



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД COMPRESSOR PLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

- КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ
- МАСЛОСМАЗЫВАЮЩИЕ СТАНЦИИ
- ВОЗДУШНЫЕ РЕСИВЕРЫ
- ШКАФЫ АВТОМАТИКИ
- ПРЯМОТОЧНЫЕ КЛАПАНА

КАЧЕСТВО
ГАРАНТИЯ



ОФИЦИАЛЬНЫЙ САЙТ ЗАВОДА:
WWW.COMPRESSOR-ZAVOD.RU

БЕСПЛАТНО
ПО РОССИИ
8 800 700 68 23



О КОМПАНИИ

КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД

На сегодняшний день ООО «Компрессорный завод», являясь одной из производственных площадок, выпускает в полном объеме компрессорное оборудование:

воздушные и азотные станции на базе импортных компрессорных установок.

ООО «Компрессорный завод» обладает мощным конструкторско-технологическим комплексом, производственной и экспериментальной базой, включающей лаборатории, испытательные стенды, механообрабатывающие, сборочные, сварочные, термические цеха и участки, а так же литейное производство, способное выпускать до 200 тонн литейной продукции в месяц.

С 2008 года в Компании проводятся мероприятия по развитию завода:

- внедрение новых современных технологий при изготовлении компрессорной техники;
- усиление кадрового состава с привлечением из других городов и ведущих компаний квалифицированных технических специалистов и управленцев;
- ужесточение контроля качества изготавливаемого оборудования.

Завод сертифицирован по международной системе качества ISO 9001:2008, а так же прошёл добровольную сертификацию и получил сертификат ГАЗПРОМСЕРТ.



ООО "Компрессорный завод" г. Краснодар

Единый бесплатный телефон отдела продаж: 8 800 700 68 23

Телефоны отдела продаж: 8 (861) 215-45-05, 215-53-54

Факсовый телефон: 8 (861) 290-05-49

Отдел продаж ООО "Компрессорный завод": sell@compressor-zavod.ru

Отдел снабжения ООО "Компрессорный завод": snab@compressor-zavod.ru

Электронная почта / E-mail: krasnodar-zavod@mail.ru, krasnodar-zavod@yandex.ru

ООО "Компрессорный завод" входит в Ассоциацию Компрессорных Заводов

WWW.COMPRESSOR-ZAVOD.RU



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:
8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Направления деятельности

Модульные компрессорные станции:

на базе поршневых газовых и воздушных компрессоров (МКС)	4
станции управления МКС и компрессорными установками	7
на базе винтовых воздушных компрессорных установок	8
на базе винтовых газовых компрессорных установок	10

Газоразделительное оборудование и передвижные компрессорные станции:

азотные станции (АМУ)	12
азотные передвижные станции (СДА, НДА)	14
воздушные передвижные станции (СД, НД)	16
установки азотного пожаротушения	18
адсорбционное газоразделение	19

Стационарные компрессорные установки:

поршневые воздушные компрессорные установки	20
поршневые газовые компрессорные установки	22
винтовые воздушные компрессорные установки	26

Оборудование для утилизации попутного нефтяного газа 27

Сервис 28

Литейная продукция 29

МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ



Модульные компрессорные станции «под ключ» на базе поршневых воздушных и газовых компрессоров

Производительность, приведённая к условиям всасывания, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²
1 – 54	5 – 401

Модульные компрессорные станции (МКС) предназначены для компримирования различных газов: атмосферный воздух, азот, сухой азот, нефтяной попутный газ, факельный газ, сухой отбензиненный газ, природный газ, пропилен, этилен, водород, хлористый водород, пропан, бутан, метан, аргон, кислород и др.

Модульные компрессорные станции серии МКС представляют собой автономные, полностью автоматизированные станции, пригодные для эксплуатации при температуре окружающего воздуха от -45°C до +45°C (возможно изготовление МКС в исполнении на более низкие температуры окружающего воздуха).

Станции изготавливаются в виде сварных металлоконструкций с каркасно-панельным утеплением в габаритах 20-ти футового контейнера с наружными размерами (6 060 x 2 440 x 2 620 мм), массой не более 15 000 кг. Станции пригодны для транспортировки различными видами транспорта на любые расстояния.

МКС монтируются на открытой уличной площадке и требуют сооружения фундамента лишь под поршневую компрессорную установку.

Станции имеют шумо- и теплоизоляцию, все системы безопасности в соответствии с действующими нормативами.

Система охлаждения компрессорной установки в базовом исполнении – циркуляционная автономная (включающая холодильники межступенчатые и концевые, холодильники масляные для охлаждения масла механизма движения ПКУ, электронасос центробежный во взрывозащищённом исполнении, аппарат воздушного охлаждения (АВО), бак расширительный (бак охлаждающей жидкости), трубопроводы с запорной и запорно-регулирующей арматурой). Длительность работы станции без смены охлаждающей жидкости не менее 8 500 часов. В качестве охлаждающей жидкости применяется тосол. При необходимости система охлаждения компрессорной установки может быть выполнена открытой, в таком случае, в качестве охлаждающей жидкости применяется пресная вода. Способ охлаждения определяется Заказчиком. В зависимости от модели применяемого компрессора, ступеней сжатия, блок охлаждения может быть установлен либо в помещении блок-бокса, либо вблизи него снаружи.

В качестве **модулей сжатия в МКС** применяются воздушные, газовые и дожимающие компрессорные установки собственного производства в исполнении: **со смазкой цилиндров и сальников** – такое исполнение компрессорной установки применяется, когда в сжатом воздухе или газе допускается наличие паров масла, **без смазки цилиндров и сальников («сухие»)** – такое исполнение компрессорной установки применяется, когда в сжатом воздухе или газе не допускается наличие паров масла. Кроме того, высокие эксплуатационные характеристики компрессорных установок достигаются благодаря применению высококачественных **сальниковых уплотнений и поршневых колец**, как собственного производства, так и производства ведущих мировых компаний (CPI, Hoerbiger, Veenybe, Garlock и др.).

В качестве привода может применяться **электродвигатель** во взрывозащищённой оболочке (не требующий постоянной продувки инертным газом), взрывозащищённый электродвигатель с принудительной продувкой, а так же по желанию Заказчика может быть применен **газопоршневой двигатель (ГПД)** как отечественного, так и импортного производства (CATERPILLAR, Waukesha).





КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



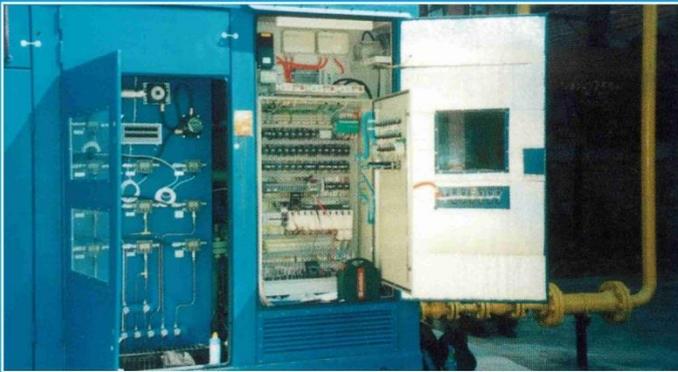
ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



В стандартный комплект поставки модульных компрессорных станций серии МКС входит:

- блок-бокс с шумопоглощающими панелями, освещением и дежурным отоплением;
- поршневой компрессор с приводом (взрывозащищенным для газовых МКС);
- буферная емкость и фильтр на всасывании;
- межступенчатые и концевые газоохладители, обеспечивающие требуемую температуру сжатого газа после компрессора;
- трубопроводная обвязка всего оборудования с соответствующей арматурой;
- система автоматического пожаротушения;
- взрывозащищенная вводная коробка;
- щит автоматики (монтируется в продуваемом взрывобезопасном отсеке станции);
- местный пульт управления (в составе МКС);
- система сигнализации: световая и звуковая;
- система продувки электродвигателя и трубопроводов (для газовых МКС);
- система для газоанализации (для газовых МКС);
- система вентиляции с аварийным режимом работы;
- комплект ЗИП;
- комплект документации;
- дополнительное оборудование;
- ручная таль для удобства проведения текущих ремонтов.

Для подготовки газа МКС комплектуем следующим **дополнительным оборудованием**: ресиверами, сепараторами газа, вентиляционными камерами, фильтрационным оборудованием, емкостями для сбора конденсата, осушителями с точкой росы до -70°C , оборудованием для охлаждения или подогрева газа (АВО, чиллеры, кожухотрубчатые и пластинчатые теплообменники) и др.

В состав газовых МКС входит **система контроля загазованности** и система принудительной вентиляции. Оборудование, поставляемое не во взрывозащищенном исполнении (шкафы управления и др.) монтируются в предусмотренном взрывобезопасном отсеке.

В МКС предусмотрено два способа **плавного регулирования производительности**: регулирование перепуском газа с нагнетания на всасывание и регулирование изменением частоты вращения приводного двигателя с установкой частотного преобразователя. Так же возможно **ступенчатое регулирование** производительности МКС с мощностью электродвигателя 160 кВт (двухступенчатое: 50% и 100%) переключением частоты вращения электродвигателя.

Конструкция, размеры и оснащённость станции обеспечивают удобство монтажа и ремонта в любое время года.

МКС поставляются «под ключ» в полной готовности.

Номенклатурный перечень поставленных МКС насчитывает более 100 различных моделей. Данные станции разрабатываются под индивидуальные требования Заказчика и постоянно совершенствуются и модернизируются.

МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ



В состав системы автоматики входит система управления и контроля работы МКС, а так же система газоанализации и система автоматического пожаротушения.

Система автоматики обеспечивает **защиту станции от аварийных режимов работы** при:

- отклонении давления газа всасывания от допустимых величин;
- повышении давления нагнетания газа на выходе из станции;
- повышении температуры нагнетания на выходе из станции;
- понижении давления тосола;
- повышении температуры тосола на выходе из компрессорной установки;
- отклонении давления масла от допустимых величин;
- повышении температуры масла в картере;
- прекращении продувки электродвигателя компрессорной установки;
- прекращении продувки отсека автоматики;
- повышении давления в раме компрессора;
- повышении загазованности модуля;
- пожаре;
- повышении уровня вибрации.

Все приведенные параметры могут быть выведены на **удаленный пульт**.

Для управление работой МКС на месте эксплуатации предусмотрен наружный пульт управления, расположенный на двери отсека автоматики. Основные параметры, измеряемые во время работы станции, выводятся на сигнализаторы щита КИП. Для безопасной подачи напряжения на станцию применяется взрывозащищённая вводная коробка, обеспечивающий включение вентиляции отсеков автоматики перед подачей напряжения, а также отключение станции при пожаре или отсутствии избыточного давления в отсеках автоматики.

Каждая МКС комплектуется **современной системой автоматики**, которая отвечает действующим требованиям правил безопасности ПБ 03-582-03 и может быть поставлена **в различных исполнениях**:

- комбинированная система автоматики на базе высоконадёжных комплектующих российских и западных производителей (Allen Bredley, Siemens, Yokogawa Electric, Schneider Electric, Honeywell, JUMO, United Electric) с возможностью вывода параметров на удалённый пульт управления по интерфейсу RS-485/MODBUS;

- микропроцессорная система автоматики на базе импортных контроллеров ведущих западных производителей с учётом индивидуальных требований Заказчика. Система автоматики включает организацию информационного канала обмена данными с АСУ ТП верхнего уровня посредством стандартных протоколов связи (MODBUS, PROFIBUS DP и др.);

- разработка системы автоматики с увеличенными функциональными возможностями и контролем дополнительных параметров, как модульной компрессорной станции, так и технологического процесса, в который она включена. Разработка осуществляется на основании согласованного с Заказчиком ТЗ.



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



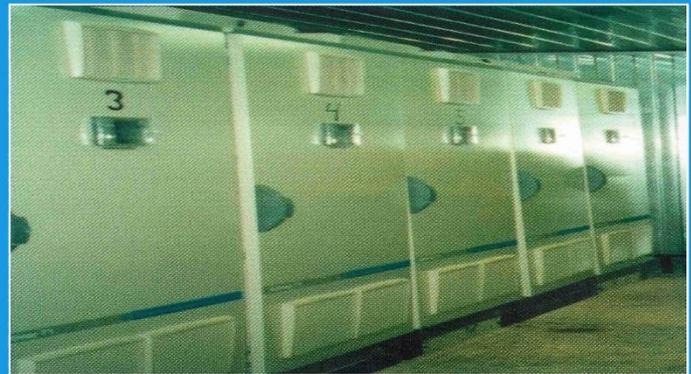
ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Станции управления

Для контроля за несколькими компрессорными установками или модульными компрессорными станциями (МКС) разработаны **специальные станции управления серии СУ**. В помещении СУ монтируются шкафы управления установленного оборудования и обеспечивается удобство считывания информации. Для комфортного длительного пребывания обслуживающего персонала, станции такого типа оборудованы тамбурами с раздевалкой, электрическими обогревателями, а также системой кондиционирования и вентиляции.

Станции управления предназначены для эксплуатации в широком диапазоне температур (от -45°C до +45°C), во всех климатических поясах.

В зависимости от требований Заказчика СУ **позволяет:**

- вывод и контроль параметров работы компрессорных установок или модульных станций на микропроцессорные блоки управления, а так же удаленное управление оборудованием;
- вывод, контроль и управление параметрами работы компрессорных установок или модульных станций на персональный компьютер с применением микропроцессорных блоков и программного обеспечения.

В зависимости от количества компрессорных установок или модульных станций, за которыми осуществляется контроль, станции управления изготавливаются на базе стандартных 20-ти и 40-ка футовых контейнеров.

На базе блок-боксов с габаритами:	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
20-ти футового контейнера	6 058	2 438	2 590	до 15 000
40-ка футового контейнера	12 192	2 438	2 591	до 20 000

По требованию Заказчика возможна доработка шкафов управления и автоматики для увеличения функциональных возможностей и контроля дополнительных параметров, как компрессорных установок и модульных станций, так и технологических процессов, в которых они участвуют.

Преимущества:

- управление и контроль компрессорной установкой или МКС осуществляется из взрывобезопасной зоны, что обеспечивает соответствие условиям охраны труда;
- размещение частотного преобразователя во взрывобезопасной зоне и заданных климатических условиях (температура, влажность, запылённость), что, соответственно, позволит увеличить срок службы частотного преобразователя;
- комплексное управление несколькими компрессорными установками или модульными компрессорными станциями;
- в СУ возможно размещение дополнительного оборудования для управления и контроля за работой всего автоматизированного технологического процесса.

МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ



Модульные компрессорные станции «под ключ» на базе винтовых воздушных компрессоров

Производительность, приведённая к условиям всасывания, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²
1 – 65	7,5 – 25

Модульные компрессорные станции серии ВКУ КС предназначены для компримирования воздуха. Устанавливаются на открытых площадках, не требуют строительства специального фундамента и поставляются в полной заводской готовности к пуску.

ВКУ КС предназначены для эксплуатации в широком диапазоне температур (от -45°С до +45°С), во всех климатических поясах.

Модульные компрессорные станции изготавливаются в блок-боксах в рамках габаритов стандартных железнодорожных контейнеров:

На базе блок-боксов с габаритами:	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
20-ти футового контейнера	6 058	2 438	2 590	до 15 000
40-ка футового контейнера	12 192	2 438	2 591	до 20 000

Модульные компрессорные станции серии ВКУ КС, представляют собой блок-бокс, внутри которого монтируется все оборудование с полной трубопроводной обвязкой, включая запорную арматуру и предохранительные клапаны.

В состав ВКУ КС обязательно входит отопление, система регенерации тепла, освещение, а так же система автоматического пожаротушения. Отопление станций электрическое и осуществляется за счёт электрических тепловентиляторов и тепловой завесы, устанавливаемых над дверным проёмом и вентиляционными жалюзи.

Охлаждение компрессорных станций серии ВКУ КС может быть как воздушным так и жидкостным. Способ охлаждения станции определяется Заказчиком. Система вентиляции компрессорной станции включает в себя жалюзи, с помощью которых регулируется приток атмосферного воздуха, необходимого для работы и охлаждения компрессорной установки, и воздухопроводы, предназначенные для отвода тёплого воздуха. Конструкция воздухопроводов позволяет в летнее время отводить тёплый воздух за пределы станции, а в зимнее время использовать его для дополнительного обогрева внутреннего пространства станции.

Подвод кабеля к станции осуществляется через специально предусмотренные гермовводы и распределительный щит, устанавливаемый внутри станции, от которого идет разводка на системы освещения и вентиляции, а также на подвод силового кабеля к каждой компрессорной установке. В состав распределительного щита входит защитный автомат.

В качестве элементов сжатия применяются воздушные винтовые маслозаполненные компрессорные установки серии «Шторм». ВКУ «Шторм» собираются из немецких машинокомплектов.

В зависимости от модели и требований Заказчика компрессорные станции **дополнительно комплектуются:** резервной компрессорной установкой, системой дополнительной очистки сжатого воздуха (фильтры, сепараторы, осушители – до 0 класса чистоты сжатого воздуха), дополнительными устройствами, например, УЗОТ-РМ.



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSOR PLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Преимущества ВКУ КС

1. Экономия затрат при строительстве станции. Станции поставляются в полной готовности к пуску, при этом не требуется строительство капитального здания компрессорной станции, а также специального фундамента (достаточно ровной поверхности), благодаря чему исключаются затраты на капитальное строительство, проектные и монтажные работы.

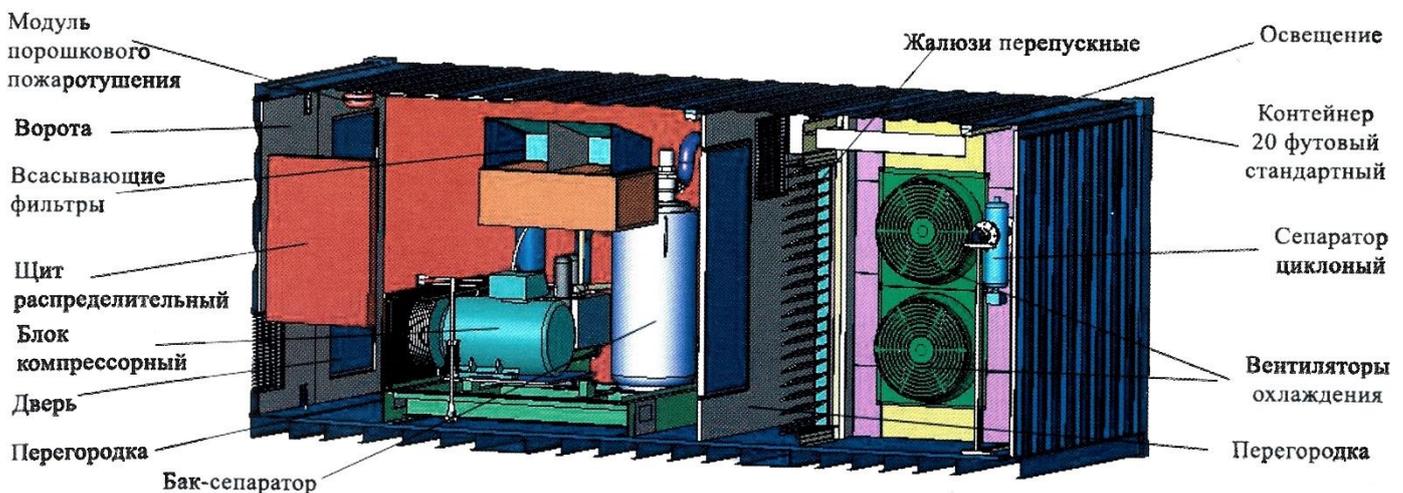
2. Полная готовность к работе. Станции поставляются с полной трубопроводной обвязкой всего оборудования, включая запорную арматуру и предохранительные клапаны. В станциях предусмотрены все необходимые для надежной и качественной работы системы, такие как: система подогрева станции, система освещения, система регенерации тепла, а также средства пожарной безопасности. Для включения станции в работу достаточно только подвести электроэнергию и пневмосеть.

3. Удобство технического обслуживания. Техническое обслуживание и ремонт компрессорных установок осуществляется без их демонтажа из станции. Для удобства обслуживания компрессоров в станциях предусмотрены широкие проходы и свободный доступ к каждому элементу. Все модульные станции имеют технологические ворота. Во время работы станции не требуется присутствие обслуживающего персонала.

4. Низкий уровень шума. Тепло- и шумоизоляция ВКУ КС выполнены с использованием негорючих материалов с учетом последних достижений в данном направлении.

5. Возможность комплектации дополнительным оборудованием. Станции по требованию Заказчика комплектуются фильтрами, осушителями, сепараторами, позволяющими очистить воздух до 0 класса чистоты (ГОСТ 17433-80, ИСО 8573-2005).

6. Удобство транспортировки. Благодаря монтажу оборудования в стандартных железнодорожных контейнерах возможна транспортировка станций любым видом транспорта, имеющим соответствующие места крепления.



МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ



Модульные компрессорные станции «под ключ» на базе газовых винтовых компрессорных установок

Производительность, приведённая к условиям всасывания, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²
5 – 100	3 – 31

Модульные компрессорные станции серии МКС на базе газовых винтовых компрессорных установок представляют собой контейнер, обшитый сэндвич-панелями, оборудованный системами жизнеобеспечения – отоплением, газоанализацией, пожаротушением, освещением и вентиляцией.

Компрессорные станции монтируются на открытой уличной площадке и предназначены для эксплуатации при температурах окружающего воздуха от -45°С до +45°С. Возможно изготовление МКС в исполнении на более низкие температуры окружающего воздуха.

В станциях в качестве машин для сжатия газов используются винтовые компрессорные агрегаты со следующими характеристиками:

- Диапазон единичной мощности винтовых газовых блоков **от 15 кВт до 1,5 МВт**;
- Диапазон давлений нагнетания **от 3 кгс/см² до 31 кгс/см²**;
- Диапазон давлений всасывания **от 1 кгс/см² до 7 кгс/см²**;
- Варианты исполнения блоков: **маслозаполненные или «сухие»**;
- **Сжатие различных взрывоопасных газов** (кроме кислорода);
- Возможность **«золотникового» регулирования** производительности.



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



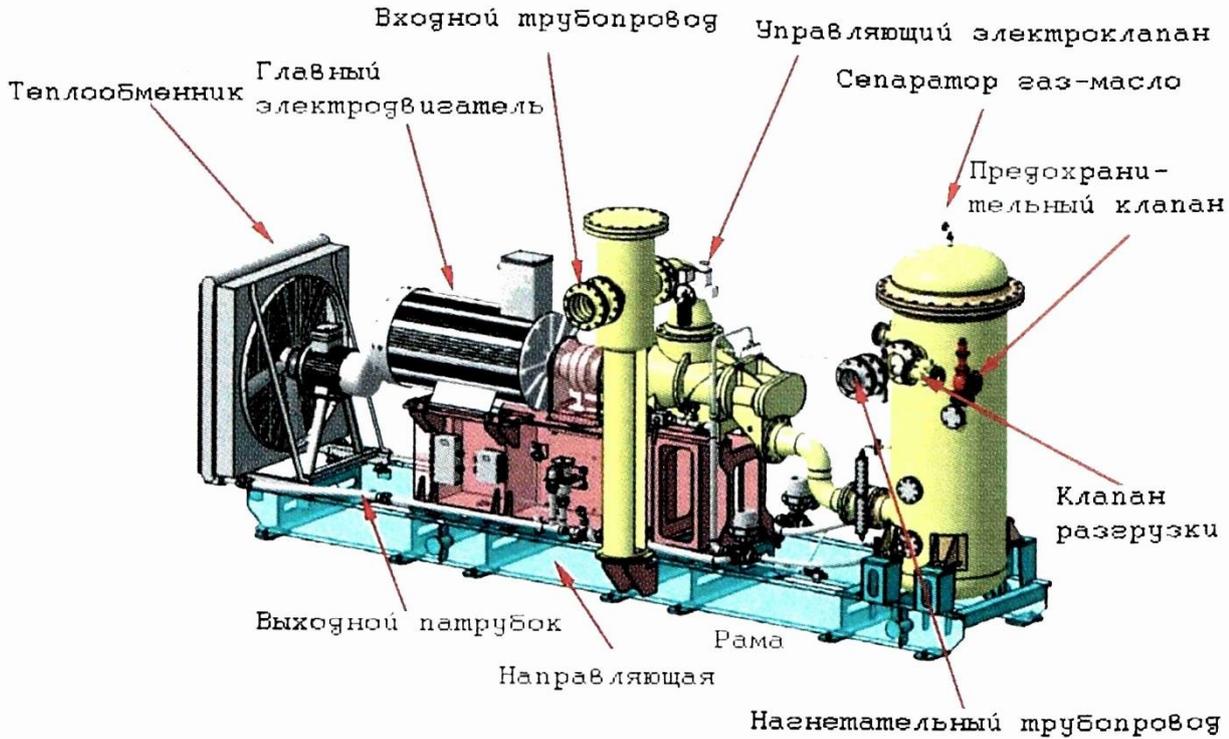
ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Компрессорный агрегат состоит из компрессорного блока, несущей конструктивной рамы, привода, муфты, масляной системы (в случае применения маслозаполненного винтового блока), теплообменного оорудования, системы отделения масла и обвязки агрегата.

Система автоматики модульных компрессорных станций обеспечивает проведение предпусковых операций, пуск и остановку компрессорного агрегата, а также контроль основных параметров, защиту от аварийных режимов работы, управление световой и звуковой сигнализацией.

ГАЗОРАЗДЕЛИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ



Станции для выработки и сжатия азота серии АМУ «под ключ»

Производительность, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²	Чистота азота, %	Точка росы, °С
1 – 84	5 – 401	от 90 до 99,99	от -40 до -70

Азотные установки в блочно-модульном исполнении изготавливаются в габаритах 20-ти и 40-ка футовых железнодорожных контейнеров, доработанных под размещение компрессорной установки, дополнительного оборудования, мембранного блока, системы вентиляции, системы подводящих технологических трубопроводов, системы пожаротушения и электрооборудования.

Станции поставляются в полной готовности к пуску и предусматривают монтаж на открытых ровных площадках, выдерживающих вес станции (специального фундамента не требуется). Предназначены для эксплуатации в широком диапазоне температур (от -45°С до +45°С) во всех климатических поясах, рассчитаны на работу в самых тяжелых условиях эксплуатации.

В качестве модуля для сжатия газов используются винтовые и поршневые компрессорные установки как собственного, так и импортного производства.

Привод в станции применяется как электрический так и дизельный.

Станция эксплуатируется в автоматическом режиме, постоянное присутствие обслуживающего персонала не требуется.

В качестве оборудования для получения азота с чистотой **от 95% до 99,99%** применяется газоразделительный блок на основе мембран, отличающихся высокой селективностью газоразделения и, соответственно, позволяющий создавать наиболее экономичные технологии газоразделения. Мембраны сохраняют работоспособность **без замены в течение 10-15 лет** непрерывного использования и без существенного снижения воздуходелительных характеристик. Мембраны позволяют получать осушенный азот с точкой росы -40°С.

Станции укомплектованы автоматизированной микропроцессорной системой управления, обеспечивающей постоянный контроль за заданными параметрами работы оборудования станции (концентрацией кислорода, давлением азота и воздуха на выходе, температурой азота на выходе, температурой и давлением воздуха на входе в газоразделительный блок) и поддержание их регламентированных значений, проведение операций безаварийного пуска, защиты газоразделительной установки.

Каждая АМУ комплектуется **современной системой автоматике**, которая отвечает действующим требованиям правил безопасности ПБ 03-582-03 и может быть поставлена **в различных исполнениях**:

- комбинированная система автоматике на базе высоконадёжных комплектующих российских и западных производителей (Allen Bradley, Siemens, Yokogawa Electric, Schneider Electric, Honeywell, JUMO, United Electric) с возможностью вывода параметров на удалённый пульт управления по интерфейсу RS-485/MODBUS;

- микропроцессорная система автоматике на базе импортных контроллеров ведущих западных производителей с учётом индивидуальных требований Заказчика. Система автоматике включает организацию информационного канала обмена данными с АСУ ТП верхнего уровня посредством стандартных протоколов связи (MODBUS, PROFIBUS DP и др.);

- разработка системы автоматике с увеличенными функциональными возможностями и контролем дополнительных параметров, как модульной компрессорной станции, так и технологического процесса, в который она включена. Разработка осуществляется на основании согласованного с Заказчиком ТЗ.

Поставка станций сопровождается обязательным гарантийным сроком не менее 18 месяцев, а также послегарантийным обслуживанием и поставками запасных частей.



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSOR PLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:
8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



**Номенклатура серийно выпускаемых станций
для выработки и сжатия азота серии АМУ**

ДВУХРЕЖИМНЫЕ АЗОТНЫЕ СТАНЦИИ				
Наименование станции	Номинальная производительность, м ³ /мин		Давление абсолютное, кгс/см ²	Концентрация азота
	по азоту	по воздуху		
АМУ-1,3/13	1,3	3	14	99%
АМУ-4,2/11,5	4,2	18	12,5	99,99%
АМУ-5/18	5	25	19	99,99%
АМУ-5/35	5	11	36	95%
АМУ-6,6/220	6,6	27	221	99,99%
АМУ-16,6/18	16,6	36,5	19	95%
АМУ-22/32	22	40	33	90%
АМУ-28/22	28	50	23	90%
АМУ-33/11	33	60	12	90%

На базе блок-боксов с габаритами:	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Масса, кг
20-ти футового контейнера	6 058	2 438	2 590	до 15 000
40-ка футового контейнера	12 192	2 438	2 591	до 20 000

Готовы модернизировать и доработать любые существующие воздушные компрессорные станции Заказчика (винтовые и поршневые) для производства инертной газовой смеси с концентрацией азота от 90 до 99,99% на основе мембранных и адсорбционных технологий газоразделения.

◆ Изготовим оборудование по индивидуальному техническому заданию Заказчика.

ГАЗОРАЗДЕЛИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ



Азотные передвижные компрессорные станции серий СДА и СДА-М

Производительность, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²	Чистота азота, %	Точка росы, °С
1 – 35	5 – 401	от 90 до 99,9	от -40 до - 70

Модельный ряд серийных передвижных азотных компрессорных станций типа СДА и СДА-М включает в себя установки с диапазоном давления от 5 атм. до 401 атм., при номинальной производительности от 1 до 35 м³/мин и концентрации азота в инертной газовой смеси от 90 до 99,9%.

Любая из выпускаемых установок может быть поставлена в **различных вариантах** исполнения:

- на автошасси «КАМАЗ», «Урал», «КРАЗ», «МЗКТ», «ИВЕКО» и др. марках шасси импортных производителей;
- контейнерное исполнение – на базе 20 и 40 футовых контейнеров в пределах допустимого ГИБДД транспортного габарита;
- на автоприцепах и тралах различных производителей;
- на салазках (**серия НДА и НДА-М**);
- азотные компрессорные станции в блочно-модульном исполнении нестандартных размеров по требованиям Заказчика.

Передвижные азотные компрессорные станции поставляются в **различных климатических исполнениях** от тропического, учитывающего повышенные температуры и влажность, до северного исполнения, рассчитанного на эксплуатацию при низких температурах, в самых тяжелых условиях.

В качестве привода компрессора станций применяются силовые установки на базе дизельных двигателей отечественных и ведущих мировых производителей – ЯМЗ, CATERPILLAR, Deutz, Cummins и других.

По желанию Заказчика станции комплектуются различным **дополнительным оборудованием**: автономными воздушными и предпусковыми жидкостными подогревателями отечественного и импортного производства, системами подогрева топлива, системами электронного контроля расхода топлива, системой GPS-навигации шасси, а так же возможна комплектация другими опциями по индивидуальному техническому заданию.

Модернизированные модели передвижных азотных компрессорных станции серии СДА-М приходят на смену прекрасно зарекомендовавших себя станций типа СДА, отличаются расширенным режимом работы (трёхрежимные компрессорные станции), гибкостью использования, широкими возможностями применения, одновременно с простотой управления, эксплуатации и технического обслуживания - всё это вывело данные компрессорные станции на лидирующие позиции на рынке. Несомненно, дополнительным плюсом, отмеченным нашими потребителями, стала преемственность модернизированных СДА-М и СДА, поэтому переобучаться работе на модернизированной станции оператору и механику не придется.



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSOR PLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Номенклатура серийно выпускаемых станции серий СДА и НДА

АЗОТНЫЕ СТАНЦИИ СДА			
Наименование станции	Номинальная производительность, м ³ /мин по азоту	Давление абсолютное, кгс/см ²	Концентрация азота
СДА-5/101 / НДА-5/101	5	101	90-99,5%
СДА-5/220 / НДА-5/220	5	221	90-99,5%
СДА-10/101 / НДА-10/101	10	101	90-99,5%
СДА-10/251 / НДА-10/251	10	251	90-99,5%
СДА-12/251 / НДА-12/251	12	251	90-99,5%
СДА-18/101 / НДА-18/101	18	101	90-99,5%
СДА-18/251 / НДА-18/251	18	251	90-99,5%
СДА-20/251 / НДА-20/251	20	251	90-99,5%
СДА-20/121 / НДА-20/121	20	121	90-99,5%
СДА-30/71 / НДА-30/71	30	71	90-95%
СДА-25/26 / НДА-25/26	25	26	90-99,5%
СДА-25/41 / НДА-25/41	25	41	90-99,5%
СДА-35/301 / НДА-35/301	35	301	90-95%

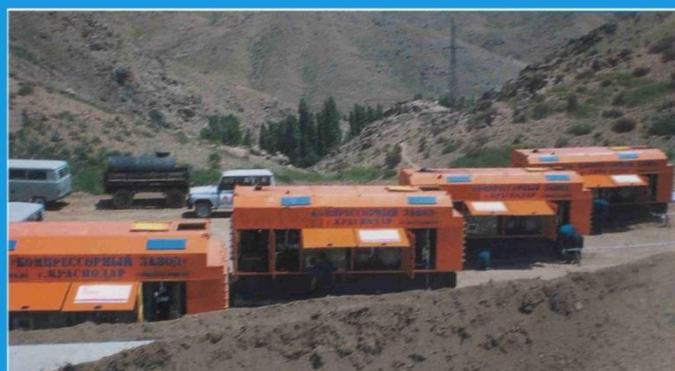
Трёхрежимные компрессорные станции СДА-М							
Наименование станции	1-ый режим – воздушный		2-ой режим – азотный		3-ий режим – азотный		Концентрация азота
	Произв., м ³ /мин	Давление, кгс/см ² (а)	Произв., м ³ /мин	Давление, кгс/см ² (а)	Произв., м ³ /мин	Давление, кгс/см ² (а)	
СДА-20/251М / НДА-20/251М	38	26	20	21	20	251	90%
СДА-30/251М / НДА-30/251М	60	15	30	11	30	251	95%
СДА-36/251М / НДА-36/251М	60	15	36	11	36	251	90%

Все выпускаемое оборудование сертифицировано и **рекомендовано Ростехнадзором** к применению в нефтегазодобывающей, химической и горной промышленности.

По требованию Заказчика изготавливаем станции с концентрацией азота до 99,99%.

◆ Изготовим оборудование по индивидуальному техническому заданию Заказчика.

ГАЗОРАЗДЕЛИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ



Воздушные передвижные станции серии СД и НД

Производительность, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²
9 – 70	25 – 301

Передвижные воздушные компрессорные станции СД и НД рассчитаны на работу в широком диапазоне температур, предназначены для эксплуатации во всех климатических поясах РФ и зарубежных стран. Передвижные компрессорные станции типа СД позволяют получать воздух, сжатый до давления 30,0 МПа (301 кгс/см²), применяемый в технологических процессах нефтегазодобывающей промышленности: для очистки, продувки и опрессовки трубопроводов, технологических операциях со скважинами, а также в других процессах.

Помимо традиционно выпускаемых передвижных воздушных компрессорных станций СД(НД)-9/101, СД(НД)-9/220, СД(НД)-18/101 и СД(НД)-18/251 в настоящее время освоен выпуск перспективных моделей производительностью до 50 м³/мин при давлении до 300 кг/см². В конструкции данных компрессорных станций применяются прекрасно зарекомендовавшие себя поршневые компрессорные агрегаты собственного производства и винтовые компрессора производства ведущих мировых производителей. Любая модель компрессорной станции может быть поставлена как в передвижном исполнении на автошасси, так и в исполнении «на салазках», предусматривающем возможность транспортировки тягачами или с помощью вертолета, а также в контейнерном исполнении в допустимых ГИБДД транспортных габаритах. Применяемые шасси компрессорных станций - КамАЗ, УРАЛ, КрАЗ либо МЗКТ в модификациях повышенной проходимости - позволяет доставить источник сжатого воздуха на место работы при любых дорожных условиях или в условиях экстремального бездорожья.

Наша Компания продолжает совершенствовать изготавливаемые компрессорные станции, повышать их автономность, эргономичность и надежность.

Сервисными службами осуществляются работы по модернизации ранее выпущенных передвижных и стационарных воздушных компрессорных станций типа СД и НД в азотные компрессорные станции типа СДА и НДА. Все работы по модернизации производятся в полном соответствии с утвержденной технологией, с установкой мембранных газоразделительных блоков, модернизацией систем автоматики, блоков и систем управления, установкой модифицированной системы обвязки компрессора, приборов контроля и управления. При проведении данных работ по модернизации при необходимости производится капитальный ремонт компрессорного оборудования и замена приводного дизельного двигателя на силовую установку на базе нового, отличающегося большей надежностью дизельного двигателя.



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSOR PLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



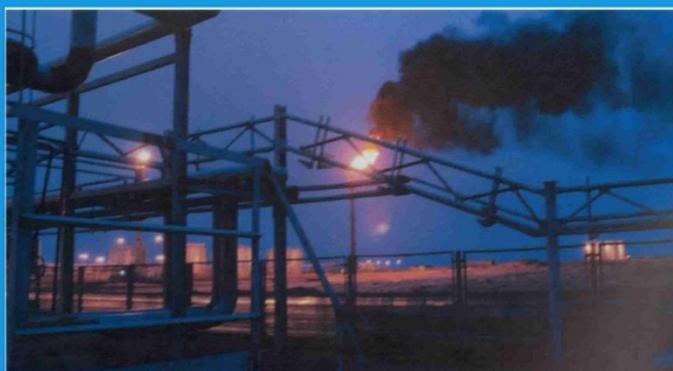
Номенклатура серийно выпускаемых станций СД и НД

Наименование станции	Номинальная производительность, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²
СД-10/26 / НД-10/26	10	26
СД-20/26 / НД-20/26	20	26
СД- 25/41 / НД-25/41	25	41
СД-9/41 / НД-9/41	9	41
СД-25/41 / НД-25/41	25	41
СД-9/101 / НД-9/101	9	101
СД- 18/101 / НД-18/101	18	101
СД-30/101 / НД-30/101	30	101
СД-30/121 / НД-30/121	30	121
СД-50/70 / НД-50/70	50	71
СД-50/121 / НД-50/121	50	121
СД-70/121 / НД-70/121	70	121
СД-9/220 / НД-9/220	9	221
СД-18/251 / НД-18/251	18	251
СД-50/251 / НД-50/251	50	251
СД-50/301 / НД-50/301	50	301

Все выпускаемое оборудование сертифицировано и рекомендовано Ростехнадзором к применению в нефтегазодобывающей, химической и горной промышленности

◆ Изготовим оборудование по индивидуальному техническому заданию Заказчика.

ГАЗОРАЗДЕЛИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ



Установки азотного пожаротушения

Установки азотного пожаротушения являются одним из самых современных средств ликвидации пожаров и возгораний в замкнутых пространствах. Принцип действия таких установок заключается в создании инертной газовой смеси, при которой процесс горения становится невозможным, т.е. содержание кислорода уменьшается до 10%.

Основные преимущества азотного пожаротушения:

- **Не наносит вреда оборудованию**, в отличие от пенных и водяных систем тушения;
- Эффективность азотного пожаротушения **не зависит от труднодоступности очага возгорания**;
- Установки могут применяться **для поддержания постоянного пожаробезопасного состава** газовой смеси с определённой допустимой концентрацией кислорода;
- **Исполнение установок** возможно как на шасси (что позволяет обеспечивать мобильность в труднодоступных местах, например, в условиях месторождений или шахт), так и в стационарном контейнерном исполнении;
- **Процесс полностью автоматизирован**, таким образом, что азот может подаваться автоматически при возникновении пожара;
- Простота в эксплуатации, что **не требует постоянного присутствия специалиста**.

Установки азотного пожаротушения используются повсеместно в нефтегазовой, химической, нефтехимической, лакокрасочной, угольной промышленности, а так же их применяют музеи и хранилища банков для обеспечения быстрого объёмного пожаротушения и сохранности экспонатов и ценностей.



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSOR PLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Адсорбционное газоразделение

Установка для получения газообразного азота на основе адсорбционного газоразделения состоит из компрессора, осушителя, системы воздухоочистки, генератора азота. Сжатый воздух, пройдя через компрессор, систему дополнительной фильтрации и осушения, попадает в генератор азота, где разделяется на азот и другие газы (пермеат). Такой способ газоразделения позволяет получить азот с чистотой **до 99,9%**.

Способ адсорбционного газоразделения основан на различной зависимости скорости поглощения отдельных компонентов газовой смеси (воздуха) от давления и температуры. Принцип работы установок и станций на адсорбционном разделении заключается в том, что сначала сжатый воздух проходит через одну из колонн, до тех пор, пока адсорбент способен поглощать отдельные газы (пермеат), затем, воздушный поток направляется в следующую колонну, а тем временем в первой колонне происходит регенерация адсорбента, таким образом, молекулы пермеата адсорбируются материалом молекулярного сита колонны генератора, в то время как молекулы азота проникают сквозь него.

Применение адсорбционного типа разделения обосновано в случаях когда требуется высокая чистота азота при производительности **свыше 50 нм³/мин.**

Установка для получения азота может быть изготовлена в различных вариантах исполнения:

- в блочно-модульном исполнении для уличного размещения с температурой окружающего воздуха от -40°C до +40°C;
- в исполнении для эксплуатации в имеющейся отапливаемой компрессорной станции Заказчика.

СТАЦИОНАРНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ



Поршневые воздушные компрессорные установки

Производительность, приведённая к условиям всасывания, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²
0,3 – 54	3 – 401

Компрессоры этой группы применяются практически во всех отраслях промышленности. Они предназначены для подачи сжатого воздуха в качестве источника энергии для технологических процессов.

Сжатый воздух может использоваться, например, для привода пневматического оборудования, для транспортировки сыпучих продуктов, для привода систем автоматизации. Компрессоры с давлением нагнетания более 9 атм. используются при окислении руды в мартеновских и доменных печах, при производстве кислорода на воздухоразделительных станциях, в стекольной промышленности, при изготовлении пластиковой тары, в космической и во многих других областях промышленности.

Номенклатура серийно выпускаемых воздушных компрессорных установок

Модель компрессора	Давление кг/см ² (а)	Производ. м ³ /мин	Мощность, кВт	Охл. вода л/мин	Габарит. размеры, мм			Вес, кг
					длина	ширина	высота	
2ВМ4-54/3	3	54	151	27	2 990	1 500	1 070	4 100
2ВМ4-54/3С	3	54	160	27	3 565	1 500	1 070	4 250
2ВМ4-48/3	3	48	134	27	2 770	1 480	1 150	3 500
2ВМ4-48/3С	3	48	141	27	3 820	1 485	1 350	3 920
2ВМ2,5-8/4	3	8	90	53	1 400	2 050	1 850	2 500
2ВМ2,5-24/4	3	24	90	133	1 400	2 300	2 000	2 850
2ВМ4-20/4	4	20	90	27	3 000	1 500	1 072	3 300
2ВМ4-20/4С	4	20	90	27	3 565	1 500	1 270	3400
202ВП-12/3М	4,5	12	49	53	1 920	1 975	1 330	2 280
305ВП-40/3	4,5	40	178	45	2 560	1 930	2 400	5 730
3С5ВП-40/3	4,5	40	183	45	2 810	1 930	2 650	6 100
2СВМ4-4/7-21С	7-21	4,6	100	75	2 370	1 620	2 230	4 620
2ВУ-0,4/8	8	0,37	3	нет	990	500	480	97
ВП-50/8М	8	50	315	667	3 850	2 440	3 395	12 700
ВП2-10/9М	8	12	75	133	1 670	1 260	1 700	2 800
2ВМ2,5-14/9	8	14	90	133	1 400	2 200	1 750	3 000
ВП3-20/9	8	22	132	200	2 370	1 620	2 230	4 700
4ВМ2,5-28/9	8	28	200	417	3 500	2 400	2 280	6 400
302ВП-10/8М	9	10	57	40	1 650	1 330	1 625	2 300
3С2ВП-10/8М	9	10	59	40	1 860	1 330	1 860	3 130
2ВУ-2,5/9	9	2,5	22	нет	2 700	2 000	1 900	1 500
4ВУ-5/9	9	5	37	нет	25 700	2 000	1 900	1 700
305ВП-30/8	9	30	159	135	2 965	1 880	2 490	7 300



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru

Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru

САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54

Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05

Факс: 8 (861) 290-05-49



Модель компрессора	Давление кг/см ² (а)	Производ. м ³ /мин	Мощность, кВт	Охл. вода л/мин	Габарит. размеры, мм			Вес, кг
					длина	ширина	высота	
2ВМ4-24/9	9	24	128	108	2 685	1 485	2 020	5 300
2ВМ4-24/9С	9	24	137	110	3 740	1 485	2 300	5 800
2ВМ4-27/9	9	27	144	130	3 000	1 485	2 100	5 300
2ВМ4-27/9С	9	27	152	130	3 500	1 500	2 050	5 200
302ВП-6/18	19	4,8	52	58	1 630	1 330	1 825	2 370
505ВП-20/18	19	20	168	190	2 495	1 930	2 365	6 030
2ВМ4-15/25М2	25	15	133	90	2 975	1 485	2 220	4 830
2ВМ4-15/25СМ1	25	15	140	68	4 200	1 670	2 480	5 250
2ВМ2,5-6/30	30	6	90	133	1 400	2 700	2 200	3 500
302ВП-6/35	36	6	64	53	2 750	1 455	1 825	2 400
305ВП-20/3	36	20	192	170	2 665	1 930	2 415	6 510
2ВМ4-13/36	36	13	148	115	3 170	1 485	1 900	5 200
2ВМ4-13/36С	36	13	155	115	3 730	1 7485	1 900	5 300
4ВМ2,5-14/41	40	14	200	333	2 395	1 770	1 650	5 400
2ВП-6/35	35	6	75	167	2 300	1 260	2 100	3 300
2ВМ4-12/65М1	65	12	140	100	3 175	1 975	2 420	5 050
302ВП-5/70	71	5	64	48	2 745	1 885	1 870	2 520
305ВП-16/70	70	16	190	110	3 725	2 170	2 740	7 480
2ВМ2,5-14/71	70	14	200	333	2 395	1 770	1 650	5 400
2ВМ4-13/71	71	13	160	120	3 477	2 275	1 900	4 950
2ВМ4-13/71С	71	13	160	120	4 039	2 275	1 900	5 140
2ВМ2,5-6/101	100	6	90	133	1 400	2 700	2 200	3 700
4ВМ2,5-14/101	100	14	250	333	2 395	1 770	1 650	5 400
402ВП-4/150	151	4	63	50	2 960	1 885	2 185	2 700
2ВМ4-9,6/161М1	161	9,6	142	100	3 330	1 500	2 160	5 700
402ВП-4/220	220	4	68	50	3 180	1 855	2 280	2 900
2ВМ2,5-5/221	220	5	90	133	1 650	2 850	2 200	4 250
7ВП-20/220С	220	20	315	750	8 630	5 000	3 800	14 630
4ВМ2,5-14/251	250	14	250	333	2 505	2 010	1 840	5 800
402ВП-4/400	401	4	73	58	3 300	2 245	2 285	3 100
2ВМ4-8/401	401	8	140	116	3 845	1 500	2 230	6 200

Обозначение: база 4М: буква «С» в конце обозначения указывает на отсутствие смазки цилиндров;
базы 2П и 5П: буква «С» стоящая перед номером базы (2 или 5) указывает на отсутствие смазки цилиндров.
♦ Любой компрессор может быть изготовлен в исполнении «без смазки цилиндров»

СТАЦИОНАРНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ



Поршневые газовые компрессорные установки

Производительность, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²
4 – 54	3 – 250

Компрессоры этой группы применяются в технологических процессах, где требуется сжатие различных газов (кроме воздуха), в том числе агрессивных, ядовитых, взрывоопасных, инертных и токсичных.

Эти компрессоры используются, например, в нефтяной промышленности для создания избыточного давления в нефтяных скважинах, в газификационном хозяйстве нефтеперерабатывающих заводов, во многих технологических процессах химической и нефтегазовой промышленности, в космической промышленности для создания запасов сухого азота высокого давления и т.д.

Номенклатура серийно выпускаемых газовых компрессорных установок

Модель компрессора	Газ *	Давление кг/см ² (а)	Производ. м ³ /мин	Мощность, кВт	Охл. вода л/мин	Габарит. размеры, мм			Вес, кг
						длина	ширина	высота	
2ГМ4-54/3	водород	3	54	146	27	3 000	1680	1 155	4 200
2ГМ4-54/3С	водород	3	54	153	27	3 565	1680	1 155	4 400
2ГМ4-48/3	водород	3	48	130	27	2 700	1675	1 260	4 350
2ГМ4-48/3С	водород	3	48	137	27	3 820	1675	1 350	4 850
202ГП-12/3М	водород	4,5	12	48	53	1 590	1 430	1 775	2 650
205ГП-40/3	водород	4,5	40	160	45	3 140	2 860	2 400	6 380
2ГМ-4/5	азот, аргон	5	4	37	103	2 100	1 900	2 100	3 200
2ГМ2,5-4/5С	азот, аргон	5	4,5	90	67	1 400	3 200	1 750	3 400
3ГП-20/8	азот, аргон	8	20	132	200	2 650	1 620	2 650	5 600
2ГМ2,5-14/9С	азот, аргон	8	14	90	133	1 400	3 200	1 750	3 400
602ГП-10/8М	водород	9	10	42	46	1 660	1 430	1 825	2 530
4С2ГП-10/8М	водород	9	10	47	50	1 960	1 430	2 120	2 600
305ГП-30/8	водород	9	30	154	135	2 480	1 860	2 420	6 960
2НМ4-11/9С	сух. азот	9	11	85	55	3 500	1500	2 200	3 900
2СНМ4-24/9С	сух. азот	9	24	139	108	3 740	1485	2 300	5 150
2ГМ4-24/9С	водород	9	24	128	98	3 740	1675	2 300	5 600
2ГМ4-24/9	водород	9	24	122	110	2 685	1675	2 130	5 000
2ГМ4-24/9М1	азот	9	24	132	108	2 685	1485	2 020	4 750
2ГМ4-27/9	водород	9	27	137	130	3 000	1680	2 100	5 150
2ГМ4-27/9С	водород	9	27	144	130	3 500	1680	2 100	4 850

♦ Любой компрессор может быть изготовлен в исполнении «без смазки цилиндров»



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Модель компрессора	Газ *	Давление кг/см ² (а)	Производ. м ³ /мин	Мощность, кВт	Охл. вода л/мин	Габарит. размеры, мм			Вес, кг
						длина	ширина	высота	
2ГП-6/18	азот, аргон	18	6	75	117	2 300	1 260	2 100	3 300
302ГП-6/18	водород	19	4,8	50	58	1 630	1 430	1 825	2 350
3С2СГП-6/18	сухой пропан	19	4,8	48	60	2 570	1 565	2 560	2 730
305ГП-20/18	факельн. газ	19	20	165	150	2 535	1 860	2 400	6 860
505ГП-20/18	водород	19	20	164	190	3 075	2 860	2 365	6 150
2ГМ4-5/1,3-21С	смесь газов	21	5	60	230	2 750	3 625	1 840	4 700
2ГМ4-12/1,5-21С	пропан	21	12	140-158	100	3 730	1 675	1 820	5 720
2ГМ4-15/25М2	водород	25	15	128	62	2 975	1 675	2 220	5 580
2ГМ4-15/25СМ1	водород	25	15	135	90	4 200	1 860	2 480	6 020
2СГМ4-15/25М1	факельн. газ	25	15	126	95	3 048	1 750	2 320	5 400
3ГП-12/35	азот, аргон	35	12	132	250	3 060	1 620	2 650	6 000
302ГП-6/35	водород	36	6	60	53	3 180	1 855	2 280	2 900
305ГП-20/35	водород	36	20	180	170	2 705	1 860	2 415	7 180
2ГМ4-13/36	водород	36	13	140	115	3 170	1 675	1 900	5 720
2ГМ4-13/36С	водород	36	13	146	115	3 730	1 675	1 900	5 820
2ГМ4-12/65М1	водород	65	12	132	100	3 175	1 975	2 420	5 250
302ГП-5/70	водород	71	5	60	48	2 745	1 885	1 870	2 600
305ГП-16/70	водород	71	16	180	150	2 710	1 860	2 560	7 380
2ГМ4-13/71	водород	71	13	150	120	3 477	2 275	1 900	5 110
2ГМ4-13/71С	водород	71	13	155	120	4 039	2 275	1 900	5 450
2СНМ4-13/71С	сух.азот	71	13	160	120	4 039	2 275	1 900	5 140
302ГП-4/150	водород	151	4	58	50	2 960	1 885	2 185	2 815
2ГМ4-9,6/161М1	водород	161	9,6	128	100	3 330	1 685	2 160	6 000
2ГМ2,5-5/200С	азот, аргон	200	4,2	90	135	1 400	3 700	2 200	4 800
2ГП-2/220М	азот, аргон, кислород	220 165	2	75	83	2 500	1 500	2 500	4 900
3ГП-5/220	азот, аргон кислород	220 165	5	132	167	3 180	1 620	2 940	7 600
2УМ	жидк. углекисл сухой лёд	75	250 68	90	нет	1 400	2 400	1 000	2 000
2УП	жидк. углекисл сухой лёд	75	220 68	75	нет	1 400	2 130	1 700	2 050

* Вид газа, сжимаемого установкой, определяется техническими условиями на компрессор. Применение компрессоров для сжатия других газов без согласования с ООО «Компрессорный завод» недопустимо.

◆ Любой компрессор может быть изготовлен в исполнении «без смазки цилиндров»

Сайт: www.compressor-zavod.ru

Бесплатно по РФ: 8 800 700 68 23

СТАЦИОНАРНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ



Дожимающие газовые компрессорные установки

Производительность по условиям всасывания, м ³ /мин	Давление всасывания абсолютное, кгс/см ²	Давление нагнетания абсолютное, кгс/см ²
0,7 – 16,6	0,5 – 17	6 – 250

Компрессоры этой группы используются в технологических процессах, где давление сжимаемого газа на входе в компрессор превышает 2 кгс/см².

Такого типа компрессорные установки применяются в процессах разделения нефти, при транспортировке попутного газа, в энергетических установках для подачи сжатого газа в центробежные турбины, для сжатия в составе АГНКС природного газа, заправки им автомобильных баллонов и т.п.

Номенклатура серийно выпускаемых компрессорных установок с давлением по условиям всасывания, отличающимся от атмосферного

Модель компрессора	Газ	Производительность условиям всас. м ³ /мин	Давление всасывания кгс/см ² (а)	Давление нагнетания кгс/см ² (а)	Мощность, кВт	Охл. вода л/мин	Вес, кг
302ГП-0,7/12-250	прир. газ	0,7	6 – 12	250	126	уточ.	2 000
6ГШ1,6-1,0/3,5-251	прир. газ	0,8 – 3,1	0,5 – 6	250	45	уточ.	1 850
2ГМ4-1,3/12-250	прир. газ	1,4	6 - 12	250	126	уточ.	6 200
2ГМ4-3/6-19	пропилен	2 – 5,7	1,5-18	6,7-19	20 – 82	уточ.	3 640
2ГМ4-3/14-46С	этилен	2,5 – 2,9	14 – 16	47	150	200	4 100
3С2ГП-3/2-25	сух. азот	2,5	2,5	25	55	60	3300
2ГМ4-3/3-18	пропилен	2,5 – 6,7	3 – 10	13,5 – 18	38 – 86	уточ.	3 400
4ГШ1,6-00,8/51-251	прир. газ	2,5 – 8,8	25 – 75	250	30	уточ.	1 700
202ГП-2,7/3,5-18	водород	2,7	4,5	19	52	25	2 000
302ГП-3,5/4-14	прир. газ	4,5	4	13	60	200	2 300
2ГМ4-3/3-18С	пропилен	4,9 – 7,1	2 – 13	6 – 17	30 – 88	уточ.	3 940
2ГМ4-5,5/4-83С	попутный нефтяной	5,5	4	83	175	180	3 850
4ГМ2,5У-3,4/2,8-251	прир. газ	5 – 9,1	0,5 – 3	250	132	уточ.	3 900



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Модель компрессора	Газ	Производительность условиям всас. м ³ /мин	Давление всасывания кгс/см ² (а)	Давление нагнетания кгс/см ² (а)	Мощность, кВт	Охл. вода л/мин	Вес, кг
4ГМ2,5-1,8/5-251	прир. газ	7,3 – 12	3 – 5	250	132	уточ.	4 440
4ГМ2,5У-2,3/6-251	прир. газ	7,3 – 12	3 – 6	250	132	уточ.	3 900
4ГМ2,5-1,2/10-251	прир. газ	8 – 17,3	5 – 11	250	132	уточ.	4 450
2ГМ4-8/5-19	азот	8	5 -	19	150	50	3 400
2ГМ4-9/2-13С	прир.газ	9	2	13 - 17	115	35	4 550
	метан	9	4	21	150	162	4 370
2ГМ4-9/4-21	пропан	9	4	21	150	162	4 370
4ГМ2,5У-1,3/11-251	прир.газ	10 – 16,6	6 – 12	250	132	уточ.	3 920
4ГМ2,5-1,1/16-251	прир.газ	13,3 – 16,6	12 – 17	250	132	уточ.	4 450
2ГМ4-16/3,9-9,3С	бутан	16	3,9	9,3	90	35	4 200
	азот	16	3,9	9,3	160	35	4 200

Все модели поршневых компрессорных установок могут выпускаться в исполнении:

- **со смазкой цилиндров и сальников** – такое исполнение компрессорной установки применяется, когда в сжатом воздухе или газе допускается наличие паров масла,
- **без смазки цилиндров и сальников («сухое»)** - такое исполнение компрессорной установки применяется, когда в сжатом воздухе или газе не допускается наличие паров масла.

Надёжность конструкции и высокие эксплуатационные характеристики компрессорных установок Borets достигаются благодаря применению высококачественных комплектующих.

Применяются **сальниковые уплотнения и поршневые кольца** производства ведущих мировых компаний (CPI, Hoerbiger, Vienube, Garlock и др.).

В качестве привода компрессорных установок **применяются электрические и газопоршневые двигатели** ведущих мировых производителей.

Каждая компрессорная установка комплектуется **современной системой автоматики**, которая отвечает действующим требованиям правил безопасности ПБ 03-582-03 и может быть поставлена **в различных исполнениях:**

- комбинированная система автоматики на базе высоконадёжных комплектующих российских и западных производителей (Allen Bradley, Siemens, Yokogawa Electric, Schneider Electric, Honeywell, JUMO) с возможностью вывода параметров на удалённый пульт управления по интерфейсу RS-485;
- микропроцессорная система автоматики на базе импортных контроллеров ведущих западных производителей с учётом индивидуальных требований Заказчика. Система автоматики включает организацию информационного канала обмена данными с АСУ ТП верхнего уровня посредством стандартных протоколов связи (MODBUS, PROFIBUS DP и др.);
- разработка системы автоматики с увеличенными функциональными возможностями и контролем дополнительных параметров, как модульной компрессорной станции, так и технологического процесса, в который она включена. Разработка осуществляется на основании согласованного с Заказчиком ТЗ.

СТАЦИОНАРНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ УСТАНОВКИ



Винтовые воздушные компрессорные установки серии « В К У »

Производительность, м ³ /мин	Давление абсолютное, кгс/см ²
0,45 - 65	7,5 - 13

Стационарные винтовые воздушные маслозаполненные компрессорные установки « В К У » предназначены для сжатия атмосферного воздуха. Установки « В К У » собираются из немецких машинокомплектов, что позволяет обеспечить высокую надёжность каждого узла, заметно увеличив его ресурс. Установки « В К У » работают в автоматическом режиме, удобны в эксплуатации и не требуют постоянного присутствия персонала. Благодаря хорошей шумоизоляции и отсутствию вибрации могут быть **установлены непосредственно на месте потребления сжатого воздуха без специального фундамента.**

Модель	Давление, кгс/см ² (а)	Производ., м ³ /мин	Мощность, кВт	Уровень шума, Дб	Вес, кг	Габаритные размеры, мм	Присоед. разм. возд. патрубков
В К У-0050	6-11	0,45-0,50	4	67	175	580x538x1005	1/2'
В К У-0070	6-11	0,66-0,72	5,5	67	180		
В К У-0100	6-14	0,69-1,17	7,5	68	196	687x585x1000	3/4'
В К У-0150	6-14	1,14-1,70	11	69	205		
В К У-0250	6-14	1,68-2,53	15	69	328	823x696x1162	1'
В К У-0300	6-14	2,24-3,12	18,5	70	338		
В К У-0350	6-14	2,58-3,51	22	70	353		
В К У-0550	6-14	4,36-5,79	30,8	67	923	1722x920x1659	1 1/2'
В К У-0650	6-14	5,30-7,15	37,8	68	966		
В К У-0800	6-14	6,11-8,10	46,4	69	988		
В К У-0900	6-14	7,55-8,70	51,4	69	1055		
В К У-1050	6-14	8,24-11,10	56,5	69	1725	2158x1223x1971	2'
В К У-1450	6-14	10,43-14,05	77,4	72	1765		
В К У-1650	6-14	13,45-17,67	95,5	73	2513	2337x1368x2039	2 1/2'
В К У-2050	6-14	16,21-20,95	115,5	75	2614		
В К У-2450	6-14	18,59-22,96	137,5	76	2778		
В К У-2800	6-14	21,3-28,9	166,8	78	3755	2800x1920x2073	3 1/2'
В К У-3600	6-14	27,2-37,1	206,8	82	3940		
В К У-4200	6-14	33,2-43,2	256,8	82	4030		

Все модели винтовых компрессорных установок могут быть укомплектованы по желанию Заказчика частотными преобразователями, **регулирующими производительность** винтовой компрессорной установки, а так же могут быть поставлены в исполнении с системой **подготовки к пуску при отрицательных температурах (до -20°С).**



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru

Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru

САЙТ: www.compressor-zavod.ru

КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54

Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05

Факс: 8 (861) 290-05-49



Компрессорное оборудование

№	Наименование	Производительность	Давление	Применение
1	Компрессор 4ВУ1-5/13	5 м3/мин	13 атм.	Общепромышленный
2	Компрессор 4ВУ1-5/9	5 м3/мин	9 атм.	Общепромышленный, буровая промышленность
3	Компрессор ПКС-5,25/7	5,25 м3/мин	7 атм.	Общепромышленный, строительные предприятия
4	Компрессор ПКС-3,5/7	3,5 м3/мин	7 атм.	Общепромышленный, строительные предприятия
5	Компрессор ПКС-1,75/7	1,75 м3/мин	7 атм.	Общепромышленный, строительные предприятия
6	Компрессор 2ВУ1,5-2,5/26М1	1,5 м3/мин	26 атм.	Общепромышленный
7	Компрессор КТ-6	5 м3/мин	9 атм.	Общепромышленный, ЖД транспорт
8	Компрессор КТ-7	5 м3/мин	9 атм.	Общепромышленный, ЖД транспорт
9	Компрессор 2ВУ1-2,5/13, 22kw	2,5 м3/мин	13 атм.	Общепромышленный
10	Компрессор 2ВУ1-2,5/9, 18.5kw	2,5 м3/мин	9 атм.	Общепромышленный
11	Компрессор 2ВУ1-5/4	5 м3/мин	4 атм.	Общепромышленный
12	Компрессор 3ВШ1,5-5/9	5 м3/мин	9 атм.	Общепромышленный
13	Компрессор 3ВШ1,6-3/46	3 м3/мин	46 атм.	Общепромышленный
14	Компрессор 2ВУ1-1,5/46	1,5 м3/мин	46 атм.	Общепромышленный
15	Компрессор 3ВШ1-2,5/46	2,5 м3/мин	46 атм.	Общепромышленный
16	Компрессор ВУ-3/8 с воздушным охлаждением	3 м3/мин	8 атм.	Общепромышленный
17	Компрессор ВУ-3/8 с водяным охлаждением	3 м3/мин	8 атм.	Общепромышленный
18	Компрессор С-416	1 м3/мин	10 атм.	Общепромышленный
19	Компрессор С-415	0,5 м3/мин	10 атм.	Общепромышленный
20	Компрессор С-412	0,16 м3/мин	7 атм.	Общепромышленный
21	Компрессор К30	1,8 м3/мин	10 атм.	Общепромышленный
22	Компрессор К3	2 м3/мин	10 атм.	Общепромышленный
23	Компрессор К22	0,8 м3/мин	16 атм.	Общепромышленный



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Оборудование для утилизации попутного нефтяного газа

В случае наличия на объекте Заказчика стационарного здания компрессорной, мы предлагаем поршневые дожимающие газовые компрессорные установки с различными типами приводов, в том числе и газопоршневым.

Если строительство здания компрессорной не предусмотрено или невозможно, то решением проблемы могут стать модульные компрессорные станции серии МКС на базе поршневых компрессорных установок. Станции поставляются в максимальной готовности к пуску. В стандартной комплектации предусмотрены все системы, необходимые для качественной и надёжной работы: система автоматики и управления с возможностью вывода сигналов на удалённый пульт, системы подогрева станции, освещения, регенерации тепла, средства пожарной безопасности, а также системы газоанализации и принудительной вентиляции. Все станции, выпускаемые для сжатия углеводородных газов, поставляются во взрывозащищённом исполнении. По требованию Заказчика станции могут быть укомплектованы системами регулирования производительности.

К преимуществам модульных компрессорных станций серии МКС можно отнести отсутствие загрязнения газа маслом при сжатии и экономию электроэнергии по сравнению с винтовыми газовыми компрессорными установками более чем на 20%. Все станции серии МКС изготавливаются на базе «сухих» поршневых компрессоров, благодаря чему исключается необходимость в установке дополнительных очистных систем. Максимальное содержание сероводорода в сжимаемом попутном нефтяном газе может достигать 20%.

Опыт эксплуатации станций серии МКС оказался успешным, потребители оценили их преимущества. В настоящее время, разработанные нами, модульные компрессорные станции серии МКС эксплуатируются рядом крупных нефтяных компаний России и стран СНГ, как в процессах сбора попутного нефтяного газа, так и в процессах его очистки и переработки.

СЕРВИС



Сервис

Отличительной особенностью работы нашей компании является внимательный подход к сервисному обслуживанию поставляемого оборудования.

Компрессорный завод рассчитывает на долгосрочное сотрудничество со всеми Заказчиками, поэтому сервисная служба компании занимается не только пуско-наладочными и шеф-монтажными работами поставляемого оборудования, но и обслуживанием и ремонтом оборудования на протяжении всего срока его эксплуатации. Проведение ремонтных работ компрессорного оборудования осуществляется как в заводских условиях, на производственных площадках компании так и на площадке Заказчика.

В комплекс услуг оказываемых сервисной службой входит:

- предварительное консультирование на этапе заключения договора о поставке;
- пуско-наладочные работы и шеф-монтаж;
- обучение сотрудников Заказчика работе на компрессорном оборудовании с выдачей удостоверения соответствующего образца;
- консультирование и плановые диагностические работы;
- гарантийный и послегарантийный ремонт компрессоров.

Сервисными службами осуществляются работы по **модернизации** ранее выпущенных передвижных и стационарных **воздушных** компрессорных станций типа СД и НД **в азотные** компрессорные станции типа СДА и НДА. Все работы по модернизации производятся в полном соответствии с утвержденной технологией, с установкой мембранных газоразделительных блоков, модернизацией систем автоматики, блоков и систем управления, установкой модифицированной системы обвязки компрессора, приборов контроля и управления. При проведении данных работ специалисты учтут все пожелания Заказчика и при необходимости проведут капитальный ремонт компрессорного оборудования и замену приводного дизельного двигателя на силовую установку на базе нового, отличающегося большей надежностью дизельного двигателя.

Качество проведенных работ по ремонту или модернизации подтверждается полной гарантией завода-изготовителя как на вновь выпущенное оборудование.





КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSOR PLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Литейная продукция

Литейное производство ООО «Компрессорный завод» существует с момента открытия завода и оснащено несколькими участками, на которых возможно изготовление отливок любой сложности, массой от 0,5 кг до 3 тонн, в том числе методами точного и цветного литья на основе алюминия и меди по выплавляемым моделям.

На литейном производстве ООО «Компрессорный завод» применяются следующие **технологические способы литья:**

- литье в кокиль;
- центробежное литье;
- литье под давлением;
- литье в песчано-глинистые формы.

Отливки производятся по модельной оснастке Заказчика либо **по модельной оснастке**, разработанной и изготовленной ООО «Компрессорный завод» по чертежам или эскизам Заказчика.

При изготовлении литейных форм применяется машинная формовка, используются стержни, изготовленные на основе холодно-твердеющих смесей и по горячим стержневым ящикам.

Литейное производство **оснащено:** Печами ИСТ 2,0 (ИНДУКТОТЕРМ - США); ИСТ 0,4; ИСТ 0,16; машинами ЛПД, Вагранкой 5,0 тн.

Завод так же выполняет заказы на переплавку лома (алюминий, медь) с разливкой полученного металла в специальные типовые изложницы, с предоставлением результатов химического анализа.

На отливаемые изделия выдаётся **Сертификат качества** с указанием химического состава и механических свойств.

С помощью **электроэрозионной резки** возможно изготовление плоских пластин, пружин, матриц и пуансонов, безазорных штампов, копиров, шаблонов, фасонных резцов, лекал и другой инструментальной оснастки.

С помощью **плазменной резки** возможно производство работ по резке углеродистой стали, нержавеющей стали и алюминия.

ДВИГАТЕЛИ



Двигатели

Огромный ассортимент двигателей (как общепромышленного исполнения, так и взрывозащищенные) на компрессорное оборудование в наличии и под заказ.

Двигатель АВ-101-8 У3
Двигатель ДСК132-12 УХЛ4
Двигатель ДАСК132-12 УХЛ4
Двигатель 4АМУ250 S8 У3
Двигатель А250 S8 У2.
Двигатель ДСК-173/16-16А
Двигатель ДАК-90А-6 У3
Двигатель АИР-355М 6 У3
Двигатель АОДН-355М-6У1
Двигатель АИР-355М 6У3
Двигатель АВ2-101-8 У3
Двигатель А2К 85/24-8/16 УХЛ4
Двигатель АСК-560-12 УХЛ4
Двигатель БСДКМ 15-21-12 У3
Двигатель СДКМ 15-21-12 У3
Двигатель АСК-560-12 УХЛ4
Двигатель А2К 85/24-8/16 УХЛ4
Двигатель 5АМ315 S8 У3
Двигатель А2К-М 85/24-8/16 УХЛ4
Двигатель АВ3-315М-10-У3
Двигатель АИН-45/90
Двигатель 4АВ2К280А12/6 У3
и т.д.



Для подбора двигателя необходимо:

- Сообщить марку компрессора, на который Вам необходим двигатель;
- Предоставить технические параметры для подбора.





КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Клапана ПИК, НКТ, ВКТ, НК, ВК, ЛУ, ЦПК

Клапана электромагнитные

Клапана предохранительные на компрессорное оборудование, воздухохборники

Клапана

Клапан прямооточный пикпредназначен для поршневых компрессоров, предназначенных для получения больших объёмов сжатого воздуха. Для изготовления прямооточного клапана поршневого компрессора применяются исключительно прочные и износостойкие расходные материалы, что гарантирует исправный и продолжительный срок службы изделия.

Клапан прямооточный.

Прямоточный клапан используются в поршневых компрессорах для сжатия разных газов, со смазкой цилиндров и без смазки цилиндров. Материал стали исполнения данных клапанов износостойкий, что говорит о качестве и долгой службе клапана.

Посадочный диаметр, мм	Тип	Площадь прохода в щели, см ²	Объем вредного пространства, см ³		Масса клапана, кг
			Всасывающего	Нагнетательного	
клапан ПИК 100	Б	21,8	20	54	1,1
клапан ПИК 110	А	29	34	100	1,5
клапан ПИК 125	А	45,4	78,9	123	1,8
клапан ПИК 125	Б	25	44,3	73,6	1,4
клапан ПИК 140	А	46,8	87,6	136,4	2,4
клапан ПИК 150	А	54,1	105,8	179,6	2,6
клапан ПИК 155	А	79	118	204	2,7
клапан ПИК 165	А	74	139	218,2	3,1
клапан ПИК 180	А	95,5	182	290,5	3,6
клапан ПИК 200	А	95,1	226,9	385,1	4,6
клапан ПИК 220	А	86	278,5	410	5,8

КЛАПАНА



Клапана

Клапан кольцевой.

Клапан кольцевой в отличии от прямооточного чаще всего используется в холодильных, воздушных и газовых компрессорах. Отличительной чертой так же является то, что они используются в компрессорах, где скорость вращения коленчатого вала составляет до 1500 об./мин. Запорный механизм выполнен в виде кольца.

Условное обозначение	Площадь проходного сечения, Объем вредного пространства, Масса клапана,		
	см ²	см ³	кг
ВКТ 50-10,0М2	3,2	10,8	0,6
НКТ 50-10,0М2	3,2	12,3	0,6
ВКТ 50-25,0М2	3,2	10,8	0,5
НКТ 50-25,0М2	3,2	14,2	0,5
ВКТ 70-4,0М1Г	4,8	40,0	1,5
НКТ 70-4,0М1Г	4,8	27,3	1,5
ВКТ 70-4,0М1Б	6,6	43,5	1,3
НКТ 70-4,0М1Б	6,6	25,0	1,4
ВКТ 70-10,0М1	6,6	37,0	1,4
НКТ 70-10,0М1	6,6	22,0	1,4
ВКТ 70-16,0М1	6,0	32,0	1,4
НКТ 70-16,0М1	6,0	21,8	1,6
ВКТ 70-25,0М1	6,0	35,7	2,1
НКТ 70-25,0М1	6,0	39,1	2,2
ВКТ 85-4,0М2Г	9,8	40,9	2,0
НКТ 85-4,0М2Г	9,8	50,7	2,1
ВКТ 85-4,0М2	13,5	52,2	2,1
НКТ 85-4,0М2	13,5	48,0	2,4
ВКТ 90-6,4М2	8,0	38,6	6,4
НКТ 90-6,4М2	8,0	35,1	1,7



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:
8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Клапана

ВКТ 90-16,0М2	10,7	53,8	2,9
НКТ 90-16,0М2	10,7	46,7	2,2
ВКТ 100-6,4М1Б	15,8	64,3	2,6
НКТ 100-6,4М1Б	15,8	56,8	2,9
ВКТ 100-16,0М1Б	15,8	56,6	3,1
НКТ 100-16,0М1Б	15,8	73,2	3,3
ВКТ 110-2,5М	18,1	72,1	2,6
НКТ 110-2,5М	18,1	58,4	2,6
ВКТ 110-2,5МК	13,6	51,2	2,3
НКТ 110-2,5МК	13,6	51,3	2,5
ВКТ 110-4,0М	18,1	70,0	3,3
НКТ 110-4,0М	18,1	81,9	3,9
ВКТ 110-4,0МГ	14,5	63,1	3,2
НКТ 110-4,0МГ	14,5	81,9	3,3
ВКТ 110-6,4М	18,1	72,1	3,1
НКТ 110-6,4М	18,1	74,8	3,1
ВКТ 125-1,6МГ	20,4	97,9	4,0
НКТ 125-1,6МГ	20,4	129,2	4,4
ВКТ 125-10,0МБ	24,9	102,0	4,7
НКТ 125-10,0МБ	24,9	146,8	4,7
ВКТ 140-4,0М2	41,3	106,0	4,6
НКТ 140-4,0М2	41,3	140,0	4,6
ВКТ 140-16,0М	32,9	160,0	8,8
НКТ 140-16,0М	32,9	191,6	7,8
ВКТ 155-4,0М1Б	46,7	231,0	7,6

КЛАПАНА



Клапана

НКТ 155-4,0МБ	46,7	268,1	7,6
ВКТ 160-6,4МА	29,6	160,2	7,8
НКТ 160-6,4МА	29,6	211,2	7,8
ВКТ 160-6,4МБ	41,7	164,3	7,8
НКТ 160-6,4МБ	41,7	211,2	7,8
ВКТ 165-4,0М	41,7	164,3	7,8
НКТ 165-4,0М	41,7	171,3	7,2
ВКТ 180-2,5МБ	51,5	200,8	7,9
НКТ 180-2,5МБ	51,5	187,7	7,8
ВКТ 180-4,0М	51,5	200,8	10,0
НКТ 180-4,0М	51,5	244,2	9,9
ВКТ 180-6,4МА	41,2	204,0	9,9
НКТ 180-6,4МА	41,2	193,4	9,0
ВКТ 180-6,4М	51,5	251,7	9,9
НКТ 180-6,4М	51,5	233,0	9,0
ВКТ 180-10,0М	51,5	268,9	12,5
НКТ 180-10,0М	51,5	261,3	11,2
ВКТ 200-2,5МБ	73,9	278,1	10,9
НКТ 200-2,5МБ	73,9	291,0	10,8
ВКТ 220-2,5М	73,9	404,5	10,9
НКТ 220-2,5М	73,9	291,0	10,9
ВКТ 220-4,0МБ	73,9	330,9	16,2
НКТ 220-4,0МБ	73,9	365,1	16,2
ВКТ 250-4,0М	100,0	562,8	19,4
НКТ 250-4,0М	100,0	556,3	16,7



ШКАФЫ АВТОМАТИКИ



Шкафы автоматики

Шкафы управления как для контроля работы компрессорного оборудования, так и для контроля работы двигателей.

Компрессорный шкаф автоматики, так же используется наименование: Компрессорный шкаф управления. Воздействия на компрессор, связанные с предупредительными манипуляциями, запуском в работу компрессора, а также его остановку, защиту и аварийное оповещение (звуковое и световое) обеспечивают современные шкафы автоматики, которые выпускают специалисты отдела КИП-а Компрессорного завода. Компрессорный шкаф автоматики может использоваться в различных климатических условиях (УХЛ4, 04 и т.д.).

Защита компрессора по средствам оповещения звукового и светового сигналов происходит в следствии нижеследующих причин:

- Увеличении to ступеней компрессора
- Увеличении to электродвигателя
- Увеличении to масла в системе смазки компрессора
- Увеличении давления нагнетания ступеней компрессора
- Увеличении давления воздушного ресивера
- Понижении давления масла в системе смазки компрессора
- Увеличении давления масла в системе смазки компрессора
- Увеличении давления всасывания компрессора
- Понижении потока охлаждающей воды ниже допустимого
- Увеличении to рамы
- Понижении напряжения питающей сети
- Перебоя в работе пуска 1-й скорости
- Перебоя в работе пуска 2-й скорости
- Увеличении тока фаз у электродвигателя
- Получении внешнего аварийного сигнала «Стоп».

Купить шкаф автоматики, либо получить консультацию специалистов Вы можете по единому бесплатному телефону по России: 8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Возбудители тиристорные

Назначение тиристорного преобразователя

Возбудитель тиристорный предназначен для питания обмоток возбуждения и статора синхронного двигателя типа ДСК12-24-12 компрессорной установки, а также других электродвигателей с соответствующими характеристиками. Шкаф имеет защиты от аварийных режимов, управление током возбуждения ротора, автоматическая или ручная подача тока возбуждения.

Вобудитель тиристорный с разными техническими данными:

Наименование	Макс. ток возбуждения ротора, А	Максимальное напряжение возбуждения ротора, В	Напряжение питающей сети, В	Габариты			Масса, кг.	Примечание
				В	Ш	Г		
Тиристорный возбудитель ВТ22-150-25	150	25	380	120	60	40	80	-
Тиристорный возбудитель ВТ22-150-25/250*	150	25	380	120	60	40	120	Имеет встроенную панель управления статором ДСК12-24, ток статора 250А
Тиристорный возбудитель ВТ33-150-25	150	25	3Х380	120	60	40	150	-
Тиристорный возбудитель ВТ33-150-25/250*	150	25	3Х380	120	60	40	190	Имеет встроенную панель управления статором ДСК12-24, ток статора 250А
Тиристорный возбудитель ВТ33-200-48	200	48	3Х380	120	70	50	240	-
Тиристорный возбудитель ВТ33-200-110	200	110	3Х380	120	70	50	300	-
Тиристорный возбудитель ВТ22-12-58	12	58	220					Возбудитель возбуждения двигателей типа БСДКМ15-21-12(14)
Возбудитель тиристорный ВТ-22-250								



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSORPLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Запасные части

Огромный ассортимент запасных частей !

Поставляем запасные части на компрессоры следующих марок:

- 305ВП-16/70 | 2ВМ4-24/9 | 305ВП-30/8 | 2ВМ4-27/9
- 2ВМ4-54/3 | 2ВМ4-15/25 | 305ВП-20/35 | 302ВП-10/8
- 302ВП-4/220 | ВП302 | 302ВП-4/400 | 302ВП-12/3
- 302ВП-6/30 | 305ВП-12/220 | 402ВП-4/220 | 402ВП-4/400
- 205ВП-16/70 | ВП3-20/8 | 205ВП-13/250 | 202ВП-6/18
- 2ВМ4-48/3 | 302ГП-6/30 | 2ВМ4-8/401 | 202ВП-20/2
- 202ВП-5/70 | 302ВП-5/70 | 2ГМ4-24/9С | ВП 202-10/8
- 305ВП-40/3 | 2ГМ4-15/250С | 205ВП-12/220 | 205ГП-12/220
- 205ВП-16/70 | ВП305-30/8 | 205ВП-20/18 | 205ВП-30/8
- 205ВП-40/3 | 205ВП-60/2 | 305ВП-20/35 | 305ВП-20/18
- 4ВП-24/8 | 2ВМ4-12/65 | 2ВМ4-15/71 | 302ВП-6/35
- 2ГМ4-48/3 | 7ВП-20/220 | 7ГП-50/80, компрессор ВП-50/8
- 6ВМ10-63/320 | 202ВП-10/8 | 2СНМ4-24/9 С | 2НМ4-11/9
- 2СГМ4-15/25-М1 | 2ГМ4-13/71С | 2СНМ4-13/71С
- 2ГМ4-9,6/161 | 2ГМ4-27/9С | 2ГМ4-54/3С | 3С2ВП | 3С2ВП
- 302ВП-6/18 | 505ВП-20/18 | 402ВП-4/150 | 202ВП-12/3
- 3С2СНП-10/8 | 402ВП 6/400 | 305ВП-40/3 | 302ВП-5/70
- 202ВП-10/8 | компрессор 302ВП-10/8 | ВП2-10/9
- ВП2-10/9М | ВП-20/8М | ВП3-20/9 | 7ВП-20/220
- 2ГП-4/5 | 2ГП-6/18 | 3ГП-5/220 | 3ГП-13/18
- 2ВП-2/220 | ВП-50/8 | 2ВМ2,5-12/9
- 2ВМ2,5-14/9 | 2ВМ2,5-9/101М | 2ВМ2,5-5/221
- СД-9/101М | 2ВП-6/35М | 2ГП-2/220М
- 3ГП-12/35 | 3ГП-20/8 и др.

Необходимые запасные части выпускаемого оборудования возможно приобрести со склада. Заказ запчастей и расходных материалов возможен любым удобным Вам способом: напишите или позвоните нам.



Только применение оригинальных запчастей от производителя может служить гарантией качества работы оборудования на долгие годы.
Покупайте запасные части напрямую на заводе!
Только мы гарантируем их оригинальность и качество!

Холодильник. Газоохладитель.



Холодильник. Газоохладитель.

Полный перечень холодильников - концевых и промежуточных применяемые в компрессорах нашего завода:

- Газоохладитель 1ХРК 2 (ГК-0,6-3-1,5-4Р)
- Газоохладитель 1ХРК 10 (ГК-0,6-4-1,5-4Р)
- Газоохладитель ХРК 11 (ГК-0,6-4-1,5-2Р)
- Газоохладитель ХР 28/2,5 (ГК-0,6-7-1,5-2)
- Газоохладитель ХР 28/10 (ГК-1,0-3-1,5-2)
- Газоохладитель ХР 28/10-Н (ГК-1,0-3-1,5-Н)
- Газоохладитель ХРК 3/25 (ГК-1,0-2-1,5-2Р)
- Газоохладитель ХРК 3/40 (ГК-1,0-2-1,5-2Р)
- Газоохладитель ХРК 9/8 (ГК-1,0-4-1,5-2)
- Газоохладитель ХРК 9/25 (ГК-1,0-4-1,5-2)
- Газоохладитель ХРД-2 (ГК-10-1-2)
- Газоохладитель ХРД-2/8 (ГК-10-1-2)
- Газоохладитель 1ХРД-2 (ГК-4,0-1-1,5)
- Газоохладитель 2ХРД-2 (ГК-10-1-1,5)
- Газоохладитель 502131-01 (ГК-4,0-1-2)
- Газоохладитель 502131-16 (ГК-4,0-1-2)
- Газоохладитель 502131-17 (ГК-10-1-2)
- Газоохладитель 502140-01 (ГК-4,0-1-2)
- Газоохладитель 502140-03 (ГК-10-1-2)
- Газоохладитель 502140-05 (ГК-4,0-1-2)
- Газоохладитель ГК-1,0-2-2-1Р
- Газоохладитель ГКТ 10-06
- Газоохладитель ГКТ 8-06
- Газоохладитель Э-8/401 (ГК-0,5-40)
- Газоохладитель Э-8/401.01.00.00СБ (ГКТ0,5-40)





КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД
COMPRESSOR PLANT

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

БЕСПЛАТНЫЙ ЗВОНОК ПО РОССИИ:

8 800 700 68 23



ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА:

Отдел продаж: sell@compressor-zavod.ru
Отдел снабжения: snab@compressor-zavod.ru
САЙТ: www.compressor-zavod.ru



КОНТАКТНЫЕ ТЕЛЕФОНЫ:

Отдел продаж: 8 (861) 215-53-54
Отдел снабжения: 8 (861) 215-45-05
Факс: 8 (861) 290-05-49



Воздухосборники

Устройство компрессорного воздухосборника

Компрессорный воздухосборник представляет собой сварной сосуд цилиндрической формы, расположенный горизонтально или вертикально и оснащенный приварными эллиптическими днищами.

Основным предназначением, которое выполняют воздухосборники вертикальные или горизонтальные, является накопление сжатого воздуха. При нехватке последнего ресивер может в течение определенного времени применяться в качестве дополнительного источника воздушной массы. Кроме того, воздушный ресивер может использоваться не только для создания запаса воздуха, но и как охладитель или сборщик конденсата.

Проточный воздухосборник установлен почти на всех производственных предприятиях и является неотъемлемым элементом обеспечения работы компрессорного оборудования.

Наша компания предлагает купить воздухосборник по доступной цене, изготовленный в самом строгом соответствии с техническими нормами качества и надежности.

Поставляем воздухосборники:

- Воздухосборник В-0,5 м3 с избыточным давлением не более 0,785 МПа (8 кгс/см кв.)
- Воздухосборник В-1 м3 с избыточным давлением не более 0,785 МПа (8 кгс/см кв.)
- Воздухосборник В-2 м3 с избыточным давлением не более 0,785 МПа (8 кгс/см кв.)
- Воздухосборник В-3,2 м3 с избыточным давлением не более 0,785 МПа (8 кгс/см кв.)
- Воздухосборник В-4 м3 с избыточным давлением не более 0,785 МПа (8 кгс/см кв.)
- Воздухосборник В-5 м3 с избыточным давлением не более 0,785 МПа (8 кгс/см кв.)
- Воздухосборник В-6,3 м3 с избыточным давлением не более 0,785 МПа (8 кгс/см кв.)
- Воздухосборник В-8 м3 с избыточным давлением не более 0,785 МПа (8 кгс/см кв.)
- Воздухосборник В-10 м3 с избыточным давлением не более 0,785 МПа (8 кгс/см кв.)



КОМПРЕССОРНЫЙ ЗАВОД **COMPRESSOR PLANT**

Россия, Краснодарский край, г. Краснодар, Проезд Мирный 12/1

www.compressor-zavod.ru

- Передвижные азотные и воздушные компрессорные станции,
- Поршневые воздушные и газовые компрессорные установки,
- Винтовые воздушные и газовые компрессорные установки,
- Модульные азотные, воздушные и газовые компрессорные станции
- Автомобильные газонаполнительные компрессорные станции,
- Комплексные поставки,
- Литейная продукция.

Единый бесплатный телефон по РФ: 8 800 700 68 23

Отдела продаж: 8 (861) 215-45-05, 215-53-54, Факс: 8 (861) 290-05-49

Отдел продаж ООО "Компрессорный завод": sell@compressor-zavod.ru, krasnodar-zavod@mail.ru

Отдел снабжения ООО "Компрессорный завод": snab@compressor-zavod.ru

БЕСПЛАТНЫЙ ТЕЛЕФОН ПО ТЕРРИТОРИИ РФ

8-800-700-68-23