



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА «СудорПМ»





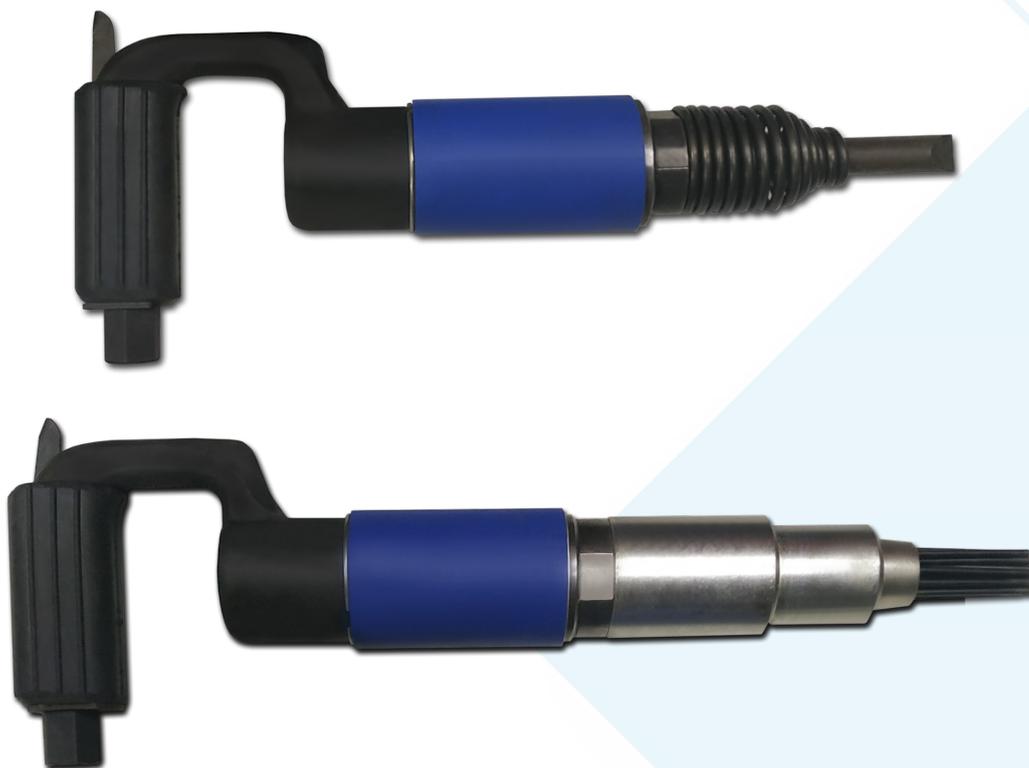
ООО «Научно — производственная фирма «СудорПМ» является самостоятельным производителем широкого спектра промышленного пневматического и гидравлического инструмента и оборудования с 1992 года, сначала в качестве структурного подразделения ФГУП ЦНИИ технологии судостроения г. Ленинграда, а с 2001 года — как самостоятельное предприятие.

Наличие инженерно-конструкторской базы, а также собственного парка станков и оборудования, позволяет производить не только стандартную номенклатуру, но и спроектировать и изготовить нестандартный пневматический, гидравлический инструмент и оборудование, выполненный по техническому заданию заказчика для узкоспециализированного применения на промышленном предприятии.

Миссия компании — Производство высококачественного пневматического и гидравлического инструмента широко применимого во всех отраслях промышленности, отвечающего требованиям российских и международных стандартов.



## МОЛОТКИ ЗАЧИСТНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



Молоток зачистной пневматический ЗПШМ-1 предназначен для зачистки сварных швов от шлака, капель и брызг металла с помощью зубила.

При замене зубила на соответствующий инструмент, молоток может быть использован для выполнения зачистных и лёгких рубочно-чеканочных работ.

Молоток зачистной пневматический ЗПШМ-1И предназначен для упрочнения околошовной поверхности после сварки конструкций из спецсплавов, а также для зачистки металлоконструкций от коррозии и окалины, очистки изделий от старой краски в труднодоступных местах.

В качестве рабочего инструмента используются иглы диаметром 3 мм, длиной 100 мм.  
Молотки изготовлены в климатическом исполнении «У», категория размещения 1.1 по ГОСТ 15150-69.

Технические характеристики	ЗПШМ-1	ЗПШМ-1И
Энергия удара, Дж		3,5
Статическая сила нажатия, Н		150
Частота ударов, с <sup>-1</sup> (мин <sup>-1</sup> )		63,3 (3800)
Давление сжатого воздуха, МПа		0,45
Расход сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /мин		0,5
Количество игл в пучке, шт	-	19
Габариты, мм	320x46x120	370x46x120
Масса, кг	2,2	2,6

# ЗАЧИСТНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ



Тех. характеристики	РПМ-2215К
Диаметр круга, мм	125
Частота вращения, об/мин	10120
Мощность, Вт	700
Давление сж. возд., МПа	0,63
Расход сж. возд., м³/мин	0,6
Габариты, мм	272x140x98
Масса, кг	1,9



Тех. характеристики	РПМ-2211К
Диаметр круга, мм	200
Частота вращения, об/мин	7000
Мощность, Вт	1300
Давление сж. возд., МПа	0,63
Расход сж. возд., м³/мин	1,7
Габариты, мм	520x210x120
Масса, кг	4,2

- Предназначена для обдирки, шлифовки, резки и зачистки металлических конструкций шлифовальным кругом.

## Основные особенности:

- Обеспечивает технологические операции обработки кромок под сварку, зачистки сварных швов, удаление дефектов сварки.



Тех. характеристики	РПМ-2215П
Диаметр пров. щетки, мм	80
Частота вращения, об/мин	10120
Мощность, Вт	700
Давление сж. возд., МПа	0,63
Расход сж. возд., м³/мин	0,6
Габариты, мм	250x80x130
Масса, кг	1,8



Тех. характеристики	РПМ-2211П
Диаметр пров. щетки, мм	100
Частота вращения, об/мин	7000
Мощность, Вт	1300
Давление сж. возд., МПа	0,63
Расход сж. возд., м³/мин	1,7
Габариты, мм	470x110x158
Масса, кг	3,8

- Предназначена для очистки металлических поверхностей от лёгкой ржавчины, непрочной сцепленной окалины и остатков грунта проволоочной щёткой.

## Основные особенности:

- Используется преимущественно при новом строительстве.



Тех. характеристики	РПМ-2215Ш
Диаметр шарошки, мм	80
Частота вращения, об/мин	10120
Мощность, Вт	700
Давление сж. возд., МПа	0,63
Расход сж. возд., м³/мин	0,6
Габариты, мм	245x120x120
Масса, кг	2,6



Тех. характеристики	РПМ-2211Ш
Диаметр шарошки, мм	100
Частота вращения, об/мин	7000
Мощность, Вт	1300
Давление сж. возд., МПа	0,63
Расход сж. возд., м³/мин	1,7
Габариты, мм	480x110x166
Масса, кг	4,6

- Предназначена для очистки металлических поверхностей от сильной ржавчины, окалины и старой краски специальной цилиндрической фрезой с набором остроконечных звёздочек.

## Основные особенности:

- Применяемый инструмент (шарошка) значительно превосходит по эффективности щетку или "дюрекс"
- Используется преимущественно при ремонте.

# ЗАЧИСТНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

## РПМ-2125К



Кольцевое пусковое устройство

## РПМ-2125КУ



Кольцевое пусковое устройство

## РПМ-2125Н



Нажимное пусковое устройство

## РПМ-2125НУ



Нажимное пусковое устройство

### Описание:

Данные ручные пневматические машины предназначены для удаления припусков, доработки прессформ, зачистки сварных швов, а также для подготовки поверхностей и элементов конструкций под сварку.

Технические характеристики	РПМ-2125К	РПМ-2125КУ	РПМ-2125Н	РПМ-2125НУ
Внутренний диаметр цанги, мм			6	
Мощность, Вт			330	
Частота вращения шпинделя, об/мин			25 000	
Расход сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /мин			0,3	
Габариты, мм	180x35	335x35	175x35	330x35
Масса, кг	0.65	0.92	0.57	0.92
Метод включения	кольцевой	кольцевой	нажимной	нажимной

## ЗАЧИСТНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ



Прямые пневматические машины с цангами под борфрезы и абразивные круги с хвостовиком диаметром до 10 мм РПМ- 2114 и РПМ-2121.

Данные ручные пневматические машины предназначены для удаления припусков, доработки прессформ, зачистки сварных швов, а также для подготовки поверхностей и элементов конструкций под сварку.

### Основные особенности:

- Высокая мощность там, где требуется большой съём материала
- Отработавший воздух направляется в сторону от оператора

Технические характеристики	РПМ-2121	РПМ-2114
Внутренний диаметр цанги, мм	6 или 8	8 или 10
Мощность, Вт	600	1300
Частота вращения шпинделя, об/мин	16200	14000
Давление сжатого воздуха, МПа	0,63	
Расход сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /мин	0,55	1,7
Габариты, мм	320x46x120	370x46x120
Масса, кг	1,4	3,2

# ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ ДЛЯ РЕЗКИ



Тех. характеристики	РППМ-5410
Рабочая длина ножа, мм	100
Толщина реза резины, мм	80
Число дв. ходов ножа, мин <sup>-1</sup>	4700
Рабочий ход, мм	8
Мощность, Вт	1300
Давление сж. возд., МПа	0,63
Расход сж. возд., м <sup>3</sup> /мин	1,7
Габариты, мм	650x80x105
Масса, кг	4,8

- Пневматическая машина для резки резины РППМ-5410 предназначена для резки резиновых пластин, неподвижно закреплённых (приклеенных) на плоских и плавноизогнутых поверхностях.

#### Основные особенности:

- Дополнительная рукоятка позволяет применять большее усилие при резании.

Тех. характеристики	РППМ-5411
Ширина подрез. слоя, мм	40
Число дв. ходов ножа, мин <sup>-1</sup>	4700
Мощность, Вт	1300
Давление сж. возд., МПа	0,63
Расход сж. возд., м <sup>3</sup> /мин	1,7
Габариты, мм	510x80x110
Масса, кг	4,8

- Пневматическая машина для резки резины РППМ-5411 предназначена для срезания усиливающего валика загерметизированного шва между резиновыми пластинами покрытия, снятия фаски и т.п., при ширине подрезаемой поверхности до 60 мм.

#### Основные особенности:

- Узкоспециализированная машина не имеющая близкого аналога в своём классе.

Тех. характеристики	РППМ-5113
Макс. глубина пила, мм	45
Диаметр диска, мм	160
Частота вращения, об/мин	7000
Мощность, Вт	1300
Давление сж. возд., МПа	0,63
Расход сж. возд., м <sup>3</sup> /мин	1,7
Габариты, мм	520x120x150
Масса, кг	4,5

- Пневматическая дисковая пила РППМ-5113 предназначена для резки изделий из алюминиевых сплавов и пластмассовых (композитных) материалов.

#### Основные особенности:

- Позволяющий резать материалы в широком диапазоне их физико-механических характеристик.

# СВЕРЛИЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ



Тех. характеристики	РПМ-1023	РПМ-1050
Макс. диаметр сверления, мм	23	50
Номинальная мощность, Вт	1000	1800
Частота вращения шпинделя, об/мин	270	250
Давление сжатого воздуха, МПа	0,5	0,5
Расход сжатого воздуха, м³/мин	1,7	2,8
Магнит	постоянный	постоянный
Тяговое усилие при рабочем зазоре 0.2мм, кгс	650	1600±100
Расстояние от оси сверла до края издел., мм	40	52,5
Макс. глубина сверления, мм	90	125
Номер конуса Морзе шпинд. по ГОСТ 2847-67	2	4
Габариты, мм	240x120x370	390x195x520
Масса, кг	10	49

- Машины предназначены для сверления отверстий диаметром до 23 и 50 мм в сталях средней твёрдости (НВ 155...255)

## Основные особенности:

- За счёт магнита надёжно крепится к обрабатываемому материалу, обеспечивая быстрое и точное выполнение работ.

Тех. характеристики	РПМ-1123
Макс. диаметр сверл., мм	23
Номинальная мощность, Вт	1400
Част. вращ. шпинд., об/мин	200
Давление сж. возд., МПа	0,5
Расход сж. возд., м³/мин	1,2
От оси сверла до края, мм	32
Номер конуса Морзе шпин.	2
Габариты, мм	470x140
Масса, кг	7,2

- Машина предназначена для сверления отверстий диаметром до 23 мм в сталях средней твёрдости.

## Основные особенности:

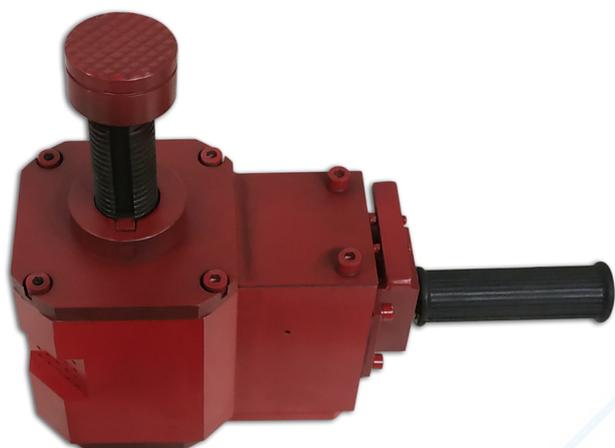
- Данные машины, благодаря конструкции, преимущественно используются для проведения работ в труднодоступных местах.

# ДОМКРАТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ/ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



Тех. характеристики	ДПУ-10К
Максимальное рабочее усилие, кН	100
Максимальный рабочий ход, мм	60
Давление сжатого воздуха, МПа	0,5
Расход сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /мин	1,2
Габариты, мм	285x100x165
Масса, кг	6,8

Тех. характеристики	ДПГ-20К
Воспринимаемая нагрузка, кН (тс)	200 (20)
Ход силового штока, мм	100
Давление жидкости в гидроцилиндре, МПа	65
Объём жидкости в гидросистеме, см <sup>3</sup>	950
Габариты, мм	450x120x190
Масса с маслом, кг	14



Тех. характеристики	ДПУ-20К
Максимальное рабочее усилие, кН	200
Максимальный рабочий ход, мм	80
Давление сжатого воздуха, МПа	0,5
Расход сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /мин	1,3
Габариты, мм	390x125x200
Масса, кг	13

Тех. характеристики	ДПГ-50К
Воспринимаемая нагрузка, кН (тс)	500 (50)
Ход силового штока, мм	100
Давление жидкости в гидроцилиндре, МПа	65
Объём жидкости в гидросистеме, см <sup>3</sup>	1200
Габариты, мм	490x132x200
Масса с маслом, кг	23

- Домкраты пневматические предназначены для механизации сборочно-сварочных и монтажных работ.

## Основные особенности:

- Имеют принцип ударно-импульсного действия.

- Домкраты предназначены для производства различного рода работ, связанных с приложением усилия в 200-500 кН, а также для подъёма груза.

## Основные особенности:

- Имеют встроенный пневмогидравлический привод.

## СТЯЖКИ-РАСПОРКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



Наиболее распространёнными в различных сферах деятельности человека являются стяжки-распорки (СПУ).

В судостроении ранее широко использовались стяжки-распорки ударно-вращательного действия с пневматическим приводом СПУ-10 и СПУ-20, развивающие усилие 100 и 200 кН соответственно как на раздвигание, так и на стягивание грузов или при других операциях. Для работы достаточно было установить изделие на рабочей позиции и нажать кнопку.

Фирмой ООО «НПФ «СудорПМ», после существенной переработки конструкции возобновлено производство упомянутых стяжек-распорок с обозначением СПУ-10К и СПУ-20К.

Технические характеристики	СПУ-10К	СПУ-20К
Максимальное рабочее усилие, кН	100	200
Максимальный рабочий ход, мм	60	100
Диаметр отверстий в обухах, мм	не менее 30	
Давление сжатого воздуха, МПа	0,5	
Расход сжатого воздуха, м <sup>3</sup> /мин	1,2	1,4
Габариты, мм	350x100x280	410x126x320
Масса, кг	8	17,2

# ТАЛРЕПЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

Талрепы гидравлические предназначены для создания стягивающего усилия при сборочных и монтажных работах.



Тех. характеристики	РПМ-7601
Макс. усилие, кН	100
Рабочий ход	150
Макс. давление, МПа	70
Габариты, мм	740x75
Масса, кг	9,5

Тех. характеристики	РПМ-7602
Макс. усилие, кН	100
Рабочий ход	250
Макс. давление, МПа	70
Габариты, мм	970x75
Масса, кг	11,8

Тех. характеристики	РПМ-7603
Макс. усилие, кН	100
Рабочий ход	300
Макс. давление, МПа	70
Габариты, мм	1015x75
Масса, кг	13

Приводом данных талрепов может служить насос, обеспечивающий подачу рабочей жидкости давлением до 70 МПа, например, насос РПМ-7321.



Тех. характеристики	ТРГС-10
Максимальное рабочее усилие, кН	100
Максимальный рабочий ход, мм	100
Давление масла в цилиндре, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	120 (1200)
Усилие на рукоятке, кгс	22
Габариты, мм	540x100
Масса, кг	9,8

Тех. характеристики	ТРГС-20
Максимальное рабочее усилие, кН	200
Максимальный рабочий ход, мм	100
Давление масла в цилиндре, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	150 (1500)
Усилие на рукоятке, кгс	28
Габариты, мм	580x95
Масса, кг	16,4

Преимуществом талрепов ручных гидравлических судостроительных (ТРГС) является встроенный насос, благодаря которому исключается необходимость использования доп. оборудования.

# РУЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ



Ручные гидравлические насосы высокого давления **РГН-1500-21** и **РГН-500-21** применяются при выполнении соединения деталей с гарантированным натягом гидропрессовым способом.

Ручной гидравлический насос высокого давления (**РГН-1500-21**) предназначен для нагнетания масла между сопрягаемыми поверхностями при сборке и разборке гидропрессовых бесшпоночных соединений с диаметром вала до 200 мм.

Ручной гидравлический насос высокого давления (**РГН-500-21**) предназначен для нагнетания масла в гидравлические домкраты, создающие осевые усилия при сборке гидропрессовых соединений.

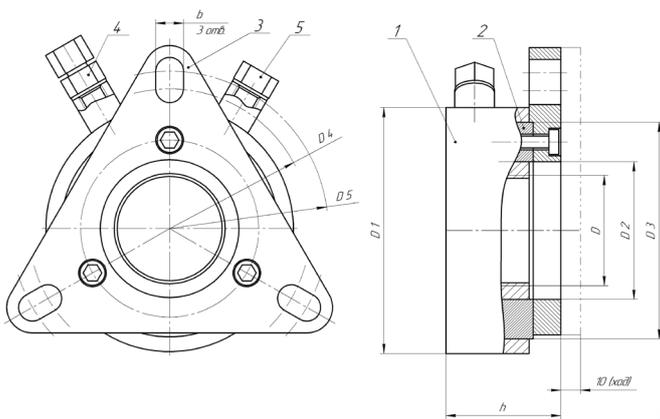
Технические характеристики	РГН-1500-21	РГН-500-21
Предельное давление, МПа	150	60
Объем заливаемого масла, л	0,3	0,3
Усилие на рычаге при макс. давл., Н	300	200
Количество плунжеров	1	1
Диаметр плунжера, мм	6	10
Ход плунжера, мм	35	35
Объем масла за одно движение, см <sup>3</sup>	0,7	2,0
Габариты, мм	500x150x160	500x150x160
Масса, кг	7,5	7,5
Рабочая жидкость	масло И-20А, ВМГЗ	масло И-20А, ВМГЗ

# ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ ГРЕБНЫХ ВИНТОВ



Гидравлические домкраты типа I предназначены для съема и насадки гребных винтов (коническое соединение I по ГОСТ 8838-81) и фланцевых полумуфт судовых валопроводов (конические соединения II-1, 2, 3, 4 по ГОСТ 8838-74) при диаметре гребного вала от 100 до 150 мм.

Домкрат гидравлический тип I ОСТ 5.2112 - 74



1 - корпус, 2 - плунжер, 3 - фланец, 4 - штуцер, 5 - заглушка

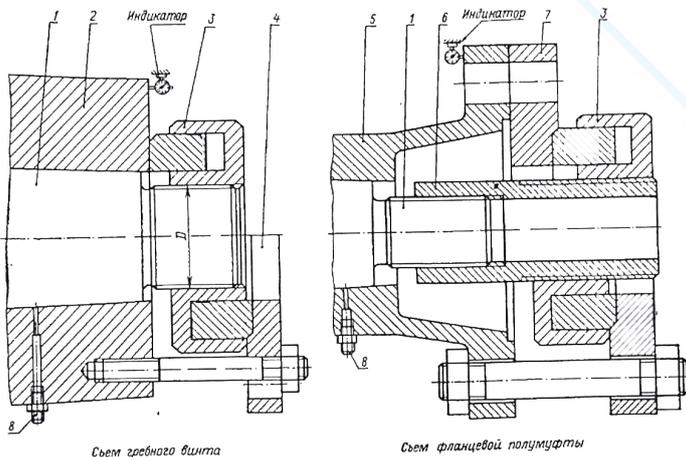
Типоразмер	Усилие домкрата*		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	D <sub>5</sub>	h	b	Масса не более, кг	Обозначение	Применяемость
	кН	тс											
I-30	294	30	M56×2	125	70	110	142	160	58	14	4,7	03.2241.001	
I-40	392	40	M64×2	140	75	125	160	180	66	16	6,8	03.2241.001	
I-50	490	50	M72×2	155	80	140	180	200	70	16	8,4	03.2241.001	
I-60	590	60	M80×2	180	100	160	200	210	80	16	14,1	03.2241.001	

\* При наибольшем рабочем давлении 49 МПа (500 кгс/см<sup>2</sup>)

## Схема использования гидродомкратов типа I

Насадка гребного винта

Насадка фланцевой полумуфты



1 - гребной вал; 2 - гребной винт; 3 - гидродомкрат; 4 - фланец; 5 - фланцевая полумуфта; 6 - втулка резьбовая; 7 - фланец; 8 - штуцер  
Черт. 1

Типоразмер гидродомкрата выбирается по диаметру резьбы хвостовика гребного вала в соответствии с указанным в таблице.

Диаметр резьбы хвостовика гребного вала, D	Домкрат		Диаметр гребного вала
	Типоразмер	Обозначение	
M56 × 2	I-30	03.2241.001	80;90;100
M64 × 2	I-40	03.2241.002	90;100;110
M72 × 2	I-50	03.2241.003	100;110;120
M80 × 2	I-60	03.2241.004	120;130;140;150

# НАСОСЫ РУЧНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



Тех. характеристики	РПМ-7321
Макс. давл., МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	до 80 (800)
Тип	одноступен.
Объем маслобака, л	до 2
Число подсоед. рукавов	1
Габариты, мм	700x150x160*
Масса, кг	7*
Рабочая жидкость	масло ВМГЗ**
Рабочее положение	горизонт.

- Предназначен для подачи рабочей жидкости под давлением к гидравлическому потребителю одностороннего действия.

## Основные особенности:

- Климатическое исполнение УХЛ, категория размещения по ГОСТ 15150-69.

Тех. характеристики	РПМ-7302
Макс. давл., МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	до 80 (800)
Тип	с распредел.
Объем маслобака, л	до 2
Число подсоед. рукавов	2
Габариты, мм	700x150x160*
Масса, кг	8*
Рабочая жидкость	масло ВМГЗ**
Рабочее положение	горизонт.

- Имеет распределитель. Предназначен для подачи рабочей жидкости под давлением к гидравлическому потребителю двухстороннего действия.

## Основные особенности:

- Климатическое исполнение УХЛ, категория размещения по ГОСТ 15150-69.

Тех. характеристики	РПМ-7326
Макс. давл., МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	до 80 (800)
Тип	двухступен.
Объем маслобака, л	до 10
Число подсоед. рукавов	1
Габариты, мм	770x150x160*
Масса, кг	9*
Рабочая жидкость	агресс. жидк.
Рабочее положение	горизонт.

- Предназначен для подачи рабочей жидкости под давлением к любому потребителю. Основные детали насоса выполнены из нержавеющей стали, что позволяет использовать насос для перекачивания воды и других агрессивных жидкостей.

## Основные особенности:

- Климатическое исполнение УХЛ, категория размещения по ГОСТ 15150-69.

\* Итоговые габариты и вес насоса зависят от объема бака. Вес указан без масла, манометра и рукава.

\*\* Под заказ любой из указанных насосов может быть изготовлен также из нержавеющей стали (как РПМ-7326), для использования с водой и другими агрессивными жидкостями.

# СТАНЦИИ ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



Предназначены для гидравлических испытаний на прочность и плотность трубопроводов, арматуры, резервуаров, гидравлических систем и т. п., а также могут быть использованы в качестве источников высокого давления в объёмных приводах средств механизации технологических процессов.

Технические характеристики	ПГН 100К	ПГН 200К	ПГН 300К	ПГН 400К	ПГН 500К	ПГН 1000К	ПГН 1500К	ПГН 2000К
Макс. давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	10(100)	20(200)	30(300)	40(400)	50(500)	100(1000)	150(1500)	200(2000)
Объёмная подача не менее, л/мин								
• при работе на наполнение	5,0	4,2	3,0	1,8	1,8	0,8	0,6	1,0
• при работе с макс. давлением	0,9	0,8	0,6	0,48	0,4	0,16	0,11	0,12
Давл. сжатого воздуха, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )					0,5			
Габариты, мм	450x230x500							
Масса, кг	24							

# ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ



На сегодняшний момент Домкраты тензорные являются лучшим инструментом для затяжки болтов и шпилек в промышленности. Домкраты тензорные – это самое оптимальное решение для выполнения таких работ.

Серия ДТ спроектирована для затяжки болтовых соединений на фланцах, теплообменниках, аппаратах работающих под высоким давлением, компрессорах, двигателях внутреннего сгорания и т.д.

Домкраты тензорные очень просты в использовании и состоят всего из четырех рабочих элементов:



**ТЯГА**



**ДОМКРАТ**



**МОСТ**



**КЛЮЧ**

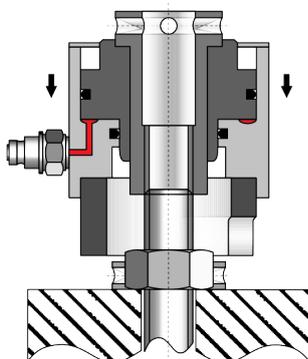
- Универсальная конструкция: Серия ДТ спроектирована для натяжения болтов и шпилек в диапазоне от М16 до М105. Для разных размеров болтов используется один тензорный домкрат и несколько сменных комплектов адаптеров, состоящих из Тяги, Моста и Ключа;
- Высоколегированная сталь: Работают при максимальном давлении 1500 атм.
- Индикатор на штоке: Ход штока домкратов 10 мм. На штоке имеется индикатор предельного выхода штока;
- Одновременная работа: На домкрате имеется два порта, что позволяет подсоединять несколько домкратов одновременно. Возможно подключение любого количества домкратов, работающих одновременно, что обеспечит равномерную затяжку болтовых соединений;
- Плавающий шток: Уникальная конструкция штока. Во время работы шток может отклоняться на 2° без потери нагрузки и повреждения.

# ДОМКРАТЫ ТЕНЗОРНЫЕ

## Принцип работы:

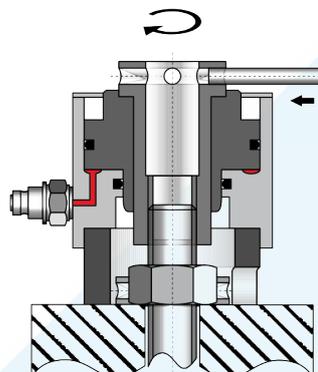
### Действие №1

Закрутите гайку болтового соединения до упора. Установите на гайку ключ, имеющий шестигранный паз под размер гайки и боковые отверстия под вороток. Убедитесь, чтобы минимальная высота выступающей части болта была равна MIN одному диаметру резьбы болта.



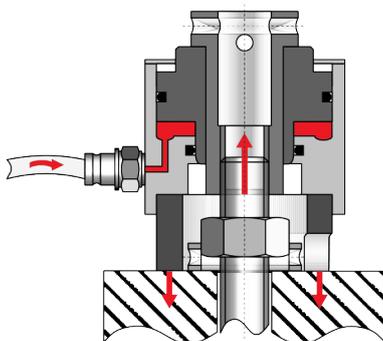
### Действие №2

Установите домкрат с мостом на болтовое соединение, при этом окно моста расположите таким образом, чтобы обеспечить удобный доступ воротка к ключу. Положение моста относительно домкрата регулируется тремя установочными винтами, расположенными вокруг основания домкрата. Убедитесь, что мост расположен ровно по отношению к поверхности фланца.



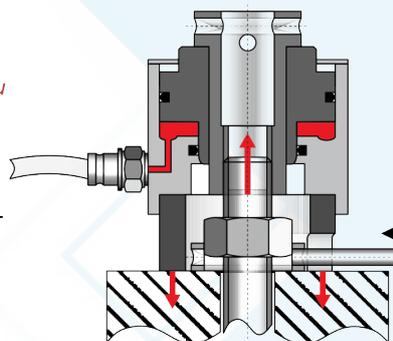
### Действие №3

Установите тягу, накрутив ее по резьбе на выступающую часть болта. Используйте вороток, затяните тягу до ее соприкосновения с поверхностью штока домкрата. Если вы используете в работе одновременно несколько домкратов в системе, последовательно выполните те же действия со всеми домкратами, устанавливаемыми на всех задействованных болтовых соединениях.



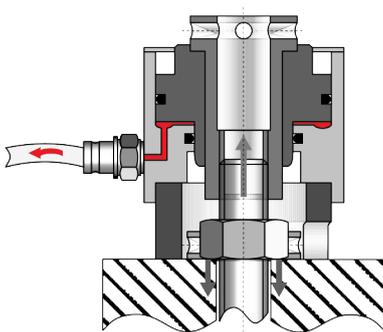
### Действие №4

Подсоедините гидропривод (ручной насос, гидростанция) при помощи РВД к домкрату. Убедитесь, что все БРС в системе надежно соединены. Подайте требуемое давление в гидравлическую систему.



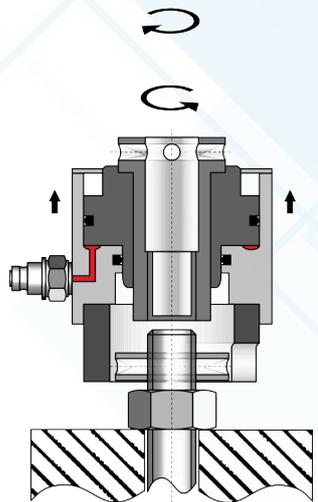
### Действие №5

Воротком, посредством ключа затяните гайку.



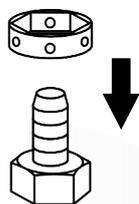
### Действие №6

Сбросьте давление в гидравлической системе, для возврата поршня домкрата в исходное положение.

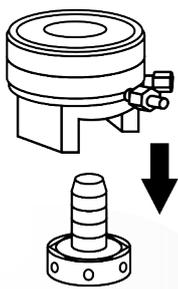


### Действие №7

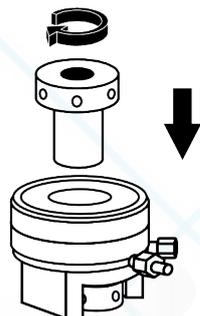
Отсоедините РВД. Открутите тягу. Снимите домкрат.



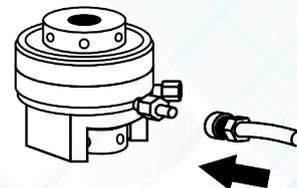
Действие №1



Действие №2

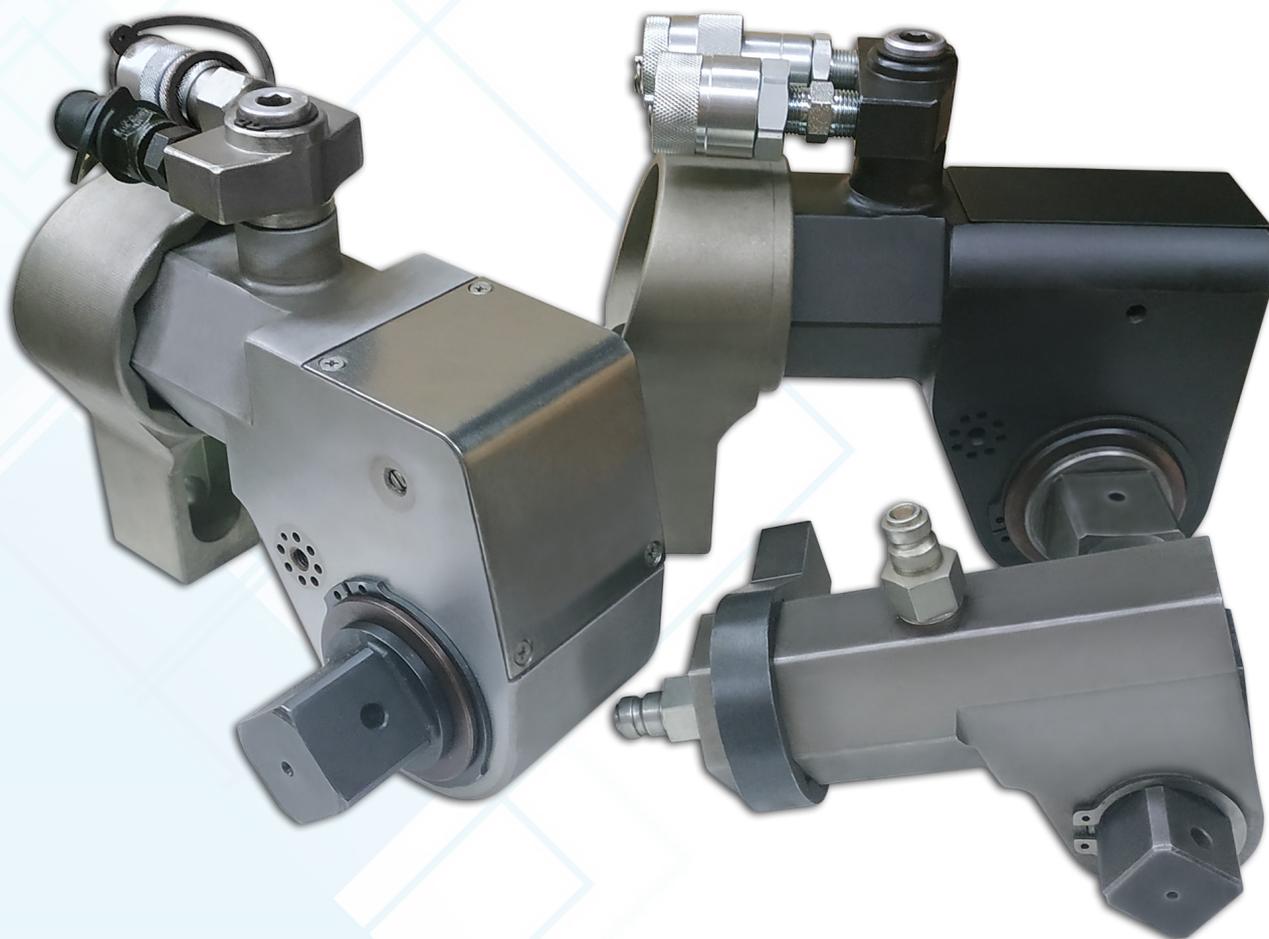


Действие №3



Действие №4

# ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАКИДНЫЕ



Гайковерты гидравлические предназначен для затяжки резьбовых соединений с контролируемым моментом, а также для их отворачивания.

Приводом гайковерта может служить гидравлический насос с распределителем, обеспечивающий максимальное рабочее давление жидкости не ниже 63 МПа (630 кгс/см<sup>2</sup>) (например насос РПМ-7302)

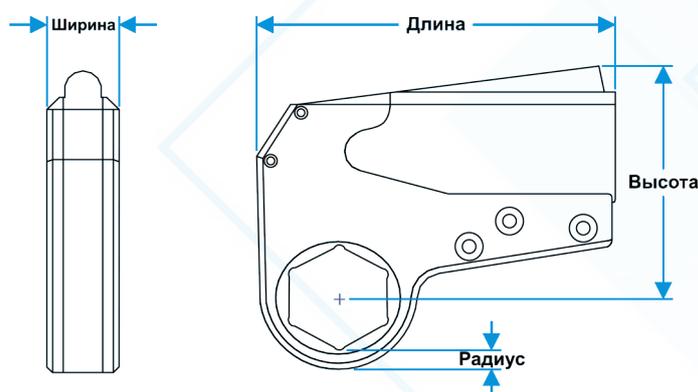
Технические характеристики	РПМ-7501	РПМ-7502
Макс. крутящий момент, Нм	3150	8000
Макс. рабочее давление, МПа	63	
Выходной конец шпинделя - квадрат	1"	1.½"
Угол поворота шпинделя за один шаг, гр.	40	35
Мин. расст. для уст. от оси до стенки, мм	34	47
Габариты с упором, мм	195x110x191	275x146x215
Масса с упором, кг	7,2	15,5

# ГАЙКОВЕРТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КАССЕТНЫЕ

- Максимальное рабочее давление: 70 МПа
- Плоский дизайн привода и кассеты
- Предохранитель не позволяет инструменту соскальзывать
- Цельнометаллическая конструкция корпуса
- Уникальный фиксатор кассеты
- Точная повторяемость установленного момента



Модель привода	МХ-2	МХ-4	МХ-8	МХ-16	МХ-32
Размер шестигранника от:	19	24	50	65	80
до:	60	80	105	115	155
Мин. момент затяжки, Нм	260	535	1125	2150	4400
Макс. момент затяжки, Нм	2600	5350	11700	22500	48300
Точность			±3%		
Повторяемость			100%		
Рабочий цикл			100%		
Вес привода, кг	1.59	2.73	5.32	7.27	11.82
Вес сменной кассеты, кг от:	1.09	2.45	5.41	9.55	13.18
до:	1.59	3.45	6.59	12.73	17.95



Модель	МХ-2	МХ-4	МХ-8	МХ-16	МХ-32
	мм	мм	мм	мм	мм
Длина	144.0	198.12	248.92	328.42	388.62
Высота	101.6	142.24	177.80	192.53	276.86
Ширина	31.75	41.40	52.07	63.50	82.30
Радиус	9.14	11.68	13.72	16.51	23.62

**ООО "НПФ СудорПМ" - пневматическое оборудование:**

**197343 а/я 15, Санкт-Петербург, Лисичанская ул., д.5**

**Тел.: 8 (812) 495-63-35, 322-54-38**

**E-mail: [info@pneumoru.com](mailto:info@pneumoru.com)**

**Сайт: [www.pneumoru.com](http://www.pneumoru.com)**

