



# ООО «КАЛИБР»

Тел. +7(351)225-14-93; сот. +7(900)029-66-06

E-mail: [igor\\_caliber@inbox.ru](mailto:igor_caliber@inbox.ru) <https://crimeacaliber.ru>

## КРАТКИЙ ПЕРЕЧЕНЬ КАЛИБРОВ ВЫПУСКАЕМЫХ НАШИМ ПРЕДПРИЯТИЕМ

### КАЛИБРЫ ГЛАДКИЕ И РЕЗЬБОВЫЕ НЕФТЯНОГО СОРТАМЕНТА:

#### РЕЗЬБА ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ КОНИЧЕСКАЯ

1. Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой обсадных труб и муфт к ним ГОСТ 25575-2014 (ОТТМ, ОТТГ).
2. Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой насосно-компрессорных труб и муфт к ним ГОСТ 25576-83. (НКМ, НКБ).
3. Калибры BCSG для упорной Buttress (БАТРЕСС) резьбы типа ВС обсадных труб и муфт к ним ГОСТ 34057-2017 (BCSG).
4. Калибры для соединений бурильных труб со стабилизирующими поясками и замков к ним ГОСТ 22634-77. (ТТ).

#### РЕЗЬБА ТРЕУГОЛЬНАЯ КОНИЧЕСКАЯ

5. Калибры для треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним гладких и высаженных ГОСТ 10654-81. (РНК, ГНК, РНК-В, ГНК-В).
6. Калибры для треугольной резьбы обсадных труб и муфт к ним ГОСТ 10655-81. (РО, ГО).
7. Калибры резьбовые и гладкие для конической резьбы забойных двигателей, турбобуров и электробуров ОСТ 39-226-91. (МК, РКТ, РК, Зсп).
8. Калибры для треугольной резьбы бурильных труб с высаженными концами и муфт к ним ГОСТ 10653-84. (РБВ, ГБВ, РБН, ГБН).
9. Калибры для замковой резьбы ГОСТ 8867-89 (РЗ), Калибры гладкие для замков бурильных труб ТУ2-034-9881 (ГЗ).
10. Калибры для замковой резьбы элементов бурильных колонн ГОСТ Р 50864-96 (РЗ, ГЗ).
11. Калибры для замковой резьбы бурового геологоразведочного инструмента ТУ 41-01-600-88 (РЗ, ГЗ).
12. Калибры для резьбы бурильных геологоразведочных труб ТУ 41-01-601-88 (РТ, ГТ).
13. Калибры резьбовые и гладкие для замковой резьбы утяжеленных бурильных труб ТУ 3931-279-00147016-2003 (З-70).
14. Калибры резьбовые и гладкие для замков бурильных труб ТУ 3931-244-0147016-02 (З-81).
15. Калибры резьбовые и гладкие для приварных замков ТУ 3931-698-007501107-2004 (З-83).

#### РЕЗЬБА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ

16. Калибры резьбовые и гладкие для резьбы обсадных и колонковых труб геологоразведочного бурения ТУ 41-13-44-89 - резьбовые, ТУ 41-13-43-89 – гладкие.

### КАЛИБРЫ РЕЗЬБОВЫЕ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ:

#### РЕЗЬБА ТРЕУГОЛЬНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ

16. Калибры для метрической резьбы ГОСТ 17756-17758-72, 17761-17766-72 (М).

#### РЕЗЬБА ТРЕУГОЛЬНАЯ КОНИЧЕСКАЯ

17. Калибры для метрической конической резьбы ГОСТ 24475-80 (МК).

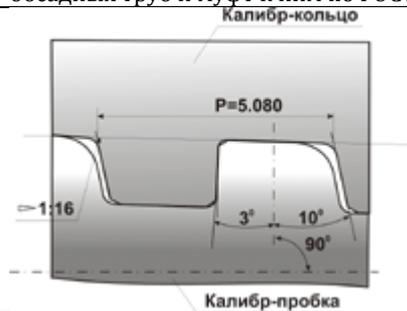
#### РЕЗЬБА ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ

18. Калибры для трапецеидальной резьбы ГОСТ 10071-89 (Тр)

## РЕЗЬБА ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ КОНИЧЕСКАЯ

### Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой обсадных труб и муфт к ним ГОСТ 25575-2014 (взамен ГОСТ 25575-83). (ОТТМ, ОТТГ)

Назначение: для контроля трапецеидальной резьбы и уплотнительных поверхностей соединений типов ОТТМ, ОТТГ и ТБО обсадных труб и муфт к ним по ГОСТ 632-80



Условный диаметр трубы: 102, 110, 114, 127, 140, 146, 168, 178, 194, 219, 245, 273, 299, 324, 340  
Шаг: 5,080 мм  
Конусность 1:16.

#### Типы калибров:

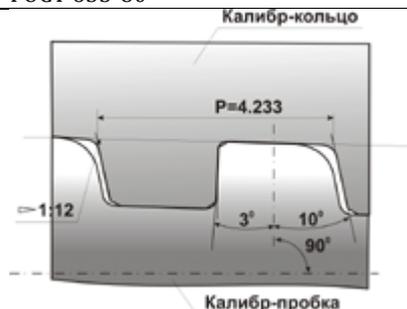
**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г-Г** - гладкие контрольные пробки  
**Г-У** - гладкие рабочие пробки и кольца (для соединений типов **ОТТГ** и **ТБО**)  
**К-Г-Г-У** – гладкие контрольные пробки для колец типа Г-У.

#### Примеры обозначения при заказе:

Пробка Р Обс 168 ГОСТ 25575-2014  
Кольцо Г-У Обс 168 ГОСТ 25575-2014  
Пробка Р Обс НКМ 114 ГОСТ 25575-2014  
Кольцо Г Обс НКМ 114 ГОСТ 25575-2014

### Калибры для соединений с трапецеидальной резьбой насосно-компрессорных труб и муфт к ним ГОСТ 25576-83. (НКМ, НКБ)

Назначение: для контроля трапецеидальной резьбы и уплотнительных поверхностей соединений типа НКМ и труб типа НКБ по ГОСТ 633-80



Условный диаметр трубы: 60, 73, 89, 102 - для труб типа НКМ 60, 73, 89, 102, 114 - для труб типа НКБ  
Примечание: Калибры для труб НКМ 114 изготавливаются по ГОСТ 25575-2014  
Шаг: 4,233 мм  
Конусность 1:12.

#### Типы калибров:

**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**Р-П** - резьбовые рабочие кольца с полным профилем  
**Р-Н** - резьбовые рабочие кольца с неполным профилем  
**К-Г-Р** - гладкие контрольные пробки для резьбовых колец  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г-Г** - гладкие контрольные пробки для колец типа Г

**Г-У** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г-Г-У** – гладкие контрольные пробки для колец типа Г-У  
**Г-В** - гладкие рабочие пробки (для труб типа НКБ)  
**Г-Н** - гладкие рабочие пробки (неполные)

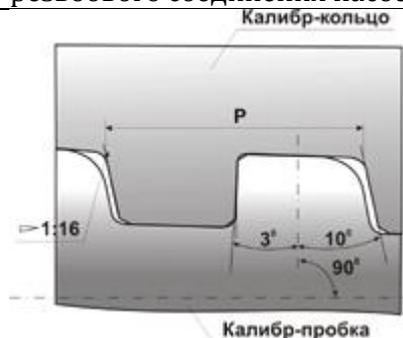
#### Примеры обозначения при заказе:

Пробка Г НКМ 102 ГОСТ 25576-83  
Кольцо Р-Н НКБ 89 ЛН ГОСТ 25576-83  
Калибр-пробка К-Г-Г-У НКМ 102 ГОСТ 25576-83

**Калибры BCSG для упорной Buttress (БАТРЕСС) резьбы типа ВС обсадных труб и муфт к ним ГОСТ 34057-2017 (взамен ГОСТ Р 51906-2015; ГОСТ Р 51906-2002). (BCSG)**

Назначение: Калибры BCSG предназначены для контроля упорной трапецидальной резьбы Buttress (БАТРЕСС) типа ВС обсадных труб и муфт к ним по ГОСТ 632-80

ГОСТ 34057-2017 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 51906-2015, включающего основные положения API Spec 5B\*, 15-е издание, кроме положений, касающихся резьбового соединения насосно-компрессорных труб "интеграл-джойнт"



Условный диаметр трубы	Обозначение резьбы	
114	114,3 мм	4 1/2"
127	127,0 мм	5"
140	139,7 мм	5 1/2"
146	146,1 мм	5 3/4"
168	168,3 мм	6 5/8"
178	177,8 мм	7"
194	193,7 мм	7 5/8"
219	219,1 мм	8 5/8"
245	244,5 мм	9 5/8"
273	273,1 мм	10 3/4"
299	298,5 мм	11 3/4"
324	324,0 мм	12 3/4"
340	339,7 мм	13 3/8"
406	406,4 мм	16"
426	426,0 мм	16 3/4"
473	473,0 мм	18 5/8"
508	508,0 мм	20"

Шаг: 5,080 мм;  
Конусность 1:16.

**Типы калибров:**

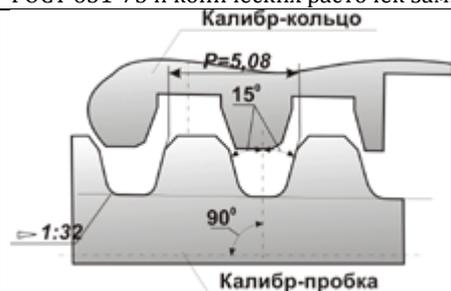
**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г** - гладкие контрольные пробки.

**Примеры обозначения при заказе:**

Пробка Р BCSG 168.3 ГОСТ 34057-2017  
Кольцо Г BCSG 168.3 ГОСТ 34057-2017  
Пробка К-Р BCSG 168.3 LH ГОСТ 34057-2017

## Калибры для соединений бурильных труб со стабилизирующими поясками и замков к ним ГОСТ 22634-77. (ТТ)

Назначение: для контроля трубной трапецеидальной резьбы ТТ, конических стабилизирующих поясков бурильных труб по ГОСТ 631-75 и конических расточек замков по ГОСТ 5286-75



Обозначение резьбы: ТТ 78x5,08x1:32    ТТ 82x5,08x1:32    ТТ 94x5,08x1:32    ТТ 122x5,08x1:32  
ТТ 132x5,08x1:32    ТТ 138x5,08x1:32\*

### Типы калибров:

**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**Р-П** - резьбовые рабочие кольца с полным профилем  
**Р-Н** - резьбовые рабочие кольца с неполным профилем  
**К-Г-Р** - гладкие контрольные пробки для резьбовых колец  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г-Г** - гладкие контрольные пробки для колец типа Г  
**Г-С** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г-Г-С** - гладкие контрольные пробки для колец типа Г-С

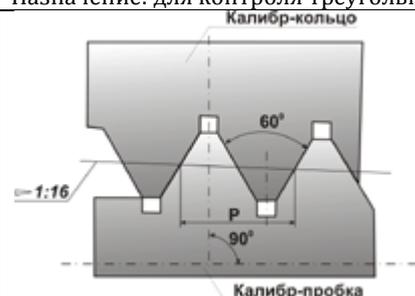
### Примеры обозначения при заказе:

Пробка ТТ Г 122x5,08x1:32 ГОСТ 22634-77  
 Кольцо ТТ Р-Н 132x5,08x1:32 ЛН ГОСТ 22634-77

## РЕЗЬБА ТРЕУГОЛЬНАЯ КОНИЧЕСКАЯ

### Калибры для треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним гладких и высаженных ГОСТ 10654-81. (РНК, ГНК, РНК-В, ГНК-В)

Назначение: для контроля треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним по ГОСТ 633-80



Условный диаметр трубы: 33, 42, 48, 60, 73, 89, 102, 114, В27, В33, В42, В48, В60, В73, В89, В102, В114.

Шаг: 2,54мм для размеров 33, 42, 48, 60, 73, 89, В27, В33, В42, В48.

Шаг: 3,175мм для размеров 102, 114, В60, В73, В89, В102, В114.

Конусность 1:16.

### Типы калибров:

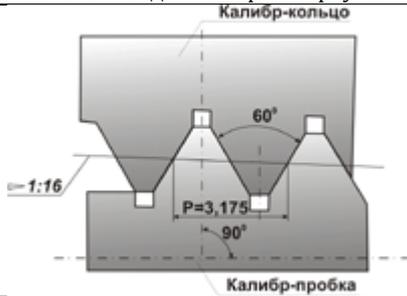
**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г** - гладкие контрольные пробки  
**Г-Н** - гладкие неполные пробки

### Примеры обозначения при заказе:

Пробка Р н/к 60 ГОСТ 10654-81  
 Кольцо Р н/к В73 ГОСТ 10654-81  
 Пробка К-Р н/к 89 ЛН ГОСТ 10654-81

## Калибры для треугольной резьбы обсадных труб и муфт к ним ГОСТ 10655-81. (РО, ГО)

Назначение: для контроля треугольной резьбы обсадных труб и муфт к ним по ГОСТ 632-80



Условный диаметр трубы: 114, 127, 140, 146, 168, 178, 194, 219, 245, 273, 299, 324, 340, 406, 473, 508.  
Шаг: 3,175мм  
Конусность 1:16.

### Типы калибров:

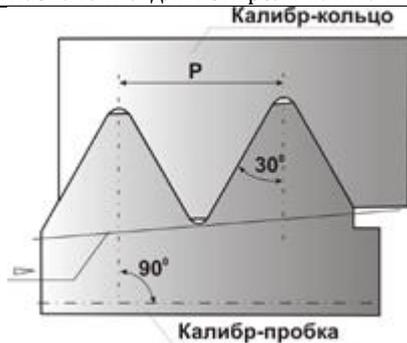
**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г** - гладкие контрольные пробки

### Примеры обозначения при заказе:

Кольцо Р Обс 146 ГОСТ 10655-81  
Пробка К-Г Обс 146 ГОСТ 10655-81  
Кольцо К-Р Обс 146 ЛН ГОСТ 10655-81

## Калибры резьбовые и гладкие для конической резьбы забойных двигателей, турбобуров и электробуров. (МК, РКТ, РК, Зсп)

Назначение: для контроля натяга и конусности резьбовых конических соединений забойных двигателей по ОСТ 39-226-91



Резьбы по ОСТ 39-226-91:

**МК** - метрическая коническая (для забойных двигателей)  
**РКТ** - резьба коническая турбобуров (и винтовых двигателей)  
**РК** - резьба коническая электробуров  
**Зсп** - резьба замковая специальная (для соединения с колонной бурильных труб)

Обозначение резьбы: (условный диаметр x шаг x конусность). ВТ - исполнение с внутренним упором.

### Типы калибров:

**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г** - гладкие контрольные пробки

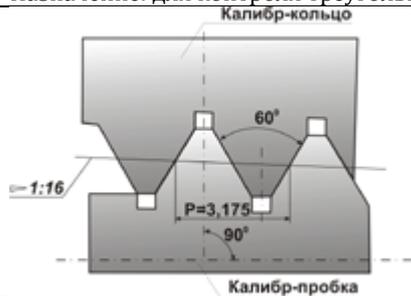
### Примеры обозначения при заказе:

Кольцо Р МК 116x6x1:16-ВТ ОСТ 39-226-91  
Пробка К-Г МК 94x4x1:32 ОСТ 39-226-91  
Кольцо К-Р Зсп- 177x6,35x1:4 ЛН ОСТ 39-226-91  
Пробка Г РКТ 177x5,08x1:16 ОСТ 39-226-91

МК 35x4x1:16-ВТ	МК 66x6x1:16	МК 117x4,5x1:32	МК 156x5,5x1:32	РКТ 171x6,35x1:12
МК 50 x4x1:16-ВТ	МК 75x6x1:16	МК 119x4x1:16	МК 156x6x1:32	РКТ 177x5,08x1:16
МК 60x6x1:16-ВТ	МК 76x4x1:32	МК 120x3,5x1:16	МК 158x6x1:16	РКТ 208x6,35x1:6
МК 66x6x1:16-ВТ	МК 84x5,5x1:16	МК 125x6x1:8	МК 168x6x1:16	РКТ 210x6,35x1:10
МК 75x6x1:16-ВТ	МК 84x6x1:16	МК 127x5,5x1:32	МК 175x6,35x1:12	РКТ 218x6,35x1:16
МК 80x6x1:16-ВТ	МК 90x6x1:16	МК 130x5x1:32	МК 177x6x1:16	РКТ 230x6,35x1:8
МК 84x6x1:16-ВТ	МК 94x4x1:32	МК 130x6x1:32	МК 180x5x1:32	РКТ 234x6,35x1:8
МК 90x6x1:16-ВТ	МК 98x6x1:16	МК 140x6x1:16	МК 180x6x1:32	РКТ 240x6,35x1:6
МК 98x6x1:16-ВТ	МК 110x6x1:8	МК 150x5x1:32	МК 185x6x1:16	
МК 105x6x1:8-ВТ	МК 110x6x1:16	МК 150x6x1:8	МК 195x6x1:32	РК 200x6x1:16
МК 105x6x1:16-ВТ	МК 112x4x1:32	МК 150x6x1:32	МК 265x6x1:16	РК 230x6x1:16
МК 110x6x1:16-ВТ	МК 113 x4x1:16	МК 154x6x1:16		Зсп-177x6,35x1:4
МК 116x6x1:16-ВТ	МК 116x6x1:16	МК 154x6x1:32		Зсп-189x6,35x1:6

## Калибры для треугольной резьбы бурильных труб с высаженными концами и муфт к ним ГОСТ 10653-84. (РВВ, ГВВ, РВН, ГВН)

Назначение: для контроля треугольной резьбы бурильных труб с высаженными концами и муфт к ним по ГОСТ 631-75



Условный диаметр трубы: В60, В73, В89, В102, В114 (Н102), В127 (Н114), В140, В168.  
Н60, Н73, Н89, Н140

Шаг: 3,175мм.  
Конусность 1:16.

### Типы калибров:

**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г** - гладкие контрольные пробки

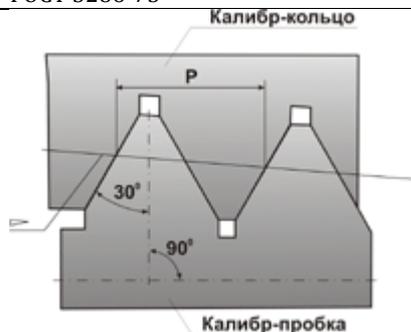
### Примеры обозначения при заказе:

Кольцо Р В 89 ГОСТ 10653-84  
Пробка К-Г Н 89 ГОСТ 10653-84  
Кольцо К-Р В 89 ЛН ГОСТ 10653-84  
Пробка Г В 114 Н102 ГОСТ 10653-84

## Калибры для замковой резьбы ГОСТ 8867-89 (РЗ)

### Калибры гладкие для замков бурильных труб ТУ2-034-9881 (ГЗ)

Назначение: Калибры предназначены для контроля натяга замковой резьбы, элементов бурильных колонн (муфта и ниппель) по ГОСТ 28487-90, ГОСТ Р 50864-96 так же для контроля натяга замковой резьбы и конусности замков для бурильных труб по ГОСТ 5286-75



Обозначение замковой резьбы: 3-62, 3-65, 3-66, 3-73, 3-76, 3-86, 3-88, 3-94, 3-101, 3-108, 3-117, 3-118, 3-121, 3-122, 3-133, 3-140, 3-147, 3-149, 3-152, 3-161, 3-163, 3-171, 3-177, 3-185, 3-189, 3-201, 3-203

**Профиль I** Шаг: 5,08 мм **Конусность** 1:4 3-66, 76, 88, 101, 117, 121;  
**Профиль II** Шаг: 5,08 мм **Конусность** 1:4 3-140, 177, 201;  
**Профиль III** Шаг: 6,35 мм **Конусность** 1:6 3-147, 152, 161, 171, 189;  
**Профиль IV** Шаг: 6,35 мм **Конусность** 1:6 3-65, 73, 86, 94, 102, 108, 118, 122, 133;  
**Профиль V** Шаг: 5,08 мм **Конусность** 1:4 3-149, 163, 185, 203;

### Типы калибров:

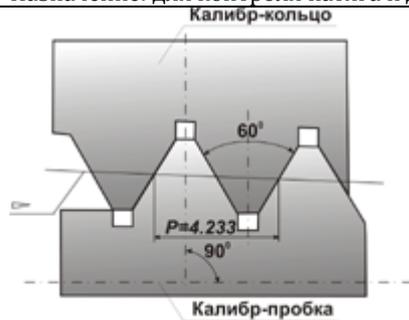
**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г** - гладкие контрольные пробки

### Примеры обозначения при заказе:

Пробка Р 3-133 ГОСТ 8867-89  
Пробка К-Р 3-133 ГОСТ 8867-89  
Кольцо Р 3-133 ЛН ГОСТ 8867-89  
Кольцо Г 3-133 ТУ2-034-98-81  
Пробка К-Г 3-133 ТУ2-034-98-81

### Калибры для замковой резьбы элементов бурильных колонн (РЗ, ГЗ).

Назначение: для контроля натяга и длины замковой резьбы ГОСТ Р 50864-96



Обозначение резьбы (наружный диаметр бурильной трубы): 3-30, 3-35, 3-38, 3-44.

**Профиль VI Шаг: 4,233 мм. Конусность 1:8.**

#### Типы калибров:

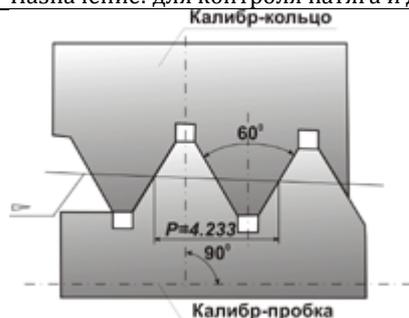
- Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца
- К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца
- Г** - гладкие рабочие пробки и кольца
- К-Г** - гладкие контрольные пробки

#### Примеры обозначения при заказе:

- Кольцо Р 3-35
- Пробка К-Г 3-44
- Пробка Р 3 44 LH

### Калибры для замковой резьбы бурового геологоразведочного инструмента ТУ 41-01-600-88 (РЗ, ГЗ). Примечание. Ранее калибры изготавливались по ГОСТ 8392-75

Назначение: для контроля натяга и длины замковой резьбы бурового геологоразведочного инструмента



Обозначение резьбы (наружный диаметр бурильной трубы): 3-34, 3-45 (42 мм), 3-53 (50 мм.), 3-57, 3-67 (63,5 мм.)

Шаг: 4,233 мм.

Конусность 1:6 (3-34), Конусность 1:5 (3-45, 3-53, 3-57, 3-67).

#### Типы калибров:

- Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца
- К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца
- Г** - гладкие рабочие пробки и кольца
- К-Г** - гладкие контрольные пробки

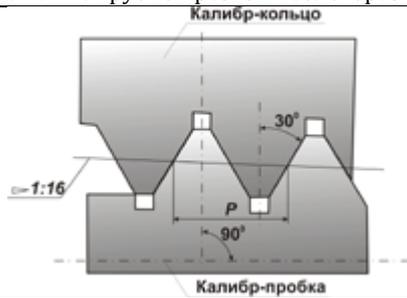
#### Примеры обозначения при заказе:

- Кольцо Р 3-53 ТУ 41-01-600-88
- Пробка К-Г 3-53 ТУ 41-01-600-88

### Калибры для резьбы бурильных геологоразведочных труб ТУ 41-01-601-88 (РТ, ГТ).

Примечание. Ранее калибры изготавливались по ГОСТ 8393-75

Назначение: для контроля натяга и длины трубной резьбы бурильных геологоразведочных труб и муфт к ним по ГОСТ 7909-56, а также трубной резьбы геологоразведочного инструмента.



Обозначение резьбы (наружный диаметр бурильной трубы): Т-42 (42 мм), Т-50 (50 мм.), Т-63,5 (63,5 мм.)  
Шаг: 2,540 мм (для Т-42, Т-50), Шаг: 3,175 мм (для Т-63,5).  
Конусность 1:16 (З-34).

#### Типы калибров:

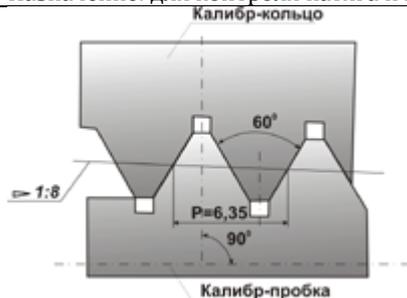
- Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца
- К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца
- Г** - гладкие рабочие пробки и кольца
- К-Г** - гладкие контрольные пробки

#### Примеры обозначения при заказе:

- Кольцо Р Т-63,5 ТУ 41-01-601-88
- Пробка К-Г Т-63,5 ТУ 41-01-601-88
- Кольцо К-Р Т-63,5 ЛН ТУ 41-01-601-88

### Калибры резьбовые и гладкие для замковой резьбы утяжеленных бурильных труб ТУ 3931-279-00147016-2003 (З-70).

Назначение: для контроля натяга и конусности резьбы замков бурильных труб по ТУ 3931-279-00147016-2003.



Обозначение резьбы: З-70 Тип резьбы: треугольная коническая  
Шаг резьбы: 6,35 мм  
Конусность: 1:8

#### Типы калибров:

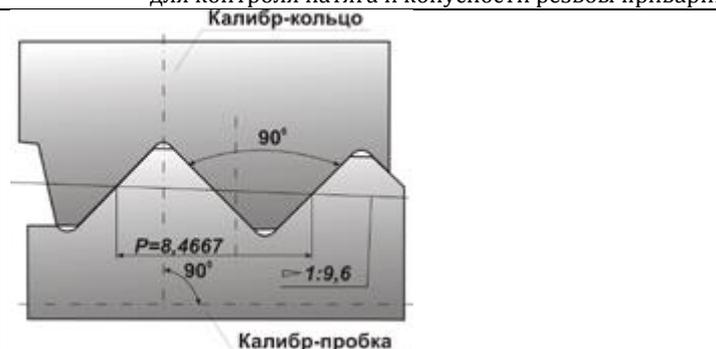
- Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца
- К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца
- Г** - гладкие рабочие пробки и кольца
- К-Г** - гладкие контрольные пробки

#### Примеры обозначения при заказе:

- Пробка Р З-70 ТУ 3931-279-00147016-2003
- Пробка К-ГЗ-70 ТУ 3931-279-00147016-2003
- Кольцо Р З-70 ЛН ТУ 3931-279-00147016-2003

**Калибры резьбовые и гладкие для замков бурильных труб ТУ 3931-244-0147016-02 (З-81).  
Калибры резьбовые и гладкие для приварных замков ТУ 3931-698-007-501107-2004 (З-83).**

Назначение: для контроля натяга и конусности резьбы замков бурильных труб по ТУ 3931-231-0147016-02.  
для контроля натяга и конусности резьбы приварных замков ТУ 3931-698-007-501107-2004



Обозначение резьбы: З-81, З-83 Тип резьбы: треугольная коническая  
Шаг резьбы: 8,4667 мм  
Конусность: 1:9,6

**Типы калибров:**

**Р** - резьбовые рабочие пробки и кольца  
**К-Р** - резьбовые контрольные пробки и кольца  
**Г** - гладкие рабочие пробки и кольца  
**К-Г** - гладкие контрольные пробки

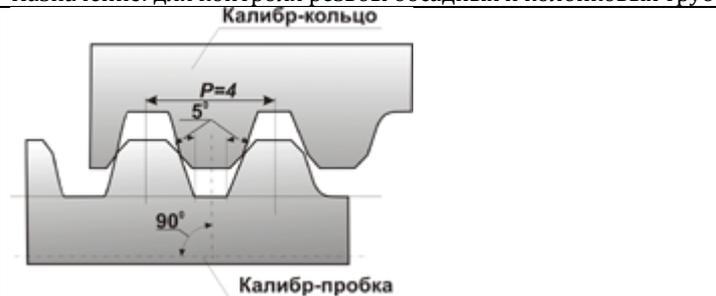
**Примеры обозначения при заказе:**

Пробка Р З-81 ТУ 3931-244-0147016-02  
Кольцо К-ГЗ-83 ТУ 3931-698-007501107-2004  
Кольцо Р З-81 ЛН ТУ 3931-244-0147016-02

**РЕЗЬБА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ**

**Калибры резьбовые и гладкие для резьбы обсадных и колонковых труб геологоразведочного бурения ТУ 41-13-44-89 - резьбовые, ТУ 41-13-43-89 - гладкие (взамен ГОСТ 6361-79).**

Назначение: для контроля резьбы обсадных и колонковых труб геологоразведочного бурения по ГОСТ 6238-77



Обозначение резьбы (номинальный диаметр трубы): 21,5 (25); 29,8; 31,6 (33,5); 40,0; 42,0 (44); 52,0; 54,0 (57); 68,0; 69,5 (73); 84,0; 85,5 (89); 103,0 (108); 122,0 (127); 141,0 (146) мм

Тип резьбы: цилиндрическая;

Шаг резьбы: 4 мм

**Типы калибров:**

**ПР** - проходные пробки и кольца  
**НЕ** - непроходные пробки и кольца  
**СП-НЕ** - специальные непроходные пробки и кольца  
**К-И** - пробки контрольные для колец типа ПР  
**КИ-НЕ** - пробки контрольные для колец типа НЕ (контркалибры для контроля износа колец)

**Виды гладких калибров:**

**ПР** - проходные пробки и кольца  
**НЕ** - непроходные пробки и кольца

**Примеры обозначения при заказе:**

Пробка Р-ПР 29,8 ТУ 41-13-44-89  
Кольцо СП-НЕ 29,8 ТУ 41-13-44-89  
Пробка К-И 29,8 ЛН ТУ 41-13-44-89  
Пробка Г-ПР 29,8 ТУ 41-13-43-89  
Кольцо Г-НЕ 29,8 ТУ 41-13-43-89

# КАЛИБРЫ РЕЗЬБОВЫЕ НЕРЕГУЛИРУЕМЫЕ ОБЩЕМАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

## Резьба треугольная цилиндрическая

**Калибры для метрической резьбы ГОСТ 17756-17758-72, 17761-17766-72 (М)**

**Допуски по ГОСТ 24997-2004**

Назначение: для контроля метрической резьбы с профилем по ГОСТ 9150-81, основными размерами по ГОСТ 24705-81 и ГОСТ 24706-81 и допусками по ГОСТ 16093-81, ГОСТ 4608-81, ГОСТ 24834-81 и ГОСТ 11709-81



В настоящее время ООО "Калибр" изготавливает пробки и кольца в диапазоне номинальных диаметров резьбы от 50 мм до 270 мм.

**Тип резьбы:** треугольная цилиндрическая

**Виды резьбовых калибров:**

**ПР** - проходные рабочие пробки и кольца

**НЕ** - непроходные рабочие пробки и кольца

**К-И** - пробки контрольные для колец типа ПР

**КИ-НЕ** - пробки контрольные для колец типа НЕ

(контркалибры для контроля износа колец)

**Примеры обозначения при заказе:**

Пробка М 52х5 ПР 6Н

Кольцо М 52х5 НЕ 6g

Пробка М 52х5 К-И 6g LH

**Поля допусков:**

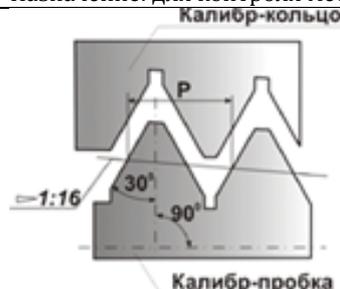
для пробок 5Н6Н, 6Н, 7Н, 6G, 7G

для колец и контркалибров 6g, 8g, 4h, 6h, 8h, 6e, 6d

## Резьба треугольная коническая

**Калибры для метрической конической резьбы ГОСТ 24475-80 (МК)**

Назначение: для контроля метрической конической резьбы.



**Тип резьбы:** треугольная коническая, **Конусность:** 1:16, **Угол профиля:** 60°

**Виды конусных калибров:**

**1** - рабочие резьбовые кольца (исп.1 и исп.2)

**2** - контрольные резьбовые пробки (исп.1)

**3** - рабочие гладкие кольца (исп.1 и исп.2)

**4** - контрольные гладкие пробки (исп.1)

**5** - рабочие резьбовые пробки (исп.1 и исп.2)

**6** - рабочие гладкие пробки (исп.1 и исп.2)

**Примеры обозначения при заказе:**

Кольцо 3/2-МК12х1,5 ГОСТ 24475-80 - для калибра вида 3, исп.2

Пробка 2 -МК12х1,5 ГОСТ 24475-80 - для калибра вида 2

Примечания.

а) Рабочие калибры (виды 1, 3, 5 и 6) изготавливаются в следующих исполнениях:

1 - с измерительной плоскостью, совпадающей с номинальным положением основной плоскости резьбы;

2 - с измерительными плоскостями, совпадающими с номинальным положением основной плоскости, а также с плоскостями, соответствующими наибольшему и наименьшему предельным размерам осевого смещения основной плоскости резьбы;

б) Контрольные калибры (виды 2 и 4) изготавливаются только в исполнении 1;

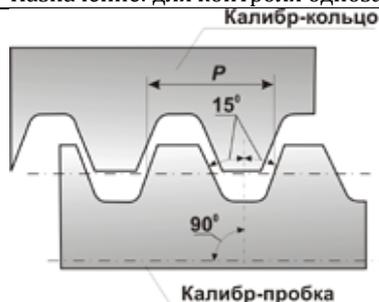
в) Исполнение 2 является предпочтительным.

## Резьба трапецеидальная цилиндрическая

Калибры для трапецеидальной резьбы ГОСТ 10071-89 (Tr)

Основные размеры по ГОСТ 24737-81. Диаметры и шаги по ГОСТ 24738-81.

Назначение: для контроля однозаходной трапецеидальной резьбы по ГОСТ 9562-81.



**Тип резьбы:** трапецеидальная цилиндрическая

**ПР** - проходные рабочие пробки и кольца

**НЕ** - непроходные рабочие пробки и кольца

**К-И** - пробки контрольные для колец типа ПР

**КИ-НЕ** - пробки контрольные для колец типа НЕ  
(контркалибры для контроля износа колец)

**Примеры обозначения при заказе:**

Пробка Tr 52x8 ПР 6Н

Кольцо Tr 52x8 НЕ 6g

Пробка Tr 52x8 К-И 6g ЛН

**Поля допусков:**

для пробок: 6Н, 7Н, 8Н, 9Н

для колец и контркалибров 6g, 7g, 6e, 7e, 8e, 8c, 9c

В настоящее время ООО "Калибр" изготавливает пробки и кольца в диапазоне номинальных диаметров резьбы от 50 мм до 270 мм.

## ШАБЛОНЫ ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ РЕЗЬБ

### Шаблон профиля резьбы замковой конической ГОСТ Р 50864-96

Наименование шаблона	Типоразмер резьбы
<b>Шаблон К 1:4; Р=5,08 профиль I</b> (API 7 профиль V-0.040)	<b>3-62, 3-66; 3-76; 3-88; 3-101; 3-117; 3-121</b> (2 3/8 Reg, 2 7/8 Reg, 3 1/2 FH, 4 1/2 Reg 4 1/2 FH)
<b>Шаблон К 1:4; Р=6,35 профиль II</b> (API 7 профиль V-0.050)	<b>3-140, 3-177, 3-201</b> (5 1/2 Reg, 7 5/8 Reg, 8 5/8 Reg)
<b>Шаблон К 1:6; Р=6.35 профиль III</b> (API 7 профиль V-0.50)	<b>3-147, 3-152; 3-161; 3-171; 3-189</b> (5 1/2 FH, 6 5/8 Reg, 6 5/8 FH)
<b>Шаблон К 1:6; Р=6.35 профиль IV</b> (API 7 профиль V-0.038R)	<b>3-65, 3-73; 3-86; 3-94; 3-102; 3-108; 3-118; 3-122; 3-133</b> (NC-23, NC-26, NC-31, NC-35, NC-38, NC-40, NC-50)
<b>Шаблон К 1:4; Р=6,35 профиль V</b> (API 7 профиль V-0.038R)	<b>3-149, 3-163, 3-185, 3-203</b> (NC-56, NC-61, NC-70, NC-77)
<b>Шаблон К 1:8; Р=4,233 профиль VI</b> (API 7 профиль V-0.05)	<b>3-30, 3-35, 3-38, 3-44</b> (NC-10, NC-12, NC-13, NC-16)

### Шаблон профиля для резьбы замков бурильных труб ТУ 3663-231-0147016-02 (3-81) и ТУ 3931-698-007-501107-2004 (3-83)

Наименование шаблона	Типоразмер резьбы
<b>Шаблон К 1:9.6; Р=8.4667</b>	<b>3-83; 3-81</b>
<b>Шаблон профиля для замковой резьбы</b>	
<b>Шаблон К 1:8; Р=6.35</b>	<b>3-80</b>
<b>Шаблон профиля для замковой резьбы бурового геологоразведочного инструмента</b>	
<b>Шаблон К 1:6; Р=4,233</b>	<b>3-34</b>
<b>Шаблон К 1:5; Р=4,233</b>	<b>3-45, 3-53, 3-57, 3-67</b>

### Шаблон профиля для треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним ГОСТ 633-80

Наименование шаблона	Типоразмер резьбы
<b>Шаблон К 1:16; Р=2,54</b>	<b>33, 42, 48, 60, 73, 89, В27, В33, В42, В48</b>
<b>Шаблон профиля для треугольной резьбы насосно-компрессорных труб и муфт к ним ГОСТ 633-80 для треугольной резьбы обсадных труб и муфт к ним ГОСТ 632-80, для треугольной резьбы бурильных труб с высаженными концами и муфт к ним ГОСТ 631-75</b>	
<b>Шаблон К 1:16; Р=3,175</b>	<b>102, 114, В60, В73, В89, В102, В114</b> <b>Обс 114,3-Обс 426</b> <b>Н 60,3-Н 139,7 В60,3-В168,3</b>

<b>Шаблон профиля резьбы трапецеидальной насосно-компрессорных труб и муфт к ним ГОСТ 633-80</b>	
Наименование шаблона	Типоразмер резьбы
<b>Шаблон К 1:12; P=4,233</b>	<b>НКМ 60- НКМ 102 для наружной резьбы (ниппель)</b>
<b>Шаблон К 1:12; P=4,233</b>	<b>НКМ 60- НКМ 102 для внутренней резьбы (муфта)</b>
<b>Шаблон профиля для трапецеидальной резьбы соединений типа ОТТМ ГОСТ 632-80 Шаблон профиля для трапецеидальной резьбы обсадных труб ТУ 14-161-163-96 102 и 110</b>	
<b>Шаблон К 1:16; P=5,08 h=1.6</b>	<b>ОТТМ 114 - ОТТМ 340 для наружной резьбы (ниппель)</b>
<b>Шаблон К 1:16; P=5,08 h=1.6</b>	<b>ОТТМ 114 - ОТТМ 340 для внутренней резьбы (муфта)</b>

<b>Шаблон профиля для упорной резьбы обсадных труб и муфт к ним ГОСТ Р 51906-2002</b>	
Наименование шаблона	Типоразмер резьбы
<b>Шаблон К 1:16; P=5,08 h=1.575</b>	<b>BCSG 114.3-BCSG 340.1 для наружной резьбы (ниппель)</b>
<b>Шаблон К 1:16; P=5,08 h=1.575</b>	<b>BCSG 114.3-BCSG 340.1 для внутренней резьбы (муфта)</b>

*Шаблоны для контроля профиля резьб (профильные шаблоны) изготавливаются с допуском +0,005 мм шероховатость 0,25 Ra (9 класс). Эти высокоточные шаблоны идеально подходят для быстрого сличения различных типов резьбы. Профильные шаблоны могут также использоваться для визуального контроля на предмет обнаружения сколов, вытянутости резьбы и других отклонений. Специальные профильные шаблоны доступны для заказа по запросу.*

*Настоящий каталог носит информативный характер и не претендует на полный охват тематики резьбовых и гладких калибров, будем благодарны за любые замечания и пожелания по данному каталогу, которые помогут в исправлении возможных ошибок.*