЖСА-ПЕТРОТЭК»,
Место нахождения: 620075, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Топольная, дом 22, офис 5,
Фактический адрес: 620075, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Топольная, дом 22, офис 5

ПРОДУКЦИЯ Установка для дозирования прототрубоузелной присадки в магистральные и промышленные
трубопроводы тип УД1.2104/16.
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3667-018-29191682-2016. Маркировка взрывозащиты приведена в
приложении (согласно приложению бланк №№ 0328580, 0328581, 0328582).
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8413 50 400 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
"О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ
- акта о результатах анализа состояния производства ООО «ИЖСА-ПЕТРОТЭК» от 29.09.2016 года;
- протокола испытаний № 082В-2016 от 26.10.2016 года, выданного Испытательным агентством Общество с ограниченной
ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21BC05 действителен
от 26.04.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Специальные требования к условиям хранения не предусмотрены.
Единственный покупатель продукции на рынке государств-членов Таможенного союза находится в соответствии с
ТР ТС 012/2011

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 28.10.2016 **ПО** 27.10.2021 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
И.В. Модников

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))
Е.К. Сидоров

Сертификаты и свидетельства





2012
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ АЦСТ-128-00149
о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО «ПО «КМЗ»**
ИНН: 1838016924
(427950, УР, г. Камбарка, ул. Советская, 23)

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: МП
Группы и технические устройства:
НГДО
12. Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее.
СК
1. Металлические строительные конструкции.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-128-00168 от 14.11.2019 г.
Место сварки КСС: Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, д. 23.
Производственная база, оборудованная сварочными постами.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-128: ООО "НАКС-Ижевск", 426039, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Новосмирновская, дом 40/3.

Дата выдачи 27.11.2019 г.
Свидетельство действительно до 27.11.2023 г.

Президент НАКС  Н.П. Алёшин

 Система менеджмента ISO 9001:2015  



2012
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ АЦСТ-128-00150
о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО «ПО «КМЗ»**
ИНН: 1838016924
(427950, УР, г. Камбарка, ул. Советская, 23)

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: МП
Группы и технические устройства:
НГДО
4. Трубопроводы в пределах УКПГ, КС; НПС; СПХГ; ДКС; ГРС; УЗРГ; ПРГ и др., за исключением трубопроводов, обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов.
12. Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее (технологическое оборудование и технологические трубопроводы).
ОХНВП
16. Технологические трубопроводы и детали трубопроводов.

Приложение: Область распространения на 6 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-128-00170 от 14.11.2019 г.
Место сварки КСС: Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, д. 23.
Производственная база, оборудованная сварочными постами.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-128: ООО "НАКС-Ижевск", 426039, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Новосмирновская, дом 40/3.

Дата выдачи 27.11.2019 г.
Свидетельство действительно до 27.11.2023 г.

Президент НАКС  Н.П. Алёшин

 Система менеджмента ISO 9001:2015  



2012
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ АЦСТ-128-00152
о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО «ПО «КМЗ»**
ИНН: 1838016924
(427950, УР, г. Камбарка, ул. Советская, 23)

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: МП
Группы и технические устройства:
НГДО
12. Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее (технологическое оборудование и технологические трубопроводы).
ОХНВП
1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.
3. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом.

Приложение: Область распространения на 25 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-128-00173 от 18.11.2019 г.
Место сварки КСС: Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, д.23.
Производственная база, оборудованная сварочными постами.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-128: ООО "НАКС-Ижевск", 426039, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Новосмирновская, дом 40/3.

Дата выдачи 05.12.2019 г.
Свидетельство действительно до 05.12.2023 г.

Президент НАКС  Н.П. Алёшин

 Система менеджмента ISO 9001:2015  

Сертификаты и свидетельства



2012
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ АЦСТ-128-00153
о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО «ПО «КМЗ»**
ИНН: 1838016924
(427950, УР, г. Камбарка, ул. Советская, 23)

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: РАД+МП
Группы и технические устройства:
НГДО
12. Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее (технологическое оборудование и технологические трубопроводы).

Приложение: Область распространения на 9 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-128-00174 от 19.11.2019 г.
Место сварки КСС: Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, д.23.
Производственная база, оборудованная сварочными постами.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-128: ООО "НАКС-Ижевск", 426039, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Новосмирновская, дом 40/3.

Дата выдачи 05.12.2019 г.
Свидетельство действительно до 05.12.2023 г.

Президент НАКС  Н.П. Алёшин

 Система менеджмента ISO 9001:2015 

2012
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ АЦСТ-128-00154
о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО «ПО «КМЗ»**
ИНН: 1838016924
(427950, УР, г. Камбарка, ул. Советская, 23)

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: МАДП
Группы и технические устройства:
НГДО
12. Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее (технологическое оборудование и технологические трубопроводы).

ОХНВП
1. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под давлением до 16 МПа.
3. Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих производств, работающее под вакуумом.

Приложение: Область распространения на 12 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-128-00172 от 20.11.2019 г.
Место сварки КСС: Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, д.23.
Производственная база, оборудованная сварочными постами.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-128: ООО "НАКС-Ижевск", 426039, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Новосмирновская, дом 40/3.

Дата выдачи 06.12.2019 г.
Свидетельство действительно до 06.12.2023 г.

Президент НАКС  Н.П. Алёшин

 Система менеджмента ISO 9001:2015 

2012
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО
№ АЦСТ-128-00156
о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

Организация: **ООО «ПО «КМЗ»**
ИНН: 1838016924
(427950, УР, г. Камбарка, ул. Советская, 23)

Вид аттестации: Первичная
Способы сварки: МАДП
Группы и технические устройства:
НГДО
4. Трубопроводы в пределах УКПП, КС; НПС; СПХГ; ДКС; ГРС; УЗРГ; ПРГ и др., за исключением трубопроводов, обеспечивающих транспорт газа, нефти и нефтепродуктов.
12. Оборудование нефтегазопромысловое, буровое и нефтеперерабатывающее (технологическое оборудование и технологические трубопроводы).

ОХНВП
16. Технологические трубопроводы и детали трубопроводов.

Приложение: Область распространения на 2 листах

Основание: Заключение № АЦСТ-128-00178 от 28.11.2019 г.
Место сварки КСС: Удмуртская Республика, г. Камбарка, ул. Советская, д.23.
Производственная база, оборудованная сварочными постами.
Наименование и юридический адрес АЦСТ-128: ООО "НАКС-Ижевск", 426039, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Новосмирновская, дом 40/3.

Дата выдачи 06.12.2019 г.
Свидетельство действительно до 06.12.2023 г.

Президент НАКС  Н.П. Алёшин

 Система менеджмента ISO 9001:2015 



КАМБАРСКИЙ

С уважением к Вам и Вашему бизнесу

E-mail: info@zavod-kmz.ru

Тел. +7 (34153) 3-06-12