



КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Leco Super Light • Leco Light RB • Leco Eco • Leco Feed
Leco light PVC • Leco Standard • Leco Elev

КАТАЛОГ

ТЕХНИЧЕСКИХ
РЕШЕНИЙ И
ПРЕИМУЩЕСТВ

2022 - 2023

 +7 (495) 117-62-54

 info@lecotech.ru

ПРЕИМУЩЕСТВА



НИЗКАЯ МЕТАЛЛОЕМКОСТЬ ПРОДУКТА

Снижение металлоемкости изделия, в отличие от стандартных изделий, на **60%**



РАБОТА В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ

Базовое исполнение изделия в порошковой покраске **идеально для применения на улице**



НАДЕЖНОСТЬ

Надежность - **ключевой параметр** для владельцев оборудования



ПРОСТОТА СБОРКИ

Качественный монтаж оборудования это, как минимум, половина успеха. Мы сделали многое для того, чтобы сделать монтаж наших конвейеров простым и понятным



РЕМОНТОПРИГОДНОСТЬ

Любое оборудование **требует регулярного технического обслуживания**, и удобно, когда изготовители оборудования заранее упростят его сервис



МОДУЛЬНОСТЬ И МАСШТАБИРУЕМОСТЬ

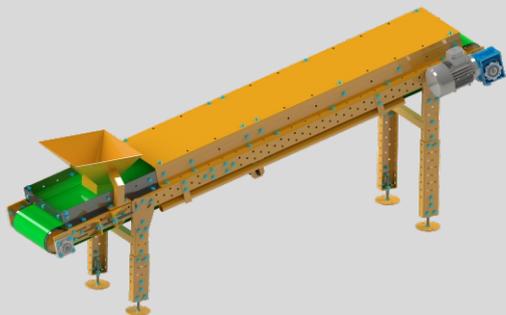
Модульное и масштабируемое производство — это живой организм, который постоянно меняется и обновляется, приспосабливаясь к текущим задачам. И **чем меньше** издержек понесет производство в ходе адаптации к новой задаче, **тем более** конкурентным будет продукт

ТЕКУЩАЯ ЛИНЕЙКА НАШИХ ВОЗМОЖНОСТЕЙ



LECO Super Light

Оборудование для легких производств, штучных грузов



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Оснащение **Термопластавтоматов**, перемещение готовых деталей после отливки (пластики)
- Оснащение **сортировочных центров курьерских служб**
- **Интеграция в технологические линии** с низкой массой перемещаемого продукта

Ширина ленты: **300-800 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ ПВХ ленты — *гладкие*
- ▶ Полиуретановые ленты
- ▶ Тонкие резиновые ленты (*однослойные*)

LECO Light PVC

Оборудование для легких производств с постоянной эксплуатацией,
легких штучных и сыпучих грузов



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии **рециклинга и переработки пластика**
- Технологические линии **работающие в непрерывном цикле**
- **Интеграция в технологические линии** с низкой массой перемещаемого продукта

Ширина ленты: **300-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ L — образные конвейеры
- ▶ Z — образные конвейеры

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ ПВХ ленты
- ▶ Полиуретановые ленты
- ▶ Полиуретановые ленты *со скребками и гофробортами*
- ▶ ПВХ ленты с *поперечными скребками и гофробортами*

LECO Light RB

Легкие конвейеры с резиноканевыми лентами для легких условий эксплуатации



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии **нерудных материалов** (песок, щебень, глина)
- Транспортные линии **оборота вторичных материалов** (стеклобой, алюминий, древесная щепа)

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ L-образные конвейеры
- ▶ Горизонтальные **желобчатые**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ *Морозостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Термостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Маслостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Шевронные* резиноканевые ленты

LECO Standard

Оборудование для добывающих и перерабатывающих производств с высоким сервис-фактором и повышенным ресурсом работы (в том числе взрывобезопасное)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии **производств непрерывного цикла**
- ГОКи, производства изоляционных материалов
- **Карьеры по добыче** песка, щебня, гранита и пр.
- Производства **ЖБИ**
- Производства **кирпича и керамической плитки**

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

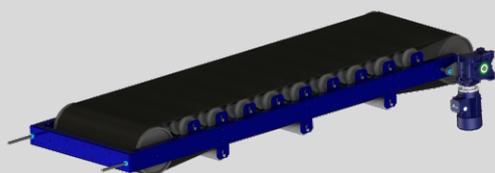
- ▶ Плоские **горизонтальные**
- ▶ Плоские **наклонные**
- ▶ L-образные конвейеры
- ▶ Z-образные конвейеры

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ *Морозостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Термостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Маслостойкие* резиноканевые ленты
- ▶ *Шевронные* резиноканевые ленты

LECO Feed

Ленточные питатели, для подачи сыпучих вторичных, рудных и нерудных материалов с производительностью 10-160 т/час



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- **Транспортные линии производств** непрерывного цикла
- ГОКи, производства изоляционных материалов
- **Карьеры по добыче** песка, щебня, гранита и пр.
- Производства **ЖБИ**
- Производства **кирпича и керамической плитки**
- **Сортировочные центры** ТБО и ТКО

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ **Плоские горизонтальные**

Ширина ленты: **500-1200 мм**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ *Морозостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Маслостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Термостойкие* резинотканевые ленты

LECO Eco

Оборудование для индустрии сортировки и переработки ТБО и ТКО



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- **Транспортные линии** сортировочных комплексов ТБО и ТКО
- **Оснащение** прессов картона, пластика, хвостов сортировки отходов

Ширина ленты: **500-1600 мм**

ТИПЫ КОНВЕЙЕРОВ:

- ▶ Ленточные плоские **горизонтальные**
- ▶ Ленточные плоские **наклонные**
- ▶ Ленточные L — образные конвейеры
- ▶ Ленточные Z — образные конвейеры
- ▶ Ленточно-цепные L — образные конвейеры
- ▶ Ленточно-цепные Z — образные конвейеры
- ▶ Ленточно-цепные плоские **горизонтальные**
- ▶ Ленточно-цепные плоские **наклонные**

ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ *Морозостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Термостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Маслостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Шевронные* резинотканевые ленты

LECO Elev

Ленточные и цепные вертикальные элеваторы (нории)



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Транспортные линии производств **непрерывного цикла**
- ГОКи, производства изоляционных материалов
- **Карьеры по добыче** песка, щебня, гранита и пр.
- Производства **ЖБИ**
- Производства **кирпича и керамической плитки**
- **Системы дозирования** вторичного топлива
- **Пищевые** производства
- **Деревообрабатывающие** производства
- **Зерновые** хранилища

ТИПЫ ЭЛЕВАТОРОВ:

- ▶ Вертикальные **цепные**
- ▶ Вертикальные **ленточные**

Ширина ленты: **300-1200 мм**

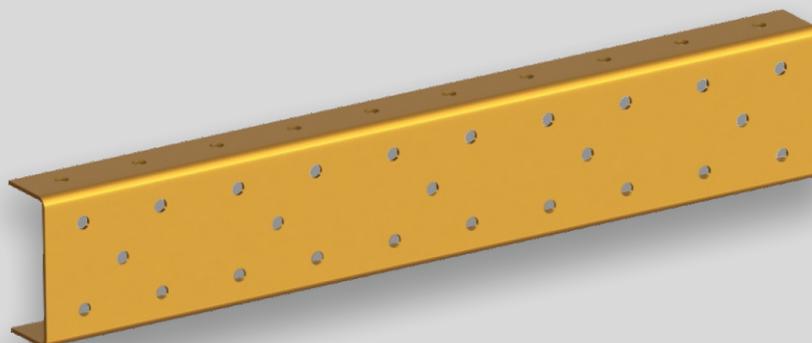
ТИП КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ:

- ▶ *Морозостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Маслостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ ПВХ ленты
- ▶ *Термостойкие* резинотканевые ленты
- ▶ *Полиуретановые* пищевые ленты
- ▶ ПВХ ленты пищевые

РАМА КОНВЕЙЕРОВ LECO

собрана на базе холоднодеформированных балок собственного производства

1



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

**Высокая
геометрическая точность**
рамы конвейера

Простота сборки

**Высокая
прочность конструкций**
при низкой массе
изделий

**Высокая
ремонтпригодность**
в случае механического
повреждения става
конвейера

**Материал балки —
конструкционная
сталь ст20**

**Возможность увеличения
длины конвейера**
с использованием
стандартных деталей

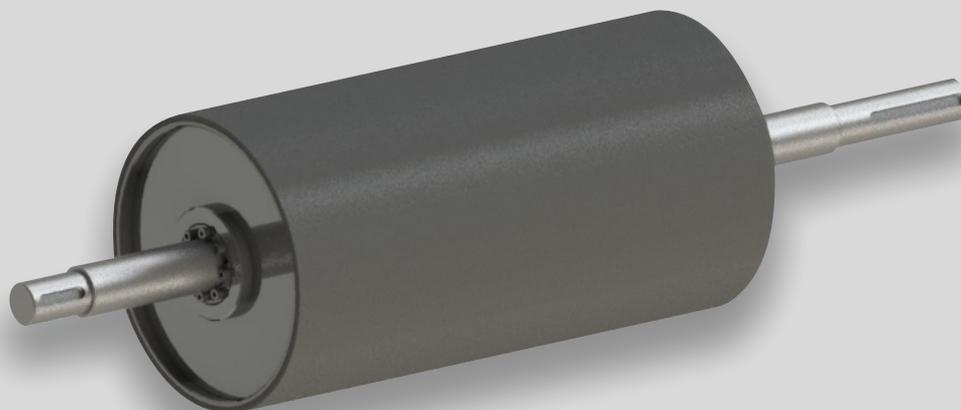
Удобство монтажа стандартного и дополнительного оборудования на став конвейера без сварки и повреждения антикоррозийного покрытия

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Традиционная проблема конвейеров со «сварной» рамой — человеческий фактор при производстве и как итог высокие геометрические отклонения от заявленных размеров. **А это в свою очередь** приводит к проблемам с настройкой равномерного движения ленты и частым сходам ленты с роlikоопор.

ПРИВОДНЫЕ, НАТЯЖНЫЕ И ОБВОДНЫЕ БАРАБАНЫ со сменными валами на зажимных втулках KLAА (Цанговые зажимные втулки)

2



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Идеальное совпадения
оси вращения обечайки
барабана и его вала

Высокая
ремонтпригодность
в случае механического
повреждения вала
барабана

Отсутствие сварного
соединения вала
и торцевых пластин
барабана

Материал валов —
конструкционная сталь
Ст45, Ст45Г, Ст65Г

Возможность изменить
приводной агрегат
конвейера
без изготовления
нового приводного
барабана

Резиновая футеровка
приводных барабанов
с ромбовидными
просечками

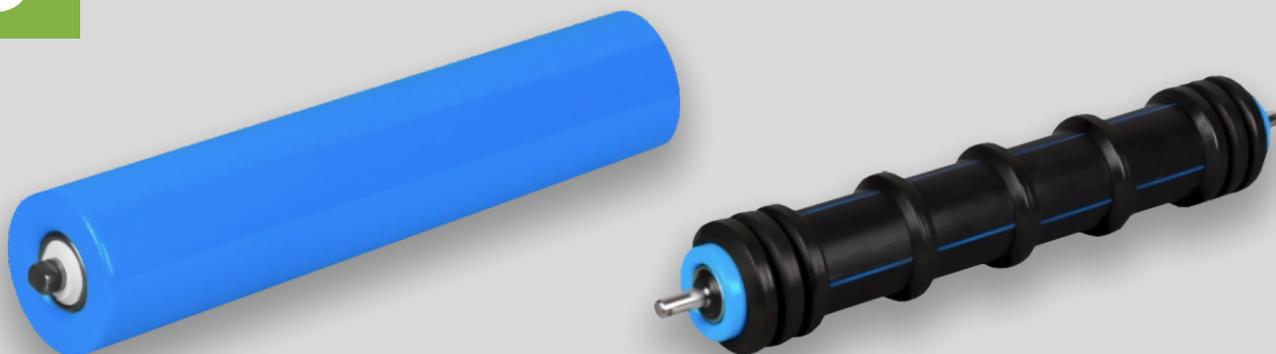
ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Регулярно приходилось видеть повреждения валов приводных и натяжных барабанов в виду нерегулярной смазки подшипниковых узлов. Подшипник разрушается и повреждает вал. Обычно это приводит к изготовлению нового барабана целиком.

Приводной барабан довольно дорогостоящий компонент конвейера и возможность заменить поврежденный вал, не переделывая его целиком, **позволяет сэкономить** в случае аварийного износа подшипника и повреждения вала.

КОНВЕЙЕРНЫЕ РОЛИКИ ведущих Российских производителей

3



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Долгий срок эксплуатации,
благодаря двойному лабиринтному
уплотнению подшипниковых узлов

Высокая доступность
для владельцев оборудования —
легко купить и получить в РФ

В комплекте документации конвейера есть уже заполненные опросные листы
для заказа роликов

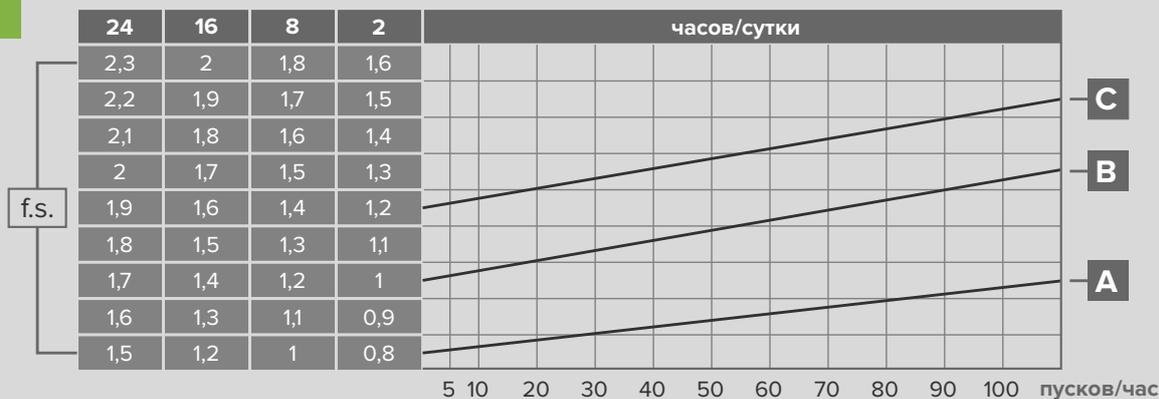
ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Конвейерные ролики — это самый часто заменяемый узел в конвейерах. Удобство покупки запчастей для оборудования — это удобство эксплуатации.

Мы намеренно не вынуждаем клиента покупать часто заменяемые узлы именно у нас, потому что уважаем право владения оборудованием.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРИВОДНЫХ АГРЕГАТОВ в моноблочном исполнении с высоким Сервис-Фактором

4



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Цилиндрические и цилиндрическо-конические мотор-редукторы обладают повышенным сервис-фактором, по сравнению с типовыми решениями

Высокая ремонтпригодность, по желанию клиента можем укомплектовать приводные агрегаты ремкомплектами, для упрощения последующего обслуживания

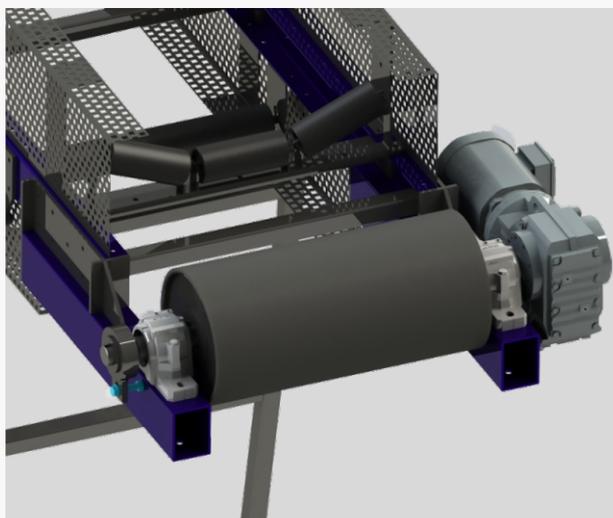
Использование полностью синтетических смазочных материалов обеспечивает долговременную эксплуатацию в самых тяжелых условиях

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Приводной агрегат конвейера — это его «сердце». К подбору конкретного привода нужно подходить с особым тщанием и учитывать множество факторов.

Мы всегда используем приводные агрегаты **с высоким сервис-фактором (от 1.8 и выше)**, так как долговременная работа конвейера без перерывов — серьезная проверка прочности системы. **А малейший отказ оборачивается** остановкой производственного процесса и влечет огромные убытки.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ разборных обслуживаемых корпусных подшипниковых узлов



5

ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Обслуживаемые корпусные подшипниковые узлы наиболее удобное, надежное и ремонтпригодное решение для промышленного оборудования

Доступные расходные материалы и компоненты — уплотнительные кольца, крышки, системы автоматической смазки подшипников и пр.

Легко дополняется системами автоматической смазки подшипников

Обеспечивает ультимативную стойкость подшипников к воздействию губительных внешних факторов — абразив, влага, повышенная запыленность и пр.

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Конвейер — это вращение. Вращение напрямую зависит от качества и надежности подшипниковых узлов.

Надежность подшипника зависит от многих факторов, таких как:

- ▶ Качество металла, точность обработки тел качения, **надежность сепаратора подшипника**, но в первую очередь наличие правильно подобранной смазки и отсутствие абразива.
- ▶ Подшипниковые узлы данного типа **позволяют использовать сменные уплотнительные кольца**, замена которых может производиться без снятия подшипника с вала барабанов.
- ▶ **Чем лучше уплотнение**, тем меньше потерь смазочного материала и меньше абразивная нагрузка на тела качения.

АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ
става, роlikоопор и кронштейнов конвейера



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Все конвейера LECO проходят 2 стадии антикоррозийной обработки:
обработка цинко-грунтом и порошковая покраска

По желанию заказчика можем
произвести горячее цинкование
конвейера и вспомогательных
конструкций

Порошковая покраска
производится в RAL по желанию
заказчика

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

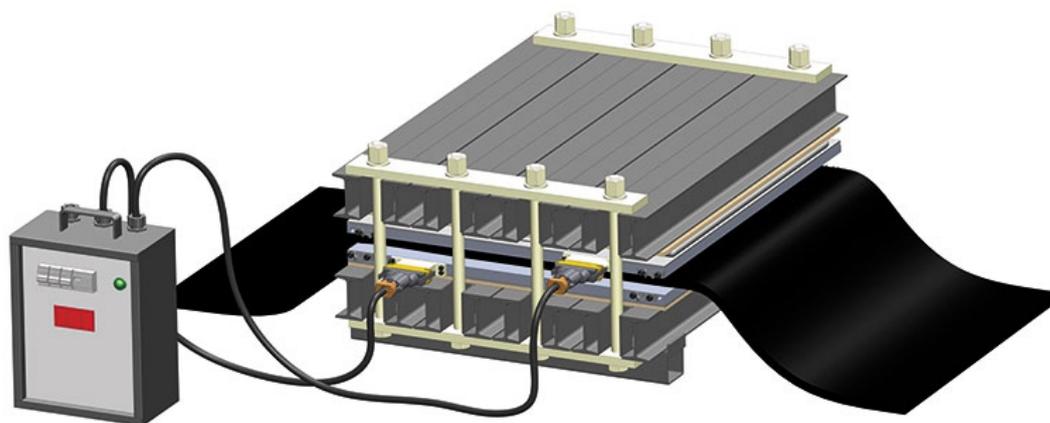
Ограждение металлических деталей от коррозии - важный фактор качества самого оборудования и безопасности его эксплуатации.

Мы уделяем большое внимание на качество антикоррозийных покрытий производимого нами оборудования.

Хорошо покрашенное или оцинкованное оборудование **не только дольше вам прослужит**, но и будет повышать эстетическую составляющую вашего производства, что в свою очередь сильно сказывается на восприятии компании своими же сотрудниками.

ГОРЯЧАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

7



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Ленты на всех конвейерах LECO соединены методом
Горячей Вулканизации

Нет механического соединителя,
который разрушает ролики и рвёт ленту

Маркированный стык
с указанием направления движения ленты
и логотипом компании

ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

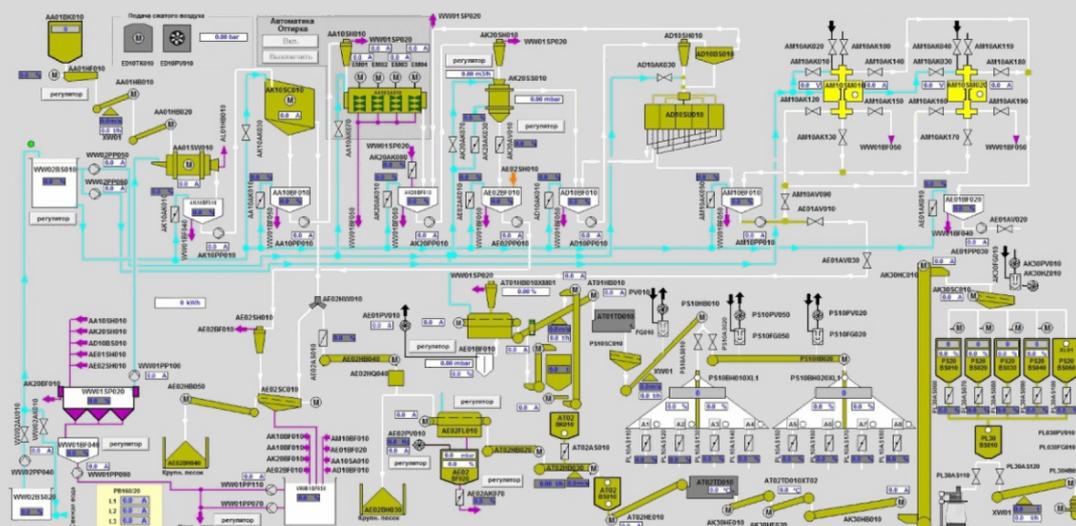
Стыковка методом горячей вулканизации - это последнее слово в технологии стыковок транспортёрных лент, позволяющее сократить расходы на простой конвейерного оборудования в связи с порывами ленты, заменой роликов, разрушенных механическими соединителями.

На лентах, соединённых методом горячей вулканизации, есть возможность установить скребки для очистки ленты как из твердосплавного металла, так и из полиуретана.

Прочность соединения ленты составляет 95 % прочности исходной ленты.

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО шкафов управления и АСУТП

8



ПРЕИМУЩЕСТВО ЭТОГО РЕШЕНИЯ:

Только проверенные и надежные поставщики компонентов — **Siemens, ABB, OWEN, Schneider Electric** и пр.

Собственная служба разработки систем автоматизации

По желанию заказчика возможна организация удаленного мониторинга за состоянием оборудования

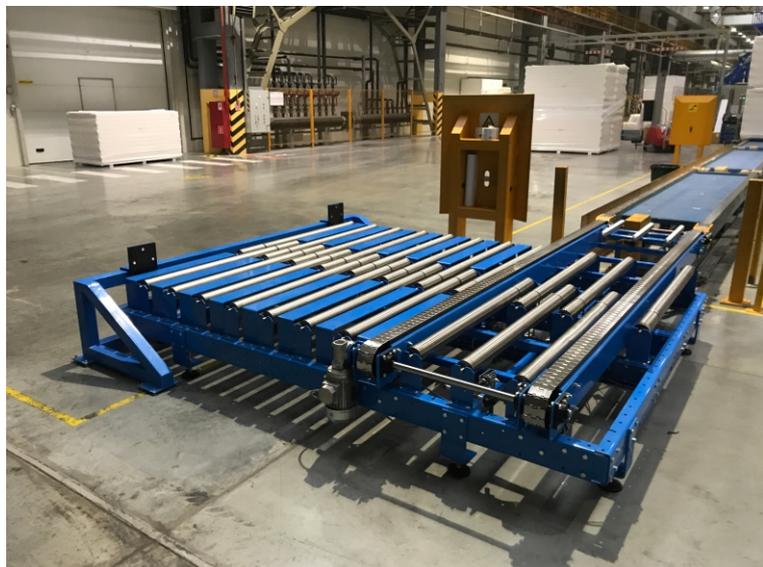
ПОЧЕМУ ЭТО ВАЖНО?

Использование качественных и проверенных компонентов шкафов управления оборудованием — **залог стабильной и долговременной работы.**

В современных реалиях **возникают новые требования** и вызовы к стабильности и эффективности производств.

Глубокая и легкая интеграция конвейерного оборудования в общую АСУТП предприятия — **гарант высокой эффективности** и управляемости производственными процессами.

Накопительный конвейер поддонов с поворотной секцией



Накопительный конвейер поддонов существенно ускоряет процесс транспортировки готовой продукции, за счет количества рейсов автопогрузчика.

Принцип работы - с производственной линии выходят поддоны с готовой продукцией с цепного конвейера по очереди.

Вес одного поддона не превышает 400 кг, поэтому каждый рейс автопогрузчика получается **недозагруженным**. (при средней грузоподъемности в 1.5 т)

Накопительный конвейер позволяет собрать 2 поддона с продукцией по узкой стороне в единую пачку и за 1 рейс автопогрузчика отвезти **в два раза больше** продукции на склад.

Может дополняться порталным обмотчиком стрейч-пленкой, для лучшей защиты продукта от внешних факторов во время хранения и перевозки.

Линия паллетайзера рулонной ПВХ кровли



Состав Линии:

- Робот паллетайзер
- Магазин запаса поддонов
- Орбитальный обмотчик стрейч пленкой
- Узел формирования слоя рулонов
- Транспортная система роликовых конвейеров

Назначение линии:

1. Прием рулонов ПВХ кровли с узла намотки
2. Формирование слоя рулонов из 5 шт.
3. Обмотка слоя рулонов в стрейч- пленку.
4. Перемещение 4-5 слоев рулонов на автоматически подготовленный к загрузке поддон

Оборудование разрабатывалось исходя из общей скорости производственной линии и пожеланий заказчика на последующие увеличение производительности.

Производительность линии - до 10 поддонов в час.

Система бесперебойной подачи кварцевого песка в сушильный барабан



Назначение системы - обеспечение постоянной равномерной и управляемой подачи продукта в сушильный барабан.

Состав системы:

- Узел отбора продукта
- Элеватор загрузки в буферную весовую емкость
- Буферная емкость на 36 м³ с весовыми датчиками
- Вибропитатель
- Элеватор выгрузки

Производительность системы - от **15** до **40** тонн/час с автоматическим регулированием подачи.

Подающий Z-образный конвейер для горизонтального прессы ТБО



Подающий Z-образный конвейер - обеспечивает загрузку автоматических горизонтальных прессов.

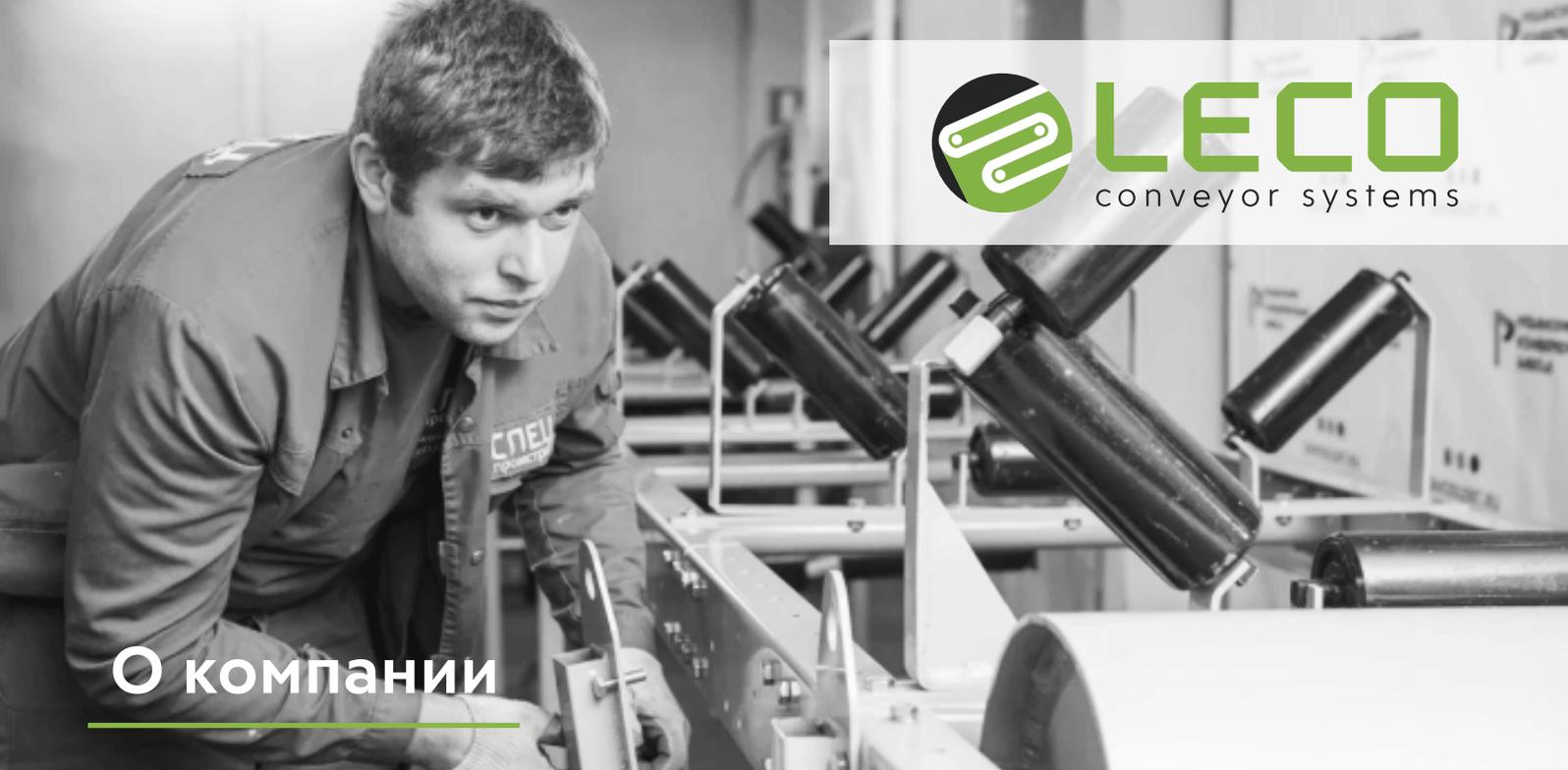
Варианты исполнения

- Ленточно-цепной
- Ленточный

Производительность - до 40 т/час

Конвейер полностью интегрируется в систему управления горизонтальным автоматическим прессом и обеспечивает следующие функции:

- Общий контур безопасности с прессом
- Прерывистая подача продукта, по сигналу опустошения хоппера прессы
- Запрет запуска конвейера, при наполненном хоппере или не работающем прессе



О компании

Наша компания с **2013** года работает в сфере промышленного сервиса. Через наши руки прошло много оборудования, особенно импортного.

Опыт обслуживания и работы с пост-гарантийным ремонтом и ТО оборудования **показал насколько важно** создавать оборудование, которое легко обслуживать и удобно эксплуатировать.



С 2016 года

**МЫ НАЧАЛИ ПРОИЗВОДИТЬ
СОБСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

с европейским подходом к проектированию и изготовлению оборудования.

СУТЬ ЭТОГО ПОДХОДА МОЖНО ОПИСАТЬ ЧЕРЕЗ НЕСКОЛЬКО ВАЖНЫХ ПРИНЦИПОВ:

- ▶ **Полное 3D-проектирование** каждого заказа
- ▶ **Проектирование оборудования** с точки зрения будущей эксплуатации и сервиса
- ▶ Производство оборудования с **высоким Сервис-Фактором**
- ▶ **Масштабируемость и модульность** оборудования