



**ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННАЯ
ЭНЕРГЕТИКА**



**ПОСТАВКА СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ И
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ**

**ПРОИЗВОДСТВО СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ
ДЕТАЛЕЙ ТРУБОПРОВОДА**

ООО ДЕРЖАВНИЕ

| | |
|------------------------------|-----------|
| О КОМПАНИИ | 2 |
| КАТАЛОГ | 4 |
| ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА | 18 |
| СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ | 19 |
| ТОЧЕННЫЕ ДЕТАЛИ | 20 |
| НАШ ОПЫТ | 21 |
| УСЛУГИ НАШЕЙ КОМПАНИИ | 22 |

О КОМПАНИИ

О КОМПАНИИ



Наша компания основана в 2017 году. Мы производим и поставляем наиболее сложные виды деталей трубопровода по ГОСТ, ОСТ, ТС, СТО для атомной промышленности

ДЕТАЛИ ДЛЯ ТЭС

Элементы трубопроводов I,II,III и IV категории из углеродистых и хромolibденованадиевых сталей \varnothing до 1020 мм, s до 90 мм.

ДЕТАЛИ ДЛЯ АЭС

Элементы высокого давления $P \geq 2,2\text{МПа}$ \varnothing до 870 мм, s до 40 мм.

КОРОТКИЕ СРОКИ ПОСТАВКИ

Наши возможности позволяют произвести нужную вам деталь в сроки до 45 дней.

В 2024 году получили статус официального дилера завода «АтомЭнерго» по направлению «Запорно-регулирующая арматура»

Наша компания предоставляет продукцию,
соответствующую требованиям
международного стандарта **ISO 9001**



Детали трубопровода для ТЭС и АЭС

Элементы оборудования (сборочные единицы) 4 категории, выдерживающие воздействие давления свыше 0,05 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с документацией согласно приложениям.



Сертификат соответствия ЕАЭС

Детали трубопровода, работающие под избыточным давлением. Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления.



Сертификат соответствия ISO

Система менеджмента качества применительно к производству и продаже соединительных деталей трубопровода, трубопроводной арматуры и трубной продукции.



Чтобы ознакомиться с сертификатом, наведите камеру на qr-код



КАТАЛОГ

02

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДА DN-1600

Широкий спектр продукции для тепло- и атомных электростанций из аустенитных и перлитных сталей высокого качества

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА от DN-6 до DN-2000

У нас большой и успешный опыт работы в металлургической отрасли. Высокие стандарты качества изделий, контроль на всех этапах изготовления продукции

СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ от DN-10 до DN-2620 мм K42 - K60

Поставка стальной трубы напрямую от производителей дает нам возможность предлагать металлопрокат по умеренным ценам и осуществлять доставку продукции в сжатые сроки

ИЗОЛЯЦИЯ ТИПА ВУС, ППУ, ЦПП, СЭП И ЭП

Наши мощности позволяют осуществлять комплексные поставки труб и деталей трубопроводов с заводским антикоррозийным покрытием от 20 до 1720 диаметра

КРУТОИЗОГНУТЫЕ

Крутоизогнутые отводы изготавливаются методом протяжки через рогообразный сердечник, либо методом штамповки с радиусамигиба: $R=1\text{Ду}$; $R=1,5\text{Ду}$.



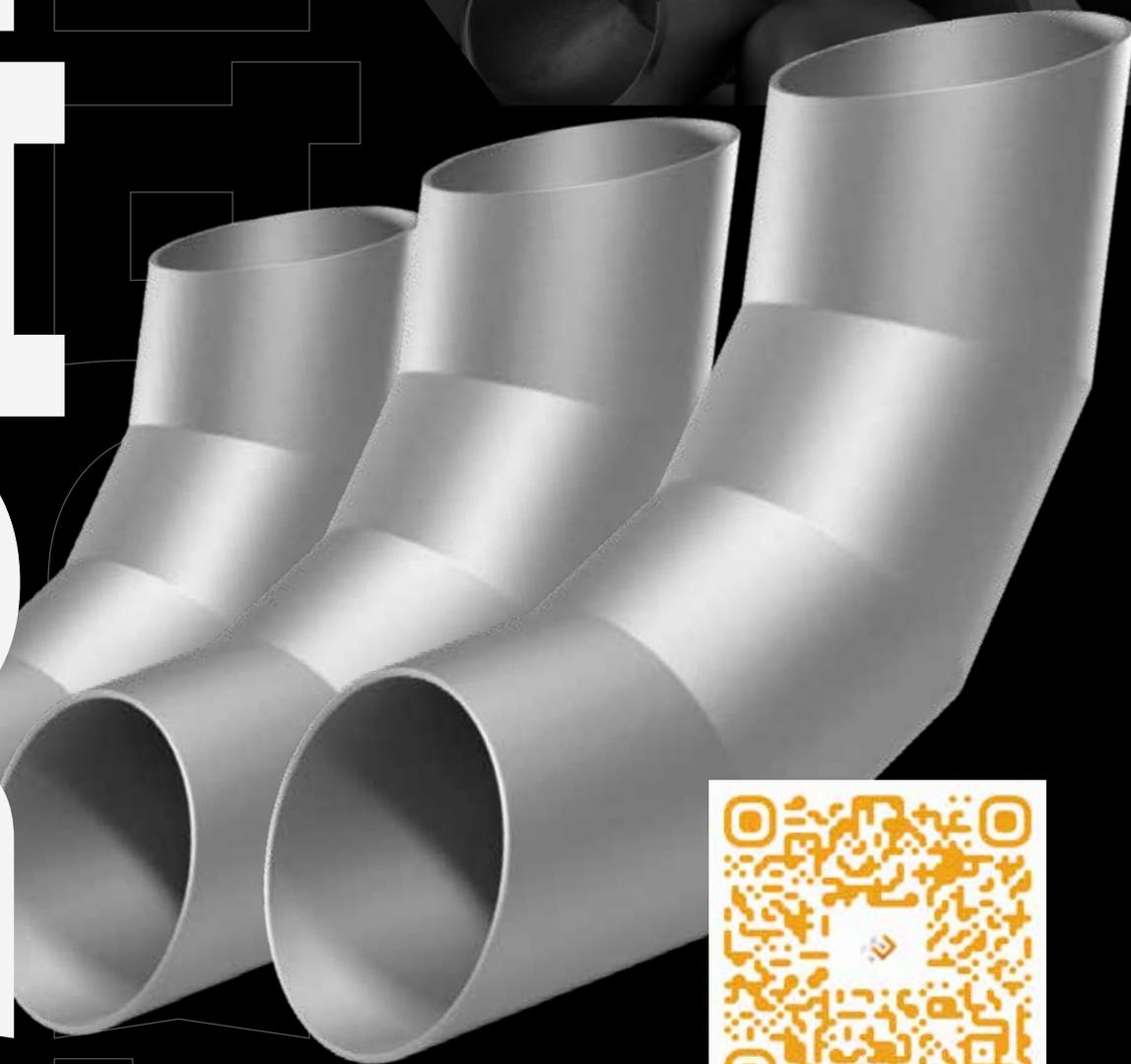
| ТУ, ГОСТ, СТО | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|-------------------------------|-------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 15 - 1620 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| СТО 79814898-111-2009 | ø 57 - 325 | 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т |
| ГОСТ 17375-2001 | ø 15 - 820 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ, 10Г2, 15ГС, 16ГС |
| ГОСТ 30753 | ø 57 - 820 | 20, 09Г2С, 20ЮЧ, 10Г2, 15ГС, 16ГС |
| СТО ЦКТИ 321.14-2009 | ø 133 - 530 | 20, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 08Ч16Н9М2 и другие |

ОТВОДЫ

Изготовление

СЕКТОРНЫЕ

Изготавливаются из листа стали или труб путём изготовления конусообразных колец с дальнейшей их сваркой.



| ОСТ, ТС, ТУ, СТО | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|-------------------------------|--------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 500 - 2600 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ОСТ 36-21-77 | ø 530 - 1420 | 20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У 20К, 3СП5, 3ГПС4 |
| ОСТ 34.10.752-97 | ø 108 - 1620 | 20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У 20К, 3СП5, 3ГПС4 |
| ТС-583.000 | ø 530 - 1420 | 7Г1СУ, 09Г2С, 08Х18Н10, 12Х18Н10Т |
| ОСТ 36-41-81 | ø 150 - 400 | КАК ДЛЯ ПРИСОЕДИНЯЕМЫХ ТРУБ |
| СТО 79814898 112-2009 | ø 133 - 1220 | 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и другие |

ГНУТЫЕ

Изготавливаются методом холодного (ГО) или горячего (ОГ)гиба.



| ТУ, ГОСТ, ОСТ, СТО | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|-------------------------------|--------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 14 - 1420 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ГОСТ 22793-83 | ø 11 - 299 | 20, 09Г2С, 20ЮЧ, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т |
| ГОСТ 24950-81 | ø 219 - 1420 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 20А, 17Г1С, 12Х1МФ, 13ХФА, 10Г2ФБЮ |
| ОСТ 36-42-81 | ø 14 - 426 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| СТО ЦКТИ 321.01(02-04)-2009 | ø 16 - 630 | 20, 15ГС |
| СТО 79814898 113-2009 | ø 14 - 325 | 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и другие |
| СТО 79814898 750-2014 | ø 14 - 426 | 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и другие |

ОТВОДЫ

Штампованные отводы

ШТАМПОСВАРНЫЕ

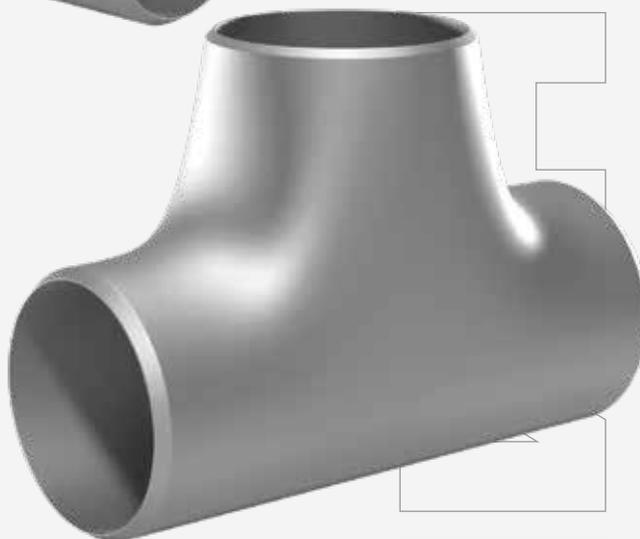
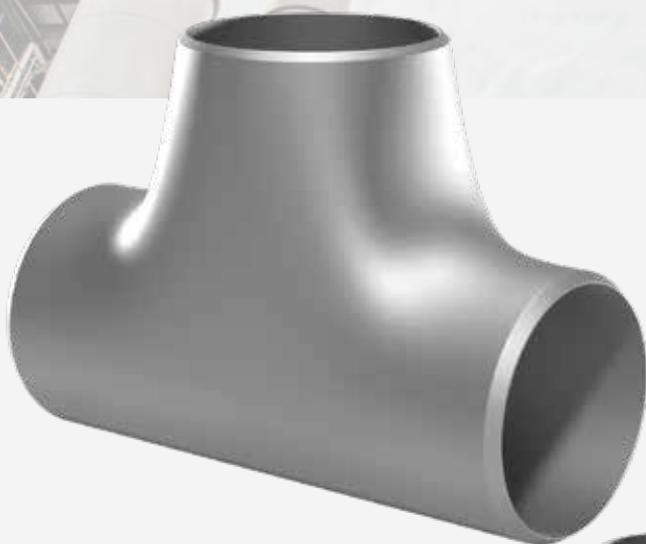
Используются для соединения труб с плавным переходом под углом и изменения направления трубопровода. Штампованные отводы имеют пару продольных сварных швов и применяются для трубопроводов большого диаметра.



| ТУ, ОСТ | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|-------------------------------|--------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 426 - 1420 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ОСТ 36-20-77 | ø 630 - 1420 | 20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У |

ШТАМПОВАННЫЕ

Используются в таких отраслях промышленности, как химическая, газовая, нефтяная, в тепло-и водоснабжении, а также при строительстве трубопроводов различного назначения, находящихся под контролем Ростехнадзора. В основном, изделия выполняются из углеродистой и низколегированной стали.

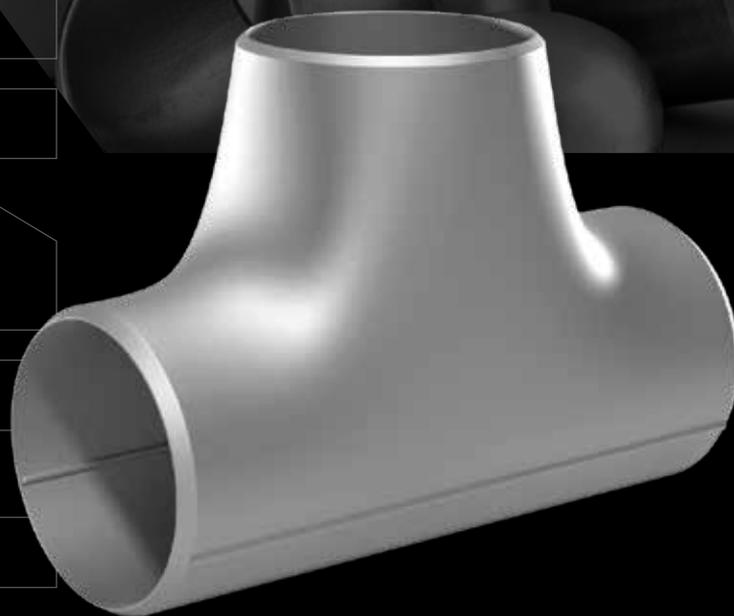


| ТУ, ГОСТ, СТО | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|------------------------------------|-------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 20 - 1420 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ГОСТ 17376-2001 | ø 20 - 426 | 20, 09Г2С |
| СТО ЦКТИ 720.01(02-015)-2015 | ø 10 - 65 | 10, 20, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, СТЗСП, 17ГС, 17Г1С и другие |
| СТО ЦКТИ 720.01(02-06, 19-24)-2009 | ø 10 - 250 | 15Х1М1Ф |
| СТО ЦКТИ 720.25(26-29)-2011 | ø 15 - 250 | 20, 12Х1МФ |

ТРУБОЙНИКИ

ШТАМПОСВАРНЫЕ

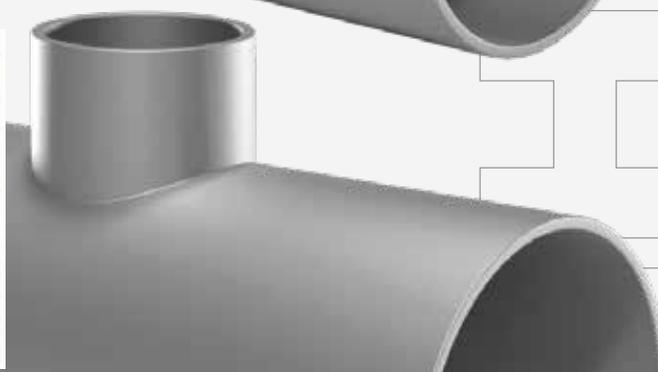
Используются для соединения труб под углом и изменения направления трубопровода. Штампованные отводы имеют пару продольных сварных швов и применяются для трубопроводов большого диаметра.



| ОСТ, ТУ | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|-------------------------------|--------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 530 - 1420 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ОСТ 36-23-77 | ø 530 - 1420 | 20,09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У |

СВАРНЫЕ

Сварные тройники применяются при строительстве трубопроводов ТЭС, а также трубопроводов на предприятиях химической, нефтехимической, нефтяной, металлургической и других отраслей промышленности.



| ОСТ, ТУ, ТС | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|-------------------------------|---------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 50 - 1620 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ОСТ 34 10.762-97 | ø 76 - 1620 | 20,09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У |
| ОСТ 34 10.763-97 | ø 1020 - 1620 | 20,09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У |
| ОСТ 34 10.764-97 | ø 325 - 1620 | 20,09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У |
| ОСТ 36-24-77 | ø 530 - 1420 | 20,09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У |
| ТС-588.000 | ø 38 - 1420 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ, 10Г2, 15ГС, 16ГС, 17Г1С |
| ТС-589.000 | ø 89 - 1220 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ, 10Г2, 15ГС, 16ГС, 17Г1С |
| ТС-590.000 | ø 89 - 1420 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ, 10Г2, 15ГС, 16ГС, 17Г1С |

ТРОЙНИКИ

КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ (ПК), ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЕ (ПЭ)

Применяются на трубопроводах различного назначения: нефтяной, газовой и химической промышленности. Концентрические переходы используют, как правило, в вертикальных трубопроводах, тогда как в горизонтальных трубопроводах эксплуатируются эксцентрические переходы.



| ГОСТ, ОСТ, ТС, СТО ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ДИАМЕТР ø 15 - 530 | СТАЛИ 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
|---|-----------------------|---|
| ГОСТ 17378-2001 | ø 38 - 530 | 20,09Г2С |
| ОСТ 36-22-77 | ø 530 - 1420 | 20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У |
| ОСТ 34-10-753-97 | ø 530 - 1620 | 20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У |
| ТС 585 | ø 273 - 1420 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ, 10Г2, 15ГС, 16ГС, 17Г1С |
| ТС 586 | ø 273 - 1420 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ, 10Г2, 15ГС, 16ГС, 17Г1С |
| СТО 79814898 115-2009 | ø 38 - 325 | 12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т и другие |
| СТО СРО-П 60542948 00015-2013 | ø 273 - 1620 | 09Г2С, 20, 20К, 16ГС |

ДНИЩА/ЗАГЛУШКИ /ДОНЫШКИ

Классификация видов продукции зависит от способа монтажа на трубопровод. Технологичность трубопровода диктует толщину стенки днища, значение которой может находиться в диапазоне 4-120 мм.



| ГОСТ, ОСТ, ТУ | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|-------------------------------|--------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 32 - 4500 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ГОСТ 17379-2001 | ø 32 - 273 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ, 10Г2, 15ГС, 16ГС и другие |
| ГОСТ 6533-78 | ø 133 - 4500 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ, 10Г2, 15ГС, 16ГС и другие |
| ОСТ 36-25-77 | ø 500 - 1400 | 20, 09Г2С, 17Г1С |
| СТО ЦКТИ 504.02-2009 | ø 57 - 426 | 12Х1МФ, 15Х1МФ |

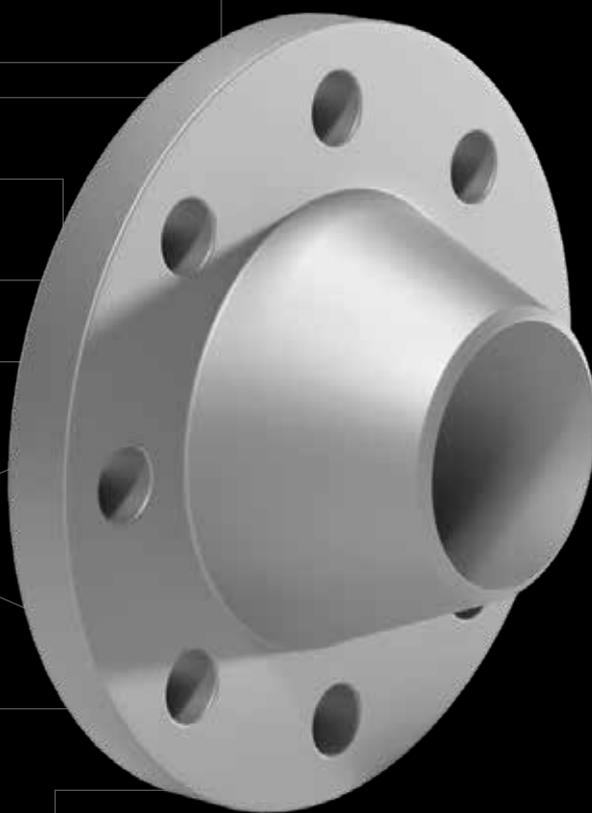
ДНИЩА & ЗАГЛУШКИ & ДОНЫШКИ

ФЛАНЦЫ

СТАЛЬНЫЕ

Среди существующих видов фланцев по ГОСТ 33259-2015, конструктивно можно выделить типы, которые используются в технологических трубопроводах:

- плоские – тип 01;
- воротниковые – тип 11;
- на приварном кольце – тип 02.



| ТУ, ГОСТ | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|-------------------------------|--------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 10 - 4000 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ГОСТ 33259-15 | ø 10 - 2000 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ГОСТ 28759.2-90 | ø 400 - 4000 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| ГОСТ 28759.3-90 | ø 400 - 4000 | 20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |

ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОВОРОТНЫЕ

Фланцевая заглушка позволяет герметично остановить поток транспортируемой среды на трубопроводах нефтяной, газовой, химической и смежных областей промышленности, в том числе временно для проведения ремонтных работ на участке трубопровода. Назначение поворотной фланцевой заглушки – периодическое перекрывание потока среды, которая транспортируется трубопроводом

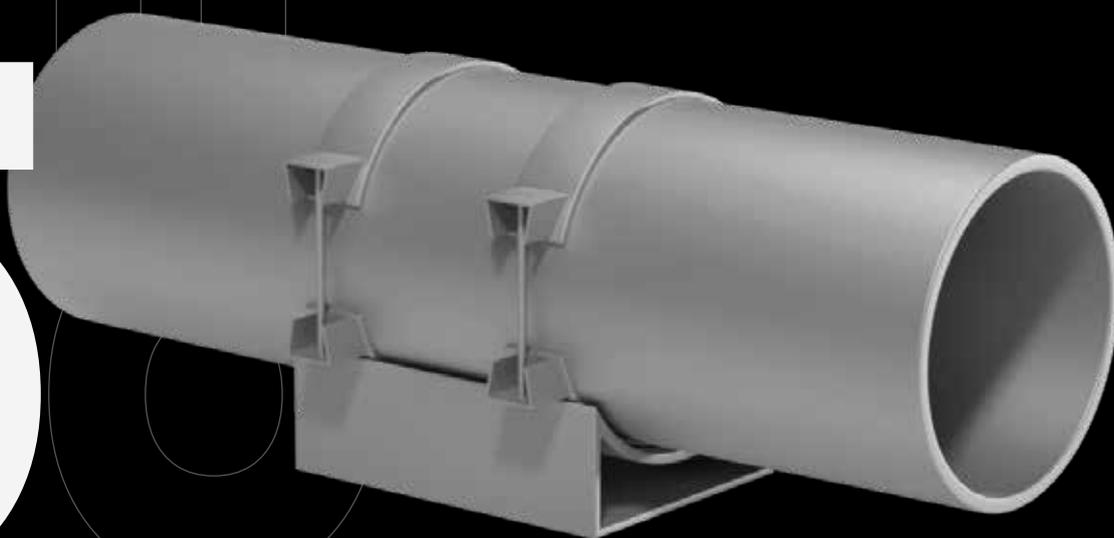


ЗАГЛУШКИ

| ТУ, АТК, Т-ММ | ДИАМЕТР | СТАЛИ |
|-------------------------------|-------------|---|
| ТУ 24.20.40-001-13842829-2023 | ø 6 - 1200 | 20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие |
| АТК 24.200.02-90 | ø 10 - 1200 | 20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 13ХФА и другие |
| АТК 26-18-5-93 | ø 25 - 70 | 20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 13ХФА и другие |
| Т-ММ 25-01-06 | ø 10 - 600 | 20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 13ХФА и другие |

ТРУБОПРОВОДА

Это конструктивный элемент, защищающий трубу от повреждений. Служит для удержания трубопровода в проектном положении.



ОСТ, СЕРИЯ, ТС

ДИАМЕТР

СТАЛИ

ОСТ 36-17-85

ø 20 - 630

ВСТЗКП2, ВСТЗПС6, 14Г2-6

ОСТ 36-94-83

ø 18 - 1620

20, 35, 35Х, 09Г2С, ВСТЗСП

ОСТ 34.10.610-93 –
ОСТ 34.10.745-93

ø 57 - 1620

20, 09Г2С

Серия 3.900-9

ø 57 - 273

20, 09Г2С, 12Х18Н10Т

Серия 5.900-7

ø 50 - 250

Ст.3, 09Г2С, 20, 12Х18Н10Т,
12ХМ, 12Х1МФ, 15Х5М

ТС 624.000-063

ø 194 - 1420

Ст3, 20, 09Г2С, 17ГС,
20Х1М1Ф1ТР, 12Х18Н10Т,
15Х5М и другие

УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДА ПО ЧЕРТЕЖАМ КЛИЕНТА

Изготовим по индивидуальному чертежу узел трубопровода любой сложности и конфигурации в блочном исполнении с внутренним антикоррозионным покрытием.

Могут изготавливаться с использованием специальных отводов, тройников и переходов с отборниками давления, бобышками для установки датчиков температуры и манометров, сварных врезок для установки спускников, воздушников и т.п.



У
З
Е
Л
Ы
Т
Р
У
Б
О
П
Р
О
В
О
Д
А
П
О
Ч
Е
Р
Т
Е
Ж
А
М
К
Л
И
Е
Н
Т
А

ОЗ

ЗАПОРНАЯ АРМАТУРА

ЗАДВИЖКИ

| ДИАМЕТР | ДАВЛЕНИЕ | ТИП УПРАВЛЕНИЯ | ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ | МАТЕРИАЛЫ |
|-------------|----------------|---|--------------------------------------|---|
| ø 15 - 1400 | 0,1 - 10,0 МПа | Ручное, под электропривод, с редуктором | муфтовое, фланцевое, под приварку | нержавеющая, углеродистая, хладостойкая сталь |

ВЕНТИЛИ

| ДИАМЕТР | ДАВЛЕНИЕ | ТИП УПРАВЛЕНИЯ | ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ | МАТЕРИАЛЫ |
|----------|---------------|----------------|--|--|
| ø 6 - 50 | 0,1 - 0,4 МПа | Ручное | Муфтовое, фланцевое, под приварку, цапковое, штуцерное, комбинированное | Нержавеющая, углеродистая, хладостойкая сталь, латунь, бронза и чугун |

ВЕНТИЛИ И КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ

| ДИАМЕТР | ДАВЛЕНИЕ | ТИП УПРАВЛЕНИЯ | ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ | МАТЕРИАЛЫ |
|-----------|--------------|------------------------------|-------------------------|---|
| ø 6 - 200 | 6 - 0,63 МПа | Ручное, под электропривод | Фланцевое, под приварку | Нержавеющая, углеродистая, хладостойкая сталь |

КРАНЫ ШАРОВЫЕ

| ДИАМЕТР | ДАВЛЕНИЕ | ТИП УПРАВЛЕНИЯ | ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ | МАТЕРИАЛЫ |
|------------|----------------|---|--|---|
| ø 10 - 700 | 0,1 - 10,0 МПа | Ручное, под электропривод, с редуктором | Муфтовое, фланцевое, под приварку, цапковое, комбинированное | Нержавеющая, углеродистая, хладостойкая сталь, чугун |

ЗАТВОРЫ

| ДИАМЕТР | ДАВЛЕНИЕ | ТИП УПРАВЛЕНИЯ | ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ | МАТЕРИАЛЫ |
|-------------|----------------|---|--|---|
| ø 15 - 1400 | 0,1 - 10,0 МПа | Ручное, под электропривод, с редуктором | Фланцевое, под приварку, межфланцевые | Нержавеющая, углеродистая, хладостойкая сталь, чугун |

КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

| ДИАМЕТР | ДАВЛЕНИЕ | ТИП ПРИСОЕДИНЕНИЯ | МАТЕРИАЛЫ |
|-------------|----------------|-------------------------|---|
| ø 10 - 1000 | 0,1 - 10,0 МПа | Фланцевое, под приварку | Нержавеющая, углеродистая, хладостойкая сталь, чугун |

СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ

СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ

04

- ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ
- КОРРОЗИОННО И ХЛАДОСТОЙКИЕ
- НЕРЖАВЕЮЩИЕ
- ГАЗЛИФТНЫЕ
- ТОЛСТОСТЕННЫЕ
- БЕСШОВНЫЕ
- БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА
- КОТЕЛЬНЫЕ
- МАГИСТРАЛЬНЫЕ

05

ТОЧЕНЫЕ ДЕТАЛИ

Точеные детали широко используются на производственных предприятиях химической и нефтегазовой промышленности, а также при производстве минеральных удобрений. Способность выдерживать самое высокое давление делает точеные детали достаточно популярными на рынке соединительной арматуры.



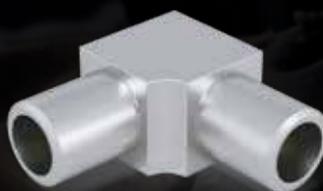
ПЕРЕХОДНЫЕ ТРОЙНИКИ



ПЕРЕХОДЫ (ТД)



ШТУЦЕРА



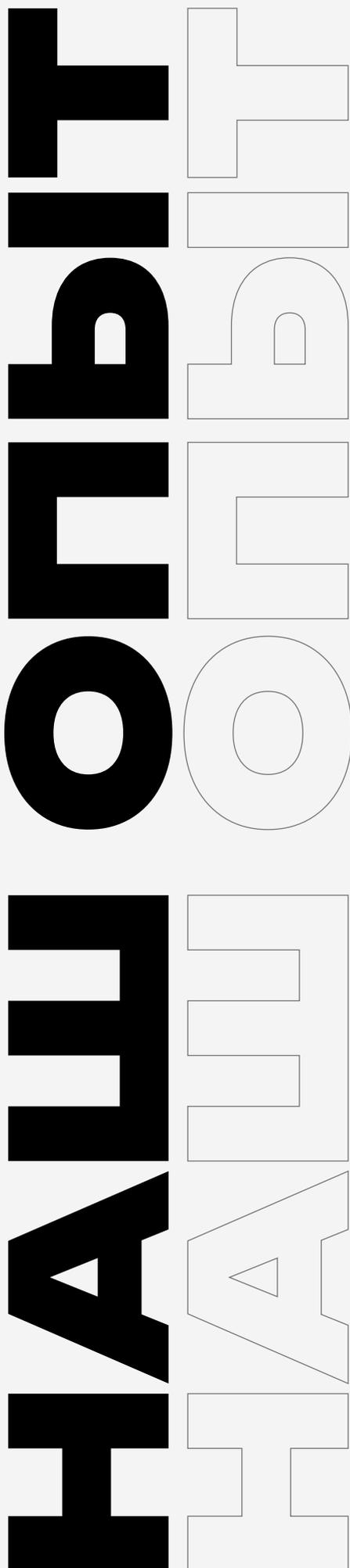
УГОЛЬНИКИ



ДОНЬШКИ



БОБЫШКИ



ОБ

Наша компания поставляла свою продукцию на следующие объекты:



АЭС «Руппур» Бангладеш

АЭС «Руппур» — строящаяся атомная электростанция в республике Бангладеш. Выбранная площадка для строительства станции располагается на восточном берегу реки Падма, в 160 км от столицы Бангладеш города Дакка. АЭС «Руппур» проектируется и строится по российскому проекту, включающему в себя строительство и ввод в эксплуатацию двух энергоблоков с реакторами типа ВВЭР-1200.



АО «Аккую Нуклеар» Турция

Строящаяся атомная электростанция на средиземноморском побережье Турции в ильче Гюльнар в иле Мерсин. Строится четыре энергоблока с реакторами типа ВВЭР-1200 единичной мощностью 1200 МВт. Общая проектная мощность составляет 4800 МВт. Строительство осуществляет АО «Аккую Нуклеар» (Akkuyu Nükleer A.Ş.), дочерняя компания Госкорпорации «Росатом» на условиях build-own-operate (BOO) по соглашению между правительствами России и Турции. Генеральным подрядчиком выступает «Атомэнергопроект».



Курская АЭС Курск

Черепетская ГРЭС Суворов

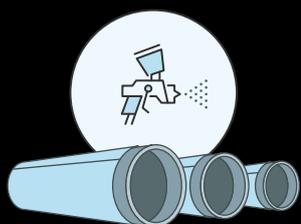
Теплоэлектроцентральный (ТЭЦ-3) Омск

Норильская ТЭЦ, Смоленская, Тамбовская, Райчихинская ГРЭС

УСЛУГИ НАШЕЙ КОМПАНИИ

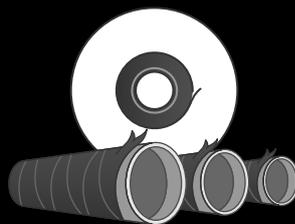
07

Мы не только производим детали трубопровода, но и оказываем полный комплекс сопутствующих услуг.



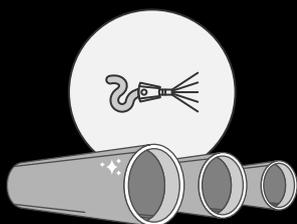
01 ВУС изоляция

Характеризуется минимальной водопропускной способностью и устойчивостью к механическому воздействию, состоит из нескольких слоев. Нанесение изоляции регламентируется стандартами: ГОСТ 9.602-2005 и ГОСТ 9.602-2016.



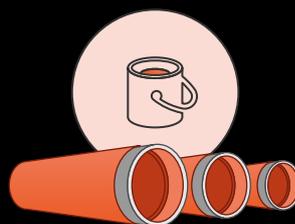
02 ППУ изоляция

Характеризуется хорошей теплоизоляцией, устойчивостью к атмосферным осадкам, перепадам температуры в широком диапазоне, воздействию различных химических реагентов. Нанесение изоляции регламентируется стандартами: ГОСТ 30732-2006 и ГОСТ 30732-2020.



03 ЦПП изоляция

Цементно-песчаная изоляция остается гладкой в процессе эксплуатации стальных труб, что улучшает гидравлические свойства в трубе. Нанесение изоляции регламентируется стандартами: ГОСТ 31445-2012 и ГОСТ 51164-98.



04 СЭП и ЭП изоляция

Силикатно-эмалевое покрытие улучшает гидродинамические характеристики трубопроводов. Эпоксидная изоляция труб и деталей трубопровода создаёт надёжную защиту от коррозии. Нанесение изоляции регламентируется государственными стандартами.



📍 Адрес офиса:

454091, г. Челябинск,
ул. Орджоникидзе, 37

Департамент продаж
атомной продукции

☎ +7 (351) 217-00-99

Департамент продаж
продукции общего
назначения

☎ +7 (351) 220-02-65

📍 Склад: Россия,
г. Челябинск,
ул. Линейная, 98

✉ zakaz@prom-en.com

🌐 prom-en.com

