

Производственное  
предприятие  
ООО «Орион Профмет»

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2025

**9 ЛЕТ УСПЕШНОЙ РАБОТЫ  
НА РЫНКЕ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ**

## ПРОИЗВОДСТВО

- ЩИТОВЫЕ ЗАТВОРЫ ДО 2500 мм
- УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ШТОКИ
- КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКАМИ, ЗАТВОРАМИ, КРАНАМИ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ ЭЛЕКТРОПРИВОДАМИ, РЕДУКТОРАМИ
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ ISO-ОСТ АДАПТЕРОВ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ
- МЕТАЛЛОБОРАБОТКА, ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ
- РЕМОНТ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

## ПОСТАВКА

- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СИСТЕМ ВОДОСНАБЖЕНИЯ (ЗАДВИЖКИ, ЗАТВОРЫ, КРАНЫ)
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ (пэ КРАНЫ, ЗАДВИЖКИ)
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕПЛОСЕТЕЙ (КРАНЫ, ЗАТВОРЫ)
- ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СИСТЕМ ВОДООТВЕДЕНИЯ (ШИБЕРНЫЕ ЗАДВИЖКИ)
- ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ
- АВТОМАТИКА

## СОДЕРЖАНИЕ

Телескопические штоки .....	2
Колонки управления .....	4
Задвижки с эл. приводами ..	7
Системы управления .....	8
Электроприводы .....	9
Переходные комплекты....	10
Сертификаты .....	11

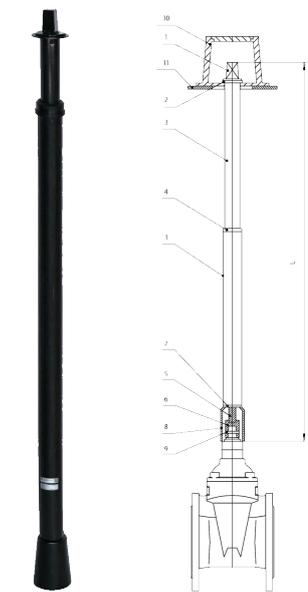
## ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Размеры ISO 5210/5211
- Размеры ОСТ
- Подбор электроприводов.
- Готовые решения
- ЦЕНЫ
- СЕРТИФИКАТЫ

г. Санкт-Петербург  
г. Пушкин  
2025 г.

# УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЕ ШТОКИ

**УДЛИНИТЕЛЬ ШТОКА** — КОМПЛЕКТУЮЩАЯ ЧАСТЬ ЗАДВИЖКИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ, УСТАНОВЛЕННОЙ НИЖЕ УРОВНЯ ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО МЕХАНИЗМА. УДЛИНИТЕЛИ ШТОКА ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ ЧУГУННЫХ КЛИНОВЫХ ЗАДВИЖЕК AVK, HAWLE, VAG, KEULAHUTTE, ERHARD, BELGICAST Talis, TESCOFI, NEMEN, JAFAR, DOMEX, GWS, TIS(T.i.S.), BPS, ZETKAMA, METALPOL, ROSA, ATWT, WASCO



## ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ УДЛИНИТЕЛЬ ШТО-

Позволяет вручную управлять задвижкой на необходимом уровне в заданных пределах

DN задвижки	Длина штока
40-600	1300-1800
	1200-2000
	2000-2500
	1700-2900
	2500-3500
	2800-5200



№	Элемент конструкции	Материал	Обозначение
1	Наконечник	Ст20/Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
2	Опорная прокладка	PTFE	PTFE
3	Защитный кожух	Полиэтилен ПЭ100	PE
4	Уплотнительная манжета	EPDM	EPDM
5	Шток	Ст20/Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
6	Адаптер	Ст20/Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
7	Уплотнительное кольцо	PTFE	PTFE
8	Раструб	Полиэтилен ПЭ100	PE
9	Шплинт	Ст20/Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
10	Ковер	Чугун	ВЧ40 (GGG40)
11	Опорная плита	Пластик	PEHD

ИЗГОТОВЛЕНО СОГЛАСНО ТУ ОПМ 024.001.ТУ

СООТВЕТСТВУЕТ ГОСТ 12.2.063-81, 15150-69

СЕРТИФИКАТ № РОСС.RU.11НВ25.Н00006 / №0247487



000 «Орион Профмет» г. Санкт-Петербург, г. Пушкин, ул. Промышленная д. 17 к.12 офис 309/2

Тел.: 8 (812) 331-21-95, 408-21-95

Эл. Почта: orion-pm@mail.ru

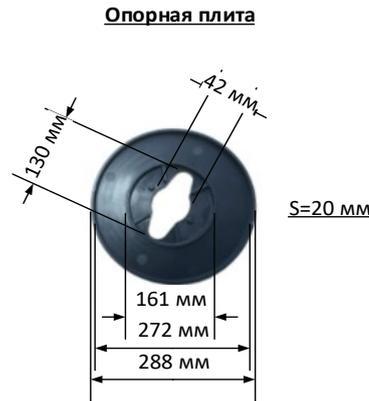
Сайт: www.orion-profmet.ru

**Ковер и опорная плита** применяются для подземной (бесколесной) установки задвижек, затворов, шаровых кранов, вентилей или гидрантов и служат для защиты штока и организации доступа к штоку или непосредственно к самой трубопроводной арматуре, для её регулирования (открытия или закрытия). Могут встраиваться как в проезжую часть, так и в тротуары или зелёные зоны. Опорная плита устанавливается непосредственно в грунт на определённую глубину (глубина определяется, исходя из высоты ковера), на опорную плиту устанавливается чугунный или пластиковый ковер. Ковер может быть: чугунными, пластиковыми, полимерно-песчаными, стальными. Опорные плиты (опорные подушки) могут быть: пластиковыми, полимерно-песчаными, фторопластовыми, бетонными.



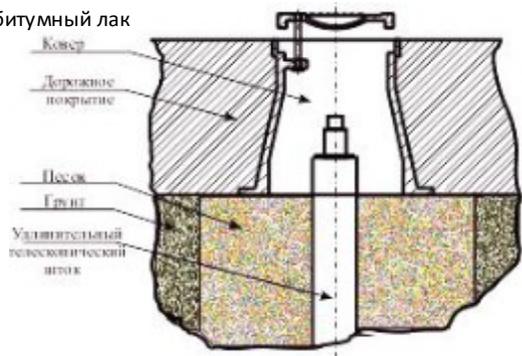
**Материал:**

- корпус: Чугун ВЧ40
- крышка: Чугун ВЧ40
- вес: 10 кг.
- покрытие: битумный лак



**Материал:**

- твёрдый полиэтилен РЕНД
- Вес: 1,0 кг.



**Гарантийные обязательства**

ООО «Орион Профмет» предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование в течение 24 месяцев с даты продажи или 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

**Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:**

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия потребителем;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией и др. форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

**Изготовление и сертификаты:**

Сборка осуществляется в г. Санкт-Петербурге ООО «Орион Профмет».

В порядке информации сообщаем, что в соответствии с «Единым перечнем продукции, в отношении которой законодательными актами Российской Федерации предусмотрена обязательная сертификация» и «Единым перечнем продукции, подлежащей декларированию соответствия», утверждёнными постановлением Правительства Российской Федерации от 01.12.09 г. № 982 (с изменениями), представление сертификата соответствия или декларации о соответствии, на запрашиваемую Вами продукцию, не требуется.

Одновременно сообщаем, что указанная продукция не входит в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной оценке (подтверждению) соответствия в рамках Решения Комиссии таможенного союза. Таким образом, предоставление сертификата соответствия или декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза не требует нижеуказанная продукция:

Код ТН ВЭД ТС, Код ОК 034-2014 Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие её идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.) 7325100000 Ковер. Материал – чугун. 3925908009 Опорная плита. Материал – пластик.

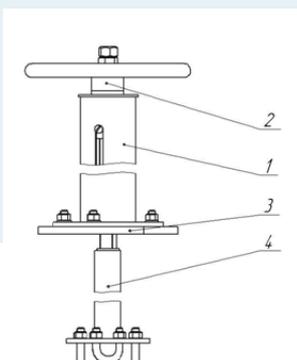
Одновременно ставим Вас в известность, что вышеуказанные «Единые перечни» в дальнейшем могут изменяться и дополняться. В этом случае данная информация не распространяется на продукцию, включаемую во вносимые изменения и дополнения.

# КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ ОПМ-КУ

## СЕРИЯ 3.901-13

Серия разработана более тридцати лет назад высококлассными инженерами советской эпохи, когда особое внимание уделялось безотказности и простоте эксплуатации оборудования, с 2-х, 3-х кратным запасом надёжности!

Организация, производящая колонку, имеет право под свою ответственность заменять материалы, указанные в рабочих чертежах, материалами других марок, равноценными по механическим свойствам.



## НАЗНАЧЕНИЕ КОЛОНКИ УПРАВЛЕНИЯ

Колонка управления задвижкой предназначена для дистанционного управления задвижками с ручным и электрическим приводами. Она используется в сооружениях водоснабжения и канализации при глубине заложения трубопровода до 7 м. Колонки управления задвижкой делятся по типу привода задвижки:

- Колонка управления задвижкой с электрическим приводом;
- Колонка управления задвижкой с ручным приводом.

Колонки управления задвижками могут быть изготовлены и отгружены в любом климатическом исполнении. У1, УХЛ1 (ст.20, ст.09Г2С, ст. нерж).

## СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ

Колонки могут применяться на сооружениях водоснабжения и канализации. Ранее колонки управления (колонка управления) задвижкой выпускались по серии 3.901-13 (3.901). В настоящий момент нашими техническими специалистами была доработана конструкция колонок управления задвижкой, разработаны технические условия. В отличие от выпускаемых ранее колонок по серии 3.901-13 (3.901), была проведена модернизация колонок управления, был исправлен ряд конструктивных недостатков.

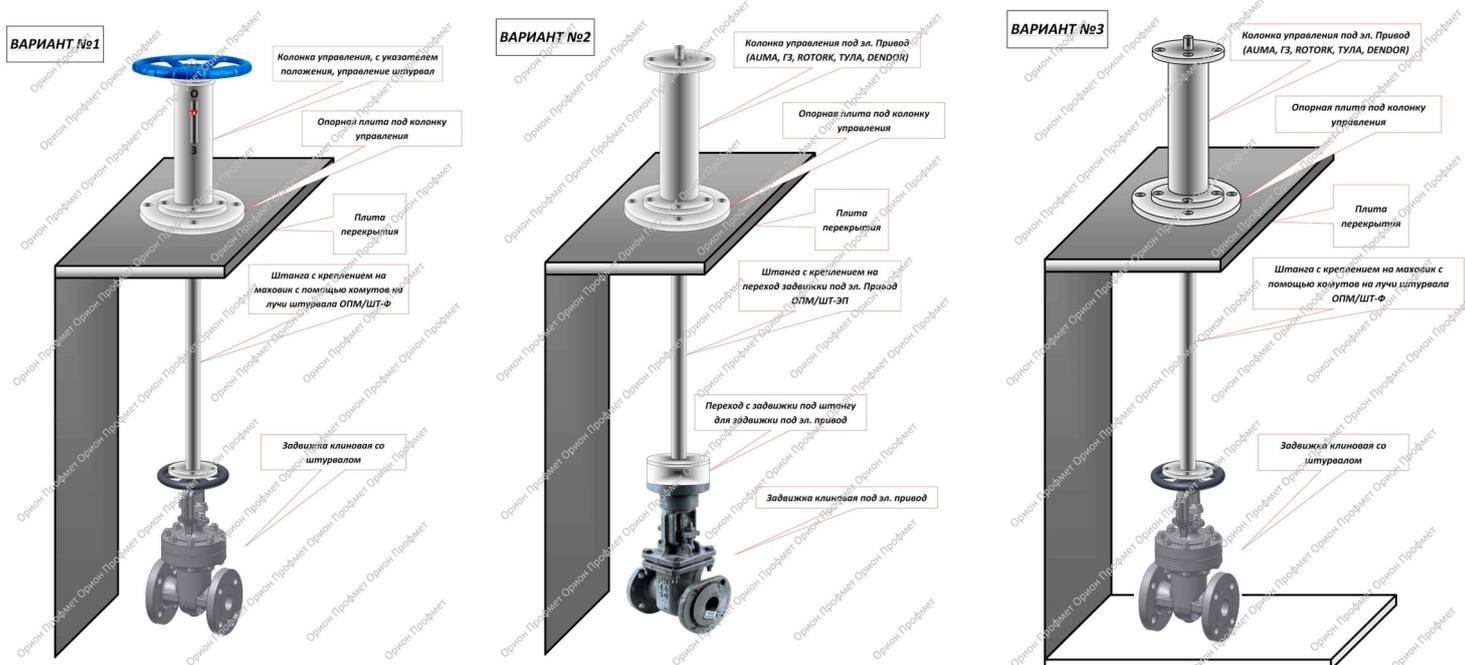
## п/п Наименование детали

- 1 Корпус колонки
- 2 Маховик
- 3 Опорный фланец
- 4 Штанга

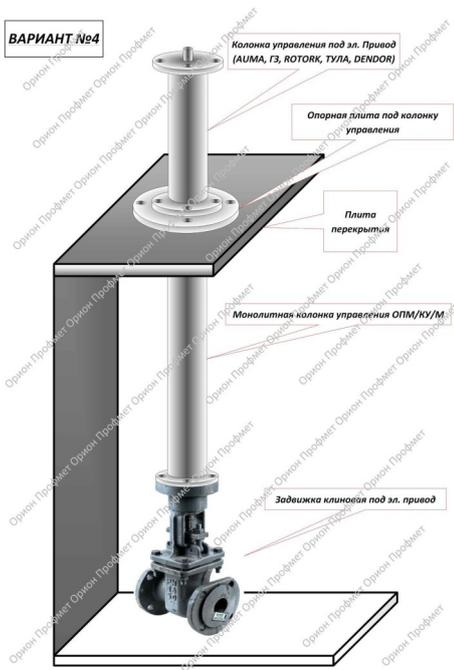
## Материал корпусных деталей

- ст. 20, ст. 09Г2С\*, AISI 304 и т.д.  
ст. 20, ст. 09Г2С\*, AISI 304 и т.д.  
ст. 20, ст. 09Г2С\*, AISI 304 и т.д.  
ст. 20, ст. 09Г2С\*, AISI 304 и т.д.

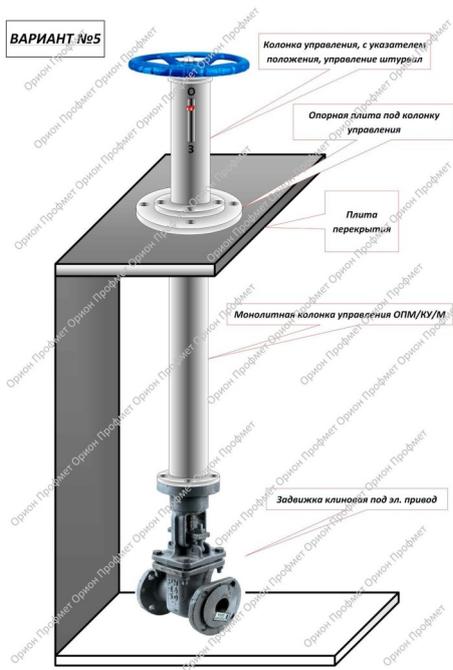
# ВИДЫ КОЛОНОК УПРАВЛЕНИЯ



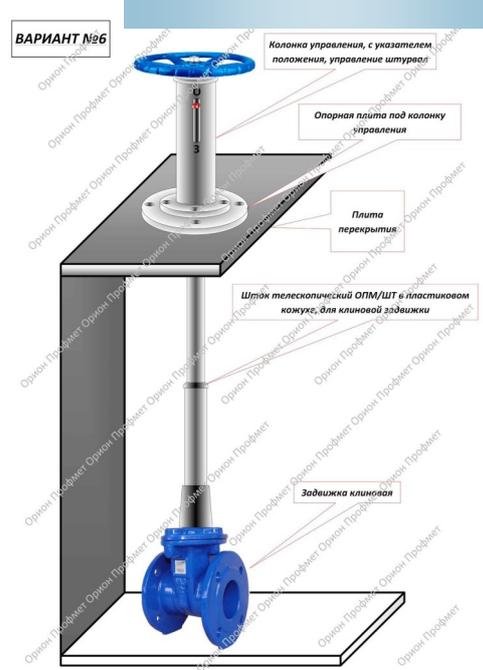
ВАРИАНТ №4



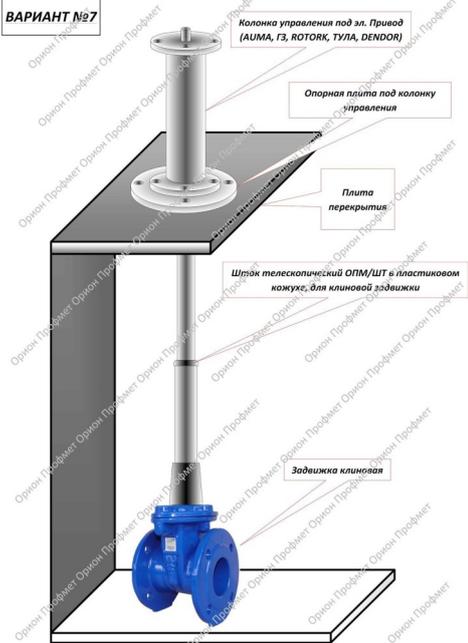
ВАРИАНТ №5



ВАРИАНТ №6



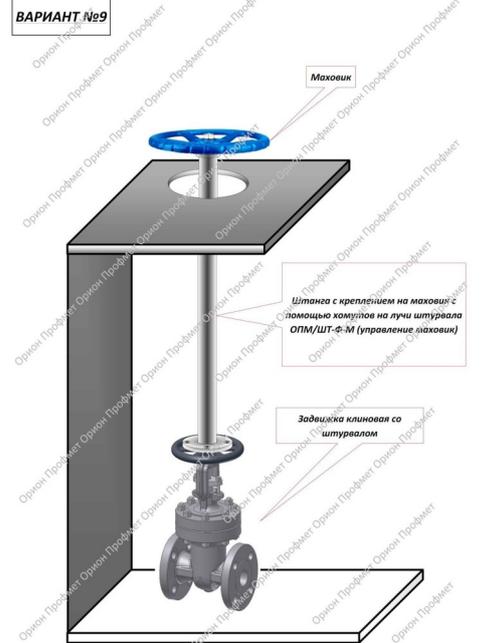
ВАРИАНТ №7



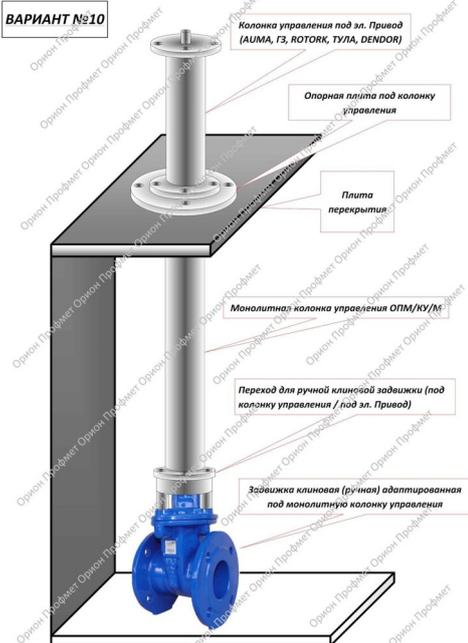
ВАРИАНТ №8



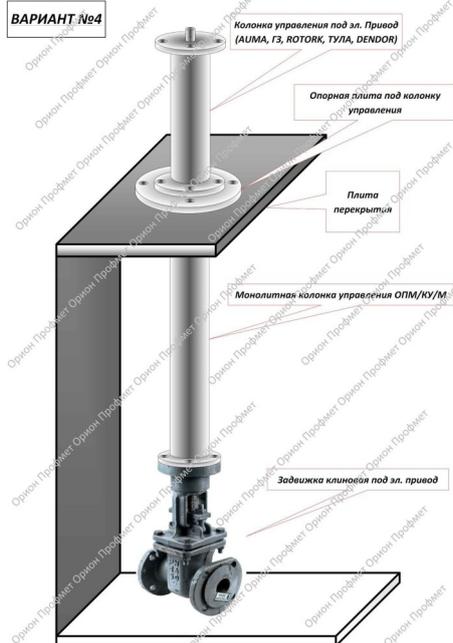
ВАРИАНТ №9



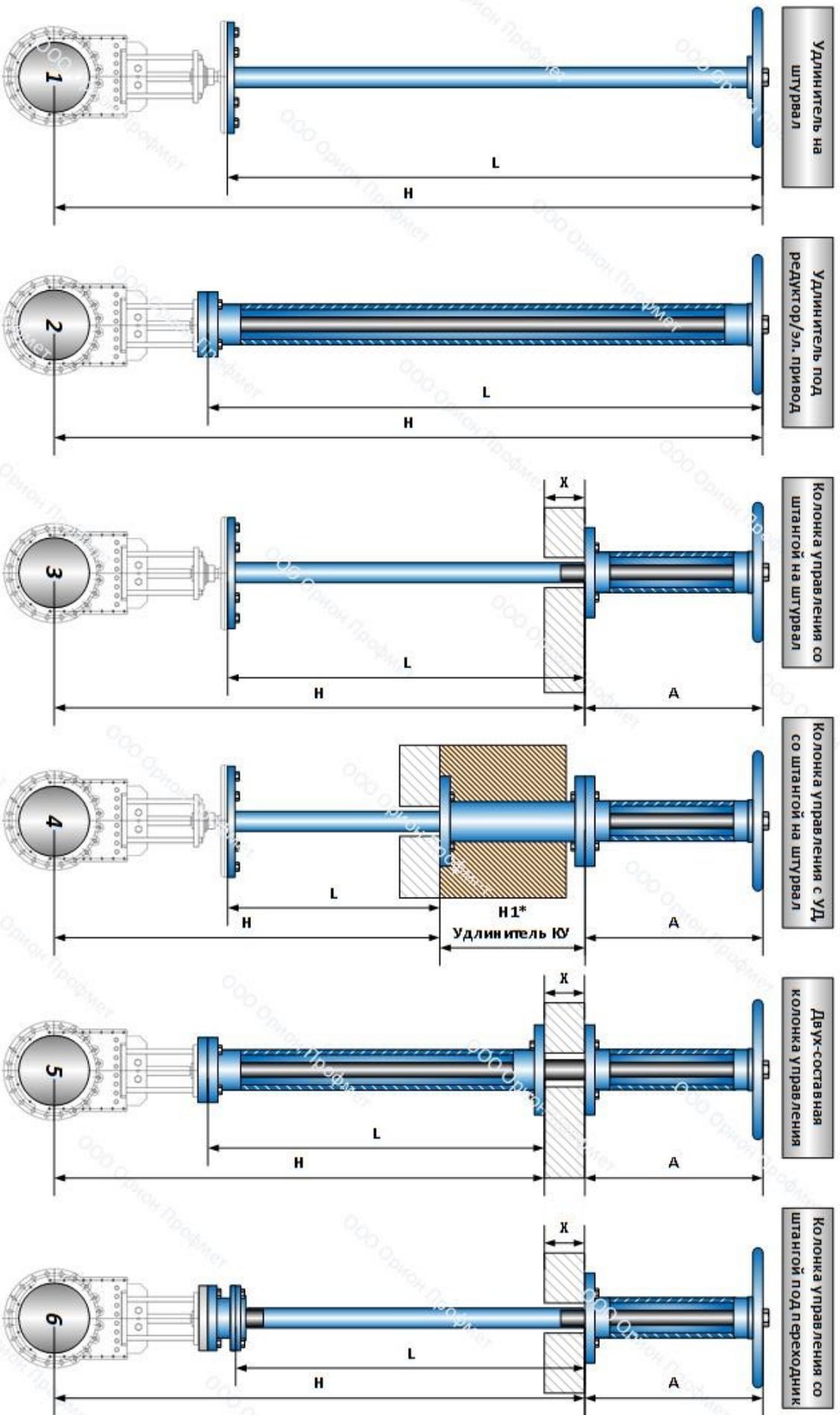
ВАРИАНТ №10

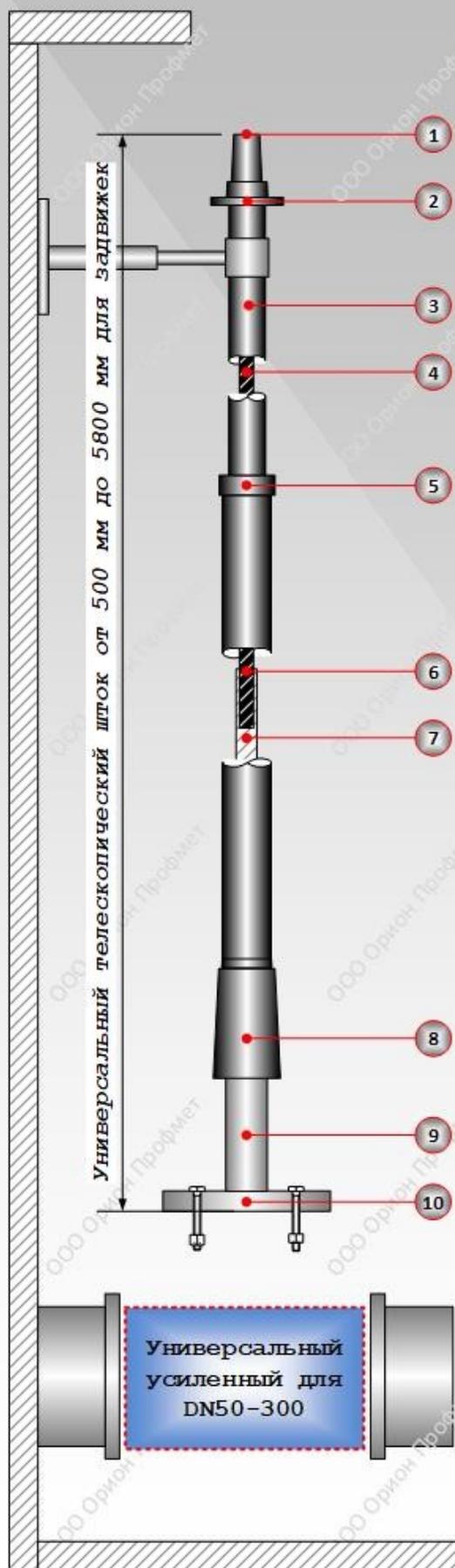


ВАРИАНТ №4



№	DN задвижки	Тип задвижки: Клиновая/Штиберная	Материал колонки (Удл.)	Тип привода				Размеры, мм				Кол-во	Дополнительные требования
				Ст. 20	09Г2С	Нерж. СТ	Штурвал	Редуктор	Эл./привод	Т-ключ	H		





**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ :**  
**ОПМ/ШТ/М Шток телескопический универсальный**  
**с креплением на штурвал, для любого типа**  
**задвижек DN50-300**

Позиция	Спецификация	Материал	Покрытие
№1	Трапеция под универсальный Т-образный ключ / Штурвал (опция)	Ст.20 / Нерж.ст (опция)	Грунт-Эмаль (2слоя)
№2	Пластина для сцепления с опорной плитой	ПЭ100	
№3	Защитный чехол	ПНД SDR17	
№4	Стержень штока, квадрат	Ст.20 / Нерж.ст (опция)	Грунт-Эмаль (2слоя)
№5	Манжета	EPDM	
№6	Сцепление стержня и профильной трубы	Ст.20 / Нерж.ст (опция)	Грунт-Эмаль (2слоя)
№7	Профильная труба (толстостенная)	Ст.20 / Нерж.ст (опция)	Грунт-Эмаль (2слоя)
№8	Защитный раструб	ПЭ100	
№9	Труба (толстостенная) под выдвижной шток задвижки	Ст.20 / Нерж.ст (опция)	Грунт-Эмаль (2слоя)
№10	Фланец с креплением на штурвал задвижки	Ст.20 / Нерж.ст (опция)	Грунт-Эмаль (2слоя)

**Длина телескопического штока (мин-макс), мм**

DN	L min-max mm.
50-300	1050-1750
50-300	1200-2000
50-300	1300-1800
50-300	1400-2350
50-300	1700-2900
50-300	2000-2500
50-300	2500-3500
50-300	2800-5200
50-300	3200-5800

**\* Нестандартные размеры изготавливаются индивидуально по запросу**

# ФОТОГРАФИИ КОЛОНОК УПРАВЛЕНИЯ

## КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ

- предназначена для монтажа исполнительного механизма (маховик, редуктор, электропривод) на требуемую высоту. Изготовление колонки управления осуществляется согласно опросного листа по размерам Заказчика.



Мин. 2,0 м—Макс. 2,5 м.

## ГОТОВЫЙ КОМПЛЕКТ ЗАДВИЖКИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ 380 V



Задвижка клиновая **AVK тип 06/30** с обрeзиненным клином, фланец/фланец/Клин GGG50+EPDM/шток-нержавеющая сталь/с электроприводом **AUMA IP 68**.



Задвижка **Hawle 4000ELE2** с обрeзиненным клином с электроприводом **AUMA IP 68** фланец/фланец/Клин GGG50+EPDM/шток-нержавеющая сталь.



Задвижка клиновая **TECOFI VOC4241AM-04U** с обрeзиненным клином, фланец/фланец/Клин GGG50+EPDM/шток-нержавеющая сталь/с электроприводом **AUMA IP 68, 380 в.**



Задвижка клиновая **ГРАНАР KR12** с обрeзиненным клином, фланец/фланец/Клин GGG40+EPDM/шток-нержавеющая сталь/с электроприводом **AUMA IP 68, 380 в.**



Задвижка клиновая **ABRA A40-16(G)** с обрeзиненным клином, фланец/фланец/Клин GGG50+EPDM/шток-нержавеющая сталь/BS050EAAUMA3x380 с электроприводом **AUMA IP 68, 380 в.**



Задвижка клиновая **RUSHWORK 112** с обрeзиненным клином, фланец/фланец/Клин GGG40+NBR/шток-нержавеющая сталь/с электроприводом **AUMA IP 68, 380 в.**



Задвижка клиновая **JAFAR 2911** с обрeзиненным клином, фланец/фланец/Клин GGG50+EPDM/шток-нержавеющая сталь/с электроприводом **AUMA IP 68, 380 в.**

## ГОТОВЫЙ КОМПЛЕКТ ЗАДВИЖКИ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ 380 В



Задвижка клиновая **Dendor 47GVA** с обрeзиненным клином Ру 10, фланец/фланец/Клин GGG50+EPDM/шток-нержавеющая сталь/с электроприводом ГЗ-/24-380 в



Задвижка клиновая **RUSHWORK 103** с обрeзиненным клином Ру 16, фланец/фланец/Клин GGG50+EPDM/шток-нержавеющая сталь/с электроприводом ГЗ-/24-380 в



Задвижка клиновая **JAFAR 2911** с обрeзиненным клином Ру 16, фланец/фланец/Клин GGG50+EPDM/шток-нержавеющая сталь/с электроприводом ГЗ-/24-380 в



Задвижка клиновая **ABRA** с обрeзиненным клином Ру 16, фланец/фланец/Клин GGG50+EPDM/шток-нержавеющая сталь/ А40-16(G) -BS050EAGZ3x380 с электроприводом ГЗ-/24-380 в



Задвижка клиновая **KR12-EAGZ** с обрeзиненным клином Ру 16, фланец/фланец/Клин GGG40+EPDM/шток-нержавеющая сталь/с электроприводом ГЗ-/24-380 в



### Системы управления электроприводами АУМА SA, ГЗ-ЭЛЕКТРОПРИВОД

Наша организация предоставляет услуги по монтажу и настройке как самих электроприводов таких производителей как - Auma, Rotork, ГЗ-Электропривод, Тула-электропривод, Dendor, так и систем управления электроприводами.

По всем вопросам обращайтесь по телефону: 8 (812) 331-21-95 или на электронную почту: [orion-pm@mail.ru](mailto:orion-pm@mail.ru)

ПОДБОР ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ К ЗАДВИЖКАМ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ



**ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ ГЗ—РОССИЯ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Диаметр, мм.	Вид	Тип электропривода
<p>Задвижка с обрезиненным клином</p>  <p>DN 40-300    DN 350-400    DN 450-600</p>	50		ГЗ-А.70/24-380 в.
	65		
	80		
	100		ГЗ-А.100/24-380 в.
	125		
	150		
	200		
	250		
	300		
	350		ГЗ-В.300/24-380 в.
	400		
	450		
	500		
600			
			ГЗ-В.600/24-380 в.
			ГЗ-В.900/24-380 в.



**ЭЛЕКТРОПРИВОДЫ АУМА - ГЕРМАНИЯ**

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР, мм.	Вид	Тип электропривода
<p>Задвижка с обрезиненным клином</p> 	50		AUMA SA 07.6/45-380 в.
	65		
	80		
	100		AUMA SA 10.2/45-380 в.
	125		
	150		
	200		
	250		
	300		
	350		AUMA SA 14.2/45-380 в.
	400		
	450		
	500		
600			
			AUMA SA 14.6/45-380 в.
			AUMA SA 16.2/45-380 в.

## СКЛАДСКИЕ ПОЗИЦИИ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



### Задвижки AVK (Дания)

Специальная трубопроводная арматура высокого класса качества, назначение которой - перекрытие потока жидкостной среды в замкнутом пространстве.

#### Назначение:

Для воды, сточных вод и нейтральных жидкостей с температурой до +70°C

- Для установки в колодцах и помещениях.
- Для подземной бесколодезной установки.

#### Испытания:

Гидравлическое испытание по 1074-1 и 2 / EN 12266:



### Задвижка с обрезиненным клином Tecoфи VOC4241

трубопроводная арматура высокого качества исполнения, главная отличительная черта которой заключается в запирающем элементе, перемещающемся перпендикулярно рабочему потоку. Вода, в том числе ХВС и ГВС, морская вода, канализационные стоки, стандартные антифризы, технический воздух — основное назначение представленного устройства. Оно способно нормально функционировать при давлении, не превышающем 16 бар и температуре не более 130 °C.



**Шиберная задвижка для БЕСКОЛОДЕЗНОЙ установки, чугунная, PN10 диаметром до 600 мм, комплектуется штурвалом, телескопическим штоком, колонкой управления.**

**Материал:** ковкий чугун EN-GJS-400-15



### Задвижки шиберные VG3400-00NI Tecoфи

Гильотинного типа бренда используются в системах очистки сточных вод, производстве целлюлозы, химической отрасли с использованием вязких сред, системах водоподготовки, виноделии, производстве цемента и ряда других областей. Относятся к запорной арматуре.

#### Технические характеристики:

**Материал** – чугун, нержавеющая сталь;

**Диаметр** – 50-1200 мм;

**Давление** — 10 Pn;

**Температура** – до 110°C;



### ЗАДВИЖКА AVK НОЖЕВАЯ ШИБЕРНАЯ 702/10

Двунаправленная полно проходная задвижка. Защищенные уплотнения и высококачественные материалы обеспечивают высокую производительность и длительный срок службы. Шиберная задвижка отличается от обычной задвижки исполнением запорного элемента. В соответствии с ГОСТ 24856-2014 "Арматура трубопроводная. Термины и определения" шиберная задвижка определяется как "параллельная задвижка, у которой запирающий элемент выполнен в виде пластины". Такой запорный элемент способен разрезать включения в жидкости, протекающей внутри тела задвижки. Отсюда вытекает и применение этого типа задвижек: фекальные стоки, целлюлозно-бумажные, Нефтегаз и др.

**Затвор меж фланцевый Tecofi VP3448** — корпус чугун, диск чугун, жаростойкий ЭПДМ, с ручкой – представляет собой подвид арматуры для трубопровода, который нужен для выполнения запирания или регулировки трубопроводной системы. Он сделан в виде диска, который может быть повернут вокруг своей оси перпендикулярно трубопроводной системе. Данная модель обладает специальными проушинами для подключения к трубопроводной системе при помощи фланцевого соединения и редуктором для запирания. 100% герметичность в двух направлениях; размеры согласно нормам ISO 5752 серия 20, DIN 3202, NF EN 558-1; форма уплотнения «кольцо», которая обеспечивает полную герметичность;



**Шаровой кран из ПЭ-ВП 1/4 оборота** производства немецкой компании FRIATEC AG изготовлен из полимерных материалов.

Шаровые краны применяются для перекрытия рабочей среды на трубопроводах газа и воды. Ду 32 - 225. Изготовлен из полимерных материалов.

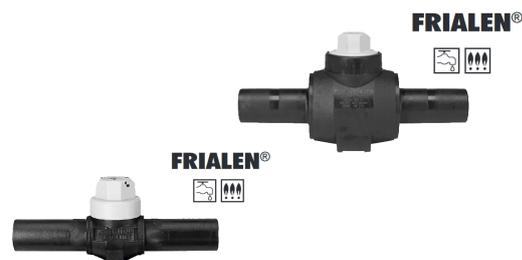
**Максимальное рабочее давление для крана:**

- в системе водоснабжения составляет 16 атмосфер;

- в газопроводе – 10 атмосфер.

Установка производится путем сварки с муфтами этого же производителя MB или UB.

Управление кранами производится с помощью телескопического штока.



**Задвижка 30с41нж**

Задвижка стальная фланцевая клиновая 30с41нж применяется как запорное устройство на трубопроводах для холодной и горячей воды, жидких и газообразных нефтепродуктов, различных нейтральных сред при давлениях до 1,6 МПа.

**Максимальное давление :** 16 атм

**Рабочая температура:** -40..+425 град С

**Рабочая среда:** жидкости и газы, неагрессивные к материалам задвижки

**Класс герметичности:** А

**Материал корпуса:** Сталь 20X13 ГОСТ 5632-72

**Присоединение:** фланцевое

**Уплотнение:** металл по металлу



**Комплект ответных фланцев , прокладок и крепежа, сталь , ГОСТ 12820-80**

**Исполнение:** исп.1, 2, 4, 7 (В, Е, С, J)

**Давление:** PN 10, 16, 25, 40

**Материал корпуса:** Сталь 20

**Тип:** Плоский, приварной



**Компенсатор резиновый**

**Материал:** корпус - резина EPDM

**Среда:** воздух, вода, гликоли и т.п.

**Давление среды:** 10 бар

**Температура среды:** -20...+120°

**Угол смещения:** 15°



**Контрольные (ограничительные) стержни для гибких вставок - компенсаторов** нужны для недопущения запрещенных режимов работы гибких вставок, например, типа - "Не допускается одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг"

установки шпилек на затянутых сферических шайбах, для обеспечения только сдвиговой работы вставки,

варианты с практически полной фиксацией вставок при работе в режиме защиты от шума, варианты использования гибких вставок для гальванической развязки участков трубопроводов, со специальными дополнительными изолирующими втулками на шпильках, прочие специальные варианты



# ВОЗМОЖНОСТИ НАШЕГО ПРОИЗВОДСТВА

## МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Компания Орион Проф-мет предлагает широкий спектр услуг по металлообработке. Возможны варианты изготовления как серии, так и одиночных изделий.



Изготовление штоков и нарезка трапецеидальной резьбы для ремонта, либо адаптации шибберных задвижек под привод и задвижек с выдвигным штоком (валом).



Разработка, изготовление, монтаж переходных фланцев для соединения арматуры и приводов различных типов. ISO5210—ОСТ, ISO5211—ОСТ

Адаптация Клиновых Задвижек под установку Многооборотных электроприводов, монтаж колонок управления, и присоединение ГЕРМЕТИЧНЫХ ШТОКОВ™



Нарезка трапецеидальной резьбы в бронзовом сердечнике втулки тип "А", для адаптации шибберных задвижек, и задвижек с выдвигным штоком (валом).

Обработка втулок кранов, затворов, клапанов по чертежам заказчика из своего материала, либо из материала заказчика.

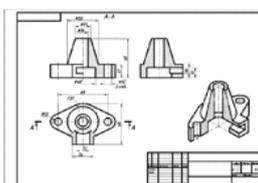
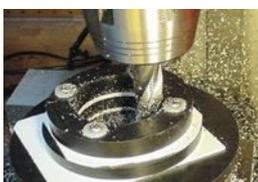


**Токарные работы:** выполняются квалифицированными специалистами на токарно-винторезном оборудовании (1К62, 16К20). Максимальные габариты токарной обработки: в диаметре до 420 мм, в длину до 1500 мм.

**Фрезерные работы:** выполняются на фрезерном универсальном оборудовании. Максимальные габариты фрезерной обработки 300\*400\*500 мм

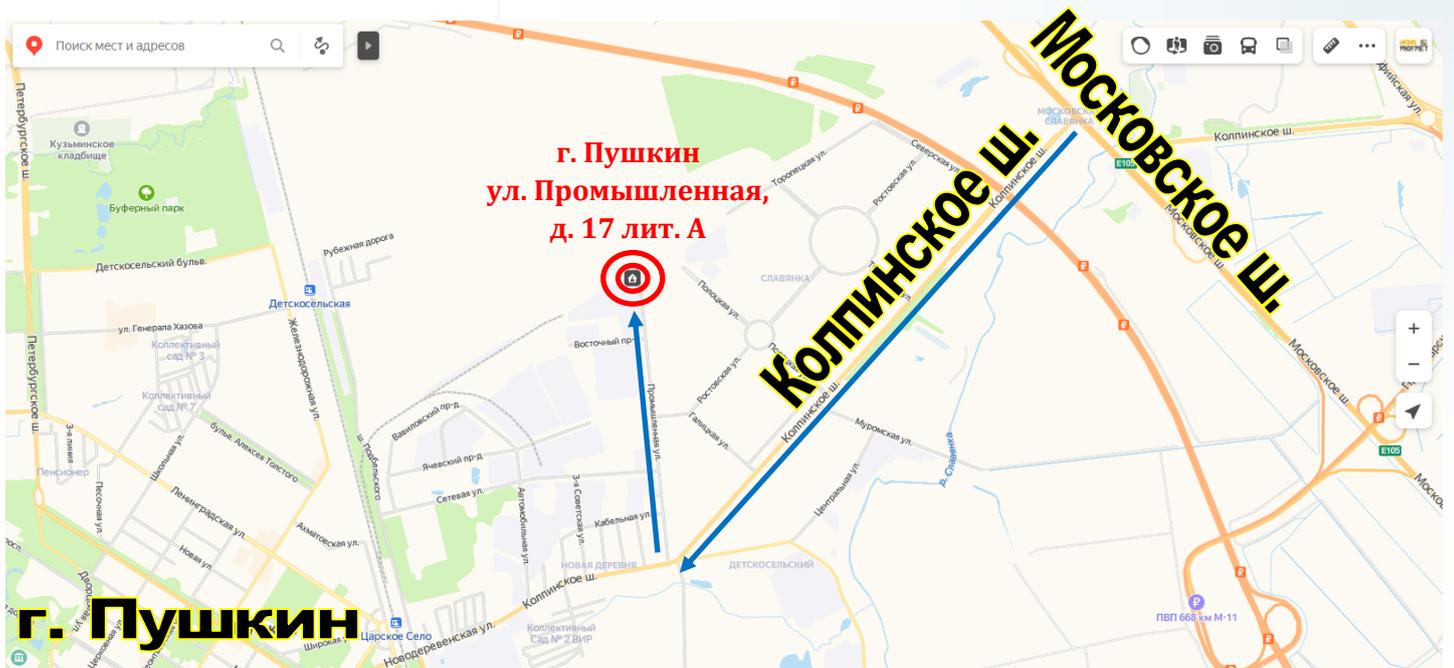
**Сварочные работы:** благодаря наличию на производстве 5 сварочных постов для изготовления конструкций различного назначения, сокращено время выполнения заданий и отгрузки заказчику.

**По чертежам заказчика :** изготавливаем под задачи производства спец. оправки, а также режущий инструмент с нестандартными диаметрами и шагами резьбы.

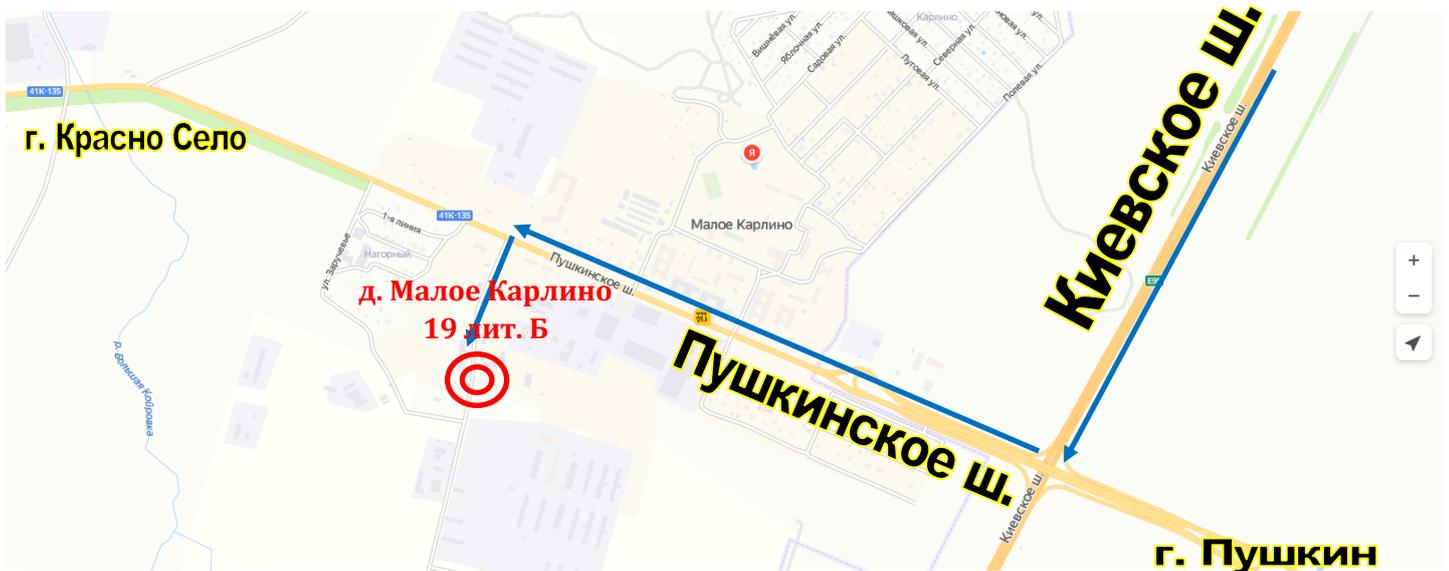




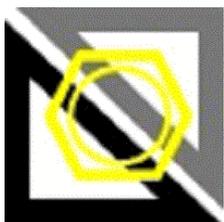
## Схема проезда к офису и производству №1



## Схема проезда к производству №2



ООО «Орион Профмет»  
Россия, 196608, г. Санкт-Петербург, г. Пушкин  
ул. Промышленная, д. 17 лит. А  
ИНН: 7820047182  
КПП: 782001001  
ОГРН: 1167847080994



Телефон: 8 (812) 331-21-95  
Эл. почта: [orion-pm@mail.ru](mailto:orion-pm@mail.ru)  
Сайт: [www.orion-profmet.ru](http://www.orion-profmet.ru)