

ГИДРАВЛИК

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



СТРУКТУРА ВЫПУСКАЕМОЙ ОАО «ГИДРАВЛИК» ПРОДУКЦИИ:

Завод проектирует и производит гидравлическое оборудование. Имеет многолетний опыт поставки продукции сельхозпредприятиям, машиностроительным и нефтегазоперерабатывающим предприятиям, металлургическим и горнодобывающим комбинатам, лесной и деревообрабатывающей промышленности.

ГИДРАВЛИКА ОБЩЕПРОМЫШЛЕННОГО ПРИМЕНЕНИЯ

гидродомкраты, гидровентили, гидроклапаны (предохранительные, обратные, давления и т. п.), гидрораспределители, регуляторы давления и расхода, электронасосы центробежные, теплообменники, маслоохладители и др.

СМАЗОЧНОЕ И ФИЛЬТРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

насосы шестеренные, распределители, смазочные дроссели, ручные смазочные станции, станции централизованной заправки, питатели централизованной смазки, шприцы ручной смазки, фильтры напорные, указатели потока и др.

ГИДРАВЛИКА ДЛЯ СЕЛЬХОЗМАШИН, ДОРОЖНОЙ И КОММУНАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

гидрораспределители, насосы шестеренные, распределители, рукава высокого давления и др.

ГИДРОПРИВОДЫ И НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ

гидростанции (СВМ, ГА12, Г48-44), гидростанции для домкрата 6,ЗСДГ, станции гидропривода, насосные установки С-100, С-160, С-250

ГИДРАВЛИКА СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Адрес: Россия, 399059, Липецкая обл., г. Грязи, ул.М.Расковой, 33

Факс: (07461) 2-49-09, 2-07-63

Тел.: 2-05-85, 2-25-22, 2-07-63, 2-25-24

E-mail: sale@aogidraulik.ru

www.aogidraulik.ru

СОДЕРЖАНИЕ

РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА МПГ-55, ПГ-55	1	НАСОС ПЕРЕКАЧНОЙ РУЧНОЙ НПГ-М1	24
ГИДРОЗАМКИ ОДНОСТОРОННИЕ	2	НАСОСЫ ШЕСТЕРЕННЫЕ И НАСОСНЫЕ	
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ МАНОМЕТРА	3	АГРЕГАТЫ	25
ДЕЛИТЕЛИ РАСХОДА ТИПА МКД	3	ФИЛЬТРЫ НАПОРНЫЕ ФГМ32	26
ГИДРОДРОССЕЛИ ПУТЕВЫЕ МДО	4	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 2-2-63	27
ГИДРОКЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МКО	5	РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1-2 ГОСТ 9417-75	27
ГИДРОКЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ КОЛ	5	ШПРИЦЫ ШРГ-250, ШРГ-630	27
ГИДРОКЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ КВРН	5	ДВУХМАГИСТРАЛЬНЫЕ ПИТАТЕЛИ	
ГИДРОКЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ Г51-3	5	ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ	28
ГИДРОДРОССЕЛИ ДР И ДК	7	СМАЗОЧНЫЕ ДРОССЕЛИ	28
ГИДРОДРОССЕЛИ КВМК	7	СТАНЦИИ СМАЗОЧНЫЕ	
ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЗОЛОТНИКОВЫЙ		МНОГООТВОДНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ	
ТИПА ВЕ-10, ВЕ-6	8	ТИПА СН5М	29
ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЗОЛОТНИКОВЫЙ		ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ТИПА Р160	30
ТИПА ПР203	10	ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ТИПА Р80	30
ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ВЕХ16	11	НАСОСЫ ШЕСТЕРЕННЫЕ	31
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ	12	РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ	31
НАСОС РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ		ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ СЕКЦИОННЫЙ	
НРГ25/2.5	12	РЭ6	32
ГИДРОВЕНТИЛИ	12	ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ СЕКЦИОННЫЕ	
ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ КРАНОВЫЕ	13	ТИПА РЭ10, РМ-10	33
МАСЛООХЛАДИТЕЛИ ТИПА МО	14	ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ	
ВОЗДУШНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ Г44-2	14	ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЕ	
ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ		РР-8, РР-12, РР-16, РР-20	34
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТИПА П...М	15	ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ	
ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ		ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЕ РМЭ	34
МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ВХ 14-5	15	СТАНЦИИ ГИДРОПРИВОДА	35
РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ПГ57-62	16	ГИДРОСТАНЦИИ	35
КЛАПАНЫ УСИЛИЯ ЗАЖИМА		ГИДРОСТАНЦИЯ (МАСЛОСТАНЦИЯ)	
ЭПГ57-72, ПГ57-72	16	ТИПА СВ-М	36
ГИДРОКЛАПАНЫ КХД	16	ОБОЗНАЧЕНИЕ ГИДРОСТАНЦИЙ СВ-М	
ГИДРОКЛАПАНЫ ДАВЛЕНИЯ Г54-3	17	ПРИ ЗАКАЗЕ	38
ГИДРОКЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ		НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ ТИПА С	39
НЕПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ТИПА МКПВ	18	КОМПЛЕКТ УСТРОЙСТВ ТИПА КУВКП	
ГИДРОЗАМКИ ТИПА ГЗМ 6/3М ГЗМ 10/3М	19	ДЛЯ ВЫВЕШИВАНИЯ КОЛЕСНЫХ ПАР	
ГИДРОДРОССЕЛИ С ОБРАТНЫМ		ЛОКОМОТИВОВ	40
КЛАПАНОМ ТИПА ДКМ 6/3 И ДКМ 10/3	20	ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ	
НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ		ТИПА ПМЗ-1	41
Н-401 Е И Н-403 Е	21	ВЕДРО ХОЗЯЙСТВЕННОЕ ДЛЯ САДОВО-	
НАСОСЫ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ТИПА 50НР	22	ОГОРОДНЫХ РАБОТ	42
СМАЗОЧНЫЕ СТАНЦИИ		СТИРАЛЬНАЯ МАШИНА БЫТОВАЯ	
70/0,5М, 1600С-70/0,25	23	ТИПА СМ-1.5 «ЛИПЧАНКА»	42
СТАНЦИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ		ДОМКРАТ МЕХАНИЧЕСКИЙ С ШАРНИРОМ	42
ЗАПРАВКИ	23	КОЛЯСКА БЫТОВАЯ МАЛОЙ	
СТАНЦИЯ СМАЗОЧНАЯ	24	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ (КБ)	42
СТАНЦИЯ СМАЗОЧНАЯ РУЧНАЯ		КОЛЯСКА БЫТОВАЯ СРЕДНЕЙ	
ДВУХМАГИСТРАЛЬНАЯ	24	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ (КБ)	42
НАСОС ПЕРЕКАЧИВАЮЩИЙ ШЕСТЕРЕННЫЙ		ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ ЗЕРНА МАЛОГАБАРИТНЫЙ	
ГУСТОЙ СМАЗКИ НПШГ-200М	24	(С ЭЛ.ДВИГАТЕЛЕМ)	42
		ПРОЧАЯ НОМЕНКЛАТУРА	42

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНКУРС

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНКУРС

НАЦИОНАЛЬНАЯ



БЕЗОПАСНОСТЬ

ДИПЛОМ

К МЕДАЛИ
«ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА И БЕЗОПАСНОСТИ»

ОАО "Гидравлик"
г.Грязи

Награждается

*за проектирование и производство
гидравлики общепромышленного
применения, сельскохозяйственной,
дорожной и коммунальной техники*

www.miif.ru

Председатель конкурсной комиссии —
Президент Всероссийской Организации Качества

ВОРОНИН Г.П.

МОСКОВСКАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ



ПРОМЫШЛЕННАЯ ЯРМАРКА

Москва, СК "ОЛИМПИЙСКИЙ"

9-12 июня 2003 года



РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА МПГ-55, ПГ-55

Регуляторы расхода МПГ55-1М (трехлинейные), регуляторы расхода МПГ55-2М, МПГ55-3М и ПГ-62 (двухлинейные) предназначены для поддержания установленной скорости перемещения рабочих органов в гидросистемах станков и других машин. Регуляторы расхода М(А,Б)ПГ55-1М имеют предохранительный клапан для ограничения давления в рабочей магистрали соответственно 6,3, 10, 20 МПа в зависимости

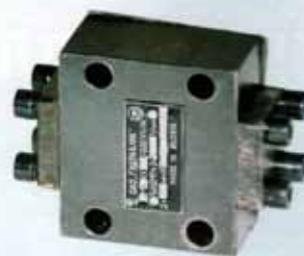
от исполнения. Регуляторы расхода МПГ55-14 и МПГ55-2М не имеют предохранительного клапана. Регуляторы расхода МПГ55-3М имеют обратный клапан для свободного пропуска рабочей жидкости в обратном направлении. Регуляторы расхода ПГ55-62 с распределителем и обратным клапаном имеют обратный клапан для свободного пропуска рабочей жидкости в обратном направлении и дополнительный золотник, управляющийся от кулачка, что позволяет механически отключать и включать регулятор расхода в работу



Марка дросселя	Условный проход	Давления нагнетания		Расход рабочей жидкости		Вес	Габаритные размеры
		ном	макс	ном	макс		
	мм	МПа		л/мин		кг	мм
Регуляторы расхода типа МПГ55							
МПГ55-12М	10	6,3	10	25	32	4	138x106x97
МАПГ55-12М	10	10	12,5	25	32	4	138x106x97
МБПГ55-12М	10	20	21,5	25	32	4	138x106x97
МНПГ55-12М	10	20	21,5	25	32	4	138x106x97
МПГ55-22М	10	20	21,5	25	32	4,5	108x106x94
МПГ55-32М	10	20	21,5	25	32	4	113x106x97
МПГ55-14М	16	6,3	10	100	120	7,5	158,5x126x107
МАПГ55-14М	16	10	12,5	100	120	7,5	158,5x126x107
МБПГ55-14М	16	20	21,5	100	120	7,5	158,5x126x107
МНПГ55-14М	16	20	21,5	100	120	7,5	158,5x126x107
МПГ55-24М	16	20	21,5	100	120	8	137x26x108
МПГ55-34М	16	20	21,5	100	120	7,5	139x126x07
МПГ55-15М	20	6,3	10	200	240	15,5	194,4x166x132
МАПГ55-15М	20	10	12,5	200	240	15,5	194,4x166x132
МБПГ55-15М	20	20	21,5	200	240	15,5	194,4x166x132
МНПГ55-15М	20	20	21,5	200	240	15,5	194,4x166x132
МПГ55-25М	20	20	21,5	200	240	15,5	181x166x132
МПГ55-35М	20	20	21,5	200	240	15,5	188,5x166x132
ПГ55-62	10	20	22	20	22	6,5	165x132x124

ГИДРОЗАМКИ ОДНОСТОРОННИЕ

Гидрозамки односторонние типа КУ предназначены для свободного пропускания рабочей жидкости в одном (прямом) направлении; проход рабочей жидкости в противоположном направлении возможен только после принудительного открывания запорного элемента с помощью гидравлического цилиндра управления, встроенного в гидрозамок.



Марка гидроклапана	Условный проход	Давление нагнетания		Расход рабочей жидкости	Вес	Габаритные размеры
		ном.	макс.			
	мм	МПа		л/мин	кг	мм
Гидрозамки односторонние типа КУ/320						
М-2КУ 12/320	12	32	35	40	2,6	120x85x42
М-3КУ 12/320	12	32	35	40	2,6	120x85x42
М-4КУ 12/320	12	32	35	40	2,6	120x85x42
Т- 1КУ 12/320	12	32	35	40	2,6	120x85x42
Т-2КУ 12/320	12	32	35	40	2,6	120x85x42
Т-3КУ 12/320	12	32	35	40	2,6	120x85x42
Т-4КУ 12/320	12	32	35	40	2,6	120x85x42
М-1КУ 20/320	20	32	35	100	8,9	190x124x75
М-2КУ 20/320	20	32	35	100	8,9	190x124x75
М-3КУ 20/320	20	32	35	100	3,9	140x100x57
М-4КУ 20/320	20	32	35	100	3,9	140x100x57
Т- 1КУ 20/320	20	32	35	100	8,9	190x124x75
Т-2КУ 20/320	20	32	35	100	8,9	190x124x75
Т-3КУ 20/320	20	32	35	100	3,9	140x100x57
Т-4КУ 20/320	20	32	35	100	3,9	140x100x57
М-1 КУ 32/320	32	32	35	250	8,4	190x124x75
М-2КУ 32/320	32	32	35	250	8,4	190x124x75
М-3КУ 32/320	32	32	35	250	8,4	180x124x75
М-4КУ 32/320	32	32	35	250	8,4	180x124x75
Т-1 КУ 32/320	32	32	35	250	8,4	190x124x75
Т-2КУ 32/320	32	32	35	250	8,4	190x124x75
Т-3КУ 32/320	32	32	35	250	8,4	180x124x75
Т-4КУ 32/320	32	32	35	250	8,4	180x124x75
Ф1КУ 50/31	50	32	35	630	38,5	270x136x285
Ф3КУ 50/33	50	32	35	630	38,5	270x136x285
Ф1КУ80/32	80	32	35	1600	99	357x182x275
Ф3КУ80/32	80	32	35	1600	99	357x182x275



ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ МАНОМЕТРА

Переключатели манометра типа ПМ предназначены для применения в гидросистемах станков и других машин для последовательного подключения манометра к полостям, в которых необходимо измерить давление с последующей его разгрузкой в сливную магистраль.

Исполнение по присоединению:
без буквы — резьбовое, С — стыковое

Марка переключателя манометра	Давление на входе		Количество точек замера	Вес	Габаритные размеры
	Номинальное	Максимальное			
	МПа			кг	мм
Переключатели манометра типа ПМ					
ПМ2-1-320	32	35	2	1,35	73x60x60
ПМ2-1-С320	32	35	2	1,35	73x60x60
ПМ2-2-320	32	35	2	1,35	73x60x60
ПМ2-2-С320	32	35	2	1,35	73x60x60
ПМ6-320	32	35	6	1,5	101x70x70
ПМ6-320	32	35	6	1,5	101x70x70



ДЕЛИТЕЛИ РАСХОДА ТИПА МКД

Делители расхода типа МКД применяются в гидравлических системах машин и служат для деления расхода на две равные части с целью синхронизации движения исполнительных органов машин независимо от величины нагрузок, действующих на эти органы.

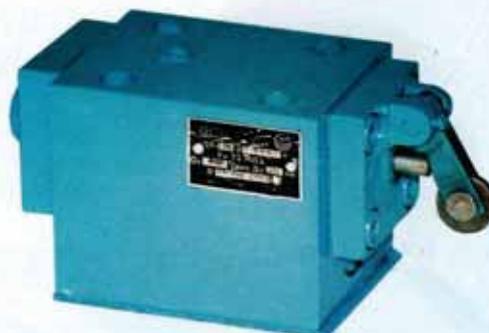
Исполнение по присоединению:
без буквы — резьбовое, С — стыковое.

Марка делителя расхода	Условный проход	Давление на входе		Расход рабочей жидкости			Вес	Габаритные размеры
		Исполнение		Настройка				
		I	II	I	II	III		
мм	МПа		л/мин			кг	мм	
Делители расхода типа МКД								
МКД-12/32	12	32	20	16-25	10-16	4-10	4	135x105x50
МКД-С12/32	12	32	20	16-25	10-16	4-10	4,6	135x105x50
МКД-20/32	20	32	20	55-80	40-55	25-40	6	148x120x56
МКД-С20/32	20	32	20	55-80	40-55	25-40	6,6	148x120x56
МКД-32/32	32	32	20	130-160	100-130	80-100	10	193x75x160
МКД-С32/32	32	32	20	130-160	100-130	80-100	10	193x75x160

ГИДРОДРОСЕЛИ ПУТЕВЫЕ МДО

Гидродроссели путевые типа МДО предназначены для регулирования скорости движения исполнительных органов гидрофицированных машин и механизмов, торможения их в конце хода и быстрого возвращения в исходное положение. Вид управления: механический.

Исполнение по присоединению: без буквы — резьбовое, С — стыковое.



Марка дросселя	Условный проход	Давление нагнетания		Расход рабочей жидкости		Вес	Габаритные размеры
		ном.	макс.	ном.	макс.		
	мм	МПа		л/мин		кг	мм
Гидродроссели путевые типа МДО							
МДО-103	10	32	35	40	80	3,2	162x70x75
МДО-103Д	10	32	35	40	80	3,2	162x70x75
МДО-103К	10	32	35	40	80	3,2	162x70x75
МДО-103ДК	10	32	35	40	80	3,2	162x70x75
МДО-С103	10	32	35	40	80	3,2	162x70x75
МДО-С103Д	10	32	35	40	80	3,2	162x70x75
МДО-С103К	10	32	35	40	80	3,2	162x70x75
МДО-С103ДК	10	32	35	40	80	3,2	162x70x75
МДО-203	20	32	35	200	250	8	225x120x85
МДО-203Д	20	32	35	200	250	8	225x120x85
МДО-203К	20	32	35	200	250	8	225x120x85
МДО-203ДК	20	32	35	200	250	8	225x120x85
МДО-С203	20	32	35	200	250	8	225x120x85
МДО-С203Д	20	32	35	200	250	8	225x120x85
МДО-С203К	20	32	35	200	250	8	225x120x85
МДО-С203ДК	20	32	35	200	250	8	225x120x85
МДО-323	32	32	35	320	700	19,2	291x190x115
МДО-323Д	32	32	35	320	700	19,2	291x190x121
МДО-323К	32	32	35	320	700	19,2	291x190x121
МДО-323ДК	32	32	35	320	700	19,2	291x190x121
МДО-С323	32	32	35	320	700	19,2	291x190x121
МДО-С323Д	32	32	35	320	700	19,2	291x190x121
МДО-С323К	32	32	35	320	700	19,2	291x190x121
МДО-С323ДК	32	32	35	320	700	19,2	291x190x121

ГИДРОКЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ МКО

Гидроклапаны обратные типа МКО стыкового исполнения предназначены для свободного пропуска потока рабочей жидкости в одном направлении и для перекрытия потока в обратном направлении. Исполнение по присоединению для МКО:

- присоединительная плоскость по ГОСТ 21464-76.



ГИДРОКЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ КОЛ

Гидроклапаны обратные КОЛ предназначены для обеспечения в объемных гидроприводах свободного потока масла в одном направлении и перекрытия потока в обратном направлении. Гидроклапаны обратные работают на минеральных маслах с номинальной тонкостью фильтрации

25 мкм, кинематической вязкостью от 10 до 400 мм²/с (сСт) и температурой от 10 до 70°C; температура окружающей среды — от 1 до 55°C

Исполнение по присоединительной резьбе для КОЛ:

- 1 — метрическая резьба;
- 2 — коническая резьба



ГИДРОКЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ KBRH

Обратные гидроклапаны KBRH предназначены для свободного пропускания рабочей жидкости в одном направлении и перекрытия потока в обратном направлении. Обратные гидроклапаны работают на минеральных маслах с номинальной тонкостью фильтрации 25 мкм, кинематической вязкостью от 10 до 250 сСт и температурой от 10 до 50° С. Исполнения по виду монтажа для KBRHД:

- с трубным присоединением со стороны отверстий, «подвод» и «отвод» — KBRHД,
- с трубным присоединением со стороны отверстия «подвод» и штуцером со стороны отверстия «отвод» — KBRHз,
- с трубным присоединением со стороны отверстия «отвод» и штуцером со стороны отверстия «подвод» — KBRHв.



ГИДРОКЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ Г51-3

Гидроклапаны Г51-3 предназначены для обеспечения одностороннего потока жидкости в гидросистемах станков, прессов и поддержания давления в сливных маслопроводах гидросистем

Исполнение по присоединению:

- резьбовое — Г51-31, Г51-32, Г51-33, Г51-34, Г51-35
- фланцевое — Г51-36, Г51-37



Гидроклапаны обратные					
Марка гидроклапана	Условный проход	Номинальное давление на входе	Номинальный расход жидкости	Вес	Габаритные размеры
	мм	МПа	л/мин	кг	мм
Гидроклапаны обратные 1 МКО					
1 МКО 10/20	10	20	40	1,2	786x5x60
1 МКО 10/32	10	32	40	1,2	78x65x60
1 МКО 20/20	20	20	160	3,3	133x97x75
1 МКО 20/32	20	32	160	3,3	133x97x75
1 МКО 32/20	32	20	400	6,4	127x127x102
1 МКО32/32	32	32	400	6,4	127x127x102
Гидроклапаны обратные КОЛ					
КОЛ 103-1	10	32	32	0,47	78x30x34,6
КОЛ 103-2	10	32	32	0,47	95x30x34,6
КОЛ 203-1	20	32	125	1,04	106x46x53,1
КОЛ 203-2	20	32	125	1,04	125x46x53,1
КОЛ 323-1	32	32	320	2,6	135x65x75
КОЛ 323-2	32	32	320	2,6	150x65x75
Гидроклапаны обратные КВРН					
КВРНz8	6	100	8	0,065	55x21,9x22
КВРНД10	8	100	16	0,14	69,5x27,7x24
КВРНД12	10	100	20	0,18	72,5x34,6x30
КВРНД18	10	100	50	0,4	83,5x41,6x36
КВРНД22	20	100	80	0,6	93,5x53,1x45
КВРНz22	20	100	80	0,49	98x53,1x46
КВРНД28	25	100	125	0,88	102,5x63,5x55
КВРНv28	25	100	125	0,78	97,5x63x55
КВРНz38	32	250	200	1,97	104x80,8x70
КВРНД42	32	100	200	1,15	176,0x80,8x70
Гидроклапаны обратные Г51-3					
Г51-31	8	20	16	1,2	55x52x83
Г51-32	10	20	32	1,2	55x52x83
Г51-33	16	20	63	1,6	70x52x105
Г51-34	20	20	125	1,6	70x52x105
Г51-35	32	20	250	5,45	103x82x138
Г51-36	40	20	500	14	186x102x213
Г51-37	50	20	800	33	236x132x294



ГИДРОДРОССЕЛИ ДР И ДК

Гидродроссели типа ДР и гидродроссели типа ДК с обратным клапаном предназначены для регулирования скорости движения исполнительных органов гидрофицированных машин и механизмов путем изменения величины потока рабочей жидкости. Дроссели ДК обеспечивают свободный проход рабочей жидкости в обратном направлении.

Вид управления — ручной

Исполнение по присоединению:
без буквы — резьбовое, С — стыковое.

Марка дросселя	Условный проход	Давление нагнетания		Расход рабочей жидкости		Вес	Габаритные размеры
		ном	макс.	ном	макс		
		МПа		л/мин		кг	мм
Гидродроссели типа ДР, ДК							
ДК-12	12	32	35	25	40	5	150x106x75
ДК-С12	12	32	35	25	40	5	150x94x80
ДР-12	12	32	35	25	40	2,95	195x75x75
ДР-С12	12	32	35	25	40	3,65	145x80x75
ДК-20	20	32	35	63	100	6,8	175x120x75
ДК-С20	20	32	35	63	100	6,8	170x99x100
ДР-20	20	32	35	63	100	3,5	160x85x75
ДР-С20	20	32	35	63	100	4,8	175x100x75
ДК-32	32	32	35	160	250	12,7	210x155x75
ДК-С32	32	32	35	160	250	12,7	200x118x122
ДР-32	32	32	35	160	250	6,2	178x110x75
ДР-С32	32	32	35	160	250	7,2	190x122x75

ГИДРОДРОССЕЛИ КВМК

Гидродроссели типа КВМК с обратным клапаном предназначены для регулирования скорости движения исполнительных органов гидрофицированных машин и механизмов путем изменения величины потока рабочей жидкости. Гидродроссели также обеспечивают свободный проход рабочей жидкости в обратном направлении.

Исполнение по присоединению: резьбовое.



Марка дросселя	Условный проход	Давление		Расход рабочей жидкости		Вес	Габаритные размеры
		ном.	макс.	ном.	макс.		
		МПа		л/мин		кг	мм
Гидродроссели с обратным гидроклапаном КВМК							
КВМК10G.1.1	10	32	35	32	52	0,7	80x48x46
КВМК16G.1.1	16	32	35	63	120	1,1	103x58x55
КВМК25G.1.1	25	32	35	160	300	3,2	130x87x85
КВМК32G.1.1	32	32	35	250	380	4,1	150x93x90

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЗОЛОТНИКОВЫЙ ТИПА ВЕ-10, ВЕ-6

1. Гидрораспределители золотниковые с электромагнитным управлением ВЕ-10, ВЕ-6 предназначены для изменения направления, пуска и останова потока рабочей жидкости в гидравлических системах стационарных и мобильных машин.

2. Гидрораспределители имеют схемы распределения потока рабочей жидкости согласно ГОСТ 24679-81

3. Гидрораспределители работают на минеральных маслах с номинальной тонкостью фильтрации 25 мкм (класс чистоты не ниже 13 по ГОСТ 17216-71, кинематической вязкостью от 10 до 380 сСт (мм²/с) и температуре окружающей среды от -40 С° до +45 С°.



Структура условного обозначения

ВЕ - 10 X. X. X. X. X. X

Гидрораспределитель золотниковый с электромагнитным управлением

Условный проход Ду=10мм

Схема распределения рабочей жидкости

Способ установки золотника
О - без пружинного возврата для схем 574, 574А
ОФ - без пружинного возврата с фиксацией для схем 574, 574А
не обозначается - пружинный возврат

Род тока, напряжение, частота,
В - переменный ток, напряжение 24, 36, 110, 220, 380 В (частота 50 Гц не обозначается);
220 В, частота 60 Гц
Г - постоянный ток, напряжение 12, 24, 48, 110 В

Климатическое исполнение и категория размещения
УХЛ4, О4 ХЛ1 ГОСТ 15150-69

присоединение электрокабеля к электромагниту
М - подвод через штепсельный разъем по ИСО400-80
МС - подвод через штепсельный разъем для исполнения ХЛ1 (со штепсельным разъемом 2РГ)

Ручное управление электромагнитом:
Н - электромагнит с кнопкой управления
Не обозначается - без кнопки управления

Технические параметры

Наименование параметра	Норма
Тип	ВЕ - 10
Условный проход, мм	10
Давление на входе, МПа	32
Расход рабочей жидкости, л/мин номинальный максимальный	32...40 45...65
Габариты (длина x ширина x высота), мм	295x70x120
Масса, кг, не более	6,1



Структура условного обозначения

BE - 6 X. X. X. X. X.

Гидрораспределитель
золотниковый
с электромагнитным
управлением

Условный проход Ду=6мм

Схема распределения рабочей жидкости

Способ установки золотника
O - без пружинного возврата
для схем 574, 574А
ОФ - без пружинного возврата
с фиксацией для схем 574, 574А
не обозначается - пружинный возврат

Род тока, напряжение, частота,
B - переменный ток, напряжение 24, 36, 110,
220, 380 В (частота 50 Гц не обозначается);
220 В, частота 60 Гц
Г - постоянный ток, напряжение 12, 24, 48, 110 В

Климатическое исполнение
и категория размещения
УХЛ4, О4, ХЛ1 ГОСТ 15150-69

Ручное управление
электромагнитом:
H - электромагнит
с кнопкой управления
Не обозначается -
без кнопки управления

Технические параметры

Наименование параметра	Норма
Тип	BE - 6
Условный проход, мм	6
Давление на входе, МПа	32
Расход рабочей жидкости, л/мин номинальный	12,5...16
максимальный	20...30
Габариты (длина x ширина x высота), мм	155x44x75
Масса, кг, не более	2,2

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ЗОЛОТНИКОВЫЙ ТИПА 1P203

Гидрораспределители золотниковые с электрогидравлическим управлением 1P203 предназначены для изменения направления, пуска и останова рабочей жидкости в гидравлических системах

Гидрораспределители имеют схемы распределения рабочей жидкости согласно ГОСТ24679-81.

Гидрораспределители работают на минеральных маслах с номинальной тонкостью фильтрации 25 мкм (класс чистоты не ниже 13 по ГОСТ17261-71, кинематической вязкостью от 10 до 380 сСт (мм²/с) и температуре окружающей среды от -40 до +45 °С.



Основные технические характеристики:

Условный проход, мм	20
Номинальное давление на входе, МПа	32
Максимальное давление на выходе (сливе) главного золотника, МПа	32
с независимым сливом из пилота управления со сливом из пилота управления, объединенным с основным сливом	
Расход рабочей жидкости, л/мин	160
Масса (без рабочей жидкости), кг, не более	16,1

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ В...16

Структура условного обозначения

X . V . X . 16 X . X . X . X . X . X . X . X . X . X .

Номинальное давление на входе:
X-32МПа;
не обозначается-25МПа

Гидрораспределитель золотниковый

EX-электрогидравлическое
X-гидравлическое
MM-ручное (от рукоятки)

Условный проход Du, мм

X-гидравлический возврат, кроме ВММ16...
Ф-фиксация (только для ВММ16...)
Не обозначается-пружинный возврат

Схема распределения потока (14, 24, 34, 44, 54, 64, 64А, 74, 84, 84А, 94, 104, 124, 134, 574, 574А)

О-без пружинного возврата только для схем 574, 574А
ОФ-без пружинного возврата с фиксацией только для схем 574, 574А
Не обозначается-пружинный возврат

В-переменный ток: напряжение 110, 220, 380, 220В; частота 60Гц; не обозначается-частота 50Гц.
Г- постоянный ток: напряжение 12, 24, 48, 110В
С-световая индикация для 110В и 24В
Н-электромагнит с кнопкой управления не обозначается-электромагнит без кнопки управления

Е-подвод от основного потока, слив независимый
ЕТ-подвод от основного потока, слив объединен с основным сливом
не обозначается-подвод и слив независимые

Климатическое исполнение и категория размещения УХЛ4, О4, ХЛ1 по ГОСТ 15150-69

Д-гидроклапан соотношения давлений (для ВЕХ16)
не обозначается-без гидроклапана

П45-гидроклапан с давлением отношения 0,45МПа
П70-гидроклапан с давлением открывания 0,70МПа
не обозначается-без гидроклапана

В 08-дросселирующая гидрощель 0,8мм
В 10-дросселирующая гидрощель 1,0мм
В 12-дросселирующая гидрощель 1,2мм
не обозначается-без дросселирования

10-настройка хода со стороны отверстий А и В
11-настройка хода со стороны отверстия А
12-настройка хода со стороны отверстия В
не обозначается-без настройки хода

Р-регулирование на подводе потока управления
Р2-регулирование на отводе потока управления
не обозначается-без дроссельной плиты

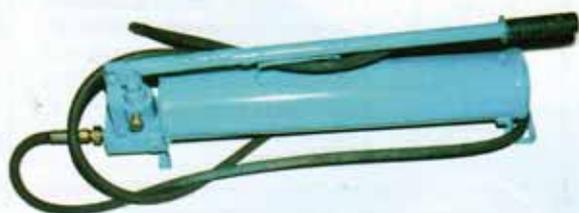
Технические параметры

Тип	ВЕХ-16
Условный проход, мм	16
Давление на выходе, МПа номинальное максимальное минимальное	25 32 0,5
Расход рабочей жидкости номинальный максимальный	63...125 90...240
Габаритные размеры (длина x ширина x высота)	194x91x175
Масса, кг, не более	12,4

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДОМКРАТЫ

Гидравлические домкраты ДГ-25, Д-100 предназначены для подъема груза по вертикали.

Марка гидродомкрата	Грузоподъемность	Макс. давление нагнетания масла	Объем масла, нагнетаемого в домкрат	Высота подхвата над полом	Ход штока	Вес	Габаритные размеры
	тонн	МПа	дм ³	мм	мм	кг	мм
Гидравлические домкраты ДГ-25, Д-100							
ДГ-25-000	25	40	0,7	180	100	10	190x160x150
Д-100-000	100	40	4	300	125	58	300x300x260



НАСОС РУЧНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НРГ25/2.5

Насос ручной гидравлический типа НРГ25/2,5 предназначен для подачи рабочей жидкости под давлением в домкрат гидравлический.

Марка насоса	Производительность	Ном./Макс. давление нагнетания	Усилие на рукоятке	Емкость резервуара	Длина рукава	Вес	Габаритные размеры
	см ³ /цикл	МПа	кгс	дм ³	мм	кг	мм
НРГ25/2,5	25	40	20	4	3000	10,4	820x16x10

ГИДРОВЕНТИЛИ

Гидровентили типа В применяются в гидросистемах станков и других машин в качестве дросселей, запорных вентилей, а также в качестве кранов-демпферов для манометров.



Марка гидровентилля	Условный проход	Давление на входе		Расход рабочей жидкости		Вес	Габаритные размеры
		ном.	макс.	ном.	макс.		
	мм	МПа		л/мин		кг	мм
Гидровентили типа В							
В-4/320	4	32	35	6,3	25	0.58	83x60x60
В-4.500	4	50	55	6,3	25	0.58	83x60x60
ВМ-4/320	4	32	35	-	-	0,71	95x83x60
ВМ-4/500	4	50	55	-	-	0,71	95x83x60
ВМ1-4/500	4	50	55	-	-	0,85	95x83x60
ВВ-4/320	4	32	35	6,3	25	0,24	91x60



ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ КРАНОВЫЕ

Гидрораспределители крановые типа Г71-3 предназначены для реверсирования рабочих органов станков и других машин, для останова рабочих органов (трехпозиционные гидрораспределители), а так же для других операций в соответствии со схемой работы гидрораспределителя.

Исполнение по присоединению:

Г71-31, 2Г71-31, 3Г71-31 — для внутренней установки с фланцевым креплением;

БГ71-31, 2БГ71-31, 3БГ71-31 — для наружной установки с фланцевым креплением;

ВГ71-31, 2ВГ71-31, 3ВГ71-31 — для наружной установки на кронштейне.

Исполнение по гидросхемам:

— двухпозиционные (два фиксированных положения) — Г71-31, БГ71-31, ВГ71-31

— трехпозиционные (три фиксированных положения) — 2Г71-31, 2БГ71-31, 2ВГ71-31, при среднем положении крана обе цилиндрические полости соединены с подводом, слив заперт.

— 3Г71-31, 3БГ71-31, 3ВГ71-31 — при среднем положении крана обе цилиндрические полости соединены со сливом, подвод закрыт.

Марка гидро-распределителя	Условный проход	Давление нагнетания		Расход рабочей жидкости		Вес	Габаритные размеры
		ном.	макс.	ном.	макс.		
	мм	МПа		л/мин		кг	мм
Гидрораспределители крановые типа Г71-3							
Г71-31	8	20	25	12,5	16	3	100x100x158
2Г71-31	8	20	25	12,5	16	3	100x100x158
3Г71-31	8	20	25	12,5	16	3	100x100x158
БГ71-31	8	20	25	12,5	16	3	100x120x146
2БГ71-31	8	20	25	12,5	16	3	100x120x146
3БГ71-31	8	20	25	12,5	16	3	100x120x146
ВГ71-31	8	20	25	12,5	16	3	120x155x155
2ВГ71-31	8	20	25	12,5	16	3	120x155x155
3ВГ71-31	8	20	25	12,5	16	3	120x155x155

МАСЛООХЛАДИТЕЛИ ТИПА МО

Общие сведения об изделии:

Маслоохладители типа МО предназначены для охлаждения рабочей жидкости в гидросистемах станков, прессов и других гидрофицированных машин.

В качестве охлаждаемой рабочей жидкости применяются минеральные масла и другие неагрессивные жидкости, не корродирующие алюминий и его сплавы, с кинематической вязкостью от 10 до 400 мм²/с при температуре до +70 °С и температуре окружающей среды от +1 до +55 °С.

В качестве охлаждающей жидкости применяется вода промышленного водоснабжения при температуре от 5 до +30° С. Положение при эксплуатации — любое.

Основные технические характеристики маслоохладителей при вязкости рабочей жидкости 25...30 мм²/с (сСт) приведены в таблице:



Наименование параметров	Типоразмер маслоохладителя			
	МО-2,5	МО-4	МО-6,3	МО-10
1. Количество тепла отводимое маслоохладителем при перепаде температур масла и воды на входе 35 °С и номинальных расходах, Дж/ч (ккал/ч)	10x10 ⁷ (20x10 ³)	12,5x10 ⁷ (32x10 ³)	20x10 ⁷ (50x10 ³)	30x10 ⁷ (80x10 ³)
2. Давление на входе, МПа (кгс/см ²) масла, не более воды, не более	0,8(8) 0,4(4)			
3. Расходы теплоносителей, л/мин Масла Номинальный Максимальный Воды Номинальный Максимальный	100 125 50 63	160 200 80 100	250 320 125 160	400 630 160 200
4. Перепад давлений на маслоохладителе при номинальных расходах теплоносителей, МПа (кгс/см ²) Масла Воды	0,1(1) 0,05(0,5)			
5. Масса, кг (±5)	70	82	135	166



ВОЗДУШНЫЕ ТЕПЛООБМЕННИКИ Г44-2

Воздушные теплообменники типа Г44-2 предназначены для охлаждения масла в гидросистемах станков и автоматических линий.

Положение при эксплуатации — любое.

Марка теплообменника	Давление на входе	Расход циркуляции масла	Ном. мощность эл. двиг. вентилятора	Вес	Габаритные размеры
	МПа	л/мин	кВт	кг	мм
Теплообменники воздушные типа Г44-2					
Г44-32	0,2	35	0,12	31	280x275x590
Г44-24	0,2	70	0,12	34	280x324x590
Г44-25	0,2	100	0,12	40	280x380x590



ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ТИПА П-...М

Электронасосы центробежные вертикальные типа П-...М предназначены для подачи смазочно-охлаждающих жидкостей в металлорежущих станках с целью охлаждения режущего инструмента, а также для подачи минеральных масел.

Марка электронасоса	Присоединительная резьба	Номинальное давление на выходе	Номинальная подача	Номинальная мощность	Вес	Габаритные размеры
	дюйм	МПа	л/мин	кВт	кг	мм
Электронасосы типа П-...М						
П-25М	G1.1/2-A	0,04	25	0,12	5,9	400x180
П-50М	G1.3/4-A	0,04	50	0,25	5,9	417x180
П-100М	G.1-A	0,063	100	0,75	20	580x255
П-200М	G1.1/4-A	0,08	200	1,1	20	580x255

ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ МНОГО- СТУПЕНЧАТЫЕ БХ 14-5

Электронасосы центробежные многоступенчатые БХ 14-5 предназначены для подачи смазочно-охлаждающей жидкости (СОЖ) в металлорежущем гидрошневосмазочном оборудовании с целью охлаждения режущего инструмента, обмыва посадочных мест инструмента и деталей, а также для гидротранспорта стружки.



Марка электронасоса	Присоединительная резьба	Номинальное давление на выходе	Номинальная подача	Номинальная мощность	Вес	Габаритные размеры
	дюйм	МПа	л/мин	кВт	кг	мм
Электронасосы типа БХ 14-5						
БХ 14-53	G1.1/4-A	0,25	50	1,02	24,5	558x231
БХ 14-54	G1.1/4-A	0,25	100	1,28	26,5	578x231
БХ 14-55	G1.1/4-A	0,25	200	2,34	34	648x231

РЕГУЛЯТОРЫ ДАВЛЕНИЯ ПГ57-62

Регуляторы давления типа ПГ57-62 предназначены для поддержания редуцированного давления в уравнивающих цилиндрах вертикально расположенных рабочих органов станков и других гидрофицированных машин.



Марка клапана	Условный проход	Давление на входе		Расход рабочей жидкости		Вес	Габаритные размеры
		ном.	макс.	ном.	макс.		
	мм	МПа		л/мин		кг	мм
Регулятор давления типа ПГ57-62							
ПГ57-62	10	6,3	7	20	32	2,8	173x70x758

КЛАПАНЫ УСИЛИЯ ЗАЖИМА ЭПГ57-72, ПГ57-72



Клапаны усилия зажима типа ЭПГ57-72, ПГ57-72 предназначены для поддержания постоянного давления в зажимных устройствах станков, включая станки с ЧПУ, сниженного по сравнению с давлением в системе. Клапаны ЭПГ57-72, кроме того, обеспечивают подачу электрических сигналов в систему управления при достижении настроенного давления и при

падении давления ниже настроенного. Исполнение по наличию электроконтроля:

Э — с электроконтролем

без индекса — без электроконтроля.

Исполнение по присоединению: П — притычное

Марка клапана	Условный проход	Давление на входе		Расход рабочей жидкости		Вес	Габаритные размеры
		ном.	макс.	ном.	макс.		
	мм	МПа		л/мин		кг	мм
Клапаны усилия зажима типа ЭПГ57-72, ПГ57-72							
ЭПГ57-72	10	6,3	7	20	32	4	290x70x95
ПГ57-72	10	6,3	7	20	32	3,5	223x68x62

ГИДРОКЛАПАНЫ КХД

Гидроклапаны разгрузочные автоматические типа КХД предназначены для автоматического перевода насоса в режим холостого хода в период потребления энергии системой и подзарядки гидроаккумулятора при понижении давления в нем до определенной величины.

Исполнение по присоединению: стыковое



Марка гидроклапана	Условный проход	Номинальное давление	Расход рабочей жидкости	Вес	Габаритные размеры
Гидроклапаны разгрузочные автоматические типа КХД					
КХД-8/160	8	16	10	10	254x82x150
КХД-8/320	8	32	12,5	10	254x82x150
КХД-16/160	16	16	40	11	254x82x157
КХД-16/320	16	32	50	11	254x82x157
КХД-32/160	32	16	160	18	257x82x187
КХД-32/320	32	32	200	18	257x82x187



ГИДРОКЛАПАНЫ ДАВЛЕНИЯ Г54-3

Гидроклапаны давления типа Г54-3 предназначены для использования в гидросистемах станков и других гидрофицированных машин в качестве:

— гидроклапана разности давлений для поддержания заданной разности давлений, определяемой настройкой пружины, в подводимом и отводимом потоках рабочей

жидкости или в одном из этих потоков и постороннем потоке;

— гидроклапана последовательности для пропускания потока рабочей жидкости при достижении заданной величины давления, определяемой настройкой пружины в этом потоке или управляющем (дистанционное управление);

— предохранительного гидроклапана для предохранения объемного гидропривода от давления, превышающего установленное;

— переливного гидроклапана для поддержания заданного давления путем непрерывного слива рабочей жидкости во время работы.

Исполнения по присоединению: П — стыковое; без буквы — трубное. Исполнение по давлению :

— А, Б, В, Д

Марка гидроклапана	Условный проход мм	Давление нагнетания МПа		Расход рабочей жидкости л/мин		Вес кг	Габаритные размеры мм
		ном.	макс.	ном.	макс.		
Гидроклапаны давления типа Г54-3							
АГ54-32М	10	1	1,2	3,2	4,5	2,3	201x56x79
ПАГ54-32М	10	1	1,2	32	45	2,55	201x68x67
Г54-32М	10	2,5	2,8	32	45	2,3	201x56x79
ПГ54-32М	10	2,5	2,8	32	45	2,55	201x68x67
БГ54-32М	10	6,3	7	32	45	2,3	201x50x79
ПБГ54-32М	10	6,3	7	32	45	2,55	201x68x67
ВГ54-32М	10	10	11,2	32	45	2,3	201x56x79
ПВГ54-32М	10	10	11,2	32	45	2,55	201x68x67
ДГ54-32М	10	20	23	32	45	2,3	201x56x79
ПДГ54-32М	10	20	23	32	45	2,55	201x68x67
АГ54-34М	20	1	1,2	125	160	3,1	220x78x84
ПАГ54-34М	20	1	1,2	125	160	4	220x88x66
Г54-34М	20	2,5	2,8	125	160	3,1	220x78x84
ПГ54-34М	20	2,5	2,8	125	160	4	220x88x66
БГ54-34М	20	6,3	7	125	160	3,1	220x78x84
ПБГ54-34М	20	6,3	7	125	160	4	220x88x66
ВГ54-34М	20	10	11,2	125	160	3,1	220x78x84
ПВГ54-34М	20	10	11,2	125	160	4	220x88x66
ДГ54-43М	20	20	23	125	160	3,7	242x78x86
ПДГ54-34М	20	20	23	125	160	4,6	242x88x71



ГИДРОКЛАПАНЫ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ НЕПРЯМОГО ДЕЙСТВИЯ ТИПА МКПВ ДЛЯ СТЫКОВОГО (С) ИЛИ ТРУБНОГО (Т) МОНТАЖА

Гидроклапаны предохранительные непрямого действия типа МКПВ для стыкового монтажа предназначены для:

- предохранения гидросистемы от перегрузок, поддержания настроенного давления и дистанционной разгрузки путем соединения полости со сливной линией,
- предохранения гидросистемы от перегрузок и поддержания настроенного давления при включенном электромагните пилота, разгрузка — при выключенном;
- предохранения гидросистем от перегрузок и поддержания настроенного давления при выключенном электромагните пилота, разгрузка при включенном.

Марка клапана	Условный проход	Номинальное давление	Ном. расход масла	Вес	Габаритные размеры
	мм	МПа	л/мин	кг	мм
Клапан предохранительный типа МКПВ					
МКПВ-10/3С2-Р	10	6,3	80	3,45	138x80x99
МКПВ-10/3С2-Р1	10	10	80	3,45	138x80x99
МКПВ-10/3С2-Р2	10	20	80	3,45	138x80x99
МКПВ-10/3С2-Р3	10	32	80	3,45	138x80x99
МКПВ-10/3С(*)-Р1(**)	10	6,3	80	4,75	158x80x174
МКПВ-10/3С(*)-Р1(**)	10	10	80	4,75	158x80x174
МКПВ-10/3С(*)-Р2(**)	10	20	80	4,75	158x80x174
МКПВ-10/3С(*)-Р3(**)	10	32	80	4,75	158x80x174
МКПВ-20/3С2-Р	20	6,3	160	4,15	146x100x99
МКПВ-20/3С2-Р1	20	10	160	4,15	146x100x99
МКПВ-20/3С2-Р2	20	20	160	4,15	146x100x99
МКПВ-20/3С2-Р3	20	32	160	4,15	146x100x99
МКПВ-20/3С(*)-Р1(**)	20		160	5,45	166x100x174
МКПВ-20/3С(*)-Р1(**)	20	10	160	5,45	166x100x174
МКПВ-20/3С(*)-Р2(**)	20	20	160	5,45	166x100x174
МКПВ-20/3С(*)-Р3(**)	20	32	160	5,45	166x100x174
МКПВ-32/3С2-Р	32	6,3	320	5,95	151x113x99
МКПВ-32/3С2-Р1	32	10	320	5,95	151x113x99
МКПВ-32/3С2-Р2	32	20	320	5,95	151x113x99
МКПВ-32/3С2-Р3	32	32	320	5,95	151x113x99
МКПВ-32/3С(*)-Р1(**)	32	6,3	320	7,25	171x113x174
МКПВ-32/3С(*)-Р1(**)	32	10	320	7,25	171x113x174
МКПВ-32/3С(*)-Р2(**)	32	20	320	7,25	171x113x174
МКПВ-32/3С(*)-Р3(**)	32	32	320	7,25	171x113x174

*) исполнение по схеме:

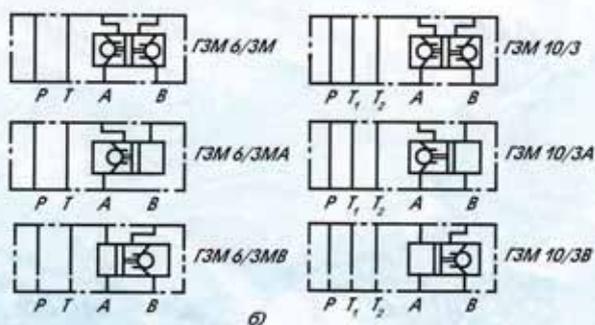
3 - с электроуправлением нормально открытый

4 - с электроуправлением нормально закрытый

**) исполнение по роду тока и напряжению электромагнита пилота:

24-24в — постоянный, 110-110в — переменный, 220-220в — переменный

Для трубного монтажа в марке клапана вместо буквы С ставить букву Т.



ГИДРОЗАМКИ ТИПА ГЗМ 6/3 ГЗМ 10/3

Гидрозамки модульного исполнения предназначены для свободного пропускания жидкости в одном (прямом) направлении; проход жидкости в противоположном (обратном) направлении возможен только после принудительного гидравлического открытия гидрозамка.

Гидрозамки применяются в стационарных и мобильных машинах.

5.27. Основные параметры гидрозамков типа ГЗМ.

Схемы гидрозамков ГЗМ 6/3, ГЗМ 10/3

Параметр	ГЗМ-6/3М	ГЗМ 10/3
Диаметр условного прохода, мм	6	10
Давление на входе, МПа: номинальное максимальное минимальное (при $Q_{ном.}$)	0,3	32 35 0,7
Расход масла, л/мин: номинальный ($Q_{ном.}$) максимальный	32 80	63 100
Объем камеры управления, см ³ Максимальные внутренние утечки, см ³ /мин: по поршню в сопряжении клапан - седло	0,6 40 0,5	1,2 150 0,5
Соотношение рабочих площадей	1:3	1:5
Перепад давлений, МПа, при $Q_{ном.}$: на обратном клапане на принудительно открытом обратном клапане	0,3 0,25	0,7 0,45
Масса, кг	1,1	2,2

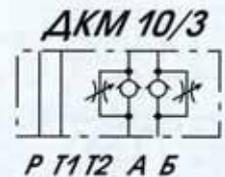
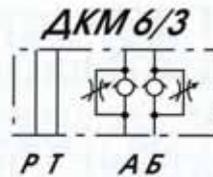
Примечания:

1. Максимальное давление на выходе (на сливе) 35 МПа.
2. Давление открывания обратного клапана 0.05 МПа.
3. Давление управления (МПа): максимальное 35; минимальное 12,

ГИДРОДРОССЕЛИ С ОБРАТНЫМ КЛАПАНОМ ТИПА ДКМ 6/3 И ДКМ 10/3

Гидродроссели, входящие в комплекс модульной гидроаппаратуры, предназначены для создания перепада давлений в подводимом и отводимом потоках рабочей жидкости или регулировании потока в одном направлении и для свободного пропускания потока при прохождении его в обратном направлении.

Параметр	ДКМ 6/3	ДКМ 10/3
Диаметр условного прохода, мм	6	10
Давление на входе, МПа:		
номинальное	32	
максимальное	35	
минимальное (при $Q_{ном}$)	0,25	0,35
Давление, МПа:		
открывания обратного клапана	0,15	0,05
в сливной линии, не более	32	
Расход масла, л/мин:		
номинальный	12,5	63
максимальный	30	160
Внутренние утечки при номинальном давлении через полностью закрытый дроссель, см ³ /мин:	300	350
Перепад давления, при $Q_{ном}$:		
на обратном клапане	0,25	0,35
на полностью закрытом дросселе:	0,15	0,25
Масса, кг	1,3	2,2





НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ Н-401 Е И Н-403 Е

Насосы поршневые эксцентрики Н-401 Е и Н-403 Е предназначены для нагнетания минерального масла в гидравлические системы станков, требующих постоянной подачи рабочей жидкости с номинальным давлением 32 МПа. Вязкость рабочей жидкости 21...211 мм²/с Температура рабочей жидкости +16...+50°С.

Технические данные

Марка насоса	Номин. рабоч. объем см ³	Давление на входе		Давление на выходе		Частота вращен. об/мин.	КПД насоса %	Номин. мощн. кВт	Масса кг	Номин. подача л/мин
		МПа		МПа						
		ном	мах	ном	мах					
Н401 Е	12,5	32	40	0,01	0,05	1500	88	10,7	40	18
Н403 Е	25	32	40	0,01	0,05	1500	88	20,8	50	35

Структура обозначения насосов

НАСОС Н 40 * Е * 4

Насос поршневой эксцентрик

Типоразмер по подаче, л/мин

Индекс модификации

Категория размещения по ГОСТ 15150-69

Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 УХЛ — для районов с теплым климатом. ХЛ — районов с холодным климатом. О — для районов с тропическим климатом.

НАСОСЫ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ТИПА 50НР

Насосы радиально-поршневые типа 50НР предназначены для нагнетания минерального масла в гидравлические системы станков, прессов, подъемников и других машин, требующих постоянной подачи рабочей жидкости с номинальным давлением 50МПа.

Вязкость рабочей жидкости 21...217 мм²/сг

Температура рабочей жидкости +10...+50°С.

Наименование параметров	Величина параметров для насосов 50НР с рабочим объемом, см ³				
	4	6,3	14	16	32
1. Количество отводов	1	1	1	1	1
2. Номинальная подача, л/мин	5,5	8,6	19,3	22	44,1
3. Частота вращения, об/мин					
номинальная	1500	1500	1500	1500	1500
максимальная	1800	1800	1800	1800	1800
минимальная	300	300	300	300	300
4. Давление на выходе, МПа	50	50	50	50	50
5. Давление на входе, МПа					
минимальное	-0,02	-0,02	-0,02	-0,02	-0,02
максимальное	+0,05	+0,05	+0,05	+0,05	+0,05
6. Коэффициент подачи, не менее	0,93	0,93	0,93	0,93	0,93
7. КПД не менее					
8. Масса насоса (без рабочей жидкости), кг не более	19	19	23	33	39

Структура обозначения насосов типа НР50

50Н Р Х Х

Насос на номинальное давление 50 МПа

Радиально-поршневой

Рабочий объем поршневого насоса, см³
4; 6,3; 14; 16; 32.

Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69 для умеренного климата - исп. УХЛ 4, для тропического климата - исп. 04.



СМАЗОЧНЫЕ СТАНЦИИ 70/0,5М, 1600ЦС-70/0,25

Смазочные станции типа -70/0,5М, 1600ЦС-70/0,25 предназначены для подачи под давлением минерального масла в циркуляционную смазочную систему, сбора отработанного масла в гидробаке станции (резервуароотстойнике), а также осуществляют функции контроля и регулирования заданных параметров системе смазки. Смазочные станции могут поставляться с маслоохладителем или без него.

Наименование модель	Вместимость резервуара	Номинальное давление нагнетания	Номинальная подача	Мощность электродвигателя	Вес	Габаритные размеры
	дм ³	МПа	л/мин	кВт	кг	мм
Смазочные станции						
СС-70/0.5М	2000	0,5	70	2,2	900	1830x1530x1880
1600ЦС-70/0,25	1600	0,25	70	2,2	900	1660x1630x1980

СТАНЦИЯ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ ЗАПРАВКИ

Станция централизованной заправки типа СЦЗ-6,3, 0100-1, 0160-1, 0630-1 предназначена для подачи пластичных смазок с пенетрацией при 25°С не менее 280 в резервуары двухмагистральных смазочных станций систем смазки периодического действия при температуре окружающей среды от 10 до 40°С изготавливаемая для нужд народного хозяйства.



Наименование модель	Вместимость резервуара	Номинальное давление нагнетания	Номинальная подача	Мощность электродвигателя	Вес	Габаритные размеры
	дм ³	МПа	л/мин	кВт	кг	мм
Станции централизованной заправки типа СЦЗ-6,3, 0100-1, 0160-1, 0630-1						
СЦЗ-6,3	170	32	6,3	7,5	1100	1180x1375x3470
0100-1	26	20	0,1	0,37	120	575x470x1150
0160-1	60	20	0,16	0,75	170	630x420x1530
0630-1	160	20	0,63	1,1	250	750x470x2020

СТАНЦИЯ СМАЗОЧНАЯ

Станция смазочная С48-14Г предназначена для нагнетания отфильтрованного масла в смазочные системы станков и других машин.

Станция работает на жидком минеральном масле с кинематической вязкостью от 10 до 200 мм²/с и температурой от 5 до 50° С. Класс чистоты смазочного материала не ниже 14. Температура окружающей среды от 1 до 40° С.

Технические параметры станции смазочной С48-14Г приведены в таблице:

Модель станции	Вместимость резервуара дм ³ .	Диапазон на-стройки дав-ления, МПа.	Номинальная подача дм ³ /мин.	Мощность эл.двиг. кВт.	Вес без масла, кг.	Габаритные размеры, мм.
С48-14Г	10	0,03...0,63	3,3	0,18	16	215x377,5x 408



СТАНЦИЯ СМАЗОЧНАЯ РУЧНАЯ ДВУХМАГИСТРАЛЬНАЯ

Станция смазочная ручная двухмагистральная СДР предназначена для нагнетания вручную пластичного смазочного материала (с пенетрацией не менее 280 при 25 градусах С) отфильтрованного от частиц размером 0,25мм, к двухмагистральным питателям централизованной смазки. Температура нагнетаемой смазки должна быть не ниже 15 градусов С. Станции могут работать и при более низких температурах на смазках, способных всасываться при этих температурах.

Модель станции	Номинальный объем за 1 ход	Вместимость резервуара	Номинальное давление нагнетания	Усилие на рукоятке	Вес	Габаритные размеры
	см ³	дм ³	МПа	Н	кг	мм
Станция смазочная ручная типа СДР						
СДР	7,2	2,5	10	160	8,6	550x220x750

НАСОС ПЕРЕКАЧИВАЮЩИЙ ШЕСТЕРЕННЫЙ ГУСТОЙ СМАЗКИ НПСГ-200М

Насос перекачивающий шестеренный густой смазки типа НПСГ-200М предназначен для перекачивания пластичной смазки в резервуары станций централизованной смазки, а также для заполнения трубопроводов небольшой длины.



НАСОС ПЕРЕКАЧНОЙ РУЧНОЙ НПГ-М1

Насос перекачной ручной типа НПГ-М1 предназначен для перекачивания пластичного смазочного материала с числом пенетрации не ниже 280 при 25°С, из резервуара насоса в резервуары ручных станций централизованной смазки при температуре не ниже 15°С. Насос может работать и при более низких температурах на смазках, способных всасываться при этих температурах.



Марка насоса	Производительность	Ном/Макс давление нагнетания	Усилие на рукоятке	Емкость резервуара	Длина рукава	Вес	Габаритные размеры
	см ³ /цикл	МПа	кгс	дм ³	мм	кг	мм
Насос перекачной ручной							
НПГ-М1	80	10	15	16	2000	7,5	480x80x20
Насос ручной гидравлический							
НРГ25/25	25/25	400*	20	4	3000	10,4	820x16x10



НАСОСЫ ШЕСТЕРЕННЫЕ И НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ

Насосы шестеренные и насосные агрегаты предназначены для нагнетания потока минерального масла кинематической вязкостью от 17 до 400 сСт (мм²/с) при его температуре от 10 до 55 °С в смазочные системы станков и других стационарных машин в условиях умеренного или холодного климата с категорией размещения 4.1 по ГОСТ15150-69.

Наименование параметра								
	Г11-22А (БГ11-22А)	Г11-22 (БГ11-22)	Г11-23А (БГ11-23А)	Г11-23 (БГ11-23)	Г11-24А (БГ11-24)	Г11-24 (БГ11-24)	Г11-25А (БГ11-25А)	Г11-25 (БГ11-25)
Номинальный рабочий объем, см ³	11,2	16	22,4	32	40	56	80	100
Номинальная подача л/мин	12,3	18	26	38	51,5	73	105	133
Коэффициент подачи, % не менее	76	78	80	82	89	90	91	92
К П.Д. % не менее	54	56	64	70,5	72	74	76	77
Давление на выходе, МПа Номинальное Максимальное	2,5 3							
Давление на входе, МПа Номинальное Максимальное	-0,02 0,02							
Частота вращения, об/мин Номинальная Минимальная Максимальная	1450 600 1800							
Номинальная мощность насоса кВт	0,93	1,3	1,7	2,2	2,9	4	5,7	7,1
Масса, кг, не более: Насоса (агрегата)	5,95(34)		8,2(45)		11()		16()	
Номинальная мощность эл. двигателя насосного агрегата	1,1	1,5	2,2	2,2	3	4	5,5	7,5

ФИЛЬТРЫ НАПОРНЫЕ ФГМ32

Фильтры напорные типа ФГМ32 предназначены для очистки от механических примесей минеральных масел кинематической вязкостью до 200 мм/сек при температуре от 1 до 200 градусов С в гидросистемах металлорежущих, деревообрабатывающих станков, кузнечно-прессовых, дорожно-строительных и других машин.



Марка фильтра	Условный проход	Номинальное давление	Номинальный расход	Вес	Габаритные размеры
	мм	МПа	л/мин	кг	мм
Фильтры напорные типа ФГМ32					
1ФГМ32-05 К(М)	12	32	15,5	6,5	268x106
1ФГМ32-10 К(М)	12	32	40	6,5	268x106
1ФГМ32-25К(М)	12	32	40	6,5	268x106
1ФГМ32-40 К(М)	12	32	50	6,5	268x106
2ФГМ32-05 К(М)	20	32	25	8,4	368x106
2ФГМ32-10 К(М)	20	32	80	8,4	368x106
2ФГМ32-25 К(М)	20	32	80	8,4	368x106
2ФГМ32-40 К(М)	20	32	100	8,4	368x106
3ФГМ32-05 К(М)	32	32	63	19,5	413x150
3ФГМ32-10 К(М)	32	32	200	19,5	413x150
3ФГМ32-25 К(М)	32	32	200	19,5	413x150
3ФГМ32-40 К(М)	32	32	200	19,5	413x150

Примечание К — коническая резьба, М — метрическая резьба



РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 2-2-63

Распределители предназначены для изменения направления потока смазочного материала в двух магистральных смазочных системах. Распределитель с электромагнитным управлением применяется в станциях централизованной смазки концевой типа. Работает на пластичном смазочном материале с числом пенетрации не ниже 260 при температуре окружающей среды и смазочного материала от +10 до +40 °С.

Наименование	Данные
Номинальное давление, МПа	20
Номинальный поток, л/мин	0,63
Условный проход, мм	12
Ход, мм	6

РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ 1-2 ГОСТ 9417-75

Распределитель 1-2 предназначен для изменения направления потока смазочного материала в двухмагистральных смазочных системах. Работает на пластичном смазочном материале с числом пенетрации не ниже 260 при температуре окружающей среды и смазочного материала от 10 до 40°С.

Наименование	Данные
Номинальное давление, МПа	200
Номинальный поток, л/мин	0.63
Давление срабатывания, МПа	65
Условный проход, мм	12
Масса, кг	10.5



ШПРИЦЫ ШРГ-250, ШРГ-630

Шприцы ручной густой смазки типа ШРГ-250, ШРГ-630 предназначен для подачи консистентной смазки с пенетрацией при 25 градусах не менее 260 через масленки к трущимся поверхностям.

Марка шприца	Номинальный подаваемый объем	Номинальное давление	Номинальная вместимость	Вес	Габаритные размеры
	см ³	МПа	дм ³		
Шприц ручной густой смазки типа ШРГ					
ШРГ-630	1,25	10	0,63	3	320x770
ШРГ-630-1	1,25	0,4	0,63	2,6	320x770
ШРГ-250	2,5	0,4	0,25	1,1	590x66

ДВУХМАГИСТРАЛЬНЫЕ ПИТАТЕЛИ ЦЕНТРАЛИЗОВАННОЙ СМАЗКИ

Двухмагистральные питатели централизованной смазки предназначены для периодической подачи дозированных порций смазок и масел к трущимся поверхностям при давлении в магистральных линиях до 20МПа.



Типоразмер	Номинальная подача	Число отводов	Вес	Габаритные размеры
	см ² /ход			
Двухмагистральные питатели централизованной смазки				
2-0200-1-к	2	1	0,63	46x37x106
2-0200-2-к	2	2	1,05	46x37x100
2-0200-3-к	2	3	1,46	100x37x100
2-0500-1-к	5	1	1,25	55x45x126
2-0500-2-к	5	2	2,25	92x45x126
2-0500-3-к	5	3	3,2	130x45x120
2-0500-4-к	5	4	4,2	168x45x120
2-2500-1-к	25	1	4,2	70x67x195



СМАЗОЧНЫЕ ДРОССЕЛИ

Смазочные дроссели типа ДРЖ предназначены для регулирования подачи и визуального наблюдения за потоком жидкого смазочного материала к трущимся поверхностям.

Марка дросселя	Условный проход	Резьба по ГОСТ 6211-81	Номинальное давление	Номинальный поток	Вес	Габаритные размеры
	мм		МПа	л/мин		
Смазочные дроссели типа ДРЖ						
ДРЖ-10	10	Rc 3/8	0,4	1	1,5	100X74X54
ДРЖ-16	16	Rc 1/2	0,4	1	1,5	110X47X54
ДРЖ-20	20	Rc 3/4	0,4	1	3,36	144X85X68
ДРЖ-25	25	Rc 1	0,4	1	3,36	144X85X68



СТАНЦИИ СМАЗОЧНЫЕ МНОГООТВОДНЫЕ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ТИПА CH5M

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станции смазочные многоотводные регулируемые типа CH5M предназначены для подачи смазочного материала при давлении до 10МПа кинематической вязкостью 10—1500 мм²/с к узлам трения станков, компрессоров, прессов и других машин, работающих в закрытых помещениях при температуре смазочного материала и окружающей среды 1—55 °С. Масло должно соответствовать 12 классу чистоты по ГОСТ 17216—71.

Пример условного обозначения станции — «CH5M-11-02.УХЛ4»: CH5M — шифр станции;

1 — исполнение по виду привода: 1 — со свободным концом вала; 2 — с качательным приводом; 3 — с редуктором; 4 — с электроприводом;

1 — расположение привода относительно устройства визуального контроля подачи: 1 — правое, 2 — левое;

02 — число отводов (4, 8 или 12);

УХЛ4 — климатическое исполнение и категория размещения для стран с умеренным климатом (04.1 — для стран с тропическим климатом).

Параметр	CH5M-																	
	11-02-02	11-01-04	11-08-03	11-12-12	21-02-02	21-04-01	21-08-08	21-12-22	31-02-12	31-04-12	31-08-12	31-12-12	41-02-42	41-04-42	41-08-42	41-12-42		
Количество отводов	2	4	8	12	2	4	8	12	2	4	8	12	2	4	8	12		
Номинальная вместимость гидробака, дм ³	2,5		6,3		10		2,5		6,3		10		2,5		6,3		10	
Вид привода	Свободный конец вала				Качательный				Редукторный				Электропривод					
Передаточное отношение редуктора	—								1:80				1:160					
Частота вращения приводного вала станции, с ⁻¹ (min ⁻¹):																		
минимальная	0,04 (2,4)								—									
номинальная	0,4 (24)								0,156* (9,4)									
Потребляемая мощность **, кВт:																		
не более	0,05	0,06	0,07	0,09	0,05	0,06	0,07	0,09	0,05	0,06	0,07	0,09	0,05	0,06	0,07	0,09		
Масса, kg	8	10	16	24	10	12	18	26	11	13	19	27	15	17	23	31		

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ ТИПА Р160

Гидрораспределитель типа Р160 служит для управления основными и выносными гидроцилиндрами в гидросистемах промышленных тракторов.

Тип распределителя — клапанно-золотниковый, моноблочный.



Марка гидрораспределителя	Условный проход	Номинальное давление на входе	Номинальный расход жидкости	Количество золотников	Вес	Габаритные размеры
	мм	МПа	л/мин			
Гидрораспределители типа Р160						
P160-3/1-222	25	19	160	3	34,7	378x224x316
P160-3/1-111-10	25	19	160	3	36	378x224x316
P160-3/1-111	25	19	160	3	36,4	254x226x316



ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ТИПА Р80

Гидрораспределители типа Р80 предназначены для изменения направления потока и ограничения давления рабочей жидкости в гидролиниях навесных систем трактора сельскохозяйственных и дорожных машин (для автономного применения в системах общего назначения).

Марка гидрораспределителя	Условный проход	Номинальное давление на входе	Номинальный расход жидкости	Вес	Габаритные размеры
	мм	МПа	л/мин		
Гидрораспределители типа Р80					
P80-3/1-222	16	16	80	15,5	170x268x227
P80-3/1-444	16	16	80	15,5	170x268x227
P80-3/1-111	16	16	80	15,5	170x268x227
Гидрораспределители типа Р80 с гидрозамком					
P80-3/1-222-Г	16	16	80	15,5	170x268x227
P80-3/1-111-Г	16	16	80	15,5	170x268x227
Распределительное устройство					
P80-3/3-222		16	80	15,5	170x268x227
P80-3/2-444		16	80	15,5	170x268x227



НАСОСЫ ШЕСТЕРЕННЫЕ

Насосы шестеренные типа НШ предназначены для нагнетания рабочей жидкости в системах гидроприводов тракторов, сельскохозяйственных и дорожных машин, а также автомобильной техники.

Марка насоса	Номинальный рабочий объем	Давление на выходе	Номинальная объемная подача**	Номинальная мощность	Вес	Габаритные размеры
	куб см	МПа	л/мин	кВт		
Насосы шестеренные типа НШ						
НШ10г-3	10	16	21	8,6	3	132x115x93
НШ-10-10-3	10/10	16/16	21/21		70	233x115x93
НШ32У-3	32	16	68,6	26,6	5,5	185x155x134
НШ32-10-3	32/10	16	68 6/21		80	284x155x134
НШ50У-3	50	16	107,2	41,5	8	197x155x134
НШ40У-3*	40	16	85,8	33,2	8	197x155x134

* с характеристиками НШ40У-3 присоединение по валу согласно насоса НШ32У-3, присоединительное отверстие Ø 30

** ном. объемная подача при n=240 об/мин.

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Рукава высокого давления с заделками предназначены для герметичного соединения и компенсации взаимных перемещений гидроагрегатов в гидросистемах, гидростатических трансмиссиях тракторов, сельскохозяйственных машин, а также в машиностроительной и других отраслях народного хозяйства, работающих на рабочих жидкостях на нефтяной и водной основе, не вызывающих коррозии металла.



Примечания:

1. Длина рукавов 450...2250мм, по требованию заказчика длина может быть увеличена до 10 м.
2. По требованию заказчика присоединительные размеры могут быть изменены.
3. Значение рабочего давления даны при 4-х кратном запасе прочности, пример обозначения при заказе; рукав с условным проходом 10 мм, рабочим давлением 28 МПа, присоединительными размерами М20x1,5, длиной 800 мм. Рукав 10-28-М20x1.5-800.

Условный проход	Наружный диаметр	Рекомендуемый расход жидкости	Рабочее давление	Присоединительные размеры
мм	мм	л/мин	МПа (кгс/см ²)	мм
Рукава высокого давления с заделками				
6	15	до 8	64(640)	М 14x1,5
6	15	до 8	64(640)	М18x1,5
8	19,1	До 10	30,0(300)	М16x1,5
8	16,6	До 10	56 (560)	М16x1,5
10	21,4	до 32	28(280)	М20x1,5
9,5	21,4	до 32	53(530)	М18x1 5
12	24,6	до 50	25(250)	М20x1,5
12	24,6	до 50	44(440)	М24x1,5
12	24,6	до 50	44(440)	М24x1,5
16	27,8	до 80	20(200)	М27x1,5
16	29,8	до 80	45(450)	М30x2
20	32,8	до 160	16(160)	М30x1 5
20	33,8	до 160	40(400)	М33x2
20	33,8	до 160	40(400)	М36x2
25	39,7	до 250	14П40)	М36x2
25	39,8	до 250	33(330)	М42x2
32	50,5	до 300	11(110)	М45x2
32	47,3	до 300	28(380)	М52x2

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬ СЕКЦИОННЫЙ РЭ6

Гидрораспределители секционные с электромагнитным управлением РЭ6 предназначены для изменения направления, пуска и останова потока рабочей жидкости в гидравлических системах стационарных и стабильных машин. Гидрораспределители имеют схемы распределения потока рабочей жидкости согласно ГОСТ 24679-81.

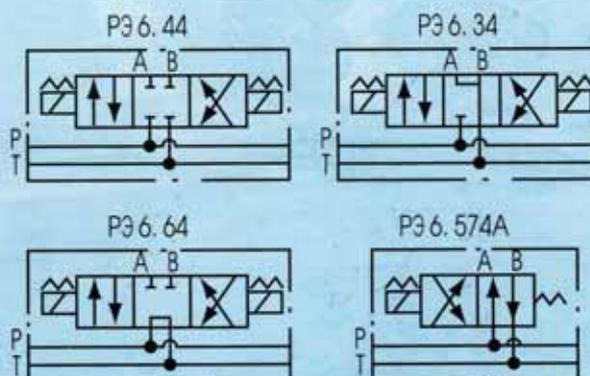


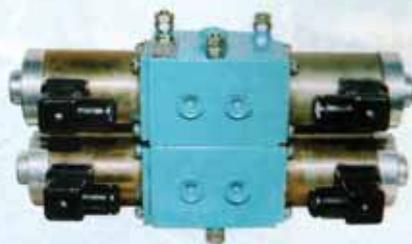
Х РЭ 6. Х. Х. Х.	
↑	↑
Количество секций	Климатическое исполнение и категория размещения: УХЛ4, О4, ХЛ1 ГОСТ 15150-69
Гидрораспределитель золотниковый с электромагнитным управлением	Род тока, напряжение, частота: В - переменный ток, напряжение 36, 110, 220, 380 В, частота 50 Гц (не обозначается); 220 В, частота 60 Гц Г - постоянный ток, напряжение 12, 24 В.
Условный проход Ду=6мм	
схема распределения потока жидкости	

Технические параметры

Наименование параметра	Данные
1. Условный проход, мм	6
2. Давление на входе, МПа номинальное максимальное минимальное	32 35 0
3. Максимально допустимое давление на сливе, МПа	6
4. Расход рабочей жидкости, л/мин номинальный (для линии P-A (B))	32
5. Внутренняя герметичность (максимальные внутренние утечки по каждой линии), см ³ /мин	50
6. Количество рабочих секций	до 6
7. Характеристика рабочей жидкости а) кинематическая вязкость, мм ² /с (сСт) номинальная максимальная б) температура, максимальная минимальная	30+5 400 80 -40
8. Температура окружающей среды, рабочая	от -45 до +40

Обозначение изделия	Количество секций	Масса, кг (ориентировочно)
1РЭ-6	1	2
2РЭ-6	2	5
3РЭ-6	3	8
4РЭ-6	4	11
5РЭ-6	5	14
6РЭ-6	6	17





ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ СЕКЦИОННЫЕ ТИПА РЭ10, РМ-10

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Гидрораспределители секционные с электромагнитным управлением РЭ10 и с ручным управлением РМ-10 предназначены для изменения направления, пуска и останова потока рабочей жидкости в гидравлических системах стационарных и тракторных машин. Гидрораспределители имеют схемы распределения потока рабочей жидкости согласно ГОСТ 24679-81.

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Базовой деталью гидрораспределителя является корпус, в котором выполнены основные каналы

Р - отверстие для ввода рабочей жидкости под давлением; А и В - отверстия для присоединения к потребителю; Т - отверстие для выхода рабочей жидкости в бак. В центральном отверстии корпуса диаметром 16 мм расположен золотник. Золотник приводится в действие электромагнитами. Ход золотника равен 4 мм.

РАБОТА ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ

При подаче напряжения на электромагнит происходит перемещение золотника из исходной позиции в одну из крайних, при этом отверстие для ввода рабочей жидкости соединяется с другими отверстиями в соответствии со схемой распределения потока. При снятии напряжения золотник возвращается в исходную позицию пружинами.

При включении левого магнита (со стороны отверстия А) золотник из исходной позиции переместится вправо (к отверстию В), соединя отверстия Р с В и Т с А, при включении правого электромагнита (со стороны отверстия В) золотник из исходной позиции переместится влево, соединя отверстия Р с А и Т с В.

Структура условного обозначения

X РЭ 10. X. X. X. X

Количество секций

Гидрораспределитель золотниковый с электромагнитным управлением

Условный проход Ду=10мм

Схема распределения потока жидкости

Климатическое исполнение и категория размещения: УХЛ4, О4, ХЛ1 ГОСТ 15150-69

наличие гидрозамка

Род тока, напряжение, частота:
В - переменный ток, напряжение 36, 110, 220, 380 В, частота 50 Гц (не обозначается); 220 В, частота 60 Гц
Г - постоянный ток, напряжение 12, 24 В.

X РМ 10. X. X

Количество секций

Гидрораспределитель золотниковый с ручным управлением

Условный проход Ду=10мм

Климатическое исполнение и категория размещения: УХЛ4, О4, ХЛ1 ГОСТ 15150-69

схема распределения потока жидкости

Технические параметры

Наименование параметра	Данные
1. Условный проход, мм	10
2. Давление на входе, МПа номинальное	20
максимальное	25
минимальное	0
3. Максимально допустимое давление на сливе, МПа	6
4. Расход рабочей жидкости, л/мин номинальный (для линии Р-А (В))	60
5. Внутренняя герметичность (максимальные внутренние утечки по каждой линии), см ³ /мин	50
6. Количество рабочих секций	до 6
7. Характеристика рабочей жидкости	
а) кинематическая вязкость, мм ² /с (сСт) номинальная	30+5
максимальная	400
б) температура, максимальная	80
минимальная	-40
8. Температура окружающей среды, рабочая	от -45 до +40

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЕ РРП-8, РРП-12, РРП-16, РРП-20

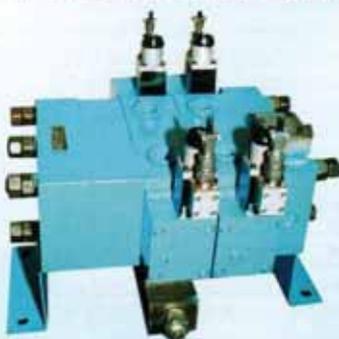
Гидрораспределитель секционный с механическим (от рукоятки) и пропорциональным регулированием расхода предназначен для управления одновременно несколькими исполнительными органами различных гидрофицированных машин и механизмов. Он обеспечивает плавность регулирования скорости движения, направления движения рабочих органов, а также предохраняет гидросистему от превышения давления. Гидрораспределитель состоит из нескольких секций (от одной до шести), объединенных в общий блок.



Марка гидро-распределителя	Условный проход мм	Давление на входе		Расход рабочей жидкости		Диапазон настройки давления предохранительного клапана МПа	Габаритные размеры мм
		ном.	макс.	ном.	макс.		
		МПа		л/мин			
Гидрораспределители пропорциональные типа РРП							
РРП-8	8	20	25	25	32	5-32	
РРП-12	12	20	25	50	70	5-32	425x240x(180+3П*х50)
РРП-16	16	20	25	110	140	5-32	310x158x(162+3П*х60)
РРП-20	20	20	25	160	200	5-32	360x158x(162+n*х72)

Примечание: n* - число секций

ГИДРОРАСПРЕДЕЛИТЕЛИ ПРОПОРЦИОНАЛЬНЫЕ РМЭ



Гидрораспределители пропорциональные с электрогидравлическим управлением типа РМЭ предназначены для дистанционного управления одновременно несколькими (до шести) исполнительными органами различных гидрофицированных механизмов. Они обеспечивают плавность регулирования скорости движения рабочих органов, направление движения, а также предохраняют гидросистему механизмов от превышения давления. Гидрораспределители состоят из нескольких секций (от одной до шести), объединенных в общий блок, в состав гидрораспределителя входят одна или несколько рукояток управления.

Марка гидро-распределителя	Условный проход мм	Давление на входе		Расход рабочей жидкости		Диапазон настройки давления предохранительного клапана МПа	Габаритные размеры мм
		ном.	макс.	ном.	макс.		
		МПа		л/мин			
Гидрораспределители пропорциональные с электрогидравлическим управлением типа РМЭ							
РМЭ-12	12	25	32	50	70	1-32	265x215x(180+n*х50)
РМЭ-16	16	25	32	110	140	1-32	370x210x(150+n*х60)
РМЭ-20	20	25	32	160	200	1-32	420x258x(162+n*х72)

Примечание: n* - число секций

Модель рукоятки	Число выходов сигнала			Макс. потребл. мощность Вт	Угол отклонения ручки град	Макс. усилие на ручке Н	Вес кг	Габаритные размеры мм
	пропорциональных	коммутационных	релейных					
Рукоятка типа ГРП								
ГРП16 05	4	1	2	120	20	8	1,5	325x120x120

Примечание: 1. По требованию заказчика возможно изготовление гидрораспределителей, объединяющий в себя секции с ручным и электрогидравлическим управлением.

2. Гидрораспределители с электрогидравлическим управлением могут комплектоваться электромагнитами во взрывозащищенном исполнении (маркировка взрывозащиты IExdIIВТЗ).

СТАНЦИИ ГИДРОПРИВОДА

СТАНЦИЯ ГИДРОПРИВОДА ГА-РК-44М устанавливается на лесопильных рамах моделей Р63-У8 и РК.

СТАНЦИЯ ГИДРОПРИВОДА ГА-8Г663 предназначена для привода и управления вспомогательными движениями отрезного кругопильного автомата 8Г663;

СТАНЦИЯ ГИДРОПРИВОДА ГА-8Г663Ф2 — для отрезного кругопильного автомата с ЧПУ - 8Г663Ф2

Наименование модели	Вместимость гидробака	Рабочее давление	Подача насоса	Мощность электродвигателя	Вес	Габаритные размеры
	дм ³	МПа	л/мин	кВт	кг	мм
Станции гидропривода ГА-8Г663, ГА-8Г663Ф 2						
ГА-8Г663,	100	5,5	05.дек	3.0	370	850x708x1150
ГА-8Г663Ф2	100	5,5	05.дек	3.0	390	850x708x1150
Станция гидропривода ГА-РК-44М						
ГА-РК-44М	100	5	50	7,5	400	860x630x1150

ГИДРОСТАНЦИИ

ГИДРОСТАНЦИИ ТИПА ГА12 предназначены для привода и управления движениями исполнительных органов токарно-револьверных станков модели 1Г340.

ГИДРОСТАНЦИЯ Г48-44 предназначена для питания электрогидравлических шаговых приводов металлорежущих станков с числовым программным управлением, станков с электрогидравлическими следящими системами управления модели 16А20Ф3.

ГИДРОСТАНЦИЯ ДЛЯ ДОМКРАТА 6,3СДГ-40-2,8-2,2 — малогабаритная передвижная установка для управления гидравлическими домкратами большой грузоподъемности.

Наименование модели	Вместимость гидробака	Рабочее давление	Подача насоса	Мощность электродвигателя	Вес	Габаритные размеры
	дм ³	МПа	л/мин	кВт	кг	мм
Гидростанции типа ГА12						
ГА12-03А	100	1,8...3,0	12	2,2	230	820x495x922
ГА12-04А	100	1,8...3,0	12	2,2	220	820x495x922
Гидростанция для металлорежущих станков Г48-44						
Г48-44	200	4,0±0,5	0-100	7,5	470	1260x785x1160
Гидростанция для домкрата						
6,3СДГ40-2,8-2,2	6,3	40	2,8	2,2	120	1000x400x980



ГИДРОСТАНЦИЯ (МАСЛОСТАНЦИЯ) ТИПА СВ-М

Гидростанции (маслостанции) типа СВ-М предназначены для подачи масла в гидросистемы различного оборудования (для жидкой смазки, фильтрации, охлаждения и др.)

Все станции комплектуются: заливной горловиной, маслоуказателями (уровнемерами), воздушным фильтром; в зависимости от заказа - напорным или сливным фильтрами. Во всех станциях настройка давления осуществляется предохранительным клапаном.

По гидросхеме заказчика изготавливаются спец. Исполнения с установкой дополнительной аппаратуры (реле уровня, электроконтактных манометров, термометров и др.), а также гидроблоков с др. аппаратурой.

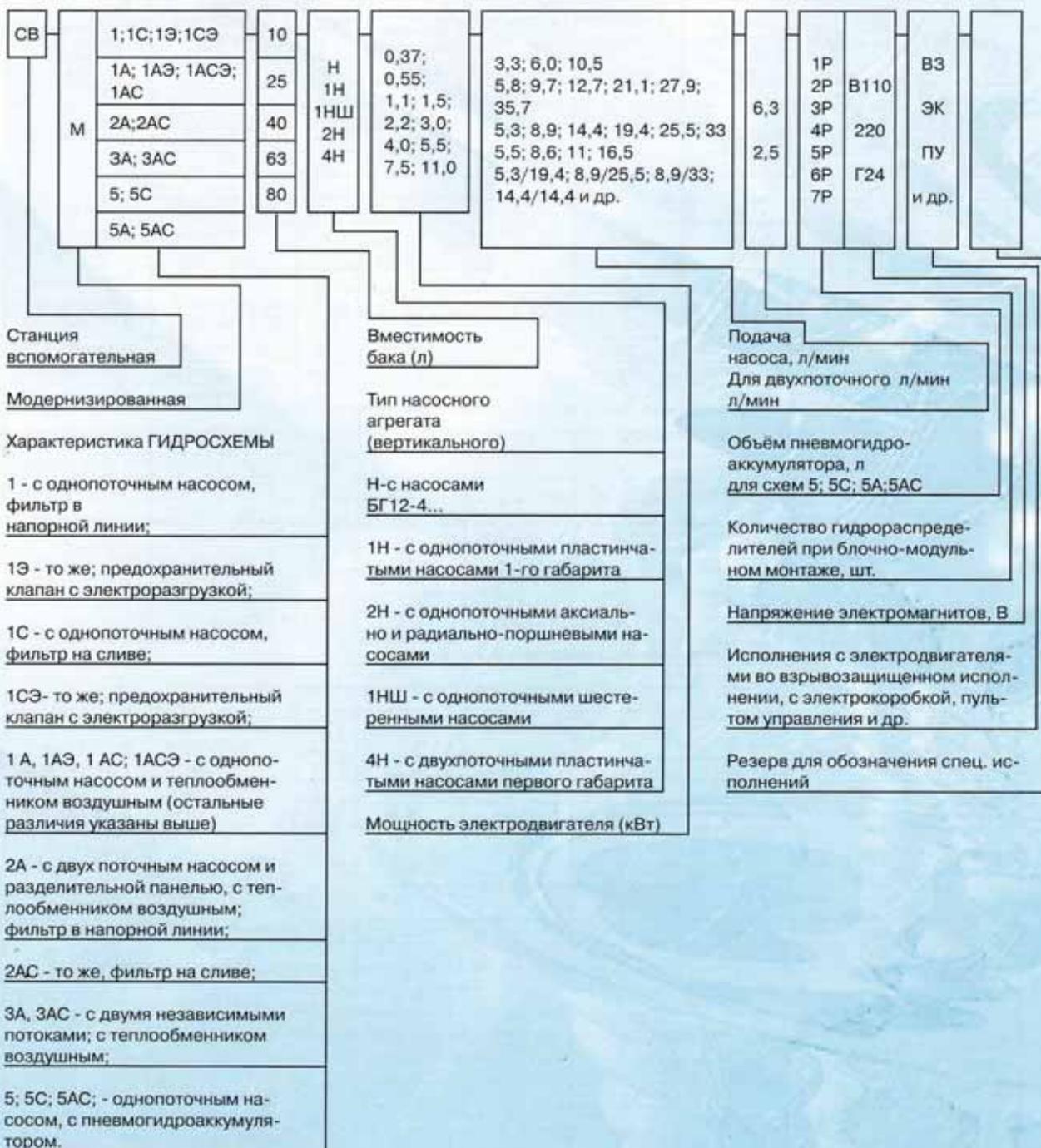
Заказ станций осуществляется в соответствии с принятым шифром.

Модель гидростанции	Вместимость бака	Рабочее давление	Подача насоса	Мощность электродвигателя	Вес	Габаритные размеры	Габаритные размеры (исп.С)
	дм ³	МПа	л/мин	кВт			
Гидростанции СВ-М ТУ2-053-1703-84							
СВ-М1(С)-10-Н-1,1-3,3	10	6,3	3,3	1,1	68	400x330x640	430x320x640
СВ-М1(С)-10-Н-1,1-6,0	10	5	6	1,1	68	400x330x640	430x320x640
СВ-М1(С)-10-Н-1,1-10,5	10	4	10,5	1,1	68	400x330x640	430x320x640
СВ-М1(С)-10-1Н-2,2-5,3	10	12,5	5,3	2,2	80	400x330x740	430x320x740
СВ-М1(С)-10-							
СВ-М1(С)-25-Н-1,1-3,3	25	6,3	3,3	1,1	85	500x350x670	560x370x670
СВ-М1(С)-25-Н-1,1-6,0	25	5	6	1,1	85	500x350x670	560x370x670
СВ-М1(С)-25-Н-1,1-10,5	25	4	10,5	1,1	85	500x350x670	560x370x670
СВ-М1(С)-25-1Н-2,2-5,3	25	12,5	5,3	2,2	93	500x350x740	560x370x740
СВ-М1(С)-25-1Н-3,0-8,9	25	12,5	8,9	3	93	500x350x740	560x370x740
СВ-М1(С)-25-1Н-4,0-8,9	25	15,5	8,9	4	98	500x350x740	560x370x740
СВ-М1(С)-25-1Н-2,2-12,7	25	6,3	12,7	2,2	98	500x350x740	560x370x740
СВ-М1(С)-25-							
СВ-М1(С)-40-Н-1,1-3,3	40	6,3	3,3	1,1	92	600x390x700	520x410x700
СВ-М1(С)-40-Н-1,1-6,0	40	5	6	1,1	92	600x390x700	520x410x700
СВ-М1(С)-40-Н-1,1-10,5	40	4	10,5	1,1	92	600x390x700	520x410x700
СВ-М1(С)-40-1Н-2,2-5,3	40	12,5	5,3	2,2	100	600x390x750	520x410x700
СВ-М1(С)-40-1Н-3,0-8,9	40	12,5	8,9	3	100	600x390x750	520x410x750
СВ-М1(С)-40-1Н-4,0-8,9	40	15,5	8,9	4	105	600x390x750	520x410x750
СВ-М1(С)-40-1,Н-4,0-19,4	40	9	19,4	4	105	600x390x750	520x410x750
СВ-М1(С)-40-1Н-2,2-12,7	40	6,3	12,7	2,2	105	600x390x750	520x410x750
СВ-М1(С)-40-1Н-4,0-25,5	40	5	25,5	4	105	600x390x750	520x410x750
СВ-М1(С)-40-1Н-3,0-5,3	40	15,5	5,3	3	105	600x390x750	520x410x750
СВ-М1(С)-40-2Н-4,0-11,0	40	20	11	4	118	600x390x850	520x410x850
СВ-М1(С)-40-2Н-5,5-11,0	40	25	11	5,5	125	600x390x850	520x410x850
СВ-М1(С)-40-							
А - с теплообменником воздушным							
СВ-М1А(С)-40-							
СВ-М1А(С)-40-Н-1,1-6,0	40	5	6	1,1	115	600x720x700	620x720x700
СВ-М1А(С)-40-Н-1,1-10,5	40	4	10,5	1,1	115	600x720x700	620x720x700
СВ-М1А(С)-40-1Н-2,2-5,3	40	12,5	5,3	2,2	123	600x720x770	620x720x770
СВ-М1А(С)-40-1Н-3,0-8,9	40	12,5	8,9	3	123	600x720x770	620x720x770
СВ-М1А(С)-40-1Н-4,0-8,9	40	15,5	8,9	4	128	600x720x770	620x720x770
СВ-М1А(С)-40-1Н-4,0-19,4	40	9	19,4	4	128	600x720x770	620x720x770

Завод также осуществляет изготовление малогабаритных гидростанций СВ-М по индивидуальным гидросхемам заказчика с аппаратурой на Ду=6 и Ду=10 мм (модульной, стыковой, резьбовой).

Модель гидростанции	Вместимость бака	Рабочее давление	Подача насоса	Мощность электродвигателя	Вес	Габаритные размеры	Габаритные размеры (исп.С)
	дм³	МПа	л/мин	кВт	кг	мм	мм
СВ-М1А(С)-40-1Н-3,0-5,3	40	15,5	5,3	3	123	600x720x770	620x720x770
СВ-М1А(С)-40-2Н-4,0-11,0	40	20	11	4	141	600x720x850	620x720x850
СВ-М1А(С)-40-2Н-5,5-11,0	40	25	11	5,5	148	600x720x850	620x720x850
СВ-М1(С)-40-							
СВ-М1(С)-63-							
СВ-М1(С)-63-Н-1, 1-10,5	63	4	10,5	1,1	113	670x390x750	670x440x750
СВ-М1(С)-63-1Н-3,0-5,3	63	15,5	5,3	3	121	670x390x820	670x440x820
СВ-М1(С)-63-1Н-4,0-8,9	63	15,5	8,9	4	126	670x390x820	670x440x820
СВ-М1(С)-63-1Н-4,0-19,4	63	9	19,4	4	126	670x390x820	670x440x820
СВ-М1(С)-63-1Н-2,2-12,7	63	6,3	12,7	2,2	126	670x390x820	670x440x820
СВ-М1(С)-63-1Н-4,0-25,5	63	5	25,5	4	126	670x390x820	670x440x820
СВ-М1(С)-63-2Н-1-4,0-11,0	63	20	11	4	126	670x390x 900	670x440x900
СВ-М1(С)-63-2Н-5,5-11,0	63	25	11	5,5	139	670x390x900	670x440x900
СВ-М1(С)-63-2Н-5,5-16,5	63	18,5	16,5	5,5	146	670x390x900	670x440x900
СВ-М1А(С)-63-							
СВ-М1А(С)-63-Н-1, 1-10,5	63	4	10,5	1,1	136	670x720x750	670x750x750
СВ-М1А(С)-63-1Н-3,0-5,3	63	15,5	5,3	3	144	670x720x820	670x750x820
СВ-М1А(С)-63-1Н-4,0-8,9	63	15,5	8,9	4	149	670x720x820	670x750x820
СВ-М1А(С)-63-1Н-4,0-19,4	63	9	19,4	4	149	670x720x820	670x750x820
СВ-М1А(С)-63-1Н-2,2-12,7	63	6,3	32,7	2,2	149	670x720x820	670x750x820
СВ-М1А(С)-63-1Н-4,0-25,5	63	5	25,5	4	149	670x720x820	670x750x820
СВ-М1А(С)-63-2Н-4,0-11,0	63	20	11	4	162	670x720x900	670x750x900
СВ-М1А(С)-63-2Н-5,5-11,0	63	25	11	5,5	169	670x720x900	670x750x900
СВ-М1А(С)-63-2Н-5,5-16,7	63	18,5	16,5	5,5	169	670x720x900	670x750x900
С пневмогидроаккумулятором V = 6,3 дм³							
(1)СВ-М5(С)-40-							
(1)СВ-М5(С)-40-Н-1,1-6,0-6,3	40	5	6	1,1	174	780x390x910	800x410x910
(1)СВ-М5(С)-40-Н-1,1-10,5-6,3	40	4	10,5	1,1	174	780x390x910	800x410x910
(1)СВ-М5(С)-40-1Н-1,5-12,7-6,3	40	4	12,7	1,5	182	780x390x910	800x410x910
(1)СВ-М5(С)-40-1Н-2,2-12,7-6,3	40	6,3	12,7	2,2	182	780x390x910	800x410x910
(1)СВ-М5(С)-40-1Н-2,2-5,3-6,3	40	12,5	5,3	2,2	182	780x390x910	800x410x910
(1)СВ-М5(С)-40-1Н-4,0-8,9-6,3	40	15,5	8,9	4	182	780x390x910	800x410x910
(1)СВ-М5(С)-40-2Н-4,0-11,0-6,3	40	20	11	4	195	780x390x910	800x410x910
(1)СВ-М5(С)-40-2Н-5,5-11,0-6,3	40	25	11	5,5	202	780x390x910	800x410x910
А - с теплообменником воздушным							
(1)СВ-М5А(С)-40-							
(1)СВ-М5А(С)-40-Н-1,1-6,0-6,3	40	5	6	1,1	107	780x720x910	800x820x910
(1)СВ-М5А(С)-40-Н-1,1-10,5-6,3	40	1	10,5	1,1	197	780x720x910	800x820x910
(1)СВ-М5А(С)-40-1Н-1,5-12,7-6,3	40	1	12,7	1,5	205	780x720x910	800x820x910
(1)СВ-М5А(С)-40-1Н-2,2-12,7-6,3	40	6,3	12,7	2,2	205	780x720x910	800x820x910
(1)СВ-М5А(С)-40-1Н-2,2-5,3-6,3	40	12,5	5,3	2,2	205	780x720x910	800x820x910
(1)СВ-М5А(С)-40-1Н-3,0-5,3-6,3	40	32,5	5,3	3	205	780x720x910	800x820x910
(1)СВ-М5А(С)-40-1Н-3,0-8,9-6,3	40	12,5	8,9	3	205	780x720x910	800x820x910
(1)СВ-М5А(С)-40-1Н-4,0-8,9-6,3	40	15,5	8,9	4	205	780x720x910	800x820x910
(1)СВ-М5А(С)-40-2Н-4,0-11,0-6,3	40	20	11	4	218	780x720x910	800x820x910
(1)СВ-М5А(С)-40-2Н-5,5-11,0-6,3	40	25	11	5,5	225	780x720x910	800x820x910
С гидрораспределителем							
СВ-М 1 А/10-63-4Н- 12/35-4	63	5	35,7	04:00	172	670x720x900	—
СВ-М 1/12-25-Н-1,1-6,0(10,5)	25	5	6	1,1	92	500x350x670	—
С гидрораспределителем и регулятором расхода							
СВ-М1/11-63-1Н-2,2-19,4	63	4,5	19,4	2,2	137	900x350x620	—
С теплообменником воздушным и подпорным гидроклапаном							
СВ-М1 А/01-40-Н-1,1-10,5	40	2,5	10,5	1,1	124	600x720x700	—
СВ-М1(С)-80-1Н-11-33	80	16,0	33,0	11,0	180	700x460x970	720x470x970
СВ-М1А(С)-80-1Н-11-33	80	16,0	33,0	11,0	200	700x790x970	720x840x970
СВ-М2А(С)-80-4Н-7,5-8,9/33	80	12,5/2,5	8,9/33	7,5	220	700x790x970	720x840x970
СВ-М3А(С)-80-4Н-5,5-8,9/19,4	63	10,0/2,5	8,9/19,4	5,5	210	700x790x950	720x840x950

ОБОЗНАЧЕНИЕ ГИДРОСТАНЦИЙ СВ-М ПРИ ЗАКАЗЕ





НАСОСНЫЕ УСТАНОВКИ ТИПА С

Насосные установки типа С предназначены для подачи масла в гидросистемы станков, автоматических линий, а также его охлаждения и фильтрации.

Насосные установки являются базовыми при создании гидроприводов, осуществляющих питание гидросистем, дистанционное управление движениями гидрофицированных рабочих органов станков и автоматических линий.

Комплектация насосной установки гидроаппаратурой осуществляется в соответствии с конкретной монтажной гидросхемой станка или автоматической линии.

Категория размещения насосных установок - 4, климатическое исполнение - УХЛ или О.

Насосные установки работают на чистых минеральных маслах вязкость от 25 до 213 мм²/с (сСт) при температуре масла от 10 до 55°С и температуре окружающей среды от 1 до 45°С.

Рекомендуемые марки: гидравлическое ВНИИ НП-403; промышленные общего назначения И-30А, И-40А; промышленные ИГП-30, ИГП-38, ИГП-49, ИГНСп-40 и другие с аналогичными свойствами.

Структура условного обозначения насосных установок приведена на 2-м листе.

Технические характеристики насосных установок:

Наименование параметра	Значение для типоразмера			
	С100	С160	С250	С400
1. Номинальная вместимость гидробака, дм ³ - в том числе отсека смазки	100 40	160 63	250 100	400 160
2. Номинальное давление на выходе насосного агрегата, МПа (кгс/см ²)	1,6...32 (16...320)			
3. Номинальная подача насоса, л/мин:	5...50	5...80	5...125	5...200
4. Номинальная приводная мощность, кВт, при синхронной частоте вращения, об/мин: - 1000 - 1500	1,1...4,0 1,1...5,5	1,5...11 1,5...18,5	1,5...18,5 1,5...30	1,5...22 1,5...45
5. Максимальный расход масла через воздушный теплообменник, л/мин	70		100	
6. Максимальное давление масла на входе в воздушный теплообменник, МПа (кгс/см ²)	0,2 (2,0)			
7. Давление открывания обратного клапана блока сливных фильтров, МПа (кгс/см ²)	0,4±0,15 (4,0±15)			
8. Масса насосной установки (без масла), кг	187...500	187...634	245...915	270...940
9. Габаритные размеры, мм (длина x ширина x высота)	790x670x1400 x1524 x1592	990x680x1450 x1574 x1774	1240x880x1642 x1824 x2042	1240x880x1794 x1994 x2194

Внимание! Возможно изготовление насосных установок с другими характеристиками по емкости гидробаков, применяемых насосов и электродвигателей, а также укомплектованных по гидросхеме заказчика с установкой пускового и контрольно-измерительного электрооборудования.

КОМПЛЕКТ УСТРОЙСТВ ТИПА КУВКП ДЛЯ ВЫВЕШИВАНИЯ КОЛЕСНЫХ ПАР ЛОКОМОТИВОВ

Предназначен для вывешивания колесных пар (колесно-моторных блоков) электровозов семейства ВЛ-80 (две секции), ЧС4Т, тепловозов 2ТЭ10, 2ТЭ116, ЧМЭЗ, ТЭП60, ТЭП70 при их текущем обслуживании и ремонте.

Комплект устройств представляет собой систему механизмов вывешивания (домкратов) в количестве 16 шт. (ВЛ80 — 2 секции), 12 шт. (ЧС4Т; 2ТЭ10, 2ТЭ116 — по одной секции; ЧМЭЗ, ТЭП60, ТЭП70), насосную установку, состоящую из гидробака, насоса с электродвигателем, секционному гидрораспределителю с ручным пропорциональным управлением, пульта управления и сигнализации. Насосная установка подключается к домкратам при помощи жестких металлических трубопроводов и рукавов высокого давления (входят в комплект поставки) силами локомотивных депо, исходя из особенностей конструкции их смотровых ям, что обязательно оговаривается на стадии согласования технического задания.

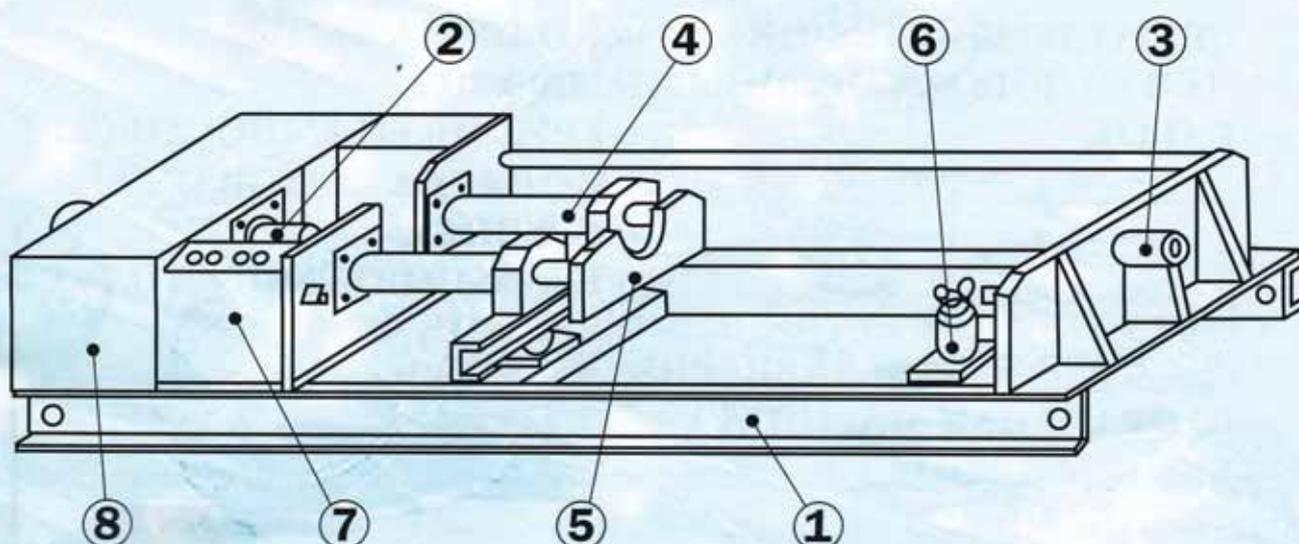
Поднятие локомотива осуществляется путем поочередного включения каждой секции гидрораспределителя. При этом работают совместно два противоположно расположенных домкрата, в результате чего происходит подъем каждой в отдельности колесной пары. После достижения штока домкрата верхнего положения задвигаются в сторону рельса фиксаторы, смонтированные на каждом домкрате, а шток домкрата возвращается в нижнее положение в целях исключения воздействия нагрузки локомотива на гидросистему. Опускание локомотива происходит путем выполнения действий в обратном порядке (подъем, расфиксация, опускание). Фиксирование колесных пар в верхних точках у электровозов ЧС4Т и всех тепловозов осуществляется с помощью специальных технологических подставок, входящих в комплект поставки.

В зависимости от конструкции смотровых ям в комплекты поставки могут входить специальные рамы, объединяющие два или три механизма вывешивания (изготавливаются за отдельную плату).

Производство комплектов устройств вывешивания колесных пар локомотивов при их техническом обслуживании и ремонте одобрено ПКБ ЦТ локомотивного хозяйства — филиала ОАО «РЖД» г.Москва и осуществляется по техническим условиям ТУ4145-083-00221244-2003.

Технические параметры

Количество механизмов вывешивания, шт.	12...16
Грузоподъемность одного цилиндра механизма вывешивания, т	16...30
Ход штока механизма вывешивания, мм	170
Вместимость гидробака насосной установки, л	160
Номинальная подача насоса, л/мин	11,2
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	13...16 (130... 160)
Мощность электродвигателя, кВт	4,0
Производственная площадь под установленным оборудованием, м ²	62...108



ПРЕСС МОНТАЖНО-ЗАПРЕССОВОЧНЫЙ ТИПА ПМЗ-1

Пресс гидравлический монтажно-запрессовочный горизонтальный типа ПМЗ-1 предназначен для проведения распрессовки и запрессовки рабочих колес на валах нефтяных насосов НМП 3600x78, НМ 3600x230, НМ 7000x210, НМ10000x210.

Пресс состоит из рамы 1, на которой смонтированы: подвижный передний упор 2, неподвижный задний упор 3, два силовых цилиндра 4, плита 5, два установочных цилиндра 6, пульт управления 7 и гидростанция 8.

Вал нефтяного насоса с рабочим колесом при помощи кран-балки устанавливается на опорные ролики установочных цилиндров. При помощи них он выставляется относительно переднего и заднего упоров.

После этого вал фиксируется в центрах и поджимается передним упором. Распрессовка (и запрессовка) рабочего колеса насоса производится плитой, приводимой в движение силовыми цилиндрами.

В целях предохранения резьб валов насосов от возможного повреждения при монтаже на прессе все детали его, соприкасающиеся с валом, выполнены из цветных металлов.

Для удобства монтажа вала насоса предусмотрен переносной пульт управления, позволяющий управлять движениями установочных цилиндров и подвижного переднего упора.

Технические параметры

Усилия пресса, т	
номинальное	20
максимальное	30
Номинальное давление жидкости в гидросистеме, мПа, (кгс/см ²)	12,5 (125)
Номинальная вместимость гидробака гидропривода, дм ³ (л)	100
Максимальный ход поршня силового гидроцилиндра, мм	470
Максимальный ход поршня установочного гидроцилиндра, мм	40
Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм	3800x1000x800
Масса (без масла), кг	1700

ВЕДРО ХОЗЯЙСТВЕННОЕ ДЛЯ САДОВО-ОГОРОДНЫХ РАБОТ

Технические характеристики:

емкость, л	10
габариты, мм	300x285x285
масса, кг	0.8

СТИРАЛЬНАЯ МАШИНА БЫТОВАЯ ТИПА СМ-1.5 «ЛИПЧАНКА»

Машина стиральная бытовая типа СМ-1.5 предназначена для стирки и полоскания изделий из всех видов тканей до 1.5 кг (в сухом виде) в помещениях, ванных комнатах.

Машинка стиральная СМ-1.5 малогабаритная, изготавливается из пластмассы. Машинка стиральная СМ-1.5 сертифицирована на соответствие требованиям техники безопасности

Технические характеристики:

Наименование параметра	Значение
Номинальное напряжение, В	220
Номинальная частота, Гц	50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	370
Номинальная загрузка сухого белья, кг	1,5
Объем стирального бака, л	27
Габариты, мм	450x440x460
Масса, кг	13
Режим работы	повторно-кратковременный

ДОМКРАТ МЕХАНИЧЕСКИЙ С ШАРНИРОМ

Механический домкрат типа ДМ-000000 предназначен для подъема и опускания грузов массой до 1000 кг. Краткая характеристика изделия приведена в таблице:

Наименование параметра	Норма
Грузоподъемность, кг	1000
Максимальная высота подъема, мм	450

КОЛЯСКА БЫТОВАЯ МАЛОЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ (КБ) КОЛЯСКА БЫТОВАЯ СРЕДНЕЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ (КБ)

Краткая характеристика изделий приведена в таблице:

Размеры, мм	Значения	
	КБ	КБС
Длина	300x(114)±5	238±5
Ширина	380±5	418±6
Высота Наименование	965x(610)±10 1000±10	
	Значения	
	КБ	КБС
Грузоподъемность, кг, не более	20	50
Масса, кг, не более	2.0	2.3

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ ЗЕРНА МАЛОГАБАРИТНЫЙ (С ЭЛ. ДВИГАТЕЛЕМ)

Измельчитель зерна малогабаритный типа ИЗМ 5 предназначен для измельчения пшеницы, овса, ячменя и других сельскохозяйственных культур, приготовления комбикорма в личном подсобном хозяйстве. Краткая характеристика изделия приведена в таблице:

Наименование параметра	Норма
Напряжение, В	220
Мощность электродвигателя, кВт	0.25
Производительность за 20 мин работы, кг	8
Вес, кг	11.8
Габаритные размеры, мм	592x276x240

ПРОЧАЯ НОМЕНКЛАТУРА

- Вешалка-плечики
- Поднос металлический
- Набор новосела
- Ножницы хозяйственные



ГОССТАНДАРТ РОССИИ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

РЕГИСТР СИСТЕМ КАЧЕСТВА
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ КАЧЕСТВА
ФГУ «ЛИПЕЦКИЙ ЦСМ»
№ РОСС RU.0001.13ИС48

К № 01341

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Выдан ОАО «ГИДРАВЛИК»

399300, Россия, Липецкая область, г. Грязи, ул. М. Расковой, 33

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ :
система менеджмента качества применительно к проектированию,
разработке , производству и поставке продукции:
гидравлическое и смазочное оборудование
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
ГОСТ Р ИСО 9001-2001
(ИСО 9001:2000)

Регистрационный № РОСС RU.ИС48.К00004

Дата регистрации 08.07.2002 Срок действия до 08.07.2005

Руководитель Органа
по сертификации систем качества
ФГУ «Липецкий ЦСМ»



Эксперт

Л.С. Дюкарева Л.С. Дюкарева
А.С. Кочетыгов А.С. Кочетыгов



Открытое акционерное общество «ГИДРАВЛИК» действует в соответствии с Уставом, зарегистрированным Администрацией города Грязи Липецкой области Постановлением №1075 от 25.12.1992 г. и является правопреемником грязинского завода «Гидрооборудование», начавшего свою деятельность в 1971 году.

Основное назначение завода — это проектирование и производство гидравлического оборудования. ОАО «Гидравлик» имеет многолетний опыт поставки продукции сельхозпредприятиям, машиностроительным и нефтегазоперерабатывающим предприятиям, металлургическим и горнодобывающим комбинатам, предприятиям лесной и деревообрабатывающей промышленности.

Адрес ОАО «Гидравлик»:
Россия, 399059, Липецкая обл.,
г.Грязи, ул.М.Расковой, 33.
Факс (07461) 2-49-09, 2-07-63.
Тел.: 2-05-85, 2-25-22, 2-07-63,
2-25-24
E-mail: sale@aogidraulik.ru
www.aogidraulik.ru