



БОРСКИЙ ЗАВОД  
МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Системообразующее предприятие Нижегородской области  
Основан в 1911 г.

ООО «Метмаш»  
Юр. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Луначарского, 128  
Почт. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Интернациональная, 37, а/я 90  
приемная: (83159) 3-61-00, т/факс: 3-61-21  
отдел продаж: (83159) 2-55-07, 2-55-04, 2-55-00, т/ф 3-61-24  
[www.metmash.com](http://www.metmash.com)

**Борский Завод Металлургии и Машиностроения ООО «Метмаш»** является членом Ассоциации предприятий речного флота «Речпром», Нижегородской Ассоциации промышленников и предпринимателей. ООО «Метмаш» было создано в 2004 году, в результате выхода металлургического и машиностроительного бизнеса из состава ОАО «Завод «Нижегородский Теплоход». Предприятие не только сохранило, но и развивает основные производственные мощности, кадровые ресурсы и весь богатый опыт 100-летнего производства.

ООО «Метмаш» имеет современное хорошо оснащенное производство. В его структуру входят: сталелитейный цех (производство стального и чугунного фасонного литья и кузнечных слитков), кузнечно-прессовый цех (изготовление и термообработка поковок типа валов, шестерен, колес и раскатных колец), механосборочный цех (мехобработка, термообработка и сборка готовой продукции), модельный цех (изготовление деревянной модельной оснастки для сталелитейного и чугунолитейного производств) и центральная лаборатория (все виды химических и механических испытаний, УЗК, рентген, санитарно-промышленные замеры).

Благодаря такому «набору» производств, ООО «Метмаш» имеет полный замкнутый цикл производства. За долгие годы работы у предприятия сложились партнерские отношения с ведущими компаниями России в области судостроения и судоремонта, газонефтехимии, энергетики и металлургии, атомной промышленности по всей территории России. Продукция речной тематики производится под надзором Речного Регистра России и Морского Регистра Судостроения.

## ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ

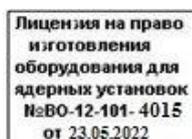
Продукция для гражданского судостроения.

1. Якоря судовые:

- якоря Холла 75-12000 кг.
- якоря ПДС сбалансированные 75-12000 кг. (импортозамещающий аналог якорей типа СПЕК и АС).
- якоря Матросова 75-12000 кг.

2. Ключзы якорные, обделка палубная якорных ключзов (ст. 25 л, массой от 50 до 500 кг.).

3. Гребные винты цельнолитые, диаметр до 2000мм, из:



Производственная компания «УРАЛМЕТМАШ», [www.urmm.ru](http://www.urmm.ru)



БОРСКИЙ ЗАВОД  
МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Системообразующее предприятие Нижегородской области  
Основан в 1911 г.

ООО «Метмаш»  
Юр. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Луначарского, 128  
Почт. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Интернациональная, 37, а/я 90  
приемная: (83159) 3-61-00, т/факс: 3-61-21  
отдел продаж: (83159) 2-55-07, 2-55-04, 2-55-00, т/ф 3-61-24  
[www.metmash.com](http://www.metmash.com)

- стали 25Л II — для речного судоходства;
- стали 08Х14НДЛ — для морского судоходства.

4. Детали судовых дизелей (поршни, кольца поршневые, водяные рубашки и др.).

5. Редукторы для плавкранов (плавучих кранов) в том числе, выпускавшихся ОАО «Завод нижегородский теплоход».

| Наименование редуктора            | Тип крана         |
|-----------------------------------|-------------------|
| Механизма поворота крана          | КПЛ5-30, КПЛ16-30 |
| Механизма изменения вылета стрелы | КПЛ5-30, КПЛ16-30 |

ООО «Метмаш» производит любые сменно запасные детали ко всем типам редукторов для плавкранов по своим моделям или чертежам заказчика включая:

- Редуктор механизма поворота крана и СЗЧ к нему;
- Редуктор механизма подъема стрелы и СЗЧ к нему
- Редуктор механизма изменения вылета стрелы крана и СЗЧ к нему.

6. Ступица и гнездо стабилизатора (ст.08ГНДФЛ, массой от 20 до 1000 кг.).

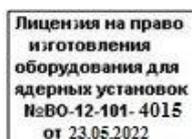
7. Корпуса подшипников (ст.25Л, массой от 1 до 1000 кг.).

8. Кронштейны гребного вала (ст.08ГНДФЛ, массой от 100 до 2400 кг.).

9. Автоматические сцепные устройства для толкания судов и больших составов в бассейнах рек разряда «Р» и «О» в соответствии с требованиями речного регистра: Р100Т-6 ; О150Т-7 ; О200Т-7 ; О200Б-7 ; О 200БН-7 ; УДР-100-3.

10. Сменно запасные части для грунтовых насосов:

- для грунтовой помпы МПА 115-350 (имеются чертежи и оснастка для изготовления этой помпы целиком в сборе);
- для насоса 16 ГРУЛ-8;
- для ГРУ 1600/25;
- для земснаряда портовый-3 ( Прага-6);
- для земснаряда «Прага»;
- для насоса 20ГРТ-8.



Производственная компания «УРАЛМЕТМАШ», [www.urmm.ru](http://www.urmm.ru)



БОРСКИЙ ЗАВОД  
МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Системообразующее предприятие Нижегородской области  
Основан в 1911 г.

ООО «Метмаш»  
Юр. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Луначарского, 128  
Почт. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Интернациональная, 37, а/я 90  
приемная: (83159) 3-61-00, т/факс: 3-61-21  
отдел продаж: (83159) 2-55-07, 2-55-04, 2-55-00, т/ф 3-61-24  
[www.metmash.com](http://www.metmash.com)

| Чистовые валы и заготовки валов | Длина, мм. | Масса, кг. | Марка стали по ГОСТ 1050-80 | Категория прочности по ГОСТ 8536-79 |
|---------------------------------|------------|------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| Чистовые валы                   | до 8000    | до 2600    | Ст.30-Ст.40                 | КМ22А-КМ28А                         |
| Гребные валы                    | до 12000   | до 2600    | Ст.30-Ст.40                 | КМ22А-КМ28А                         |
| Промежуточные валы              | до 7800    | до 2600    | Ст.30-Ст.40                 | КМ22-КМ28                           |

11. Чистовые гребные и промежуточные валы, заготовки гребных и промежуточных валов.

Возможные размеры заготовок

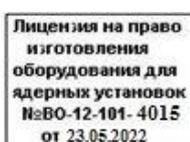
| №п/п | Диаметр, мм | Максимальная длина поковки, мм |
|------|-------------|--------------------------------|
| 1    | Ø100 ÷ Ø120 | 4000                           |
| 2    | Ø130 ÷ Ø160 | 6000                           |
| 3    | Ø170 ÷ Ø190 | 7000                           |
| 4    | Ø200 ÷ Ø210 | 8000                           |
| 5    | Ø220 ÷ Ø250 | 10000                          |

Все поковки проходят под контролем Морского и Речного регистра.

12. Шаровые соединения для плавучих грунтопроводов от Ду300 мм до Ду900мм .

13. Для земснарядов:

- Рефулерные помпы, производительностью 250 м<sup>3</sup> и 350 м<sup>3</sup> в час и сменно запасные детали к ним;
- Шаровые соединения от Ду300 до Ду900;
- Лебедки становые;
- Лебедки папильонажные;
- Устройства грунтозаборные;
- Устройства свайные;
- Устройства перемещений;
- Ключа палубные ГОСТ 25056-81;
- Киповые планки ГОСТ 11264-73;
- Детали МСЧ.



Производственная компания «УРАЛМЕТМАШ», [www.urmm.ru](http://www.urmm.ru)



БОРСКИЙ ЗАВОД  
МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Системообразующее предприятие Нижегородской области  
Основан в 1911 г.

ООО «Метмаш»  
Юр. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Луначарского, 128  
Почт. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Интернациональная, 37, а/я 90  
приемная: (83159) 3-61-00, т/факс: 3-61-21  
отдел продаж: (83159) 2-55-07, 2-55-04, 2-55-00, т/ф 3-61-24  
[www.metmash.com](http://www.metmash.com)

## ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ

### 1. Редукторы.

| Назначение                          | Марка   | Крутящий момент на выходном валу, Нм | Передаточное число на выходном валу | Масса, кг  |
|-------------------------------------|---|--------------------------------------|-------------------------------------|------------|
| Для металлургической промышленности | ВКУ-610; ВКУ-750;<br>ВКУ-765М; ВКУ-950;<br>ВКУ-965; ГК-1300;<br>ГК-850; ЦСН-35М | 3320 — 28200                         | 20,6 — 139,8                        | 450 — 6500 |

2. Мульды завалочных машин для мартеновских печей, объемом до 1,5 м<sup>3</sup>. и другие сменно запасные части для металлургической промышленности.

3. Звенья и ролики для разливочных машин чугуна из стали 45ГЛ с упрочняющей термической обработкой до твердости НВ 300единиц.

4. Ролики для прокатных станов.

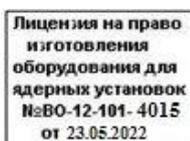
## ПРОДУКЦИЯ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

### 1. Редукторы:

- цилиндрические двухступенчатые;
- цилиндрические трехступенчатые вертикальные типа ЦСН;
- крановые вертикальные;
- вертикальные крановые усиленные;
- специальные;
- редукторы РМ;
- редукторы ГК;
- специальные для плавучих кранов;

### 2. Детали зубчатых зацеплений:

- цилиндрические, в том числе системы Новикова, диаметром от 50 мм до 3000 мм и модулем от 2 мм до 30 мм;



Производственная компания «УРАЛМЕТМАШ», [www.urmm.ru](http://www.urmm.ru)



БОРСКИЙ ЗАВОД  
МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Системообразующее предприятие Нижегородской области  
Основан в 1911 г.

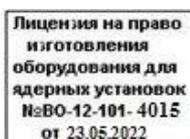
ООО «Метмаш»  
Юр. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Луначарского, 128  
Почт. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Интернациональная, 37, а/я 90  
приемная: (83159) 3-61-00, т/факс: 3-61-21  
отдел продаж: (83159) 2-55-07, 2-55-04, 2-55-00, т/ф 3-61-24  
[www.metmash.com](http://www.metmash.com)

- конические, с круговым зубом и модулем до 30 мм, наружным торцовым диаметром до 1600 мм;
3. Траки и катки для тракторов;
4. Изготовление инструмента, заточка фрез любой сложности;
5. Днища, штампованные диаметром 600-1600 мм; толщиной до 12 мм.
6. Грейфера:
- полип-грейфер (лепестковый) 8-и челюстной пр. 8634М;
  - усиленный (объём 3,2 м<sup>3</sup>) грейфер для песка пр. 2587Г и пр. 3319А;
  - грейфер моторный 2-х челюстной (объём 0,4 м<sup>3</sup>).
7. Насосы фекальные (улитка, крылатка, корпус и др. сменно запасные части).

## ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Сталелитейный цех специализирован на производстве стальных отливок массой от 20 до 12000 кг из любых марок стали и чугуна СЧ18 - СЧ20:

- Отливки корпусов и крышек редукторов максимальной массой отливки 2,5 тонн, сталь 25Л II;
- Зубчатые колеса диаметром до 2500 мм., сталь 45Л, ст. 32Х06Л II-III;
- Втулки, муфты зубчатые массой до 3 тонн, ст. 45Л II;
- Корпуса подшипников массой от 20 кг до 3 тонн, ст.25Л II; ст.35Л II;
- Якоря Холла, Матросова, ПДС, Адмиралтейский массой от 200 до 2640 кг, клюза
- Гребные винты цельнолитые, диаметром до 2000 мм., массой до 2,5 тонны с приёмкой Речного Регистра России из сталей марки 25Л II — для речного судоходства;
- Отливки для земснарядов — корпуса насосов, облицовки, рабочие колеса, бронедиски из стали 25Л II, 45Л II и 45 ГЛ II;
- Звенья и ролики разливочных машин для чугуна из стали 45ГЛ с упрочняющей термической обработкой до твердости НВ 300 ед;
- Опочная оснастка, масса опоки до 3,5 тонн;
- Мульды завалочных машин до 1,5 м<sup>3</sup> для мартеновских печей;
- Отливки для шаровых соединений с ДУ300, ДУ400, ДУ500, ДУ900 мм;
- Барабаны для грузоподъемных механизмов (мостовые краны) из стали 25 Л II;
- Футеровки, решётки, буферы, молотки;
- Фасонное литьё деталей массой до 2500 кг из стали и чугуна СЧ20;



Производственная компания «УРАЛМЕТМАШ», [www.urmm.ru](http://www.urmm.ru)



БОРСКИЙ ЗАВОД  
МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Системообразующее предприятие Нижегородской области  
Основан в 1911 г.

ООО «Метмаш»  
Юр. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Луначарского, 128  
Почт. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Интернациональная, 37, а/я 90  
приемная: (83159) 3-61-00, т/факс: 3-61-21  
отдел продаж: (83159) 2-55-07, 2-55-04, 2-55-00, т/ф 3-61-24  
[www.metmash.com](http://www.metmash.com)

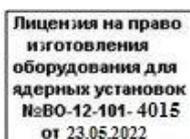
- Изложницы для отливок от 20 до 4000 кг;
- Венцы диаметром до 3000 мм и массой до 2500 кг.

## КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Кузнечно-прессовый цех завода ООО «Метмаш» обладает производственными возможностями для изготовления стальных поковок из слитков, непрерывной литой заготовки, блюма, покупной заготовки. Наш завод изготавливает поковки из стали следующих марок: 20; 35; 40; 45; 55; 20Х-40Х; 20-40Х13; 09Г2С; 65Г; 38ХС, 40ХН; 5ХНМ; 15ХМ; 35ХМ; 38ХМ; 20ХМ; 34ХН1М1, 40ХН2МА; 20ХН3А; 40ХН2МА; 08Х18Н10Т; 12Х18Н10Т, 20ЮЧ, 08ГДНФ, 18Х2Н4МА.

Кузнечно-прессовый цех Борского Завода Металлургии и Машиностроения производит поковки следующих видов:

1. Поковки гладкие круглого сечения – валы. Минимальная масса одной поковки 100 кг, максимальная 5 тонн. Длина поковок валов, которые изготавливает завод, начинается от 100 сантиметров до 10 метров. Ширина поковки вала варьируется от 100 до 500 сантиметров. Высота поковки вала круглого сечения может быть любая;
2. Поковки пустотелых цилиндров. Минимальная масса одной поковки 200 кг, максимальная 4 тонн. Диаметр поковок пустотелых цилиндров, которые изготавливает завод, начинается от 320 до 600 сантиметров. Диаметр отверстия варьируется от 120 до 315 миллиметров. Высота поковки кольца варьируется от 330 до 1500 миллиметров.
3. Поковки раскатных колец с отверстиями. Минимальная масса одной поковки 200 кг, максимальная 4 тонн. Диаметр поковки кольца, которое изготавливает завод, начинается от 380 сантиметров до 1,7 метров. Диаметр отверстия варьируется от 100 до 1500 миллиметров. Высота поковки кольца варьируется от 80 до 650 сантиметров;
4. Поковки дисковой формы с отверстиями. Минимальная масса одной поковки 100 кг, максимальная 3 тонн. Диаметр поковки дисковой формы, которые изготавливает завод, начинается от 100 сантиметров до 1,5 метров. Диаметр отверстия варьируется от 100 до 180 миллиметров. Высота поковки вала круглого сечения может от 100 до 800 сантиметров;
5. Поковки дисковой формы без отверстия. Минимальная масса одной поковки 100 кг, максимальная 3 тонн. Диаметр поковок дисков, которые изготавливает завод, начинается от 100 сантиметров до 1,5 метров. Высота поковки вала круглого сечения может быть от 100 до 600 сантиметров;



Производственная компания «УРАЛМЕТАШ», [www.urmm.ru](http://www.urmm.ru)



БОРСКИЙ ЗАВОД  
МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Системообразующее предприятие Нижегородской области  
Основан в 1911 г.

ООО «Метмаш»  
Юр. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Луначарского, 128  
Почт. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Интернациональная, 37, а/я 90  
приемная: (83159) 3-61-00, т/факс: 3-61-21  
отдел продаж: (83159) 2-55-07, 2-55-04, 2-55-00, т/ф 3-61-24  
[www.metmash.com](http://www.metmash.com)

6. Поковки квадратного сечения. Минимальная масса одной поковки 100 кг, максимальная 5 тонн. Длина поволоков квадратов, которые изготавливает завод, начинается от 100 сантиметров до 2 метров. Ширина поковки вала варьируется от 100 до 400 сантиметров. Высота поковки квадратного сечения может быть от 100 до 400 сантиметров.

## МЕХАНОСБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Предприятие обладает обширным станочным парком и квалифицированным, творческим персоналом, позволяющим производить качественную, высокоточную продукцию.

Токарные станки: обработка деталей длиной до 8000 мм., диаметром до 600 мм., массой до 5 т. по 9 квалитету с шероховатостью 6,3.

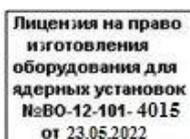
Карусельные станки: обработка деталей диаметром до 3150 мм., высотой до 1600 мм., массой до 5 т. по 9 квалитету с шероховатостью 6,3.

Горизонтально-расточные станки: обработка деталей с габаритами 1600x2500x2000 мм., массой до 7,5 т. по 7-9 квалитету с шероховатостью 6,3.

Фрезерные станки: обработка деталей с габаритами 800x1000x4000 мм. Массой до 5 т. по 9 квалитету с шероховатостью 6,3.

Шлифовальные станки: обработка валов диаметром до 600 мм., длиной до 5000 мм., массой до 5 т. по 7 квалитету и шероховатостью 1,25, плоских деталей габаритами 400x600x2000 мм., массой до 500 кг. по 7 квалитету и шероховатостью 1,25.

Зубофрезерные станки: изготовление цилиндрических прямозубых и косозубых.



Производственная компания «УРАЛМЕТМАШ», [www.urmm.ru](http://www.urmm.ru)



БОРСКИЙ ЗАВОД  
МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Системообразующее предприятие Нижегородской области  
Основан в 1911 г.

ООО «Метмаш»  
Юр. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Луначарского, 128  
Почт. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Интернациональная, 37, а/я 90  
приемная: (83159) 3-61-00, т/факс: 3-61-21  
отдел продаж: (83159) 2-55-07, 2-55-04, 2-55-00, т/ф 3-61-24  
[www.metmash.com](http://www.metmash.com)

## МОДЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

ООО «Метмаш» изготавливает деревянную литейно-модельную оснастку любых размеров и сложности для отливок из чугуна, стали и бронзы для различных отраслей промышленности: машиностроение, судостроения, литейной промышленности и т.д.

Предприятие может выполнить модельную оснастку, как для ручной, так и машинной формовки. Для изготовления используется сухая (8-10% влажности) древесина из сосны. Кроме непосредственного изготовления деревянной модельной оснастки, предприятие производит ремонт модельных комплектов любой сложности, разрабатывает литейно-модельную технологию.

Второстепенные услуги по изготовлению изделий из древесины:

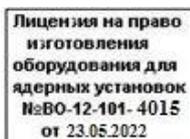
- Изготовление дверных и оконных блоков;
- Изготовление Лестничных маршей из массива;
- Изготовление изделий и принадлежностей для дач и бань (стол, скамья, табурет, т.д.).

Услуги по изготовлению изделий из пластика на промышленном 3D-принтере по чертежам заказчика, область печати 1200x600x900 мм.

## ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Продукция для трубопроводной арматуры:

- Изготовление заготовок фланцев для шаровых кранов до Ду 1400 мм;
- Изготовление заготовок шаров для кранов Ду 400 мм;
- ООО «Метмаш» может изготовить отливки комплектующих для производства трубопроводной запорной арматуры Ду100 мм.- Ду 500 мм. из следующих марок стали (Ст. 20-55; 09Г2С, 20Х13).



Производственная компания «УРАЛМЕТМАШ», [www.urmm.ru](http://www.urmm.ru)



БОРСКИЙ ЗАВОД  
МЕТАЛЛУРГИИ И МАШИНОСТРОЕНИЯ  
Системообразующее предприятие Нижегородской области  
Основан в 1911 г.

ООО «Метмаш»  
Юр. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Луначарского, 128  
Почт. адрес: 606440, Нижегородская обл., г. Бор,  
ул. Интернациональная, 37, а/я 90  
приемная: (83159) 3-61-00, т/факс: 3-61-21  
отдел продаж: (83159) 2-55-07, 2-55-04, 2-55-00, т/ф 3-61-24  
[www.metmash.com](http://www.metmash.com)

## ЗУБОНАРЕЗКА

Возможности зуборезного и зубодолбежного парка:

1. Зуборезные полуавтоматы для конических колес с круговым зубом. Станки предназначены для нарезания методом обкатки конических колес с круговым зубом следующих видов:

- спирально — конические зубья;
- конические колеса типа «зерол» - угол спирали посередине зуба равен нулю;
- гипоидные передачи;
- конические колеса с зубьями исходным контуром зацепления «Новикова»

2. Универсальные зуборезные станки (вертикальная группа). Станки предназначены для нарезания:

- цилиндрических колес эвольвентного зацепления по ГОСТ 13755;
- червячных колес, звездочек приводных цепей ГОСТ 591;
- колес передачи «Новикова» с двумя линиями зацепления ГОСТ 15023;
- шлицевых прямобочных соединений ГОСТ 1139;
- шлицевых эвольвентных соединений;
- зубчатых зацеплений с нестандартными профилями при наличии специального зуборезного инструмента.

3. Зубодолбежные станки. Станки предназначены для наружной и внутренней обработки зубьев деталей эвольвентного профиля ГОСТ 13755, шлицевого эвольвентного профиля ГОСТ 6033.

--

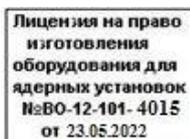
С уважением, Нижегородцев Дмитрий Юрьевич - Менеджер отдела продаж  
ООО "Метмаш" - ООО "Борский Завод Металлургии и Машиностроения"

[dmitry@metmash.com](mailto:dmitry@metmash.com)

+7 (904) 049-44-55

+7 (83159) 3-61-90

<http://www.metmash.com/>



Производственная компания «УРАЛМЕТМАШ», [www.urmm.ru](http://www.urmm.ru)