



ТЕХНИЧЕСКИЙ КАТАЛОГ

РЕЗЕРВУАРЫ

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ
ТРУБОПРОВОДА**

ИЗОЛЯЦИЯ ТИПА СЭП, ЭП, ППУ

СОДЕРЖАНИЕ

О заводе	
В цифрах о нас	1
Факты.....	2
Отводы.....	3
Тройники	8
Переходы	11
Днища.....	12
Фланцы.....	13
Заглушки	14
Индивидуальные заказы	15
Узлы трубопровода	16
Опоры.....	17
Резервуары	18
Услуги изоляции.....	20
Схема работы	21

О ЗАВОДЕ

Завод расположен в городе Челябинске.
Основан в 2016 году.

Наше предприятие поставляет свою продукцию на объекты Новатэк, Роснефть, Лукойл. Арматурный Завод «Титан» является держателем подлинника на детали трубопровода ТУ 1469-001-01293553-2016, на стальные горизонтальные и вертикальные цилиндрические резервуары ТУ 25.29.11-004-01293553-2021, на ППУ изоляцию ТУ 24.20.10-003-01293553-2020, на СЭП изоляцию ТУ 24.20.13-005-01293553-2024, на ЭП изоляцию ТУ 24.20.13-006-01293553-2024.

Обращаем ваше внимание на то, что поставлять продукцию по данным ТУ имеет право только завод-изготовитель, его Торговый Дом и официальные дилеры.
В 2021 году расширили свой ассортимент запустив производство по резервуарам.

В ЦИФРАХ О НАС

az-titan.ru



Более

10 ЛЕТ

Опыт работы наших специалистов в нефтегазовом секторе



Клиентов

475

По всей России



Типоразмеров

400

Продукции

Наша главная ценность – сдерживать обещания.

ТИТАН
АРМАТУРНЫЙ ЗАВОД

ФАКТЫ



Российская газовая компания. Отгружено более 900 т соединительных деталей трубопровода. Преимущественно толстостенные отводы до 630 диаметра.



Технологически мощный перерабатывающий комплекс. Приобретённая продукция – стальные трубы и соединительные детали трубопровода марки стали 15X5M.



Лидирующее отраслевое предприятие Северо-Западного федерального округа. Отгружено более 120 т фланцев различных типоразмеров.



Крупнейший частный инвестор в портовую инфраструктуру на Юге России. Поставлено порядка 200 т соединительных деталей трубопровода марки стали 20.

СЕРТИФИКАТЫ



Сертификат соответствия EAЭС RU C-RU.AЖ58.B.02777/22



Декларация о соответствии EAЭС N RU Д-RU.PA04.B.03031/21



Сертификат соответствия №04ИДЮ128. RU.C01495



Сертификат соответствия ISO 9001 №РОСС RU.32001.04ИБФ1. ОС40.61185

ОТВОДЫ (ОК, ОКШ) КРУТОИЗОГНУТЫЕ

Крутоизогнутые отводы изготавливаются методом протяжки через рогообразный сердечник, либо методом штамповки с радиусамигиба:
 $R=1D_y$; $R=1,5D_y$.



ГОСТ, ТУ	ДИАМЕТР	СТАЛИ
ТУ 1469-001-01293553-2016	15-820	20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие
ГОСТ 17375-2001	32-820	20, 09Г2С, 13ХФА
ГОСТ 30753-2001	57-820	20, 09Г2С, 13ХФА

ОТВОДЫ (ОСС) СЕКТОРНЫЕ

Отводы секционные электросварные изготавливаются из труб методом плазменной резки на сектора под заданным углом с допустимым давлением от 1 до 2,5 МПа.

Секции проходят механическую обработку торцов и стыкуются на стенде в единую деталь посредством сварочных операций. Далее применяется механизированная дуговая сварка в защитном газе.



ОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ОСТ 36-21-77

ОСТ 34.10.752-97

ДИАМЕТР

530-1420

530-1420

108-1620

СТАЛИ

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 10Г2ФБЮ и другие

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ОТВОДЫ (ОГ, ГО) ГНУТЫЕ

Изготавливаются методом холодного (ГО)
или горячего (ОГ)гиба до 5DN.



ГОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ГОСТ 22793-83

ГОСТ 24950-81

ДИАМЕТР

57-1420

11-299

219-1420

СТАЛИ

20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 17Г1С, 13ФХА, 15Х5М, 12Х1МФ,
08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие

20, 09Г2С, 20ЮЧ, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т

20, 09Г2С, 10, 20ЮЧ, 20А, 17Г1С, 12Х1МФ, 13ФХА, 10Г2ФБЮ

ОТВОДЫ (ОКШС) ШТАМПОСВАРНЫЕ

Используются для соединения труб с плавным переходом под углом и изменения направления трубопровода. Штампованные отводы имеют пару продольных сварных швов и применяются для трубопроводов большого диаметра.



ТУ, ОСТ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ОСТ 36-20-77

ДИАМЕТР

426-1420

630-1420

СТАЛИ

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 13ХФА, 10Г2ФБЮ и другие

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ОТВОДЫ 180 ГРАДУСОВ

Крутоизогнутые отводы 180° производим по размерам и нормативам ГОСТ 17375 и 30753. Деталь меняет направление трубопроводной линии на 180°.

Соединение с трубами производят сваркой встык, исключая течь продуктов транспортировки.

Сфера применения: нефтегазовая, химическая, энергетическая, металлургическая, пищевая и прочие отрасли промышленности, жилищно-коммунальное хозяйство.



ГОСТ, ТУ	ДИАМЕТР	СТАЛИ
ТУ 1469-001-01293553-2016	15-820	20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20ЮЧ, и др.
ГОСТ 17375-2001	32-820	20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ
ГОСТ 30753-2001	57-820	20, 09Г2С, 13ХФА, 20ЮЧ

ТРОЙНИКИ (ТШ, ТШР) ШТАМПОВАННЫЕ

Используются в таких отраслях промышленности, как химическая, газовая, нефтяная, в тепло- и водоснабжении, а также при строительстве трубопроводов различного назначения, находящихся под контролем Ростехнадзора.

В основном, изделия выполняются из углеродистой и низколегированной стали.



ГОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ГОСТ 17376-2001

ДИАМЕТР

20-426

20-426

СТАЛИ

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С

ТРОЙНИКИ (ТШС, ТШСР, ТШСН) ШТАМПОСВАРНЫЕ

Изготавливаются методом сварки двух штампованных заготовок, которые, в свою очередь, изготавливаются из бесшовной трубы с помощью штамповки.

В результате сварки таких заготовок тройник имеет один сварной шов по магистрали.

Могут быть изготовлены в двух вариантах: равнопроходный и переходной.



ОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ОСТ 36-23-77

ДИАМЕТР

530-1420

530-1420

СТАЛИ

20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У, 13ХФА, 10Г2ФБЮ, 12Х1МФ и другие

20,09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ТРОЙНИКИ (ТС, ТСН, ТСП) СВАРНЫЕ

Сварные тройники применяются при строительстве трубопроводов ТЭС, а также трубопроводов на предприятиях химической, нефтехимической, нефтяной, металлургической и других отраслей промышленности.



ОСТ, ТУ	ДИАМЕТР	СТАЛИ
ТУ 1469-001-01293553-2016	325-1420	20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие
ОСТ 34 10.762-97	76-1620	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У
ОСТ 34 10.763-97	1020-1620	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У
ОСТ 34 10.764-97	325-1620	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У
ОСТ 36-24-77	530 - 1420	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ПЕРЕХОДЫ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЕ (ПК), ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЕ (ПЭ)

Применяются на трубопроводах различного назначения: нефтяной, газовой и химической промышленности.

Концентрические переходы используют, как правило, в вертикальных трубопроводах, тогда как в горизонтальных трубопроводах эксплуатируются эксцентрические переходы.



ОСТ, ТУ	ДИАМЕТР	СТАЛИ
ТУ 1469-001-01293553-2016	15-530	20, 09Г2С, 12Х1МФ, 13ХФА, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие
ГОСТ 17378-2001	38-530	20,09Г2С
ОСТ 36-22-77	530-1420	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У
ОСТ 34-10-753-97	530-1620	20, 09Г2С, 17Г1С, 17Г1С-У

ДНИЩА, ЗАГЛУШКИ

Классификация видов продукции зависит от способа монтажа на трубопровод. Технологичность трубопровода диктует толщину стенки днища, значение которой может находиться в диапазоне 4-120 мм.



ГОСТ, ОСТ, ТУ	ДИАМЕТР	СТАЛИ
ТУ 1469-001-01293553-2016	32-1620	20, 09Г2С, 12Х1МФ, 13ХФА, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 10Г2ФБЮ и др.
ГОСТ 17379-2001	32-530	20, 09Г2С, 17Г1С
ГОСТ 6533-78	133-4500	20, 09Г2С, 17Г1С-У, 10Г2ФБЮ, 17Г1С
ОСТ 36-25-77	Ду 630-1420	20, 09Г2С, 17Г1С

ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ

Среди существующих видов фланцев по ГОСТ 33259-2015, конструктивно можно выделить типы, которые используются в технологических трубопроводах:

- плоские – тип 01;
- воротниковые – тип 11;
- на приварном кольце – тип 02.

Фланцы удобно использовать в местах с трудной доступностью, а также требующих частого ремонта.



ГОСТ	ДИАМЕТР	СТАЛИ	ДАВЛЕНИЕ
ГОСТ 33259-15	10-2000	20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и др.	до 25 МПа
ГОСТ 28759.2-90	400-4000	20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и др.	до 1,6 МПа
ГОСТ 28759.3-90	400-4000	20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и др.	до 6,3 МПа

ЗАГЛУШКИ ФЛАНЦЕВЫЕ, ЗАГЛУШКИ ПОВОРОТНЫЕ

В зависимости от вида заглушки меняются характеристики и условия применения. Так, для фланцевых заглушек температура рабочей среды может достигать от -70 до $+600^{\circ}\text{C}$, а условное давление может быть до 16 МПа.



АТК, Т-ММ

АТК 24.200.02-90

АТК 26-18-5-93

Т-ММ 25-01-06

ДИАМЕТР

10-1200

25-70

10-600

СТАЛИ

20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 13ХФА и другие

20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 13ХФА и другие

20, 09Г2С, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 13ХФА и другие

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАКАЗЫ

Изготовление по чертежам заказчика. Производство всех видов точеной продукции. Такой метод изготовления используется для производства деталей, которые трудно или невозможно изготовить методом штамповки, сварки, протяжки. Одна из особенностей таких деталей – выдерживать высокое давление до 100 МПа.



ГОСТ, ТУ

ТУ 1469-001-01293553-2016

ГОСТ 22822-83

ГОСТ 22820-83

ГОСТ 22826-83

ГОСТ 22792-83

ГОСТ 22801

СТАЛИ

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

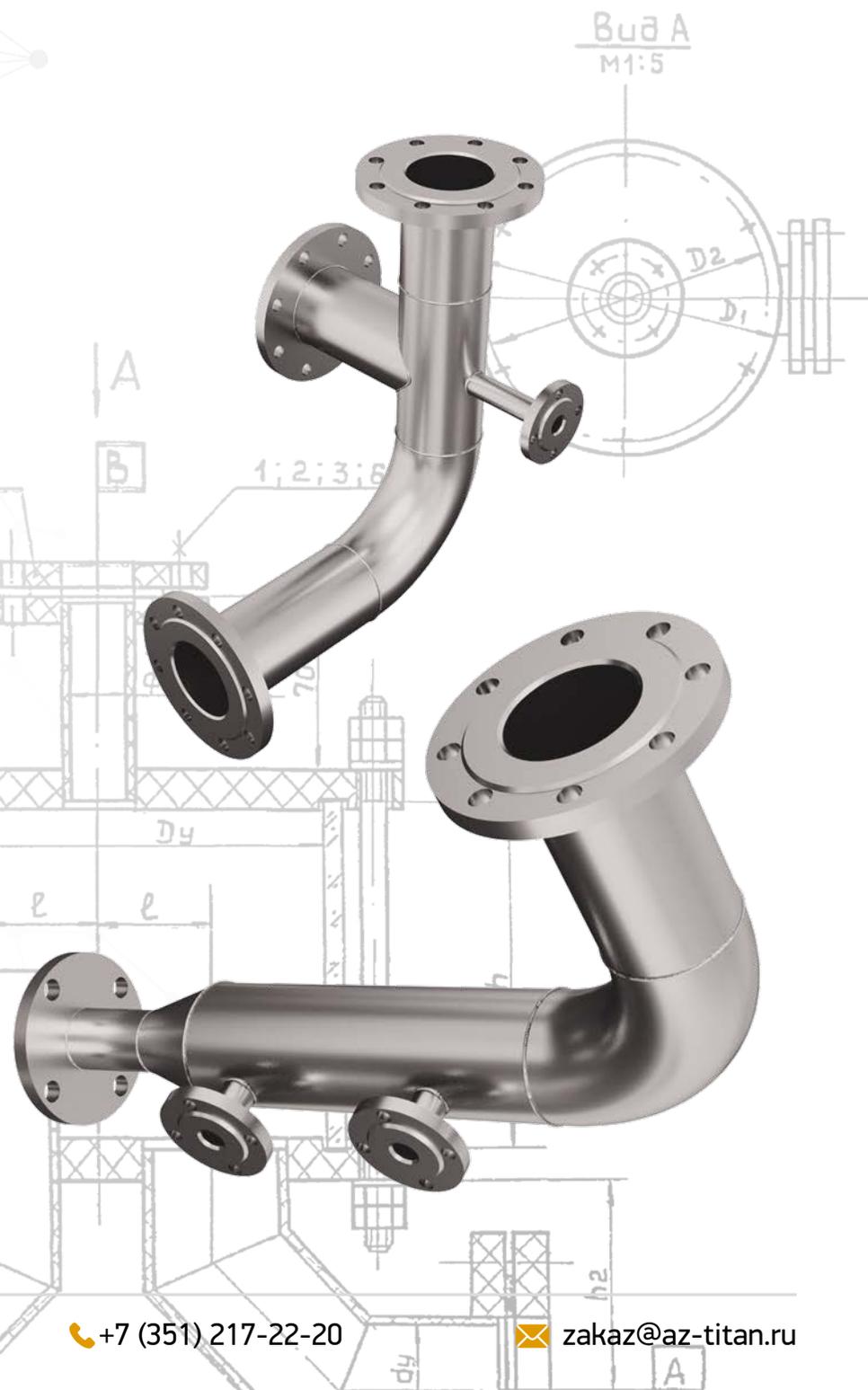
20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

20, 09Г2С, 13ХФА, 15Х5М, 12Х1МФ, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 20А и другие

УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДА ПО ЧЕРТЕЖАМ КЛИЕНТА

Изготовим по индивидуальному чертежу узел трубопровода любой сложности и конфигурации в блочном исполнении с внутренним антикоррозионным покрытием.

Могут изготавливаться с использованием специальных отводов, тройников и переходов с отборниками давления, бобышками для установки датчиков температуры и манометров, сварных врезок для установки спускников, воздушников и т.п.



ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДА

Это конструктивный элемент, защищающий трубу от повреждений.

Служит для удержания трубопровода в проектном положении.



ГОСТ, ОСТ	ДИАМЕТР	СТАЛИ
ОСТ 34-10-616-93	28-1760	3, 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
ГОСТ 14911-82	18-1620	3, 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
ОСТ 36-104-83	25-530	3, 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
ОСТ 36-146-88	18-1420	3, 20, 09Г2С, 12Х18Н10Т
Серия 4.903-10 выпуск 5	32-1420	3, 20, 09Г2С

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЗЕРВУАР РВС

Вертикальные резервуары (РВС, РВСН) используют для хранения пищевых продуктов, нефтепродуктов, химических и других агрессивных и неагрессивных сред. Они необходимы в различных сферах промышленности: пищевой, нефтехимической, металлургической, газовой и других.

Больше всего они используются в нефтехимической промышленности: нефтеналивные терминалы на предприятиях добычи, переработки и хранения нефти и как составная часть резервуарных парков.



СТАНДАРТ

ГОСТ 31385-2016

ТУ 25.29.11-004-01293553-2021

РАЗМЕРЫ/ОБЪЁМ

от 100 до 120000 м³

от 100 до 120000 м³

СТАЛИ

20, 09Г2С, СТЗСП и другие

20, 09Г2С, СТЗСП и другие

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ РЕЗЕРВУАР РГС

Горизонтальные резервуары (РГС, РГСН) – наземные стальные горизонтальные резервуары объёмом от 3 до 100 м³.

Металлические горизонтальные резервуары применяются в промышленности, сельском хозяйстве, на АЗС, нефтебазах и в других сферах. Предназначены для приёма, хранения и выдачи различных видов жидкостей – воды, нефтепродуктов (дизельного топлива, бензина, масла), и других видов жидкостей, которые не агрессивны к материалам ёмкости.



СТАНДАРТ

ГОСТ 17032-2010

ТУ 25.29.11-004-01293553-2021

РАЗМЕРЫ/ОБЪЁМ

от 3 до 100 м³

от 3 до 100 м³

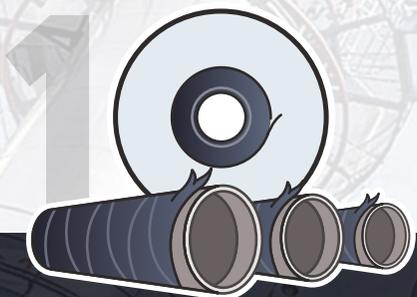
СТАЛИ

20, 09Г2С, СТЗСП и другие

20, 09Г2С, СТЗСП и другие

УСЛУГИ ИЗОЛЯЦИИ

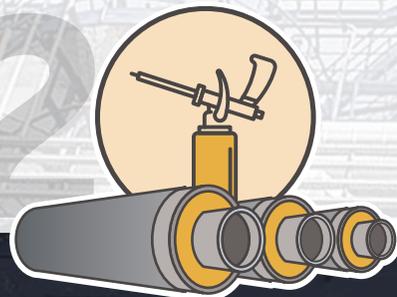
Мы не только производим детали трубопровода, но и оказываем полный комплекс сопутствующих услуг.



ВУС

Характеризуется минимальной водопропускной способностью и устойчивостью к механическому воздействию, состоит из нескольких слоев.

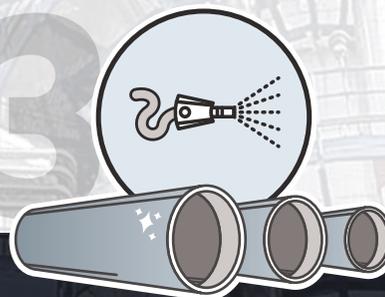
Нанесение изоляции регламентируется стандартами: ГОСТ 9.602-2005 и ГОСТ 9.602-2016.



ППУ

Характеризуется хорошей теплоизоляцией, устойчивостью к атмосферным осадкам, перепадам температуры в широком диапазоне, воздействию различных химических реагентов.

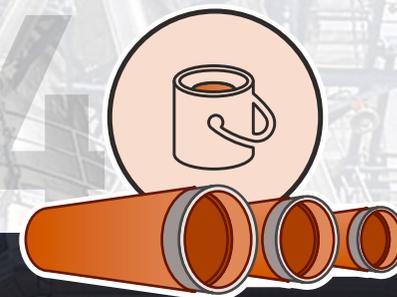
Нанесение изоляции регламентируется стандартами: ГОСТ 30732-2006 и ГОСТ 30732-2020.



СЭП и ЭП

Силикатно-эмалевое покрытие улучшает гидродинамические характеристики трубопроводов. Эпоксидная изоляция труб и деталей трубопровода создаёт надёжную защиту от коррозии.

Нанесение изоляции регламентируется государственными стандартами.



ЦПП

Цементно-песчаная изоляция остается гладкой в процессе эксплуатации стальных труб, что улучшает гидравлические свойства в трубе.

Нанесение изоляции регламентируется стандартами: ГОСТ 31445-2012 и ГОСТ 51164-98

СХЕМА РАБОТЫ С НАМИ

Наши специалисты помогут Вам принять наиболее правильное и эффективное решение.



шаг 1

Оформление
заявки

шаг 2

Составление
коммерческого
предложения

шаг 3

Внесение
оплаты

шаг 4

Отгрузка
и доставка



Арматурный Завод «Титан»



Офис:
г. Челябинск,
пр. Ленина, 55А, оф. 704



Производство:
г. Челябинск,
ул. Линейная, 98

 **+7 (351) 217-22-20**

 **zakaz@az-titan.ru**



az-titan.ru